Terminais PanelView Plus

Allen-Bradley

Código de catálogo 2711P
terminais 400, 600, 700, 1000, 1250, 1500

Manual do usuário

Allen-Bradley • Rockwell Software

Rockwell Automation

Informações importantes ao usuário

Equipamentos de estado sólido têm características operacionais diferentes das de equipamentos eletromecânicos. Safety Guidelines for the Application, Installation and Maintenance of Solid State Controls (publicação SGI-1.1 disponível em seu escritório de vendas Rockwell Automation local ou on-line em http://www.rockwellautomation.com/literature/) descreve algumas diferenças importantes entre os equipamentos de estado sólido e dispositivos eletromecânicos conectados fisicamente. Devido a esta diferença e aos diversos usos dos equipamentos de estado sólido, todas as pessoas responsáveis pela aplicação deste equipamento devem estar conscientes que a cada aplicação desejada deste equipamento seja aceitável.

Em nenhum evento a Rockwell Automation, Inc. será responsável ou propensa por danos indiretos ou consequentes do uso ou aplicação deste equipamento.

Os exemplos e diagramas neste manual servem apenas para fins ilustrativos. Devido às muitas variáveis e especificações associadas a uma instalação particular, a Rockwell Automation, Inc. não pode aceitar responsabilidade ou obrigações sobre o uso real baseado nos exemplos e diagramas.

Nenhuma responsabilidade de patente é assumida pela Rockwell Automation, Inc. com respeito ao uso da informação, circuitos, equipamentos ou software descritos neste manual.

É proibida a reprodução total ou parcial do conteúdo deste manual sem permissão por escrito da Rockwell Automation, Inc.

Ao longo deste manual, quando necessário, são utilizadas observações para alertá-lo sobre considerações de segurança.

ADVERTÊNCIA	Identifica as informações sobre práticas e circunstâncias que possam causar explosões em ambiente classificado, o qual pode conduzir a ferimentos pessoais ou morte, danos à propriedade ou perda econômica.
IMPORTANTE	Identifica as informações que são críticas para uma aplicação bem-sucedida e para a compreensão do produto.
ATENÇÃO	Identifica as informações sobre práticas ou circunstâncias que podem conduzir a ferimentos pessoais ou morte, danos à propriedade ou perda econômica. Atenções ajudam a identificar e evitar um perigo e a reconhecer as consequências.
PERIGO DE CHOQUE	Pode haver etiquetas sobre ou dentro do equipamento, por exemplo, um inversor ou motor, para alertar sobre a presença de tensão perigosa.
PERIGO DE QUEIMADURA	Pode haver etiquetas na parte externa ou interna do equipamento, por exemplo, um inversor ou motor, para alertar que a temperatura na superfície pode alcançar níveis perigosos.

Allen-Bradley, PanelView Plus, FactoryTalk View, FactoryTalk View ME, FactoryTalk ViewPoint, FactoryTalk View Studio, RSLinx Enterprise, Rockwell Automation e TechConnect são marcas comerciais da Rockwell Automation, Inc.

As marcas registradas não pertencentes à Rockwell Automation são de propriedade de suas respectivas empresas.

As informações abaixo resumem as mudanças feitas neste manual desde a última revisão.

As barras de revisão, como a exibida na margem, identifica informações que foram atualizadas. Este documento contém as seguintes alterações.

Tópico	Página
Adicionadas informações sobre o novo software ViewPoint habilitado para a web	11
Raio da caneta de touchscreen corrigido	15, 16, 21, 22, 88
Removida a referência aos módulos de comunicação de Remote I/O e DeviceNet para os terminais 400 e 600	14
Removida a referência aos módulos de comunicação de Remote I/O e DeviceNet para os terminais 700 a 1500	19
Configuração do código de catálogo atualizada	23
Tabela de códigos de catálogo para módulos lógicos atualizada	24
Tabela de códigos de catálogo para módulos de comunicação atualizada	25
Tabelas de compatibilidade de componentes atualizadas	142
Informações sobre acesso ao modo de configurações atualizadas	218
Tabelas de cabos do controlador de lógica atualizadas	166, 167, 168

Sumário

Prefácio

Objetivos 9
Público alvo 9
Lista de peças 9
Recursos adicionais 10
Atualizações de software e firmware 10

Capítulo 1

Características gerais

Objetivos do capítulo 11
Suporte a software 11
Terminais PanelView Plus 400 e 600 12
Terminais PanelView Plus 700 a 1500. 17
Configuração de código de catálogo 23
Componentes de produto do PanelView Plus 23

Capítulo 2

Instalação

Objetivos do capítulo 31
Áreas classificadas 31
Ambiente e gabinete. 34
Instalação exterior para visores de alto brilho 34
Ferramentas necessárias 36
Espaços 36
Dimensões de corte 36
Monte o terminal 400 ou 600 em um painel 37
Monte o terminal 700 a 1500 em um painel 39
Dimensões do produto 41

Capítulo 3

Conexões de energia

Objetivos do capítulo 47
Orientações sobre fiação e segurança 47
Remova e instale o bloco de terminais de alimentação 48
Conexões de alimentação CC 51
Conexões de alimentação CA 56
Reinicialize os terminais 59

Capítulo 4

Modo de configuração

Objetivos do capítulo 61
Acessar o modo de configuração. 61
Carregar uma aplicação 65
Executar uma aplicação 66
Configurações da aplicação 66
Configurações do terminal. 66
Configurar a comunicação 67
Configurar informações de rede 72
Configurar diagnóstico. 76
Gerenciar arquivos no terminal 78

Modificar configurações do visor 81
Ligação de fonte 85
Configurar teclado numérico, teclado ou mouse 86
Configurar a touchscreen 88
Configurar opções de impressão 91
Configurar as opções de inicialização 93
Configurar testes de inicialização 99
Visualizar e limpar o registro de eventos do sistema 101
Exibir informações sobre o terminal 102
Exibir informações sobre o FactoryTalk View ME Station 104
Modificar data, hora e fuso horário 105
Modificar configurações regionais 108

Capítulo 5

Sistema operacional Windows CE .NET

Objetivos do capítulo 113
Arquitetura do Windows CE .NET 113
Programas do Windows CE .NET 114
Sistema operacional Windows CE .NET 115
Memória PanelView Plus CE 119
Aplicações de painel de controle 121

Capítulo 6

Instalar e substituir componentes

Objetivos do capítulo 141
Ferramentas necessárias 141
Precauções 141
Compatibilidade de componentes para terminais PanelView Plus CE . . 142
Compatibilidade de componentes para terminais PanelView Plus . . 142
Instalar memória RAM ou CompactFlash interno 143
Instalar ou substituir o módulo de lógica 144
Instalar ou substituir um módulo de comunicação 147
Substituir o módulo de visor 151
Substituir a bateria 153
Substituir a moldura 155
Substituir a iluminação 158
Remova a etiqueta de identificação de produto 162
Substituir os insertos de legenda do teclado numérico 162
Utilizar um cartão CompactFlash externo 164

Capítulo 7

Conexões do terminal

Objetivos do capítulo 165
Orientações sobre fiação e segurança 165
Tabelas de cabos do controlador de lógica 166
Isolação de porta de comunicação 169
Portas USB 170
Conexões seriais 171
Conexões de Ethernet 174
DH-485/DH+/Módulo de E/S remota 176
Módulo ControlNet 182

Módulo DeviceNet. 185

Capítulo 8

Atualizar firmware

Objetivos do capítulo. 191
Transferir aplicações 191
Criar uma conexão ActiveSync 191
Assistente de atualização de firmware. 193
Atualizar firmware com cartão CompactFlash 194
Atualizar o firmware com uma conexão de rede (Ethernet) 198
Atualizar o sistema operacional (OS) 204

Capítulo 9

Localizar falhas no sistema

Objetivos do capítulo. 207
Indicadores de status 207
Identificar o problema 208
Mensagens de informação de partida 211
Sequência de partida. 212
Mensagens de erro de partida 213
Checar componentes do terminal 214
Conexão de Ethernet. 217
A aplicação não funciona. 218
Acesso ao modo de configuração 218
Erros do sistema de arquivo 219
Diagnóstico avançado para terminais CE. 219
Erros de identificação de sistema 220
Reiniciar em modo de segurança. 221

Capítulo 10

Manutenção

Objetivos do capítulo. 223
Limpar a janela do visor. 223
Informações de descarte 223

Apêndice A

Especificações

Elétricas 225
Ambiental 225
Visor 226
Mecânico. 227
Geral 228
Certificações 228

Apêndice B

Compatível com dispositivos USB

. 229

Apêndice C

Fontes disponíveis para aplicações de terminal

Descarregar fontes para o terminal 231
CD PanelView Plus CE Accessories 231
CD Machine Edition Fonts. 232

Apêndice D

Definições das teclas programáveis 235

Apêndice E

Considerações de segurança 237

Índice

Objetivos

Este prefácio fornece informações sobre os tópicos seguintes.

- Público alvo
- Lista de peças
- Recursos adicionais
- Atualizações de software e firmware

Público alvo

Utilize este manual caso você seja o responsável pela instalação, operação ou localização de falhas dos terminais PanelView Plus ou PanelView Plus CE.

Não são exigidos conhecimentos especiais para a compreensão deste manual ou para a operação do mesmo. Contudo, é necessário compreender as funções e operações das aplicações de FactoryTalk View Machine Edition (ME) que serão executadas no terminal. Consulte o criador da aplicação para essas informações.

Os instaladores do equipamento devem estar familiarizados com as técnicas padrão de instalação de painel.

Lista de peças

Os terminais PanelView Plus são fornecidos com os seguintes itens.

- Bornes de alimentação
- Software de tempo de execução FactoryTalk View ME, pré-carregado
- Alavancas de montagem para terminais 400 e 600, quantidade: oito
- Clipes de montagem para terminais 700 a 1500, quantidade: quatro a oito
- Instruções de Instalação
- Modelo de recorte do painel

Os itens adicionais são fornecidos com os terminais PanelView Plus CE.

- Sistema operacional Windows CE .NET pré-carregado com Serviços de Terminal e Internet Explorer
- PanelView Plus CE Accessory CD com utilitários e kit de desenvolvimento de software para C++
- Acordo de licença do Microsoft Windows CE

Recursos adicionais

Para mais informações, consulte as publicações a seguir, que podem ser descarregadas em http://literature.rockwellautomation.com.

Recurso	Descrição
DeviceNet Communications for PanelView Plus Terminals User Manual, publicação 2711P-UM004	Procedimentos para criação de uma aplicação DeviceNet para execução em um terminal PanelView Plus.
ControlNet Communications for PanelView Plus Terminals User Manual, publicação 2711P-UM003	Procedimentos para criação de uma aplicação ControlNet para execução em um terminal PanelView Plus.
Modbus Applications for PanelView Plus Terminals User Manual, publicação 2711P-UM002	Procedimentos para criação de uma aplicação Modbus para execução em um terminal PanelView Plus.
Wiring and Grounding Guidelines for PanelView Plus Devices Technical Data, publicação 2711P-TD001	Fornece orientações sobre aterramento e fiação para terminais PanelView Plus.
Software Development Kit for PanelView Plus CE Terminals User Manual, publicação 2711P-UM005	Fornece informações que possibilitam a programadores desenvolver aplicações CE para terminais PanelView Plus CE.

Também é recomendado consultar:

- ajuda on-line para os softwares FactoryTalk View Studio ou RSLinx.
- a documentação do seu controlador.

Atualizações de software e firmware

Para receber atualizações de software (necessário número serial do software) e upgrades de firmware para seu terminal:

- ligue para seu escritório de vendas ou distribuidor local da Rockwell Automation.
- acesse http://support.rockwellautomation.com

Características gerais

Objetivos do capítulo

Este capítulo fornece as características gerais dos terminais PanelView Plus.

- Suporte a software
- Recursos do PanelView Plus 400 e 600
- Recursos do PanelView Plus 700 a1500
- Configuração de código de catálogo
- Componentes do produto

Suporte a software

Cada terminal PanelView Plus e PanelView Plus CE é pré-carregado com software de configuração de tempo de execução e terminal FactoryTalk View Machine Edition, o qual não requer ativação. As aplicações de Machine Edition para os terminais são criadas utilizando o software FactoryTalk View Studio.

Usuários que não sejam operadores de equipamento podem visualizar uma aplicação de Machine Edition em execução em modo somente leitura, através de um navegador de web, utilizando o software ViewPoint. Esse software é um recurso complementar fornecido com o FactoryTalk View Studio.

IMPORTANTE O software ViewPoint requer terminais com um módulo de lógica série E ou posterior e um mínimo de 128 MB RAM. Você também pode pedir um cartão CompactFlash interno com o software FactoryTalk View, código de catálogo 2711P-RW*x*, para dar suporte a qualquer módulo de lógica de série, código de catálogo 2711P-RP*xx*.

O ambiente aberto de Windows CE.NET dos terminais PanelView Plus CE oferece:

- área de trabalho e interface de usuário conhecidas de Windows.
- suporte servidor-cliente de terminal para servidores configurados
- navegador Internet Explorer.
- kit de desenvolvimento de software para suporte a aplicações personalizadas de C++ para sistema operacional Windows CE.NET.
- suporte a dispositivos de terceiros para sistema operacional Windows CE.NET.
- o sistema operacional Windows CE.NET fornece os seguintes programas:
  - visualizadores de arquivo para o MS Office: Excel, Word, PowerPoint
  - visualizador de PDF
  - editor de texto WordPad
  - aplicação WebServer
  - servidor de FTP

  - suporte à estrutura compacta .NET

Algumas das aplicações de software acima estão incluídas no CD PanelView Plus CE Accessory.

Terminais PanelView Plus 400 e 600

Os terminais PanelView Plus 400 e 600 oferecem:

- unidades de configuração base.
- módulos de comunicação.
- fonte de alimentação, CA ou CC.
- visores em tons de cinza e em cores.

Os terminais PanelView Plus 400 e 600 são dispositivos IMH que oferecem os seguintes recursos:

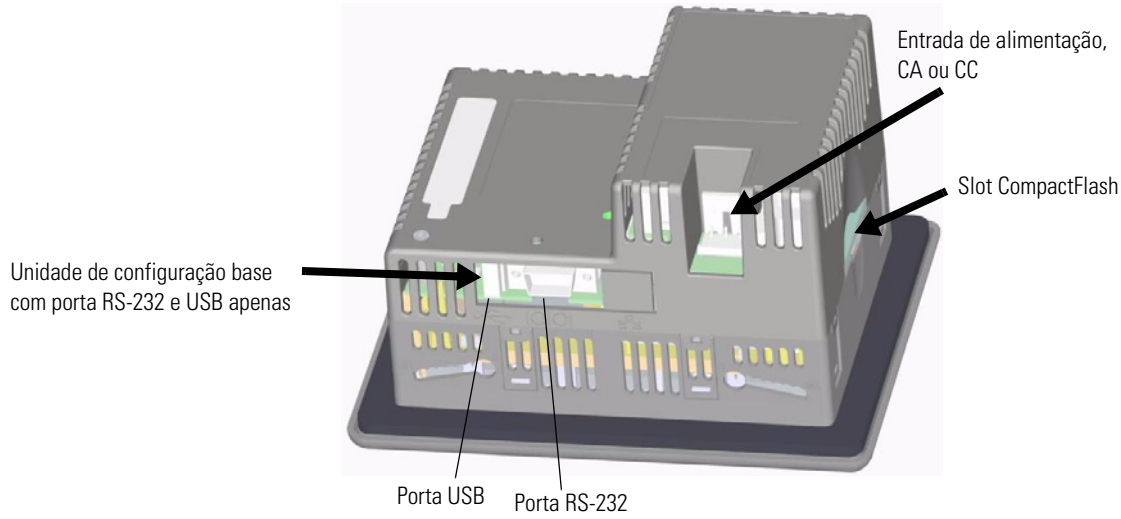
- terminais PanelView Plus 400
  - visores gráficos em cores ou em tons de cinza
  - suporte de entrada por teclado ou teclado e tela touchscreen
- terminais PanelView Plus 600
  - visores gráficos em cores ou em tons de cinza
  - entrada por teclado, tela touchscreen ou teclado e tela touchscreen
- unidade de configuração base
  - apenas RS-232
  - RS-232, interface de Ethernet e comunicações modulares
- as módulos de comunicação oferecem recursos complementares de unidades de configuração base com uma interface de comunicação modular.
- alimentação, CA (85 a 264 V) ou CC (18 a 30 V)
- o slot para cartão CompactFlash suporta cartões CompactFlash tipo 1
- porta USB para conectar mouse, teclado, impressora, scanner de código de barras e outros dispositivos
- o mesmo recorte de painel que o dos terminais PanelView Standard 550

Unidades de configuração base

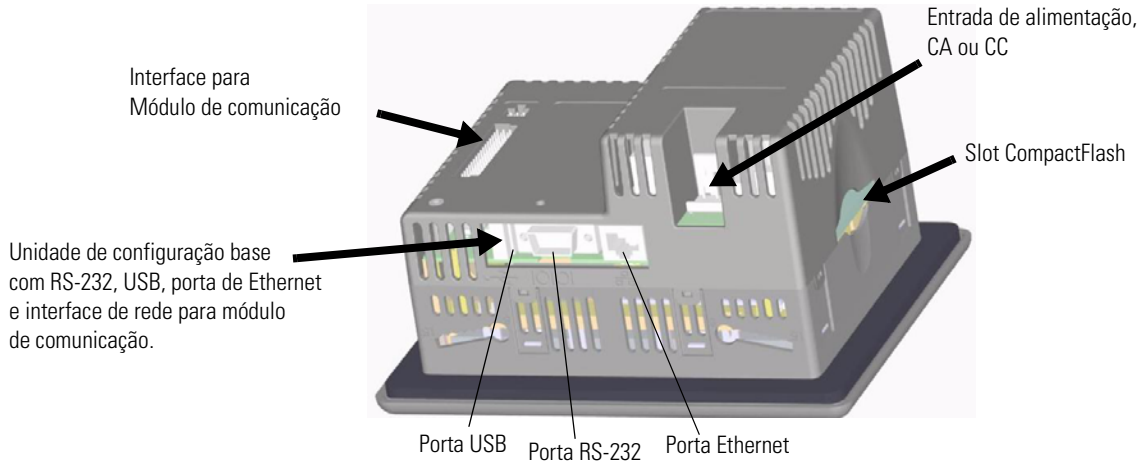
A unidade de configuração base dos terminais 400 e 600 está disponível em duas versões.

- Unidade básica com porta RS-232 e uma porta USB
- Unidade básica com porta RS-232, porta de Ethernet 10/100BaseT, uma porta USB e uma interface de rede para um módulo de comunicação

Unidade básica com RS-232 apenas


Entrada de alimentação, CA ou CC
Slot CompactFlash
Unidade de configuração base com porta RS-232 e USB apenas
Porta USB
Porta RS-232

Unidade básica com RS-232, porta de Ethernet e interface de comunicação modular

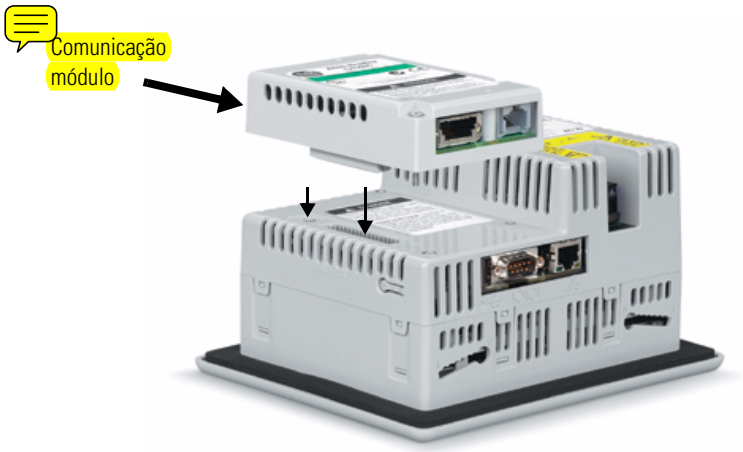

Entrada de alimentação, CA ou CC
Interface para Módulo de comunicação
Slot CompactFlash
Unidade de configuração base com RS-232, USB, porta de Ethernet e interface de rede para módulo de comunicação.
Porta USB
Porta RS-232
Porta Ethernet

Módulos de comunicação

É possível conectar um módulo de comunicação com interface de rede à unidade de configuração base dos terminais PanelView Plus 400 e 600, para aumentar a sua capacidade de comunicação com os mesmos redes:

- DH-485
- DH+
- RS-232 isolado
- ControlNet

O módulo de comunicação pode ser facilmente instalado na parte traseira da unidade.



Opções de alimentação

A unidade de configuração base dos terminais PanelView Plus 400 e 600 está disponível com alimentação CA (85 a 264 V) ou CC (18 a 30 V), oferecendo flexibilidade de aplicação.

Opções de visor e entrada

Os terminais PanelView Plus 400 e 600 estão disponíveis com as seguintes opções de visor e entrada do operador:

- Terminais 400: Visor gráfico de 3,8 pol. em tons de cinza (320 x 240) com teclado ou 3,5 pol. (320 x 240) em cores com suporte para teclado ou teclado e touchscreen
- Terminais 600: Visor gráfico de 5,5 pol. em cores ou tons de cinza (320 x 240) com suporte a teclado, touchscreen ou teclado e touchscreen

Tela touchscreen

Os terminais PanelView Plus 600 oferecem uma touchscreen analógica resistiva para entradas por toque.

Terminal 600 touchscreen em tons de cinza ou

IMPORTANTE A touchscreen pode ser operada com o dedo, dedo com luva, ou caneta plástica com um raio mínimo de 1,3 mm (0,051 pol.) na extremidade para evitar danos à touchscreen. A utilização de qualquer outro objeto ou ferramenta pode danificar a touchscreen.

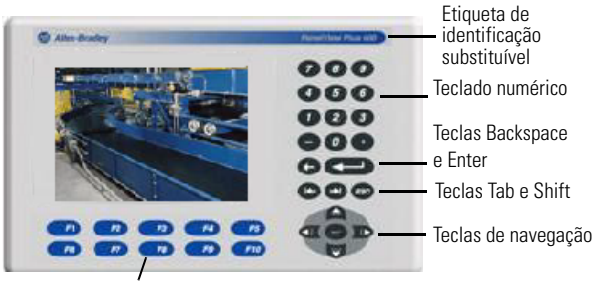
Teclado ou teclado e touchscreen

As versões com teclado dos terminais PanelView Plus 400 e 600 estão disponíveis com as seguintes opções:

- Terminais 400: visor em tons de cinza com teclado ou visor em cores com teclado ou entrada por teclado e touchscreen
- Os terminais 400 e 600 oferecem uma touchscreen analógica resistiva para entradas por toque.
- Terminais 600: visores em cores ou tons de cinza com entrada por teclado ou teclado e touchscreen

400 em tons de cinza com teclado ou 400 em cores com teclado ou teclado e touchscreen

Terminal 600 em tons de cinza ou em cores com teclado ou teclado e tela touchscreen



Teclas	Descrição
400 F1 a F8 600 F1 a F10	Teclas programáveis que iniciam funções no visor do terminal. Legendas substituíveis estão disponíveis para os terminais 600, permitindo etiquetas personalizadas para as teclas de função.
Teclado numérico	Teclas 0 a 9, ., -, Backspace, Enter, Tab esquerda e direita, Shift
Teclas de navegação	Utilize as teclas de seta para a navegação. Utilize Alt+teclas de navegação para ativar funções de início, final, página acima, página abaixo.

IMPORTANTE

O teclado é projetado para operação com dedo ou luva.
A touchscreen pode ser operada com o dedo, dedo com luva ou caneta plástica com um raio mínimo de 1,3 mm (0,051 pol.) na extremidade, para evitar danos à touchscreen.
A utilização de qualquer outro objeto ou ferramenta pode danificar a touchscreen.

Terminais PanelView Plus 700 a 1500

Esta seção fornece as características gerais dos terminais PanelView Plus 700, 1000, 1250, 1250H e 1500.

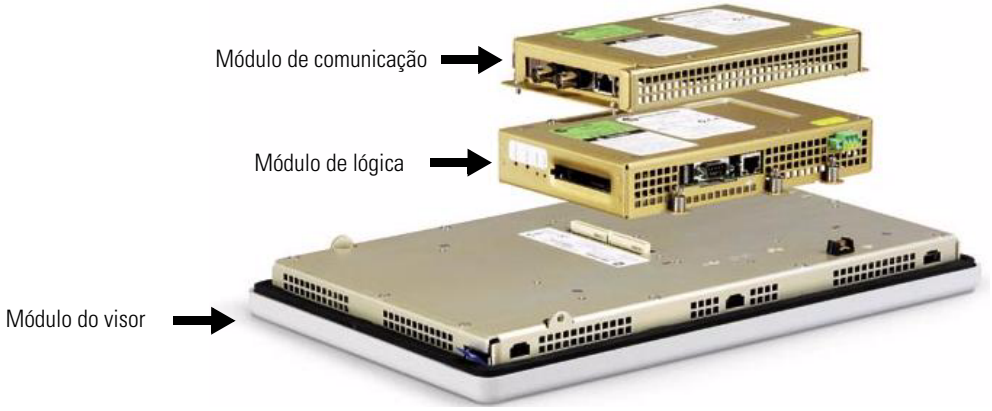
- Componentes Modulares
- Unidade de configuração base
- Módulos de comunicação.
- Módulo de lógica, padrão ou CE
- Fonte de alimentação, CA ou CC
- Módulos de visor

Os terminais PanelView Plus 700 a 1500 são dispositivos IMH que oferecem os seguintes recursos:

- módulos de visor gráfico em cores com suporte a teclado, touchscreen ou teclado e touchscreen
- touchscreen analógica resistiva
- comunicações de Ethernet e serial
- interface de comunicação modular para facilitar recursos complementares
- módulos de expansão de memória para upgrades de campo para RAM de 256 MB e CompactFlash de 512 MB
- alimentação, CA (85 a 264 Vca) ou CC (18 a 32 Vcc)
- o slot para cartão CompactFlash suporta cartões CompactFlash tipo 1
- as portas USB oferecem conexão a teclado, mouse e impressora
- molduras substituíveis em campo
- os mesmos recortes de painel que o dos terminais PanelView Standard e PanelView Enhanced
- módulo de lógica padrão ou CE

Componentes Modulares

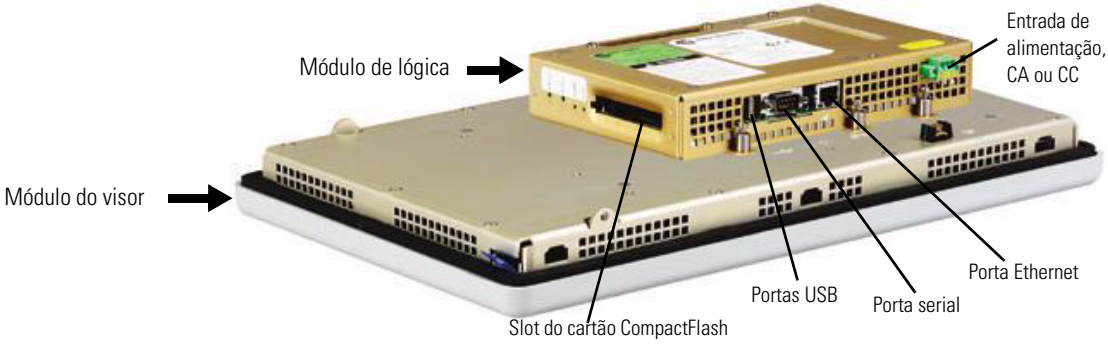
Os terminais utilizam componentes modulares que permitem configuração, instalação e upgrades flexíveis. É possível pedir itens como componentes separados ou montados na fábrica conforme a sua configuração.



Unidade de configuração base

A unidade de configuração base do terminal consiste em:

- módulo de visor (700, 1000, 1250, 1500) com entrada por teclado, touchscreen ou teclado e touchscreen.
- módulo de lógica.



O módulo de lógica contém:

- alimentação 24 Vcc (18 a 32 V) ou alimentação CA (85 a 264 V)
- SDRAM e memória flash, diversos tamanhos.
- porta Ethernet 10/100 Base T
- porta serial RS-232 para transferências de arquivos, impressão e comunicações de controlador de lógica.
- duas portas USB para conectar mouse, teclado ou impressora.
- slot de cartão para cartões CompactFlash tipo I.
- relógio em tempo real com energia de apoio por bateria.

Módulos de lógica e CompactFlash

O módulo de lógica é disponibilizado com ou sem CompactFlash interno. Os conteúdos do CompactFlash interno são o que diferencia um dispositivo PanelView Plus de um dispositivo PanelView Plus CE.

- Para os terminais PanelView Plus, o CompactFlash interno contém o software FactoryTalk View ME e memória flash.
- Para os terminais PanelView Plus CE, o CompactFlash interno contém o sistema operacional aberto Windows CE, o software FactoryTalk View ME e memória flash.

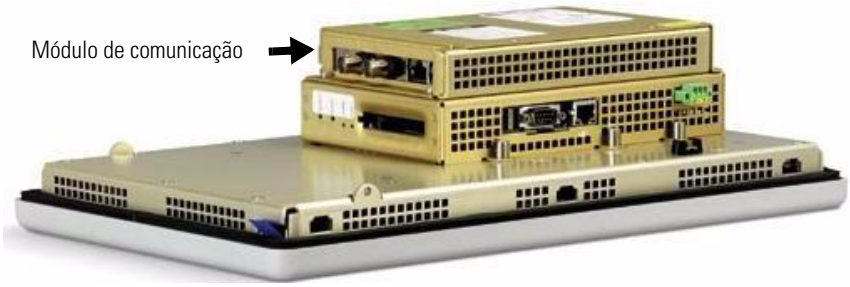
O CompactFlash interno é disponibilizado em diversos tamanhos e pode ser pedido separadamente ou em pacote com o módulo de lógica.

Módulos de comunicação

É possível conectar um módulo de comunicação com interface de rede à unidade de configuração base do terminal para aumentar a sua capacidade de comunicação com o mesmo redes:

- DH+/DH-485
- ControlNet

O módulo de comunicação é facilmente instalado sobre o módulo de lógica atrás da unidade.



Alimentação Opções

As unidades de configuração base dos terminais PanelView Plus 700 a 1500 oferecem flexibilidade de aplicação, com três opções de alimentação disponíveis:

- CA (85 a 264 V)
- CC não isolada (18 a 32 V)
- CC isolada (18 a 32 V)

Para aplicações de CC utilizando alimentação CA, uma fonte de alimentação remota CA para CC, no. cat. 2711P-RSACDIN, está disponível para montagem em trilho DIN.

Módulos de visor

Os terminais oferecem uma linha de visores gráficos em cores TFT com suporte a teclado, touchscreen ou teclado e touchscreen.

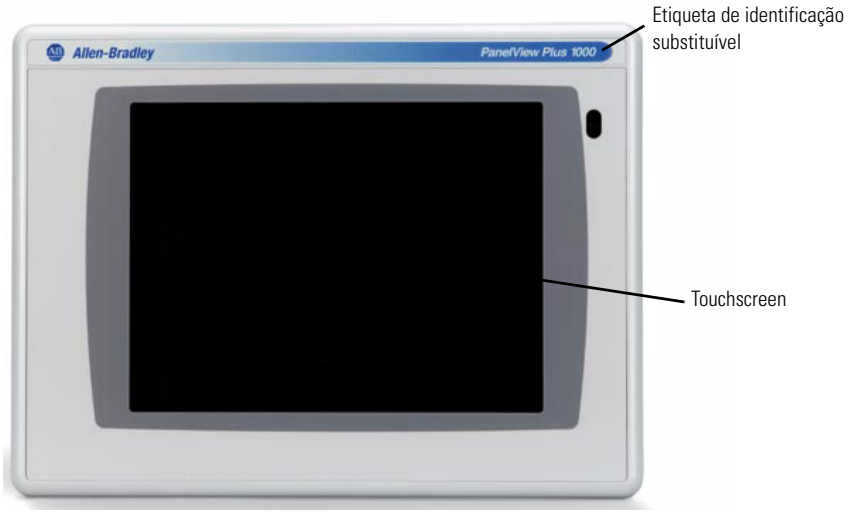
- 700 (6,5 pol.)
- 1000 (10,4 pol.)
- 1250 (12,1 pol.)
- 1500 (15 pol.)

Os visores touchscreen 700 e 1250 estão disponíveis em opções tropicalizadas. Um módulo de visor touchscreen de alto brilho 1250 está disponível para instalação no exterior. Adicionalmente, os visores touchscreen 1250 e 1500 oferecem uma tela antirreflexiva integral.

Todos os visores possuem recursos e firmware em comum, possibilitando fácil migração para um visor maior. Também estão disponíveis molduras substituíveis em campo.

Tela touchscreen

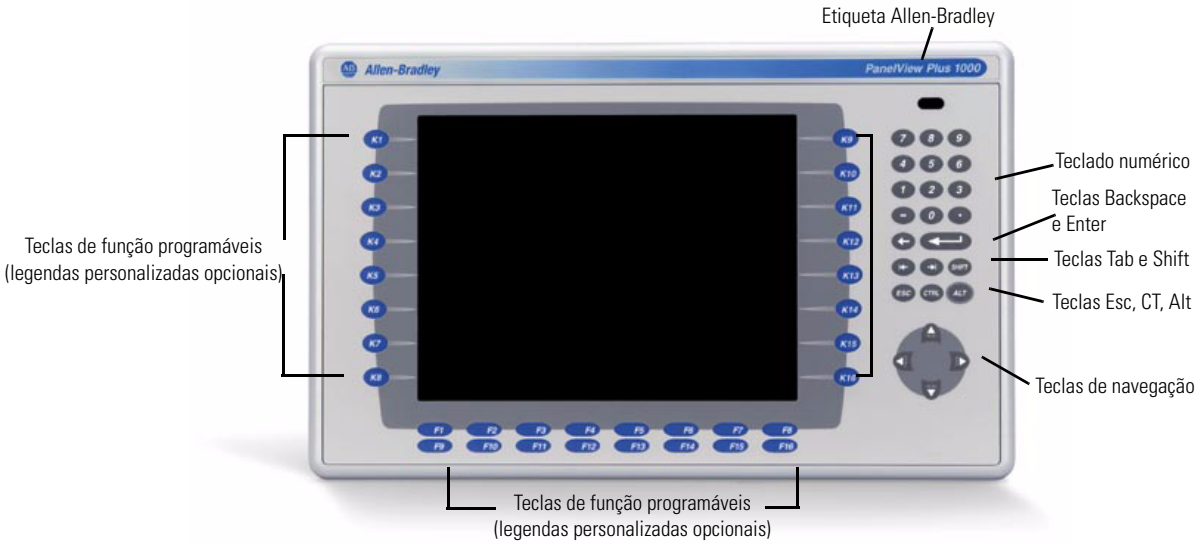
Os visores touchscreen são resistivos analógicos e similares, com exceção do tamanho.



IMPORTANTE A touchscreen pode ser operada com o dedo, dedo com luva, ou caneta plástica com um raio mínimo de 1,3 mm (0,051 pol.) na extremidade para evitar danos à touchscreen. A utilização de qualquer outro objeto ou ferramenta pode danificar a touchscreen.

Teclado ou teclado e touchscreen

Todos os visores são similares, com exceção do tamanho e número de teclas de função disponíveis.



IMPORTANTE

O teclado é projetado para operação com dedo ou luva.
A touchscreen pode ser operada com o dedo, dedo com luva, ou caneta plástica com um raio mínimo de 1,3 mm (0,051 pol.) na extremidade para evitar danos à touchscreen.
A utilização de qualquer outro objeto ou ferramenta pode danificar a touchscreen.

As teclas de função K*xx* e F*xx* nos terminais do teclado são programáveis.

Teclas de função	**Descrição**
Teclas de função 700 (F1 a F10, K1 a K12) 1000 (F1 a F16, K1 a K16) 1250 (F1 a F20, K1 a K20) 1500 (F1 a F20, K1 a K20)	Teclas programáveis que iniciam funções no visor do terminal. Legendas substituíveis estão disponíveis para os terminais, permitindo etiquetas personalizadas para teclas de função.
Teclado numérico	Teclas 0 a 9, ., -, Backspace, Enter, Tab esquerda e direita, Shift, Esc, Ctrl, Alt.
Teclas de navegação	Utilize as teclas de seta para mover o cursor nas listas e selecionar objetos. Alt+tecla de seta ativa funções de início, final, página acima, página abaixo.

Configuração de código de catálogo

A tabela mostra a explicação de código de catálogo para versões configuradas dos terminais PanelView Plus e PanelView Plus CE. Nem todas as combinações de opções estão disponíveis para venda.

	Entrada tipo	Visor Tamanho	Tipo de visor	Comunicação[1]	Alimen-tação	Módulo de lógica com memória flash e RAM[2]	Opção especial[2]
2711P-	**K** = teclado	**4** = 3,5 pol.	**C** = cor	**PanelView Plus 400 e 600**	**A** = CA	**1**= Módulo de lógica 64 MB	**K** = Tropicalizado[3]
	T = touchscreen	**6** = 5,5 pol.	**M** = tons de cinza	**5** = RS-232 & USB	**D** = CC	**2**= Módulo de lógica 128 MB	**M** = certificado pela industria naval
	B = Teclado/ touchscreen	**7** = 6,5 pol.		**20** = Ethernet, RS-232 & USB mais interface de módulo de comunicação		**6** = Módulo de lógica CE com 128 MB	
		10 = 10,4 pol.				**7** = Módulo de lógica CE com 256 MB	
		12 = 12,1 pol.		**PanelView Plus 700 a 1500**			
		15 = 15 pol.		**4** = Ethernet, RS-232 & (2) USB			

(1) Opções de comunicação adicionais estão disponíveis e listadas na página 25, na seção seguinte.

(2) Aplicável apenas a terminais PanelView Plus 700 a 1500.

(3) Aplicável apenas a terminais PanelView Plus 700 a 1250.

Componentes de produto do PanelView Plus

Os componentes estão disponíveis como códigos de catálogo separados para instalação ou substituição em campo.

Módulos de visor (apenas 700 a 1500)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RDK7C	visor 700 em cores com teclado
2711P-RDT7C	visor 700 em cores com touchscreen
2711P-RDT7CM	visor 700 em cores touchscreen, certificado pela indústria naval
2711P-RDB7C	visor 700 em cores com teclado e touchscreen
2711P-RDB7CM	visor 700 em cores com teclado e touchscreen, certificado pela indústria naval
2711P-RDT7CK	visor 700 em cores touchscreen tropicalizado
2711P-RDK10C	visor 1000 em cores com teclado
2711P-RDT10C	visor 1000 em cores com touchscreen
2711P-RDT10CM	visor 1000 touchscreen, certificado pela indústria naval
2711P-RDB10C	visor 1000 em cores com teclado e touchscreen
2711P-RDB10CM	visor 1000 com teclado e touchscreen, certificado pela indústria naval
2711P-RDK12C	visor 1250 em cores com teclado
2711P-RDT12C	visor 1250 em cores com touchscreen
2711P-RDT12AG	visor 1250 em cores touchscreen com tela antirreflexiva
2711P-RDT12CK	Visor em cores touchscreen 1250 tropicalizado
2711P-RDT12H	visor 1250 em cores touchscreen de alto brilho
2711P-RDB12C	visor 1250 em cores com teclado e touchscreen
2711P-RDK15C	visor 1500 em cores com teclado

Módulos de visor (apenas 700 a 1500)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RDT15C	visor 1500 em cores com touchscreen
2711P-RDT15AG	visor 1500 em cores touchscreen com tela antirreflexiva
2711P-RDB15C	visor 1500 em cores com teclado e touchscreen

Módulos de lógica (700 a 1500 apenas)

Cod.cat.	Descrição
Módulos de lógica padrão para terminais PanelView Plus	
2711P-RP	Módulo de lógica sem memória flash/RAM, entrada CC
2711P-RPD	Módulo de lógica, sem memória, entrada CC isolada, certificado pela indústria naval
2711P-RPA	Módulo de lógica, sem memória flash/RAM, entrada CA, certificado pela indústria naval
2711P-RP1	Módulo de lógica com 64 MB flash/64 MB RAM, entrada CC
2711P-RP1A	Módulo de lógica com 64 MB flash/64 MB RAM, entrada CA, certificado pela indústria naval
2711P-RP1D	Módulo de lógica com 64 MB, entrada CC isolada, certificado pela indústria naval
2711P-RP2	Módulo de lógica com 128 MB flash/128 MB RAM, entrada CC(1)
2711P-RP2A	Módulo de lógica com 128 MB flash/128 MB RAM, entrada CA, certificado pela indústria naval(1)
2711P-RP2D	Módulo de lógica com 128 MB, entrada CC isolada, certificado pela indústria naval(1)
2711P-RP2DK	Módulo de lógica tropicalizado com 128 MB, entrada CC isolada(1)
2711P-RP2K	Módulo de lógica tropicalizado com 128 MB flash/128 MB RAM, entrada CC (1)
2711P-RP3	Módulo de lógica com 256 MB flash/256 MB RAM, entrada CC (1)
2711P-RP3A	Módulo de lógica com 256 MB flash/256 MB RAM, entrada CA, certificado pela indústria naval(1)
2711P-RP3D	Módulo de lógica com 256 MB, entrada CC isolada, certificado pela indústria naval(1)
Módulos de lógica CE para terminais PanelView Plus CE	
2711P-RP6	Módulo de lógica CE com 128 MB flash/128 MB RAM, entrada CC (1)
2711P-RP6A	Módulo de lógica CE com 128 MB flash/128 MB RAM, entrada CA, certificado pela indústria naval(1)
2711P-RP6D	Módulo de lógica CE com 128 MB, entrada CC isolada, certificado pela indústria naval(1)
2711P-RP6DK	Módulo de lógica tropicalizado CE com 128MB, entrada CC isolada(1)
2711P-RP6K	Módulo de lógica tropicalizado CE com 128 MB flash/128 MB RAM, entrada CC (1)

Módulos de lógica (700 a 1500 apenas)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RP7	Módulo de lógica CE com 256 MB flash/256 MB RAM, entrada CC[1]
2711P-RP7A	Módulo de lógica CE com 256 MB flash/256 MB RAM, entrada CA, certificado pela indústria naval[1]
2711P-RP7D	Módulo de lógica CE com 256 MB, entrada CC isolada, certificado pela indústria naval[1]

(1) Compatível com o software ViewPoint.

Módulos de comunicação

Tipo de terminal	Cod.cat.	Descrição
400 e 600	2711P-RN3	Módulo de comunicação DH-485
	2711P-RN8	Módulo de comunicação DH+
	2711P-RN15C	Módulo de comunicação ControlNet
	2711P-RN22C	Módulo de comunicação isolado RS-232
700 a 1500	2711P-RN6	Módulo de comunicação DH+/DH-485
	2711P-RN6K	Módulo de comunicação DH+/DH-485 tropicalizado
	2711P-RN15S	Módulo de comunicação ControlNet, certificado pela indústria naval
	2711P-RN15SK	Módulo de comunicação ControlNet tropicalizado

Compact flash interno

Cod.cat.	Descrição
CompactFlash interno para módulos de lógica padrão	
2711P-RW1	CompactFlash de 64 MB com software FactoryTalk View ME
2711P-RW2	CompactFlash de 128 MB com software FactoryTalk View ME
2711P-RW3	CompactFlash de 256 MB com software FactoryTalk View ME

Compact flash interno

Cod.cat.	Descrição
CompactFlash interno para módulos de lógica CE	
2711P-RW6	CompactFlash de 128 MB com software FactoryTalk View ME e sistema operacional aberto Windows CE para o módulo de lógica CE
2711P-RW7	CompactFlash de 256 MB com software FactoryTalk View ME e sistema operacional aberto Windows CE para o módulo de lógica CE
2711P-RW8	CompactFlash de 512 MB com software FactoryTalk View ME e sistema operacional aberto Windows CE para o módulo de lógica CE

Memória RAM (700 a 1500 apenas)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RR64	Memória 64 MB SODIMM
2711P-RR128	Memória 128 MB SODIMM
2711P-RR256	Memória 256 MB SODIMM

Cartões compact flash (em branco)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RC2	Cartão CompactFlash em branco 128 MB
2711P-RC3	Cartão CompactFlash em branco 256 MB
2711P-RC4	Cartão CompactFlash em branco 512 MB
2711P-RCH	Módulo adaptador de CompactFlash para PCMCIA

Kits de legenda

Cod.cat.	Descrição
2711P-RFK6	Legendas sobressalentes para o terminal de teclado 600
2711P-RFK7	Legendas sobressalentes para o terminal de teclado 700
2711P-RFK10	Legendas sobressalentes para o terminal de teclado 1000
2711P-RFK12	Legendas sobressalentes para o terminal de teclado 1250
2711P-RFK15	Legendas sobressalentes para o terminal de teclado 1500

Iluminações (apenas 700 a 1500)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RL7C	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 700 séries A e B
2711P-RL7C2	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 700 séries C e D
2711P-RL10C	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 1000 série A
2711P-RL10C2	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 1000 série B
2711P-RL12C	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 1250 séries A e B
2711P-RL12C2	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 1250 série C
2711P-RL15C	Iluminação em cores sobressalente para módulos de visor 1500 série B

Molduras sobressalentes

Cod.cat.	Descrição
2711P-RBK7	Moldura sobressalente para terminal de teclado 700
2711P-RBT7	Moldura sobressalente para terminal touchscreen 700
2711P-RBB7	Moldura sobressalente para terminal 700 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RBK10	Moldura sobressalente para terminal de teclado 1000
2711P-RBT10	Moldura sobressalente para terminal touchscreen 1000
2711P-RBB10	Moldura sobressalente para terminal 1000 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RBK12	Moldura sobressalente para terminal de teclado 1250
2711P-RBT12	Moldura sobressalente para terminal touchscreen 1250
2711P-RBT12H	Moldura sobressalente para terminal touchscreen de alto brilho 1250
2711P-RBB12	Moldura sobressalente para terminal 1250 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RBK15	Moldura sobressalente para terminal de teclado 1500
2711P-RBT15	Moldura sobressalente para terminal touchscreen 1500
2711P-RBB15	Moldura sobressalente para terminal 1500 de teclado ou teclado/touchscreen

Telas antirreflexivas protetoras

Cod.cat.(1)	Descrição
2711P-RGK4	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 400 em tons de cinza
2711P-RGB4	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 400 em cores de teclado/touchscreen
2711P-RGK6	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 600 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RGT6	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 600 touchscreen
2711P-RGK7	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 700 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RGT7	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 700 touchscreen
2711P-RGK10	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 1000 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RGT10	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 1000 touchscreen
2711-RGK12	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 1250 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RGT12	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 1250 touchscreen e touchscreen de alto brilho
2711P-RGK15	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 1500 de teclado ou teclado/touchscreen
2711P-RGT15	Tela antirreflexiva para terminal PanelView Plus 1500 touchscreen

(1) Todos os códigos de catálogo são enviados com três telas antirreflexivas.

Placas adaptadoras

Cod.cat.	Descrição
2711P-RAK4	Adapta um terminal PanelView Plus 400 de teclado a um recorte de PanelView Standard 550 de teclado
2711P-RAK6	Adapta um terminal PanelView Plus 600 de teclado a um recorte de PanelView Standard 600 de teclado
2711P-RAK7	Adapta um terminal PanelView Plus 700 de teclado a um recorte de PanelView Standard 900 de teclado
2711P-RAT7	Adapta um terminal PanelView Plus 700 touchscreen a um recorte de PanelView Standard 900 touchscreen
2711P-RAK10	Adapta um terminal PanelView Plus 1000 de teclado a um recorte de PanelView 1000/1000E de teclado
2711P-RAT10	Adapta um terminal PanelView Plus 1000 touchscreen a um recorte de PanelView 1000/1000E touchscreen
2711P-RAK12E	Adapta um terminal de teclado PanelView Plus 1250 (ou PV1000/1000E) a um recorte de PanelView 1200/1400E de teclado
2711P-RAT12E2	Adapta um terminal touchscreen PanelView Plus 1250 (ou PV1000/1000E) a um recorte de PanelView 1200E touchscreen
2711P-RAT12E	Adapta um terminal touchscreen PanelView Plus 1250 (ou PV1000/1000E) a um recorte de PanelView 1400E touchscreen
2711P-RAK12S	Adapta um terminal de teclado PanelView Plus 1250 (ou PV1000/1000E) a um recorte de PanelView Standard 1400 de teclado
2711P-RAT12S	Adapta um terminal touchscreen PanelView Plus 1250 (ou PV1000/1000E) a um recorte de PanelView Standard 1400 touchscreen
2711P-RAK15	Adapta um terminal de teclado ou teclado/touchscreen PanelView Plus 1500 a um terminal de teclado PanelView 1200E/1400E
2711P-RAT15	Adapta um terminal PanelView Plus 1500 touchscreen a um recorte de PanelView 1400E touchscreen

Cabos

Cod.cat.	Descrição
2711-NC13	Cabo de operação/programação RS-232 (D-shell 9 pinos para D-shell 9 pinos), 5 m (16,4 pés)
2711-NC14	Cabo de operação/programação RS-232 (D-shell 9 pinos para D-shell 9 pinos), 10 m (32,7 pés)
2711-NC17	Cabo serial RS-232 remoto (D-shell 9 pinos para D-shell 9 pinos)
2711-NC21	Cabo de operação RS-232 (D-shell 9 pinos para mini DIN 8 pinos), 5 m (16,4 pés)
2711-NC22	Cabo de operação RS-232 (D-shell 9 pinos para mini DIN 8 pinos), 10 m (32,7 pés)
1761-CBL-AS03	Cabo de operação DH-485 (Phoenix 6 pinos para RJ45), 3 m (10 pés)
1761-CBL-AS09	Cabo de operação DH-485 (Phoenix 6 pinos para RJ45), 9 m (30 pés)
1746-C10	Cabo de interface de rede DH-485 (SDL AMP para RJ45), 1,83 m (6 pés)
1746-C11	Cabo de interface de rede DH-485 (SDL AMP para RJ45), 3 m (1 pé)
1784-CP14	Cabo de interface de rede DH-485 (Phoenix 5 pinos para RJ45)
2711P-CBL-EX04	Cabo cruzado CAT5 de ethernet, tipo industrial, 4,3 m (14 pés)

Adaptadores de comunicação

Cod.cat.	Descrição
1761-NET-AIC	Interface de conversão avançada AIC+
1747-AIC	DH-485 para utilização com módulos de comunicação DH-485 (2711P-RN3, 2711P-RN6)

Fonte de alimentação CA remota (700 a 1500 apenas)

Cod.cat.	Descrição
2711P-RSACDIN	Fonte de alimentação de trilho DIN, CA-para-CC, 85 a 265 Vca, 47 a 63 Hz

Diversos

Cod.cat.	Descrição
2711P-RVT12	Visor solar para módulos de visor touchscreen 1250 de alto brilho para exterior
2711P-RY2032	Bateria de substituição para terminais 700 a 1500
2711P-RTMC	Clipes de montagem sobressalentes para terminais 700 a 1500, quantidade: 8
2711P-RTFC	Alavancas de montagem sobressalentes para terminais 400 e 600, quantidade: 8
2711P-RVAC	Borne de alimentação CA sobressalente para terminais 400 e 600
2711-TBDC	Borne de alimentação CC sobressalente para terminais 400 e 600
2711P-RTBDC3 (1)	Borne de três posições para módulos de lógica CC, séries A a D
2711P-RTBDC2 (1)	Borne de duas posições para módulos de lógica CC, série E ou posterior
2711P-RTBAC3(1)	Borne de três posições para todos os módulos de lógica CA

(1) Os códigos de catálogo são enviados em quantidade de dez.

Kits de upgrade de firmware

Cod.cat.	Descrição
2711P-RU310	O kit de mídia do PanelView Plus contém o assistente de upgrade de firmware, uma licença de firmware, certificado de autenticidade, acordo de licença de usuário final.
2711P-RUA310	O kit de mídia avançado do PanelView Plus contém o kit de mídia 2711P-RU310, PCMCIA para módulo adaptador compact flash e cartão CompactFlash de 32 MB.
2711P-RUL01	Kit de licença de upgrade de firmware com uma licença de firmware de PanelView Plus.(1)
2711P-RUL05	Kit de licença de upgrade de firmware com cinco licenças de firmware de PanelView Plus.(1)

Kits de upgrade de firmware

2711P-RUL10	Kit de licença de upgrade de firmware com 10 licenças de firmware de PanelView Plus.(1)
2711P-RUL25	Kit de licença de upgrade de firmware com 25 licenças de firmware de PanelView Plus.(1)
2711P-RUL50	Kit de licença de upgrade de firmware com 50 licenças de firmware de PanelView Plus.(1)

(1) Também contém certificado de autenticidade, acordo de licença de usuário final e instruções de instalação.

Instalação

Objetivos do capítulo

Este capítulo fornece informações de pré-instalação e procedimentos relacionados à instalação dos terminais.

- Áreas classificadas
- Ambiente e gabinete
- Instalação no exterior para o módulo de visor de alto brilho 1250
- Ferramentas necessárias
- Espaços
- Dimensões do recorte do painel
- Monte o terminal 400 ou 600 em um painel
- Monte os terminais 700 a 1500 em um painel
- Dimensões do produto

Áreas classificadas

Quando identificado, este equipamento é adequado para a utilização nos seguintes locais:

- Classe I, divisão 2, grupos A, B, C, D
- Classe I, zona 2, grupo IIC
- Classe II, divisão 2, grupos F e G
- Classe III
- Locais comuns, não perigosos

A seguinte declaração se aplica para a utilização em áreas classificadas.

ADVERTÊNCIA

Risco de explosão

- Não desconecte o equipamento sem que a alimentação tenha sido desligada e a área esteja comprovadamente livre de riscos.
- Não desconecte as conexões a este equipamento a menos que a alimentação tenha sido desligada e a área não seja classificada.
- A troca de componentes pode prejudicar a adequação para a classe 1, divisão 2.
- Os equipamentos periféricos devem ser adequados aos locais em que serão usados.
- A bateria ou módulo de relógio de tempo real deste produto só devem ser trocados em áreas não-classificadas.
- Toda a fiação deve estar em conformidade com os métodos de fiação da classe I, divisão 2, classe II, divisão 2 ou classe III, divisão 2 dos artigos 501, 502 ou 503, conforme apropriado, do National Electrical Code e/ou em conformidade com a seção 18-1J2 do Canadian Electrical Code em conformidade com a autoridade competente.

Os terminais têm um código de temperatura de T4 quando em operação a uma temperatura ambiente máxima de 55 °C (131 °F). Não instale os terminais em ambientes em que os gases atmosféricos tenham temperatura de ignição **menor** que 135 °C (275 °F).

Portas USB

Os terminais possuem portas USB (universal serial bus) compatíveis com ambientes classificados. Esta seção detalha os requisitos de conformidade de fiação no campo e está conforme o National Electrical Code, artigo 500.

Diagramas de controle dos terminais PanelView Plus 400, 600 e 700 a 1500

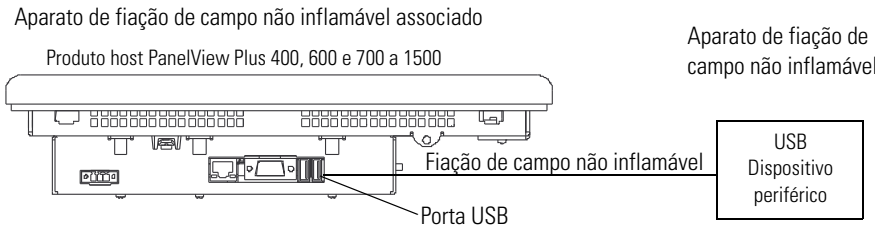

Aparato de fiação de campo não inflamável associado
Produto host PanelView Plus 400, 600 e 700 a 1500
Aparato de fiação de campo não inflamável
Fiação de campo não inflamável
USB Dispositivo periférico
Porta USB

Tabela 1 – Parâmetros de circuito da porta USB do PanelView Plus 400, 600 e 700 a 1500

Tamanho do visor	V_{oc}	I_{sc}	C_a		L_a	
			Grupos A e B	Grupos C e D	Grupos A e B	Grupos C e D
400 e 600 séries A e B	5,25 Vcc	1,68 A	10 µF	10 µF	15 µH	15 µH
400 e 600 série C ou posterior	5,25 Vcc	1,68 A	10 µF	10 µF	3,5 µH	15 µH
700 a 1500	5,25 Vcc	1,68 A	10 µF	10 µF	15 µH	15 µH

Os aparatos de fiação de campo não inflamáveis selecionados devem ter parâmetros de circuito não inflamável conforme a Tabela 2.

Tabela 2 – Parâmetros de circuito necessários para o equipamento periférico USB

V_{max}	≥	V_{oc}
I_{max}	≥	I_{sc}
$C_i + C_{cabo}$	≤	C_a
$L_i + L_{cabo}$	≤	L_a

Informações sobre aplicação

De acordo com o National Electrical Code, os parâmetros de circuito do aparato de fiação de campo não inflamável para uso em áreas classificadas devem ser coordenados com o aparato de fiação de campo não inflamável associado para que a combinação permaneça não inflamável. O terminal PanelView Plus e o equipamento periférico USB devem ser tratados desta maneira.

Os parâmetros do circuito da porta USB do terminal PanelView Plus são indicados na Tabela 1. O dispositivo periférico USB e sua fiação associada deverão ter parâmetros de circuito dentro dos limites indicados na Tabela 2 para que permaneçam não inflamáveis quando utilizados com a porta USB do terminal PanelView Plus. Se a capacitância e a indutância do cabo não forem conhecidas, podem ser usados os seguintes valores da ANSI/ISA-RP 12.06.01-2003:

C_{cabo} = 197 pF/m (60 pF/pé)
L_{cabo} = 0,7 μH/m (0,20 μH/pé)

Uma fiação de campo não inflamável deverá ser interligada e separada, conforme a seção 501.10(B)(3) do National Electrical Code (NEC) ANSI/NFPA 70 ou outras normas locais, conforme aplicável.

Este aparato de fiação de campo não inflamável associado não foi avaliado para uso combinado com outros aparatos de fiação de campo não inflamável associados.

Definições dos símbolos

V_{oc}	Tensão de circuito aberto da porta USB do host.
I_{sc}	Corrente máxima de saída da porta USB do host.
V_{max}	Tensão nominal máxima aplicada do equipamento periférico USB. V_{max} deve ser maior ou igual a V_{oc} na Tabela 1 ($V_{max} \geq V_{oc}$).
I_{max}	Corrente máxima à qual o dispositivo periférico USB pode se sujeitar. I_{max} deve ser maior ou igual a I_{sc} na Tabela 1 ($I_{max} \geq I_{sc}$).
C_i	Capacitância interna máxima do equipamento periférico USB.
C_a	Capacitância máxima permitida do dispositivo periférico USB e de seu cabo associado. A soma da C_i do dispositivo periférico USB e da C_{cabo} do cabo associado deverá ser menor ou igual a C_a ($C_i + C_{cabo} \leq C_a$).
L_i	Indutância interna máxima do equipamento periférico USB.
L_a	Indutância máxima permitida do equipamento periférico USB e seus cabos associados. A soma de L_i do dispositivo periférico USB e L_{cabo} do cabo associado deverá ser menor ou igual a L_a ($L_i + L_{cabo} \leq L_a$).

Ambiente e gabinete

ATENÇÃO

Este equipamento foi feito para a utilização em ambientes industriais com grau de poluição 2, em aplicações de sobretensão categoria II (como definido em IEC 60664-1), a altitudes de até 2000 m (6561 ft) sem redução de capacidade.

Os terminais são desenvolvidos para serem utilizados com controladores lógicos programáveis. Os terminais com alimentação CA também devem ser conectados a um transformador de isolamento secundário. Os terminais alimentados com CC classe 2 podem receber alimentação de uma fonte CC isolada quando utilizados com o kit de fusíveis indicado.

Este equipamento é considerado equipamento industrial grupo 1, classe A, de acordo com IEC/CISPR 11. Sem as precauções adequadas, podem ocorrer dificuldades para assegurar a compatibilidade eletromagnética em ambientes residenciais ou de outros tipos, devido a interferências conduzidas ou irradiadas.

Este equipamento é fornecido como equipamento de tipo aberto. Ele deve ser montado em um gabinete adequado para as condições ambientais específicas existentes e ser projetado adequadamente para impedir ferimentos pessoais resultantes da acessibilidade a partes energizadas. O interior do gabinete só poderá ser acessado mediante o uso de ferramenta. Os terminais atendem às classificações de Tipo NEMA e IEC somente quando montados em um painel ou gabinete com uma classificação equivalente. Seções posteriores desta publicação podem conter mais informações relativas a graus específicos de proteção do gabinete, necessários para compatibilidade com determinadas certificações de segurança do produto.

Além desta publicação, consulte:

- Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines, publicação 1770-4.1, para especificações de instalações extras.
- Normas NEMA 250 e IEC 60529, conforme aplicável, para explicações dos graus de proteção fornecidos para diferentes tipos de gabinete.

Para mais informações relativas a gabinetes e certificações, consulte as Instruções de instalação dos módulos de tela de alto brilho PanelView Plus e PanelView Plus CE, publicação 2711P-IN026.

Instalação exterior para visores de alto brilho

Ao utilizar o módulo de visor de alto brilho, cod. cat. 2711P-RDT12H, no exterior, os fatores para maximização da vida-útil em campo da moldura dianteira e do visor são:

- selecionar a moldura adequada.
- direção do terminal.

Tanto a radiação ultravioleta quanto a infravermelha podem reduzir a vida-útil em campo de dispositivos eletrônicos. Apesar de os materiais utilizados nas molduras do terminal contribuírem para uma longa vida-útil, a mesma pode ser estendida por meio da instalação adequada.

A radiação ultravioleta do sol faz com que plásticos desbotem ou fiquem amarelados, se tornando frágeis com o tempo. A utilização de uma tela antirreflexiva, cod. cat. 2711P-RGT12, protege a frente do terminal da exposição direta à radiação UV, aumentando consideravelmente a vida-útil do mesmo.

Ao instalar o módulo de visor de alto brilho em um ambiente no qual a frente do terminal estará em contato direto com o sol durante a parte mais quente do dia e no qual a temperatura ambiente possa ultrapassar 40 °C (104 °F), utilize o kit parasol, cod. cat. 2711P-RVT12. O parasol reduz a carga solar na parte dianteira do visor e ajuda a manter as temperaturas internas conforme o especificado.

O módulo de visor de alto-brilho possui um sensor de temperatura interno que reduz automaticamente a intensidade da iluminação quando a temperatura no interior do painel ultrapassa 55 °C (131 °F). Isso reduz o risco de danos ao visor.

A cor da pintura, o tamanho e a potência dissipada pelos componentes internos de um gabinete influenciam a elevação de temperatura no interior do painel. Hoffman, um parceiro Rockwell Automation Encompass, possui informações para ajudá-lo a selecionar o gabinete, bem como acessórios de aquecimento/resfriamento para atender aos requisitos de temperatura dos equipamentos instalados. Consulte o website http://www.hoffmanonline.com.

Ventiladores de agitação ou resfriamento ativo podem ser necessários em locais com altitudes e temperatura ambiente elevadas, para manter a temperatura do gabinete interno abaixo de 55 °C (131 °F). Utilize um aquecedor em instalações nas quais a temperatura ambiente esteja abaixo de 0 °C (32 °F).

A iluminação do visor de alto brilho gera uma quantidade significativa de calor quando configurada na intensidade máxima. Para minimizar a quantidade de calor gerada e prolongar a vida-útil da iluminação, reduza a intensidade do visor utilizando o protetor de tela com atraso de 5 a 10 minutos.

Se for possível, evite posicionar o terminal ao sul (ou norte, no hemisfério sul) ou a oeste do painel. Isso reduzirá a elevação de calor devido à carga solar durante o período mais quente do dia.

Monte o terminal na vertical para minimizar a carga solar sobre o visor. Não monte o terminal em um gabinete curvado, caso o mesmo seja exposto diretamente à luz do sol.

Ferramentas necessárias

Estas são as ferramentas necessárias para a instalação do painel:

- ferramentas de recorte do painel
- chave de fenda de ranhura, pequena
- chave de torque (lb•pol.) para apertar os clipes de montagem nos terminais PanelView Plus 700 a 1500 e PanelView Plus CE

Espaços

Deixe o espaço adequado ao redor do terminal dentro do gabinete para uma ventilação adequada. Preste atenção também ao calor gerado por outros equipamentos dentro desse gabinete. A temperatura ambiente ao redor dos terminais deverá estar entre 0 e 55 °C (32 e 131 °F).

Espaço	Terminais 400 e 600	Terminais700 a 1500
Superior	51 mm (2 pol.)	51 mm (2 pol.)
Inferior	102 mm (4 pol.)	51 mm (2 pol.)
Lateral(1)	25 mm (1 pol.)	25 mm (1 pol.)
Traseiro	Zero	25 mm (1 pol.)

(1) O espaço mínimo lateral para a inserção do cartão de memória e cabos é de 102 mm (4 pol.).

Dimensões de corte

Utilize o gabarito de tamanho natural enviado com o seu terminal para marcar as dimensões de corte.

Tipo de Terminal	Altura, mm (pol.)	Largura, mm (pol.)
Terminais PanelView Plus 400 e 600		
400 – teclado numérico ou teclado numérico e touchscreen	123 (4,86)	156 (6,15)
600 – teclado numérico ou teclado numérico e touchscreen	142 (5,61)	241 (9,50)
600 touchscreen	123 (4,86)	156 (6,15)
Terminais PanelView Plus e PanelView CE 700 a 1500		
Teclado numérico 700 ou teclado numérico e Touchscreen	167 (6,57)	264 (10,39)
700 touchscreen	154 (6,08)	220 (8,67)
Teclado numérico 1000 ou teclado numérico e Touchscreen	224 (8,8)	375 (14,75)
1000 touchscreen	224 (8,8)	305 (12,00)
Teclado numérico 1250 ou teclado numérico e Touchscreen	257 (10,11)	390 (15,35)
1250 touchscreen e 1250 touchscreen alto brilho	257 (10,11)	338 (13,29)
Teclado numérico 1500 ou teclado numérico e Touchscreen	305 (12,00)	419 (16,50)
1500 touchscreen	305 (12,00)	391 (15,40)

Monte o terminal 400 ou 600 em um painel

Alavancas de montagem prendem o terminal ao painel. O número de alavancas utilizado (4 ou 6) varia de acordo com o tipo do terminal.

ATENÇÃO

Desconecte toda a alimentação elétrica do painel antes de fazer o recorte.

Verifique se a área ao redor do recorte no painel está limpa.

Tome cuidado para que rebarbas de metal não entrem nos componentes já instalados no painel.

Obedeça a estes avisos para evitar ferimentos pessoais ou danos aos componentes do painel.

Siga esses passos para montar os terminais 400 ou 600 em um painel.

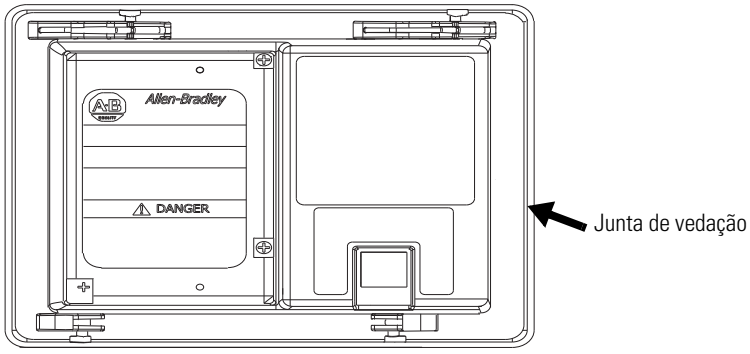
1. Recorte uma abertura no painel usando o gabarito enviado com o terminal.

2. Se um módulo de comunicação tiver sido encomendado em separado, fixe o módulo na unidade base antes de instalar o painel.

   Consulte as instruções que acompanham o módulo.

3. Certifique-se de que a junta de vedação do terminal esteja posicionada corretamente no terminal.

   Esta junta forma um selo tipo compressão. Não use produtos para vedação.



4. Instale as legendas antes de instalar o terminal se você estiver usando legendas de teclado numérico em um terminal 600 com teclado numérico.

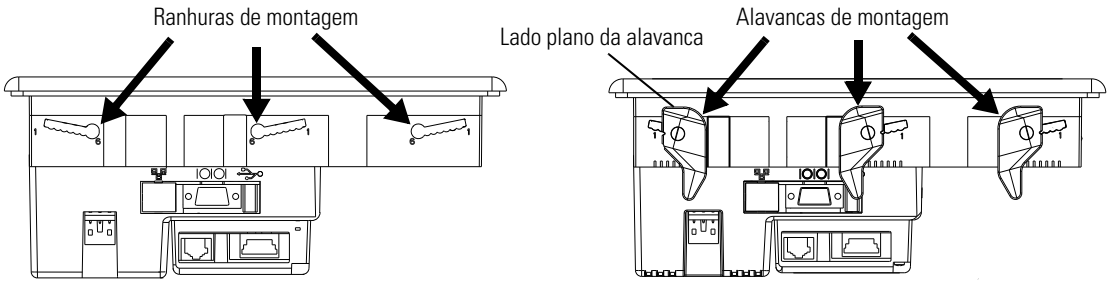
   Tenha cuidado para não apertar as tiras durante a instalação.

5. Coloque o terminal no corte do painel.

   Se estiver instalando o terminal em um recorte de painel de 550 existente, alinhe o terminal com o centro do recorte para melhor vedação da junta.

6. Insira todas as alavancas de montagem nos slots de montagem no terminal.

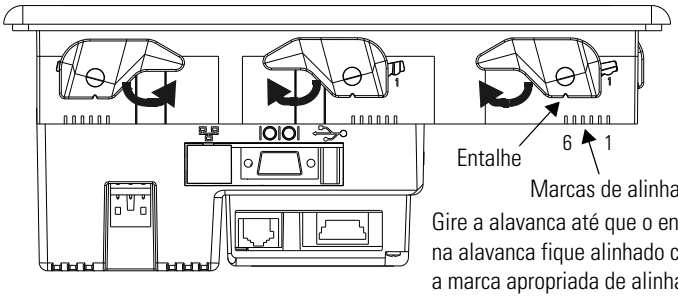
   Deslize cada alavanca até que o lado plano da alavanca toque a superfície do painel.

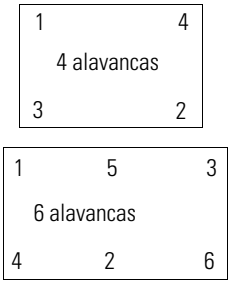


7. Quando todas as alavancas estiverem no lugar, deslize cada alavanca mais um ou dois entalhes até escutar um clique.

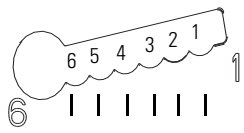
8. Gire cada alavanca na direção indicada até que esteja travada na posição final.

   Siga a seqüência de trava para o melhor ajuste do terminal.


Entalhe
6
1
Marcas de alinhamento
Gire a alavanca até que o entalhe na alavanca fique alinhado com a marca apropriada de alinhamento no terminal.



Use esta tabela como um guia para fornecer uma vedação de junta adequada entre o terminal e o painel.

	Posição da alavanca	Faixa de espessura do painel	Bitola normal
 Marcas do terminal	1	1,5 a 2,01 mm (0,060 a 0,079 pol.)	16
	2	2,03 a 2,64 mm (0,08 a 0,104 pol.)	14
	3	2,67 a 3,15 mm (0,105 a 0,124 pol.)	12
	4	3,17 a 3,66 mm (0,125 a 0,144 pol.)	10
	5	3,68 a 4,16 mm (0,145 a 0,164 pol.)	8/9
	6	4,19 a 4,75 mm (0,165 a 0,187 pol.)	7

ATENÇÃO

Siga as instruções para fornecer uma vedação adequada e impedir danos em potencial ao produto. A Rockwell Automation não assume nenhuma responsabilidade por danos ao terminal ou outro equipamento dentro do gabinete causados por água ou produtos químicos devido à instalação incorreta.

Monte o terminal 700 a 1500 em um painel

Clipes de montagem prendem o terminal ao painel. O número de clipes utilizado (4, 6 ou 8) depende do tipo de terminal.

ATENÇÃO

Desconecte toda a alimentação elétrica do painel antes de fazer o recorte.

Verifique se a área ao redor do recorte no painel está limpa.

Tome cuidado para que rebarbas de metal não entrem nos componentes já instalados no painel.

Obedeça a estes avisos para evitar ferimentos pessoais ou danos aos componentes do painel.

Siga esses passos para montar um terminal 700 a1500 em um painel.

1. Recorte uma abertura no painel usando o gabarito enviado com o terminal.

2. Certifique-se de que a junta de vedação do terminal esteja posicionada corretamente no terminal.

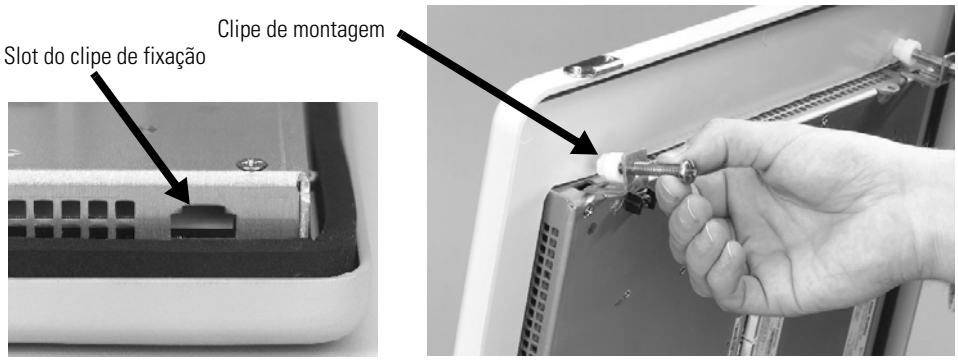
   Esta junta forma um selo tipo compressão. Não use produtos para vedação.

3. Instale as legendas antes de instalar o terminal, caso esteja utilizando as legendas de teclado numérico nos terminais de teclado numérico.

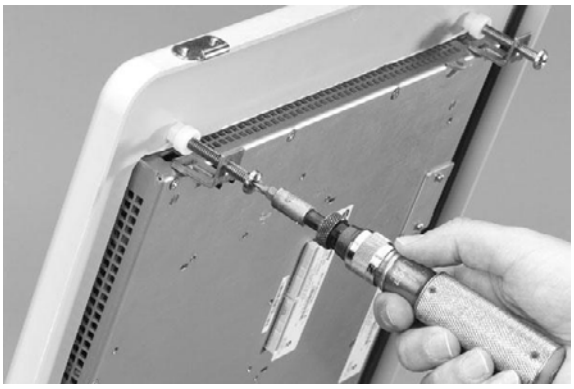
   Tenha cuidado para não apertar as legendas durante a instalação.

4. Coloque o terminal no corte do painel.

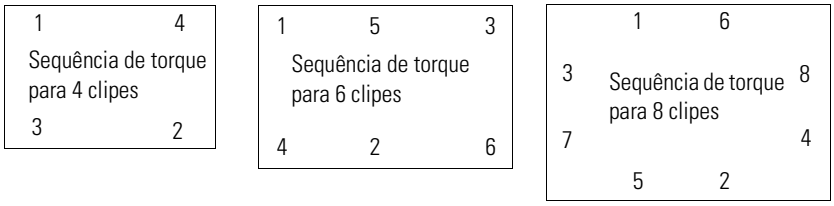
5. Deslize as extremidades dos clipes de montagem nos slots do terminal.



6. Aperte os parafusos do clipe de fixação manualmente, até que a junta de vedação entre em contato com a superfície de maneira uniforme.



7. Aperte os parafusos do clipe de montagem com um torque de 0,90 a 1,1 Nm (8 a 10 lb•pol.) usando a sequência especificada, com cuidado para não apertar demais.



ATENÇÃO

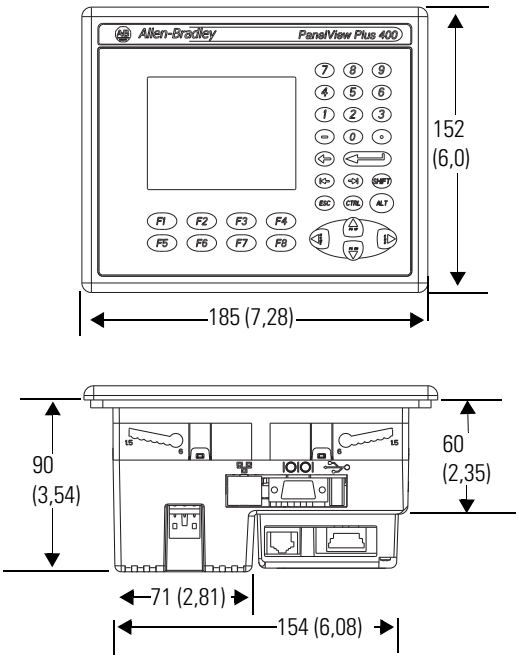
Aperte os clipes de montagem até o torque especificado para fornecer uma vedação apropriada e evitar danos ao produto. A Allen-Bradley não se responsabiliza por danos causados por água ou produtos químicos ao produto ou outro equipamento dentro do gabinete devido à instalação incorreta.

Dimensões do produto

As dimensões do produto para cada terminal são em mm (pol.).

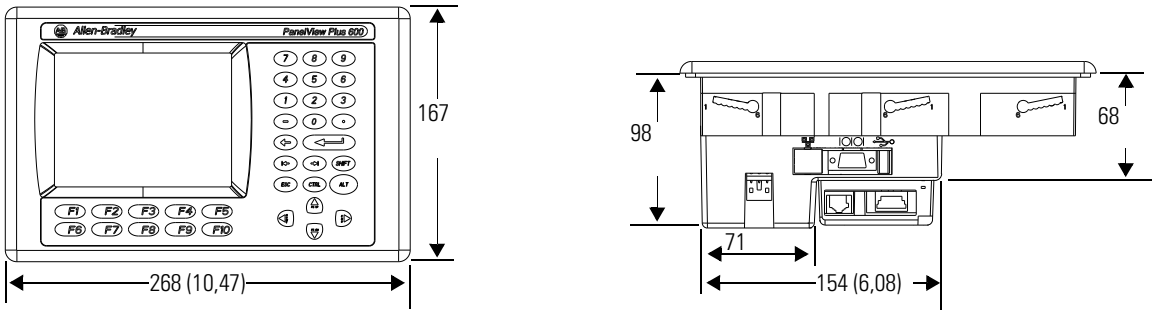
Dimensões do PanelView Plus 400

Terminal 400 de teclado numérico ou teclado numérico/touchscreen

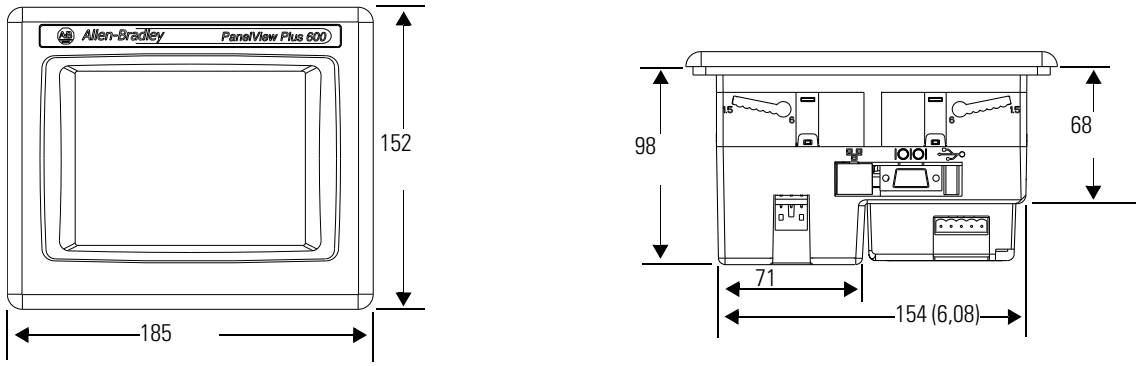


Dimensões do PanelView Plus 600

Terminal 600 de teclado numérico ou teclado numérico/touchscreen



Terminal 600 touchscreen

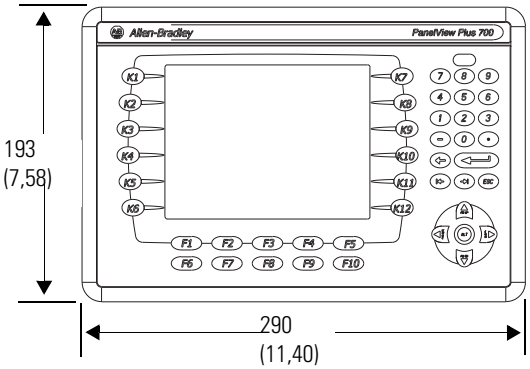


As dimensões de profundidade são exibidas para:

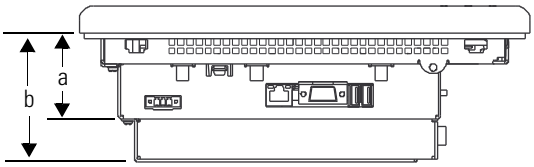
- unidade de configuração base (módulo de visor e módulo de lógica).
- unidade de configuração base com módulo de comunicação.

Dimensões do PanelView Plus e PanelView Plus CE 700

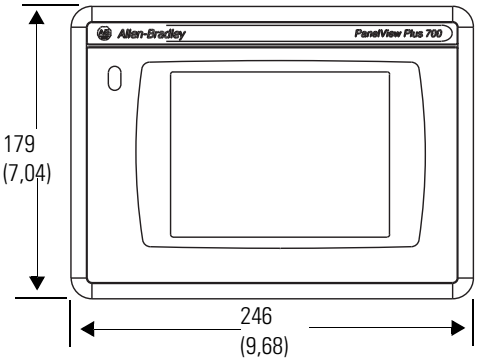
Terminal 700 de teclado numérico ou teclado numérico/touchscreen



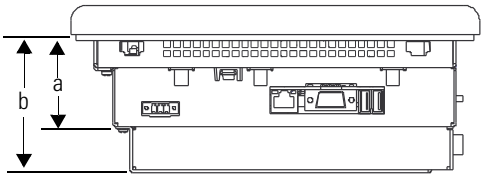
a 55 (2,18) Tela do Módulo de Lógica
b 83 (3,27) Tela para Módulo de Comunicação



Terminal touchscreen 700



a 55 (2,18) Tela do Módulo de Lógica
b 83 (3,27) Tela para Módulo de Comunicação

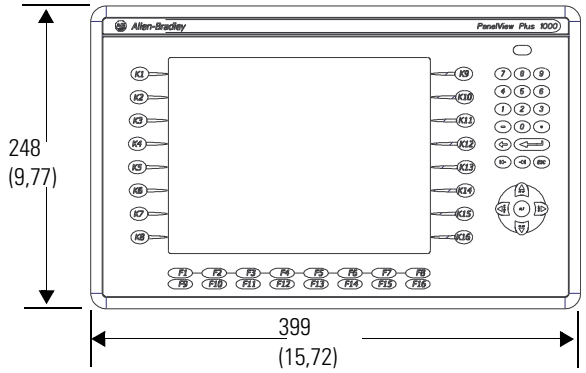


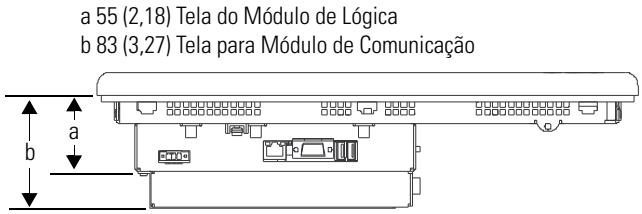
As dimensões de profundidade são exibidas para:

- unidade de configuração base (módulo de visor e módulo de lógica).
- unidade de configuração base com módulo de comunicação.

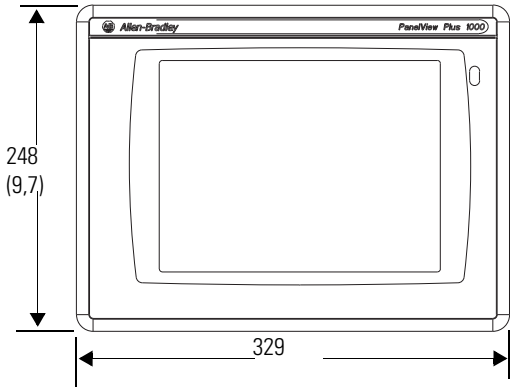
Dimensões do PanelView Plus e PanelView Plus CE 1000

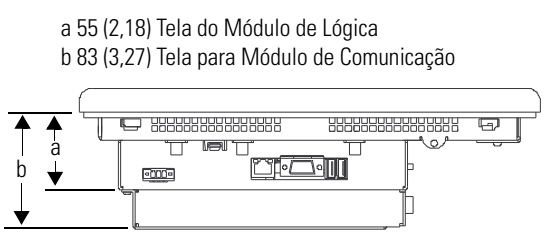
Terminal 1000 de teclado numérico ou teclado numérico/touchscreen





Terminal touchscreen 1000



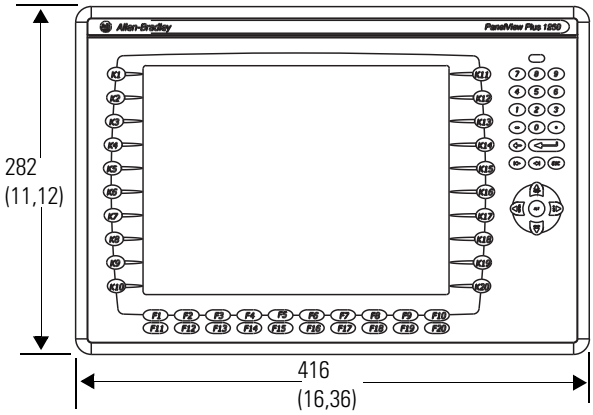


As dimensões de profundidade são exibidas para:

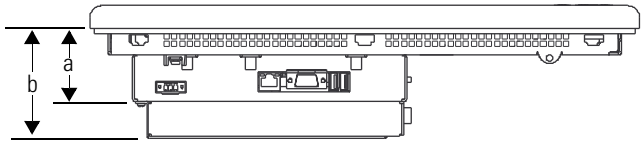
- unidade de configuração base (módulo de visor e módulo de lógica).
- unidade de configuração base com módulo de comunicação.

Dimensões do PanelView Plus e PanelView Plus CE 1250

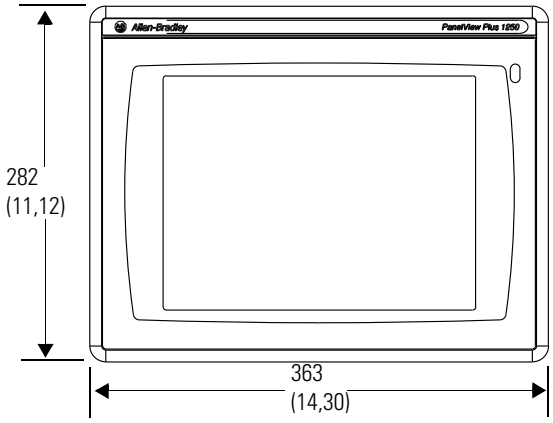
Terminal 1250 de teclado numérico ou teclado numérico/touchscreen



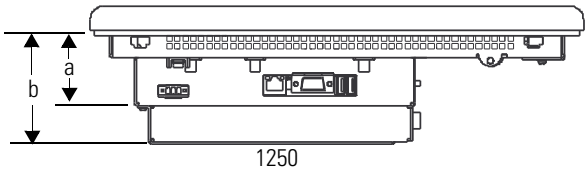
a 55 (2,18) Tela do Módulo de Lógica
b 83 (3,27) Tela para Módulo de Comunicação



Terminal touchscreen 1250

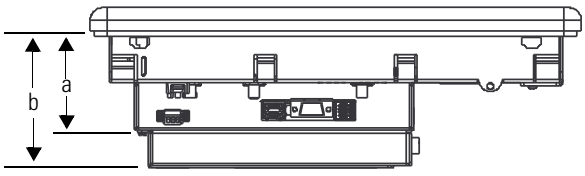


a 55 (2,18) Tela do Módulo de Lógica
b 83 (3,27) Tela para Módulo de Comunicação



1250

a 74 (2,90) Tela do Módulo de Lógica
b 101 (3,99) Tela para Módulo de Comunicação



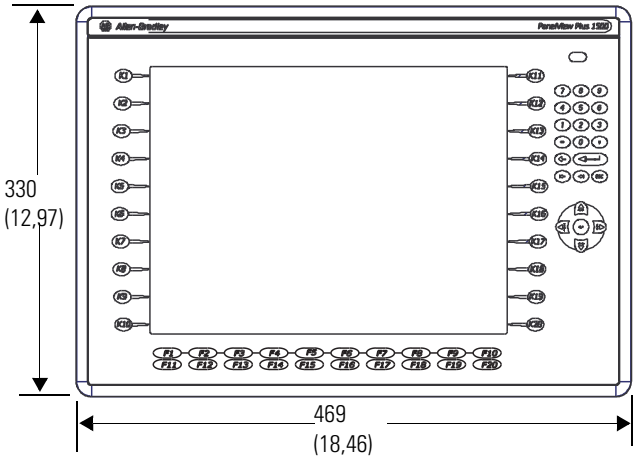
1250 alto brilho

As dimensões de profundidade são exibidas para:

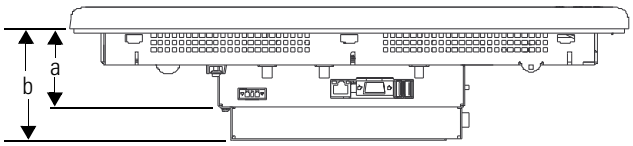
- unidade de configuração base (módulo de visor e módulo de lógica).
- unidade de configuração base com módulo de comunicação.

Dimensões do PanelView Plus e PanelView Plus CE 1500

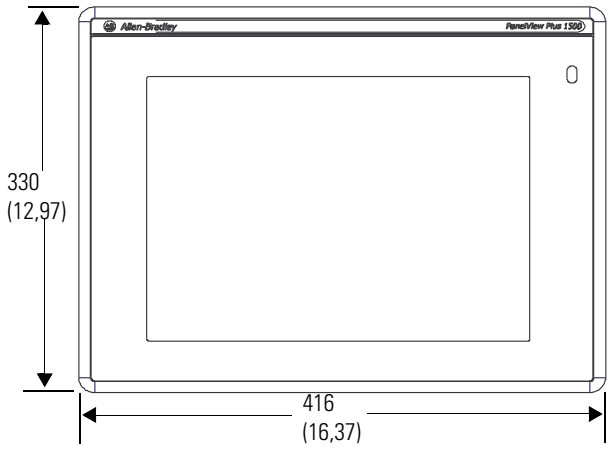
Terminal 1500 de teclado numérico ou teclado numérico/touchscreen



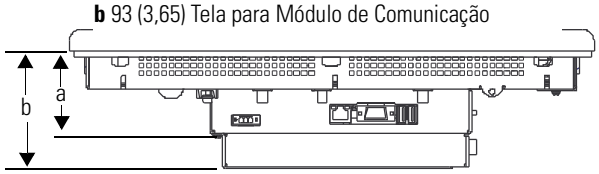
a 65 (2,55) Tela do Módulo de Lógica
b 93 (3,65) Tela para Módulo de Comunicação



Terminal touchscreen 1500



a 65 (2,55) Tela do Módulo de Lógica
b 93 (3,65) Tela para Módulo de Comunicação



Conexões de energia

Objetivos do capítulo

Este capítulo possui orientações sobre fiação e segurança, bem como procedimentos para:

- remover e instalar o borne de alimentação.
- conectar a alimentação CC.
- conectar a alimentação CA.
- reinicializar o terminal.

Orientações sobre fiação e segurança

Use a publicação NFPA 70E Electrical Safety Requirements for Employee Workplaces, IEC 60364 Electrical Installations in Buildings, ou outras especificações de segurança de fiação aplicáveis para o país de instalação quando conectar os dispositivos. Em complemento às orientações NFPA:

- conecte o equipamento e outros equipamentos eletrônicos semelhantes ao seu próprio circuito de desconexão.
- proteja a alimentação de entrada com um fusível ou disjuntor classificado em, no máximo, 15 A.
- faça o roteamento do cabo de alimentação do equipamento por um caminho diferente das linhas de comunicação.
- cruze as linhas de alimentação e de comunicação em ângulos retos se for necessário que elas se cruzem.
- as linhas de comunicação podem ser instaladas no mesmo eletroduto das linhas E/S de CC de baixo nível (menores que 10 V).
- blinde e aterre os cabos apropriadamente para evitar interferência eletromagnética (EMI).
- o aterramento minimiza o ruído de EMI e é uma medida de segurança em instalações elétricas.

Para mais informações sobre recomendações de aterramento, consulte o National Electrical Code publicado pela National Fire Protection Association.

Para mais informações, consulte Wiring and Grounding Guidelines for PanelView Plus Devices, publicação 2711P-TD001. Você pode localizar essa publicação na Literature Library em http://literature.rockwellautomation.com.

Remova e instale o bloco de terminais de alimentação

Os terminais são enviados com o borne de alimentação instalado. É possível remover o bloco de terminais para facilitar a instalação, fiação e manutenção.

ADVERTÊNCIA

Risco de explosão

A substituição de componentes pode prejudicar a adequação às áreas classificadas.

Não desconecte o equipamento sem que a alimentação tenha sido desligada e a área esteja comprovadamente livre de riscos.

Não conecte ou desconecte componentes a menos que a alimentação esteja desligada.

Toda a fiação deve respeitar o N.E.C. artigos 501, 502, 503 e/ou o C.E.C. seção 18-1J2, conforme apropriado.

Equipamentos periféricos devem ser adequados para o local no qual são utilizados.

ATENÇÃO

Desconecte toda a alimentação antes de instalar ou substituir componentes. Se a alimentação não for desconectada, isso poderá resultar em choque elétrico e/ou danos ao terminal.

Terminais 400 e 600

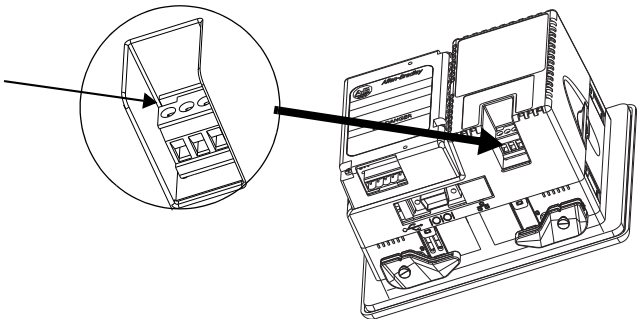
ATENÇÃO

Os bornes CA e CC são codificados e marcados de forma diferente. Certifique-se de seguir as marcas. Não force bornes contra conectores para evitar danos potenciais ao terminal.

Siga esses passos para remover o borne nos terminais PanelView 400 e 600.

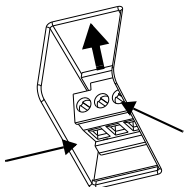
1. Insira a ponta de uma chave de fenda de lâmina plana pequena no slot de acesso ao borne.

2. Cuidadosamente, faça uma alavanca no borne do terminal para soltar o mecanismo de travamento.



Siga estas etapas para recolocar o borne.

1. Primeiro pressione a base do bloco de terminais para dentro com o bloco inclinado para fora.



2. Cuidadosamente, empurre a parte superior do borne de volta à posição vertical para encaixar a guia de travamento.

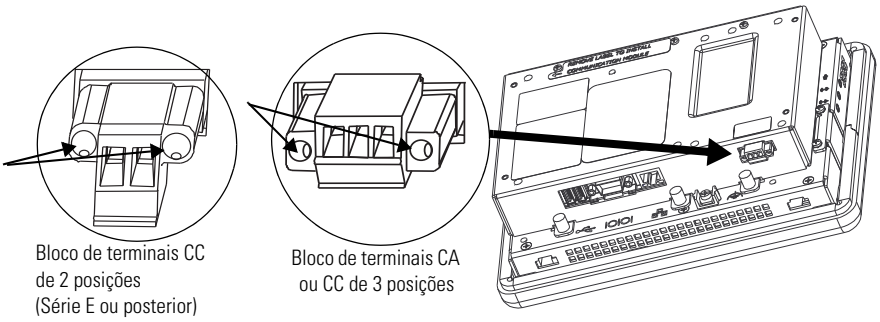
Terminais 700 a 1500

O borne utilizado pelos terminais 700 a 1500 depende da série do módulo de lógica e do tipo de alimentação.

- Os módulos de lógica CC das séries A a D utilizam um bloco de terminais de 3 posições.
- Os módulos de lógica CC da série E ou posterior utilizam um bloco de terminais de 2 posições.
- Todos os módulos de lógica com entrada de alimentação CA usam um bloco de terminais de 3 posições.

Siga estas etapas para remover o borne.

1. Afrouxe os dois parafusos que fixam o bloco de terminais.
2. Afaste cuidadosamente o bloco de terminais do conector.



Siga estas etapas para instalar o bloco de terminais.

1. Encaixe novamente o bloco de terminais no conector.
2. Aperte os dois parafusos que fixam o bloco de terminais ao conector.

Conexões de alimentação CC

Os terminais PanelView Plus com uma fonte de alimentação CC de 24 V integrada têm essas potências nominais:

Tipo de alimentação	Terminal	Faixa de entrada
CC	400 e 600	24 Vcc nom (18 a 30 Vcc) 25 W máx (1,0 A em 24 Vcc)
	700 a 1500	24 Vcc nom (18 a 32 Vcc) 70 W máx (2,9 A em 24 Vcc)

A fonte de alimentação é protegida internamente contra polaridade reversa das conexões CC+ e CC-. Conectar CC+ ou CC- ao terminal de terra/aterramento poderá danificar o dispositivo.

O borne de alimentação de entrada é removível e suporta essas bitolas de cabos.

Especificações de cabos para borne de alimentação CC

Terminal	Tipo de fio		Bitola dupla(1)	Bitola de fio simples	Torque do parafuso do terminal
400 e 600	Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	22 a 16 AWG	22 a 14 AWG	0,45 a 0,56 Nm (4 a 5 lb•pol.)
Módulo de lógica 700 a 1500 séries A a D					0,23 a 0,34 Nm (2 a 3 lb•pol.)
Módulo de lógica 700 a 1500 séries E e posterior					0,56 Nm (5 lb•pol.)

(1) Máx. de dois fios por terminal.

Fonte de alimentação externa para terminais CC não isolados

DICA Para identificar módulos de lógica CC não isolados, consulte a tabela Módulos de lógica (700 a 1500 apenas) na página 24.

DICA Todos os terminais CC 400 e 600 contêm fontes de alimentação CC não isoladas.

Utilize uma fonte de alimentação simples de 24 Vcc para alimentar cada dispositivo PanelView Plus, como o cod. cat. 2711P-RSACDIN. A utilização de uma fonte separada, isolada e não-aterrada para alimentar cada terminal evita que as correntes de malha de terra danifiquem os terminais.

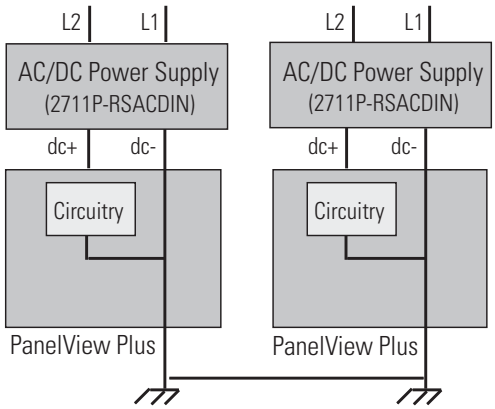
A saída da fonte de alimentação deverá ser isolada da entrada e não estar conectada à terra.

A fonte de alimentação não isolada não fornece isolação galvânica. Uma fonte de alimentação isolada de Segurança de Tensão Extra-Baixa (SELV) ou Classe 2 com uma tensão de saída nominal de 24 Vcc é necessária para a alimentação do terminal.

ATENÇÃO

Use uma alimentação Classe 2 ou SELV conforme exigido pelas normas locais de fiação para sua instalação. As fontes de alimentação Classe 2 e SELV fornecem proteção de forma que sob condições normais e de uma falha, a tensão entre os condutores, e entre os condutores e o terra funcional ou terra de proteção, não exceda um valor seguro.

Várias fontes de alimentação CA para alimentar vários terminais CC



Alimentação externa para terminais CC isolados 700 a 1500 (módulos 2711P-R*xx*D*x* Logic)

Utilize ema fonte de alimentação SELV ou PELV de 24 Vcc, como o cod. cat. 2711P-RSACDIN, para alimentar o terminal CC isolado PanelView Plus.

Os terminais CC isolados poderão ser alimentados pela mesma fonte de alimentação que outros equipamentos: um barramento de força CC.

ATENÇÃO

Use uma alimentação SELV ou PELV conforme exigido pelas normas locais de fiação para sua instalação. As fontes de alimentação SELV e PELV protegem de modo que, sob condições normais e de uma falha, a tensão entre os condutores e o aterramento não exceda um valor seguro.

Conexão de Terra/Aterramento

Os dispositivos PanelView Plus com entrada de alimentação CC têm um terminal de terra que deve ser conectado a um ponto de aterramento de baixa impedância.

IMPORTANTE

A realização da conexão ao aterramento é obrigatória. Essa conexão é necessária para imunidade a ruído, confiabilidade e conformidade eletromagnética (CEM) com diretiva CEM para conformidade com a marca CE da União Europeia (UE), sendo requerida para a segurança pelo Underwriters Laboratory.

- Os terminais 700 a 1500 possuem conexão de aterramento na parte traseira do módulo de visor.
- Os terminais 400 e 600 têm a conexão de aterramento funcional no borne de entrada de alimentação.

O terminal de terra exige uma bitola mínima de fio.

Especificações do fio de terra para a alimentação CC

Terminal	Símbolo	Tipo de fio		Bitola do fio	Torque do parafuso do terminal
400 e 600		Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	14 a 12 AWG	0,45 a 0,56 Nm (4 a 5 lb•pol.)
700 a1500	GND			14 a 10 AWG	1,13 a 1,36 Nm (10 a 12 lb•pol.)

Na maioria dos terminais PanelView Plus CC, o terminal de terra é conectado internamente ao terminal CC- dentro do produto.

ATENÇÃO

Podem ocorrer danos ou falhas quando houver um potencial de tensão entre dois pontos de aterramento separados. Certifique-se de o terminal não serve como um caminho condutor entre os pontos de aterramento com potenciais diferentes.

Os terminais PanelView Plus têm portas de comunicação isoladas e não isoladas. Consulte Isolação de porta de comunicação na página 169 para obter detalhes.

IMPORTANTE

Para mais informações, consulte Wiring and Grounding Guidelines for PanelView Plus Devices, publicação 2711P-TD001.

Conecte a alimentação CC

ADVERTÊNCIA

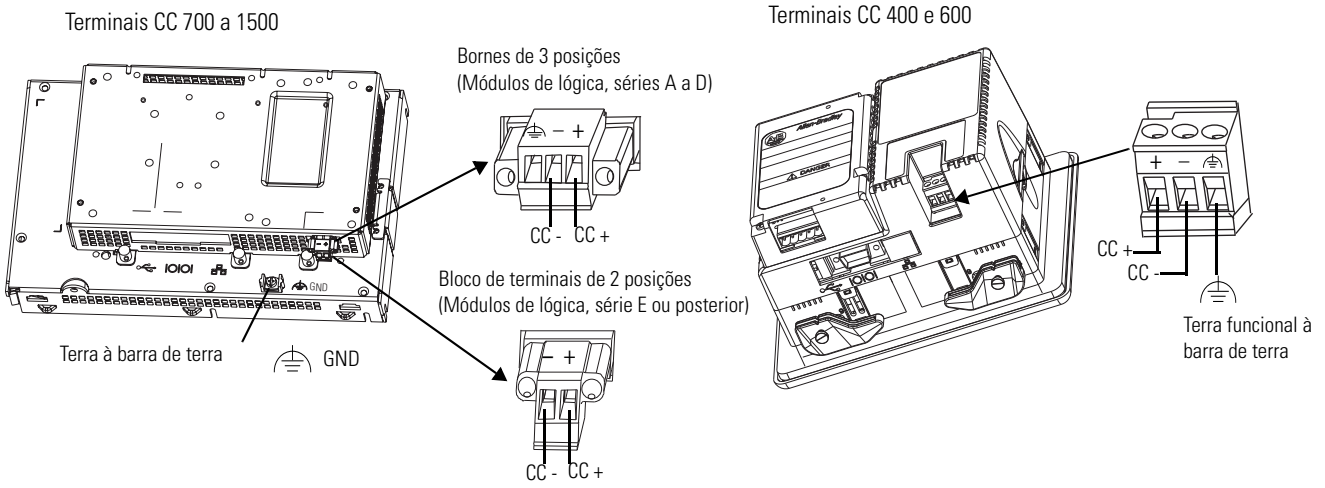
Risco de explosão – Não desconecte os equipamentos a menos que a alimentação tenha sido desligada e a área seja conhecida como não classificada.

Desconecte toda a alimentação antes de instalar ou substituir componentes. Se a alimentação não for desconectada, isso poderá resultar em choque elétrico e/ou danos ao terminal.

Siga estas etapas para conectar o terminal à alimentação CC.

1. Verifique se o terminal não está conectado a uma fonte de alimentação.
2. Fixe os fios de alimentação CC aos bornes.

   Siga as marcações nos blocos de terminais e no terminal para fazer conexões corretas.
3. Fixe o fio de terra.
   - Nos terminais 400 e 600, fixe o fio de terra ao terminal de terra funcional no borne de alimentação de entrada.
   - Nos terminais 700 a 1500, fixe o fio de terra ao parafuso do terminal de terra na parte inferior do display.



4. Aplique uma alimentação de 24 Vcc ao terminal.

Conexões de alimentação CA

Dispositivos PanelView Plus com fonte de alimentação CA integrada têm essas potências nominais.

Terminal	Faixa de tensão	Frequência	VA
400 e 600	85 a 264 Vca	47 a 63 Hz	60 VA máx.
700 a 1500	85 a 264 Vca	47 a 63 Hz	Corrente máx. em 160 VA

O bloco de alimentação de entrada suporta estas bitolas de cabo.

Especificações de cabos para borne de alimentação CA

Terminal	Tipo de fio		Bitola dupla[1]	Bitola de fio simples	Torque do parafuso do terminal
400 e 600	Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	22 a 16 AWG	22 a 14 AWG	0,45 a 0,56 Nm (4 a 5 lb•pol.)
700 a 1500			22 a 16 AWG	22 a 14 AWG	0,56 Nm (5 lb•pol.)

(1) Máx. de dois fios por terminal

Conexão de terra de proteção

Os dispositivos PanelView Plus com entrada de alimentação CA têm um terminal de terra protetor que deve ser conectado a um ponto de aterramento de baixa impedância.

ATENÇÃO

A conexão de terra de proteção é necessária para segurança elétrica e conformidade eletromagnética (CEM) com a diretriz CEM da União Europeia (UE) para conformidade de identificação CE.

A conexão de terra protetora está no borne de alimentação de entrada. O terminal de terra protetor exige uma bitola mínima de fio.

Especificações do fio de terra de proteção para alimentação CA

Terminal	Símbolo PE	Tipo de fio		Bitola do fio	Torque do parafuso do terminal
400 e 600		Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	14 a 12 AWG	0,45 a 0,56 Nm (4 a 5 lb•pol.)
700 a 1500				14 a 12 AWG	0,56 Nm (5 lb•pol.)

Conexão de terra funcional

Os dispositivos PanelView Plus 700 a 1500 com entrada de alimentação CA também possuem uma conexão de terra funcional na parte traseira do visor.

IMPORTANTE Em dispositivos 700 a 1500, é necessário conectar a terra protetora e a terra funcional ao aterramento.

O terminal de terra funcional exige uma bitola mínima de fio.

Especificações do fio de terra funcional para alimentação CA

Terminal	Símbolo FE	Tipo de fio		Bitola do fio	Torque do parafuso do terminal
700 a 1500	GND	Trançado ou sólido	Cu 90 °C (194 °F)	14 a 10 AWG	1,13 a 1,36 Nm (10 a 12 lb•pol.)

ATENÇÃO

As conexões de terra funcional e terra de proteção, ligadas à terra, são obrigatórias. A terra funcional é necessária para conformidade eletromagnética (CEM) com a diretiva CEM da União Europeia (UE) para conformidade com a marca CE. A conexão de terra de proteção é necessária para conformidade de segurança e com a regulamentação.

Conecte a alimentação CA

ADVERTÊNCIA

Risco de explosão – Não desconecte os equipamentos a menos que a alimentação tenha sido desligada e a área seja conhecida como não classificada.

Desconecte toda a alimentação antes de instalar ou substituir componentes. Se a alimentação não for desconectada, isso poderá resultar em choque elétrico e/ou danos ao terminal.

ATENÇÃO

A fiação imprópria dos terminais de força poderá resultar em tensão nas blindagens dos conectores de comunicação.

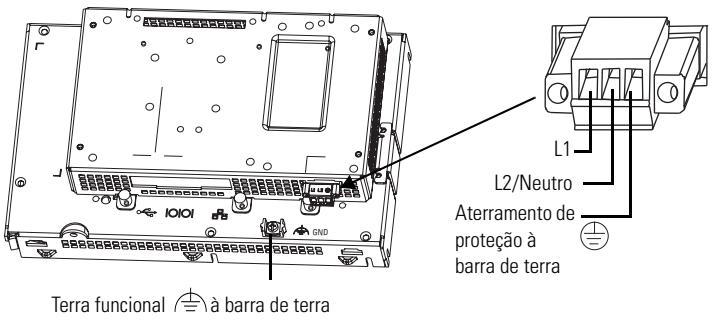
Não aplique energia ao terminal até que todas as conexões da fiação tenham sido feitas. Se a energia for aplicada com as conexões incompletas, poderá ocorrer um choque elétrico.

Siga estas etapas para conectar a alimentação CA do terminal.

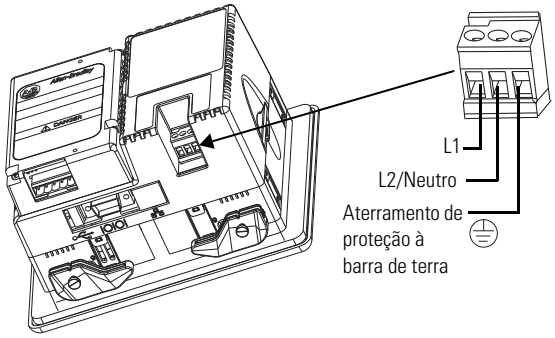
1. Verifique se o terminal não está conectado a uma fonte de alimentação.
2. Fixe os fios de alimentação CA ao bloco de terminais.

   Siga as marcações nos blocos de terminais e no terminal para fazer conexões corretas.
3. Fixe o fio de terra de proteção na posição marcada do borne de entrada de alimentação.
4. Nos dispositivos 700 a 1500, fixe também o fio de terra funcional ao parafuso do terminal de terra funcional na parte traseira do visor à barra de terra.

Terminais CA 700 a 1500



Terminais CA 400 e 600



5. Aplique energia CA ao terminal.

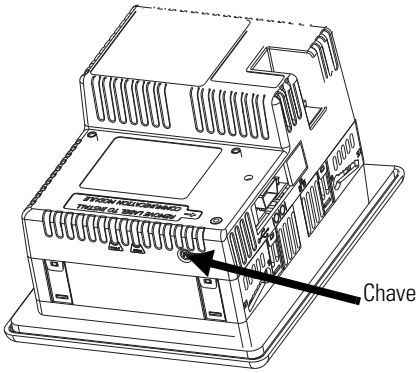
Reinicialize os terminais

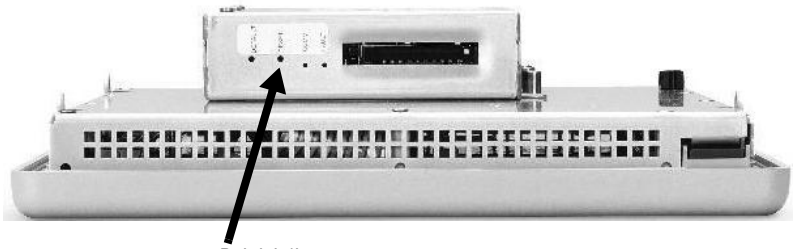
Utilize a chave de rearme para rearmar um terminal sem precisar desconectar e aplicar energia. Após uma reinicialização, o terminal realiza uma série de testes de inicialização e, em seguida, executa um dos seguintes procedimentos:

- executa a aplicação .MER carregada no terminal.
- abre a área de trabalho em terminais CE apenas.
- entra no modo de configuração.

A ação que ocorre depende das opções de inicialização configuradas para seu terminal.

Consulte o Capítulo 9, Localizar falhas no sistema, para obter uma lista de informações de inicialização e mensagens de erro.





- Em terminais 400 a 600, pressione a chave de rearme com o dedo ou objeto não condutor.
- Em terminais 700 a 1500, insira uma sonda não condutora no buraco identificado com reset e pressione a chave.

ATENÇÃO

Utilize um objeto não condutor para pressionar a chave de rearme ou padrão. Não utilize um objeto condutor, como clipe de papel, pois isso pode danificar o terminal. Não utilize a ponta de um lápis; a grafite pode danificar o terminal.

Modo de configuração

Objetivos do capítulo

Este capítulo mostra como utilizar o modo de configuração de seu terminal PanelView Plus para:

- realizar entrada de dados e navegação.
- carregar uma aplicação.
- executar uma aplicação.
- modificar configurações de aplicações.
- modificar configurações de terminal.
- configurar atalhos de inicialização para os dispositivos PanelView Plus CE.

Acessar o modo de configuração

Seu dispositivo PanelView Plus possui software integrado, FactoryTalk View ME Station, para executar e configurar operações de terminal. Quando o terminal é reinicializado ou ligado, você entra automaticamente no modo de configuração, exceto se a sua aplicação .MER for configurada automaticamente para ser executada ao iniciar.

Para acessar o modo de configuração a partir de uma aplicação em execução, pressione o botão Goto Configuration Mode. Esse botão é adicionado à tela da aplicação no FactoryTalk View Studio. A aplicação deixa de ser executada, mas ainda está carregada.

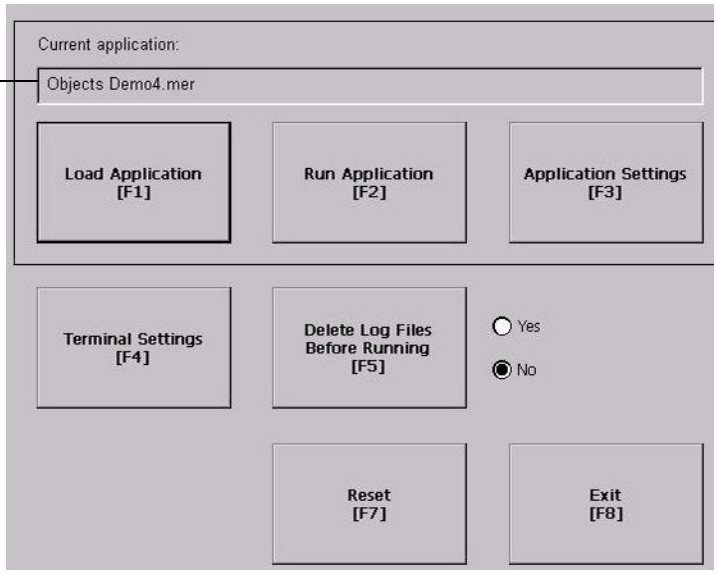
IMPORTANTE Para acessar o modo de configuração a partir de uma aplicação em execução, você deve adicionar um botão Goto Configuration Mode a uma tela de aplicação.

Em dispositivos PanelView Plus CE, você pode entrar no modo de configuração pelo menu Start, na área de trabalho.

- Selecione Start>Programs>Rockwell Software>FactoryTalk View>FactoryTalkView ME Station.
- Selecione o ícone FactoryTalk View ME Station, na área de trabalho.

Tela principal do modo de configuração

Nome da aplicação atualmente carregada.
Só aparece quando a aplicação está carregada.



Operação do terminal	Descrição
Load Application (F1)	Abre uma outra tela na qual é possível selecionar uma aplicação para carregar. Uma vez carregada, o nome da aplicação irá aparecer em Current Application.
Run Application (F2)	Executa a aplicação .mer exibida em Current Application. É necessário que uma aplicação esteja carregada antes que você a execute.
Application Settings (F3)	Abre um menu de configurações específicas da aplicação.
Terminal Settings (F4)	Abre um menu de opções para configurar parâmetros do terminal específicos que não são da aplicação para o dispositivo PanelView Plus.
Delete Log Files Before Running (F5)	Alterna entre Yes e No. Se for selecionado Yes, todos os arquivos de registro de dados, histórico de alarmes e arquivo de status de alarme serão removidos antes de executar a aplicação. Se for selecionado No, os arquivos de registro não são removidos primeiro.
Reset (F7)	Reinicia o terminal. A ação que ocorre em dispositivos PanelView Plus CE ao iniciar irá depender de você ter definidos atalhos na pasta Windows Startup. Em outros dispositivos PanelView Plus, a ação ao iniciar depende das opções de inicialização configuradas.
Exit (F8)	Sai do modo de configuração.

Botões de navegação

Botões de tela são utilizados para entrada de dados e navegação.

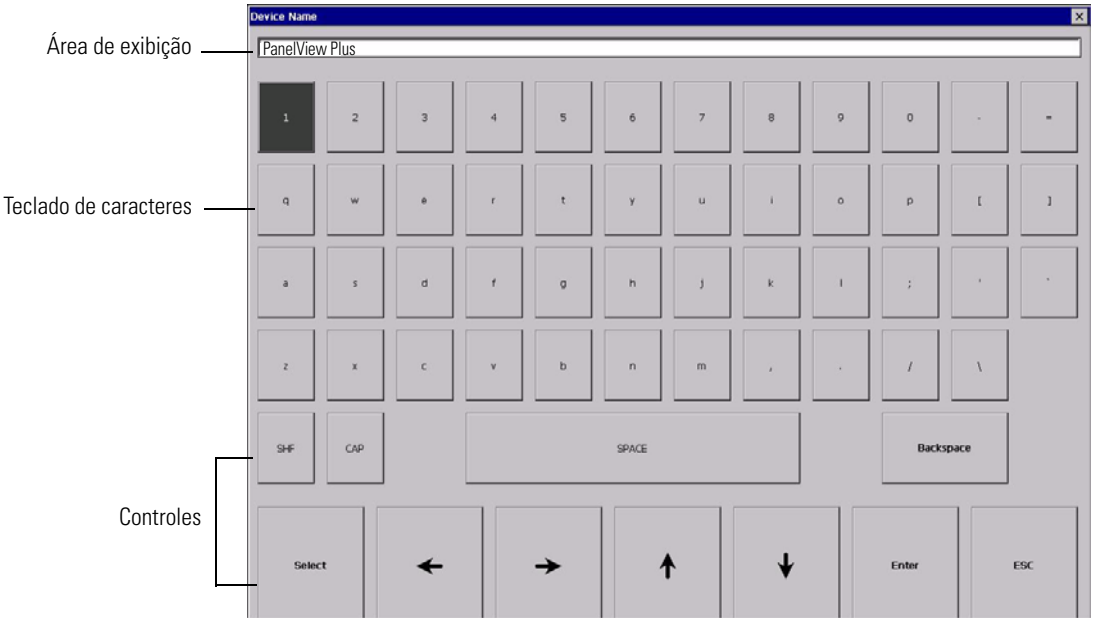
- Nos terminais touch-screen, toque o botão com o dedo ou caneta.
- Nos terminais de teclado numérico, selecione a tecla de função listada no botão ou, em alguns casos, a tecla correspondente no teclado numérico.
- Se houver um mouse conectado, clique sobre o botão.

Além dos botões específicos de operação, a maioria das telas possui uma combinação dos seguintes botões.

Botões de navegação	Descrição
Close [F8]	Retorna à tela anterior.
OK [F7]	Aceita valores modificados e retorna à tela anterior.
Cancel [F8]	Cancela a operação atual sem salvar nenhuma alteração.
▲ ▼	Movimenta o destaque para cima ou para baixo em uma lista.
↵	Seleciona uma tela ou item destacado de uma lista.

Inserir ou editar dados

Muitas telas possuem botões que acessam campos nos quais você deve inserir ou editar dados. Ao pressionar o botão ou tecla de função, o painel de entrada se abre, pronto para a entrada de dados. Se um campo for limitado a valores numéricos, apenas as teclas 0 a 9 estarão habilitadas. Se o valor for um endereço de IP, as teclas de 0 a 9 e de ponto decimal estarão habilitadas. Todos os outros botões estarão desabilitados.



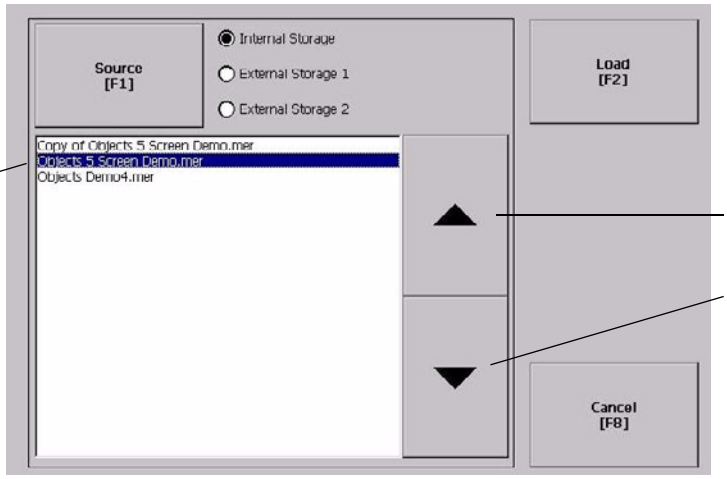
Controles de painel de entrada	Função
SHF	Alterna as teclas entre os estados shift e não-shift. O padrão inicial é o estado shift.
CAPS	Alterna as teclas entre maiúsculas e minúsculas. O padrão inicial são minúsculas.
SPACE	Insere um espaço entre os caracteres na Área de Exibição.
Backspace	Apaga o caractere anterior (à esquerda do cursor) na área de exibição.
Select	Seleciona um caractere e o insere na Área de Exibição.
Teclas de seta direita, esquerda, para cima, para baixo	Seleciona o caractere à direita, esquerda, acima ou abaixo do caractere atualmente selecionado.
Enter	Aceita os caracteres inseridos e retorna à tela anterior.
ESC	Cancela a operação atual e retorna à tela anterior.

Sigas esses passos para inserir caracteres na área de exibição.

1. Selecione um caractere no teclado de caracteres.
   - Em um terminal touch-screen, toque ou pressione uma tecla.
   - Em um terminal de teclado numérico, utilize as teclas de seta do teclado numérico para selecionar uma tecla.
   - Se houver um mouse conectado, clique sobre a tecla.
2. Pressione o botão selecionar para copiar o caractere para a área de exibição.
3. Quando concluir, pressione Enter para sair do painel de entrada.

Carregar uma aplicação

É possível carregar uma aplicação .MER do FactoryTalk View ME a partir do CompactFlash interno no terminal ou de um cartão CompactFlash externo.



Siga esses passos para carregar uma aplicação.

1. Selecione Load Application na tela principal.

2. Pressione o botão Source para selecionar o local de armazenamento do arquivo de aplicação que você deseja carregar.
   - Internal Storage – o CompactFlash interno no terminal.
   - External Storage 1 – o cartão CompactFlash externo carregado no slot de cartão do terminal.
   - External Storage 2 – para utilização futura.

   DICA O software FactoryTalk View ME reconhece apenas arquivos na pasta \Rockwell Software\RSViewME\Runtime\.

3. Selecione um arquivo .MER na lista, utilizando as teclas de cursor para cima e para baixo.

4. Pressione o botão Load para carregar a aplicação selecionada.

   Você será perguntado se deseja substituir a configuração de comunicação do terminal pela configuração da aplicação.

5. Selecione Yes ou No.

   Se for selecionado Yes, as alterações nos endereços de dispositivos ou propriedades de driver na tela de comunicações do RSLinx Communications serão perdidas.

O nome da aplicação carregada atualmente irá aparecer na parte superior da tela de configuração principal.

Executar uma aplicação

Após carregar uma aplicação .MER, você pode executar a mesma. Para carregar uma aplicação, selecione o botão Run Application na tela principal.

São gerados arquivos de registro pela aplicação. Para excluir os arquivos de registro antes de executar uma aplicação, selecione o botão Delete Log Files Before Running na tela principal.

Configurações da aplicação

É possível exibir atalhos de dispositivos definidos para a aplicação .MER carregada. Por exemplo, pode ser que sua aplicação .MER possua SLC definido como nome de atalho de dispositivo para o controlador SLC 5/05. Os atalhos de dispositivos são somente leitura, não podendo ser editados. Para ver os atalhos de dispositivo, selecione o botão Application Settings na tela principal.

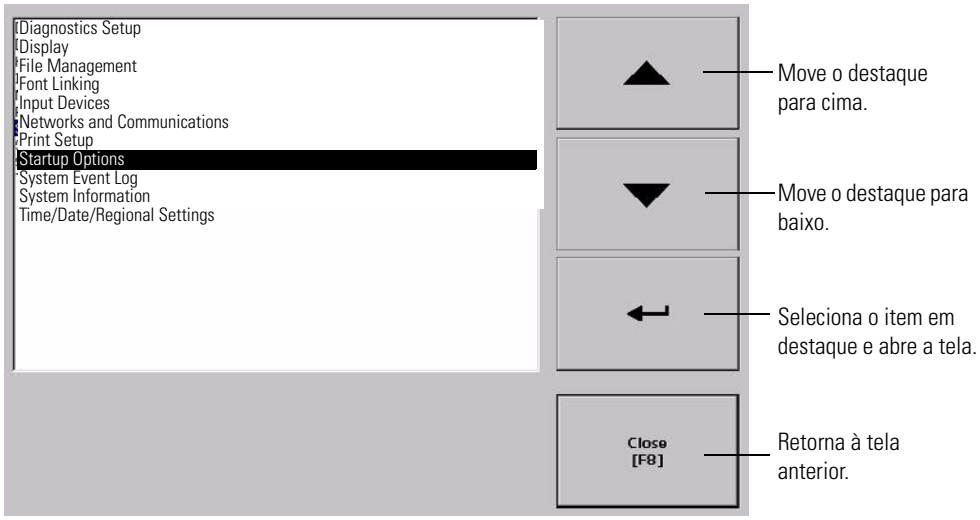
Configurações do terminal

É possível modificar configurações no terminal que não são específicas da aplicação.

Configurações do terminal	Descrição
Diagnostic	Encaminha mensagens de diagnóstico de um destino de registro remoto para um diagnóstico executado no computador.
Display	Exibe a temperatura do visor, ajusta a intensidade da iluminação e habilita/desabilita a proteção de tela.
File Management	Copia ou exclui arquivos de aplicação ou arquivos de fonte de um local de armazenamento.
Font Linking	Liga um arquivo de fonte a uma fonte base carregada no terminal.
Input Devices	Configura parâmetros do teclado numérico, touchscreen ou teclado e mouse conectados.
Networks and Communications	Configura conexões de rede e configurações de comunicação específicas da aplicação (DHPlus, DH-485, E/S remota, ControlNet, DeviceNet, serial).
Print Setup	Configura parâmetros para imprimir telas, mensagens de alarme e mensagens de diagnóstico geradas pela aplicação.
Startup Options	Especifica se o terminal é iniciado no modo de configuração ou operação. Também permite habilitar/desabilitar testes para execução no terminal durante a inicialização.
System Event Log	Exibe uma lista de eventos do sistema atualmente registrados pelo terminal.
System Information	Exibe detalhes de energia, temperatura, bateria e memória para o terminal. Também exibe o número de firmware para o software FactoryTalk View ME, bem como informações de suporte técnico.
Time/Date/Regional Settings	Ajusta a data, hora, idioma e formato numérico utilizados pelo terminal e pelas aplicações.

Siga esses passos para acessar configurações do terminal e selecionar uma função.

1. Selecione Terminal Settings na tela principal.



2. Destaque uma opção utilizando os botões de cursor para cima e para baixo.
   - Em terminais touchscreen, pressione os botões.
   - Em terminais de teclado numérico, pressione uma tecla no teclado numérico ou a tecla de função correspondente.
3. Pressione a tecla Enter para acessar a função em destaque.

Configurar a comunicação

A configuração de sua aplicação e controlador é feita utilizando o software RSLinx Enterprise.

- Acessar ID's de porta serial KEPServer.
- Editar ou visualizar as configurações de driver para o protocolo de comunicação utilizado pela sua aplicação .MER.
- Editar o endereço de dispositivo do controlador na rede.

ID's de porta serial KEPServer

Para acessar a tela de ID's de porta serial KEPServer, é necessário ter o software KEPServer Enterprise instalado em seu terminal. Do contrário, você receberá uma mensagem de erro ao acessar essa tela. Se planeja utilizar KEPServer Enterprise e comunicação serial, é necessário especificar qual porta COM será usada.

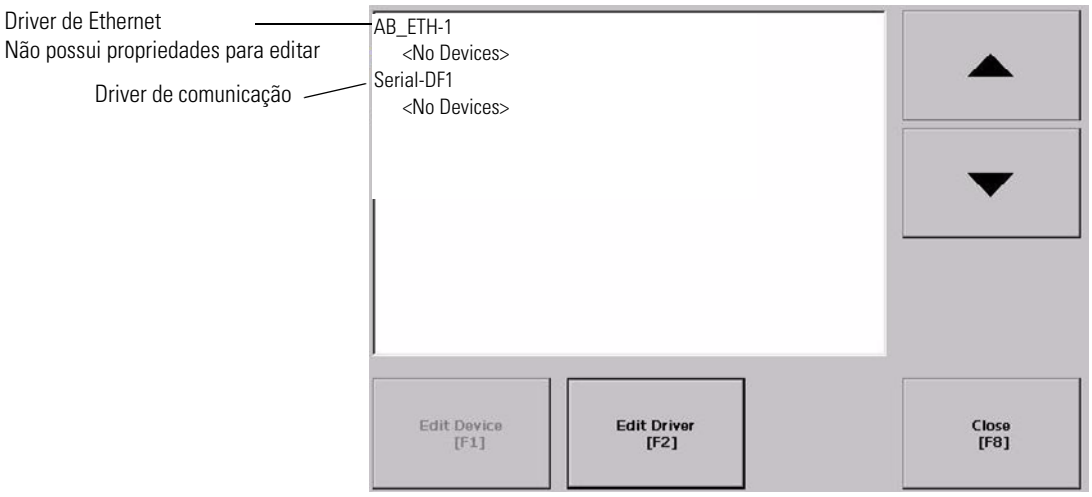
Para acessar a tela de ID de porta serial KEPServer, selecione Terminal Settings>Networks and Communications>KEPServer Serial Port ID's.

Configurar propriedades de comunicação

Siga esses passos para configurar parâmetros de driver para o protocolo de comunicação utilizado pela sua aplicação.

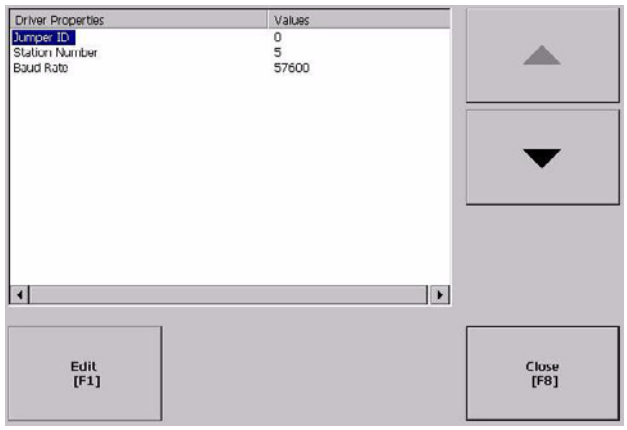
1. Selecione Terminal Settings>Networks and Communications>RSLinx Enterprise Communications.

   É exibida uma visão em árvore dos cartões de comunicação instalados e configurações de rede.



2. Selecione o cartão de comunicação instalado em seu terminal.

3. Pressione o botão Edit Driver para visualizar as propriedades atuais do driver de comunicação.



4. Selecione a propriedade que deseja modificar e pressione o botão Edit.

5. Modifique a configuração e pressione o botão Enter.

   Você retorna à tela anterior com os dados novos inseridos.

Propriedades de DHPlus

Campo	Descrição	Valores válidos
Jumper ID	Identifica o cartão de comunicação quando há vários cartões instalados no terminal.	0 a 3
Station Number	Endereço exclusivo do terminal na rede DHPlus.	0 a 77 (octal)
Baud Rate	A faixa de comunicação da rede DHPlus.	57.600 (padrão) 115.200 230.400

Propriedades de DH-485

Campo	Descrição	Valores válidos
Jumper ID	Identifica o cartão de comunicação quando há vários cartões instalados no terminal.	0 a 3
Station Number	O número exclusivo de estação do terminal na rede DH-485.	0 a 31 (decimal)
Baud Rate	A faixa de comunicação da rede DH-485	9600 19.200
MaxStationNumber	O número de estação máximo na rede DH-485. O valor deve ser maior ou igual ao Station Number.	0 a 31 (decimal)

Propriedades de E/S remota

Campo	Descrição	Valores válidos
Jumper ID	Identifica o cartão de comunicação quando há vários cartões instalados no terminal.	0 a 3
Baud Rate	A faixa de comunicação da rede de E/S.	57.600 (padrão) 115.200 230.400

Propriedades de ControlNet

Campo	Descrição	Valores válidos
Device ID	Endereço exclusivo do terminal PanelView Plus na rede ControlNet.	1 a 99

Propriedades de DeviceNet

Campo	Descrição	Valores válidos
MacID	Endereço exclusivo do terminal na rede DeviceNet.	0 a 63
Baud Rate	A faixa de comunicação na qual o driver DeviceNet se comunica.	125 Kbps (padrão) 250 Kbps 500 Kbps

Propriedades seriais

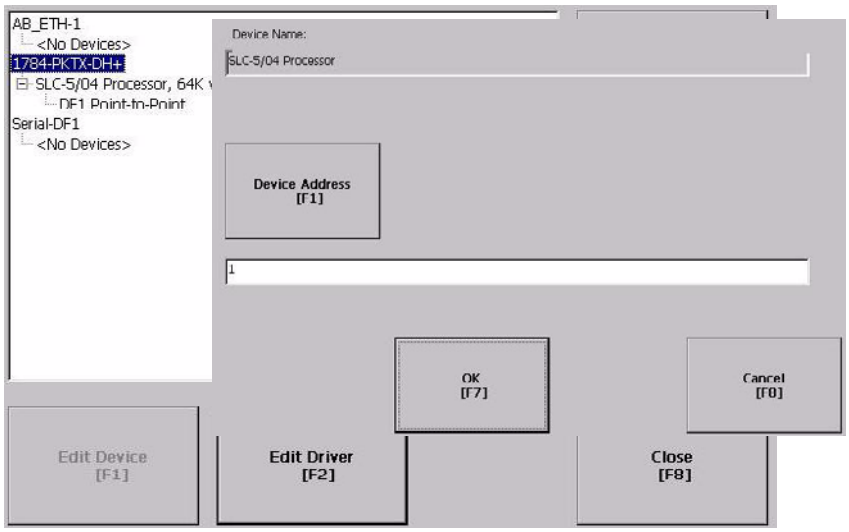
Campo	Descrição	Valores válidos
Dispositivo	O dispositivo serial ao qual está conectado o seu terminal.	PLC_CH0 KF2 SLC_CH0 KF3 KFC KFC15 AC_CH0
Error Check	Tipo de verificação de erro utilizada. A verificação de erro é automaticamente configurada se Use Auto Config estiver configurado em Yes.	BCC, CRC
Parity	Tipo de paridade utilizada. A paridade é automaticamente configurada se Use Auto Config estiver configurado em Yes.	None, Odd, Even
Stop Bits	Número de bits de parada utilizados.	1 ou 2
Ack Timeout	Valor de tempo limite Ack/Poll em ms.	20 a 60.000 ms
Max Retries	Número máximo de novas tentativas antes do driver serial falhar.	0 a 255
Station	Número da estação com base em um dispositivo específico.	PLC_CH0 0 a 77 (octal) KF2 0 a 77 (octal) SLC_CH0 0 a 31 KF3 0 a 31 KFC 1 a 99 KFC15 1 a 99 AC_CH0 0 a 255
Baud Rate	Taxa de dados na qual o driver serial se comunica. A baud rate é automaticamente configurada se Use Auto Config estiver configurado em Yes.	110 300 600 1200 4800 9600 19.200 38.400 115.200
Use Auto Config	Configura automaticamente ou manualmente os parâmetros de baud rate, paridade e verificação de erros.	Yes (configuração automática) No (configuração manual)
Com Port	Porta de comunicação utilizada no terminal.	1 (COM1) 2 (COM2)

Configurar o endereço do controlador

Siga esses passos para editar o endereço de dispositivo do controlador de lógica.

1. Na tela RSLinx Configuration, selecione um nó de dispositivo.

2. Pressione o botão Edit Device para visualizar o nome do dispositivo e endereço atual do controlador de lógica.



3. Pressione o botão Device Address para modificar o endereço.

   O painel de entrada se abre com o endereço atual.

4. Utilize o painel de entrada para modificar o endereço e, em seguida, pressione a tecla Enter.

   Você retorna à tela anterior com o novo endereço.

5. Pressione OK.

IMPORTANTE As configurações modificadas só têm efeito quando o terminal é reiniciado.

Configurar informações de rede

É possível configurar informações de rede em seu terminal.

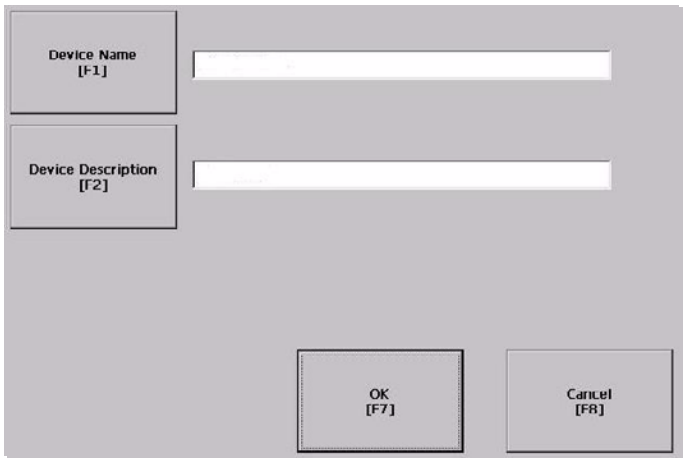
- Nome do dispositivo para identificar o terminal na rede
- Endereço de IP do terminal na rede
- Nome de usuário e senha para acessar recursos de rede

Definir um nome de dispositivo para o terminal

É possível configurar um nome de dispositivo e uma descrição para identificar o seu terminal na rede.

Siga esses passos para inserir um nome de dispositivo e uma descrição para o seu terminal.

1. Selecione Terminal Settings>Networks and Communications>Network Connections>Device Name.



2. Pressione o botão Device Name para inserir ou editar o nome do dispositivo.

3. Pressione o botão Device Description para inserir ou editar a descrição do dispositivo.

Campo	Descrição	Valores válidos
Device Name (1)	Nome que identifica o terminal para outros computadores na rede.	1 a 15 caracteres Um caractere principal de a a z ou A a Z. Caracteres restantes de a a z, A a Z, 0 a 9, ou - (hífen)
Device Description	Fornece uma descrição do terminal.	Máximo de 50 caracteres

(1) Consulte o seu administrador de rede para determinar um nome de dispositivo válido.

4. Pressione OK.

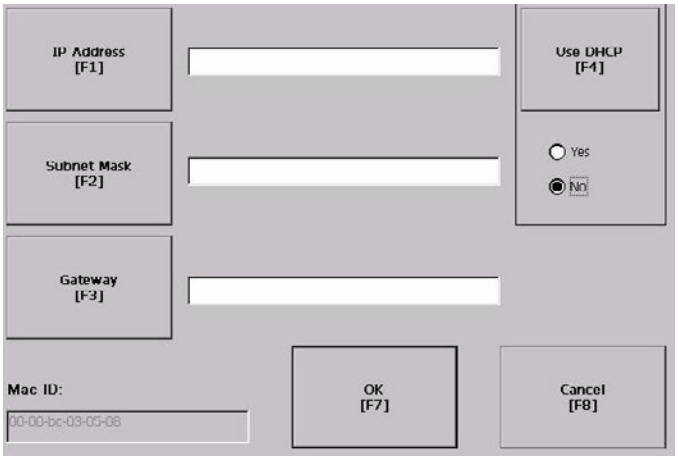
Definir um endereço de IP de Ethernet

Algumas redes atribuem endereços de IP automaticamente a dispositivos de Ethernet se o DHCP estiver habilitado. Se o DHCP não estiver habilitado, é possível inserir um endereço de IP manualmente para o terminal.

Siga esses passos para visualizar ou inserir um endereço de IP para seu terminal.

1. Selecione Terminal Settings>Networks and Communications>Network Connections>Network Adapters.

2. Pressione o botão IP Address para visualizar ou modificar o endereço de IP.



3. Pressione o botão DHCP para habilitar ou desabilitar a atribuição de endereços do DHCP.

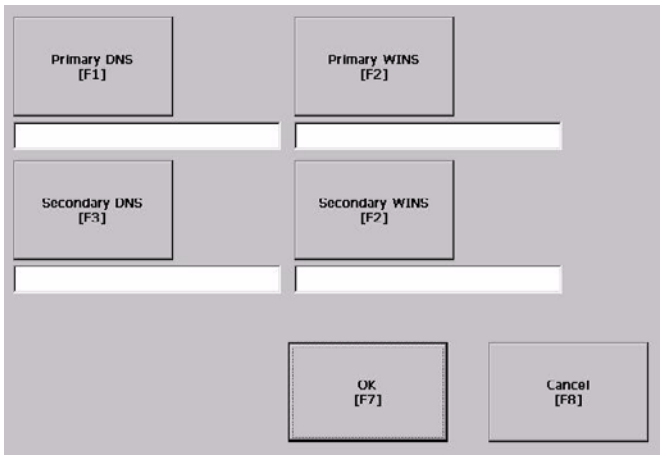
4. Pressione os botões IP Address, Subnet Mask e Gateway e, em seguida, entre com as informações adequadas.

5. Pressione OK após concluir.

Campo	Descrição	Valores válidos
Use DHCP	Habilita ou desabilita as configurações do protocolo dinâmico de configuração de host (DHCP). O DHCP automaticamente aloca dispositivos e configurações de rede a dispositivos conectados recentemente à rede. Se o DHCP estiver configurado em Yes, são automaticamente atribuídos ao terminal um endereço de IP uma máscara de sub-rede e um conversor de protocolos. Os campos são desabilitados. Se o DHCP estiver configurado em No, você pode inserir o endereço de IP, a máscara de sub-rede e o endereço do conversor de protocolos.	Yes (padrão) No
Endereço de IP	Endereço exclusivo que identifica o terminal na rede Ethernet.	xxx.xxx.xxx.xxx 000.000.000.000 (padrão) A faixa de valores para o primeiro conjunto de números decimais é 1 a 255, a menos que todos os campos estejam configurados em 000. A faixa de valores para os últimos três conjuntos de números decimais é 0 a 255.
Subnet Mask	O endereço deve ser idêntico à máscara de sub-rede do servidor.	xxx.xxx.xxx.xxx
Gateway	Endereço do conversor de protocolos opcional.	xxx.xxx.xxx.xxx
Mac ID	Campo somente leitura.	

Definir endereços de servidor de nome

É possível definir endereços de servidor de nome para o módulo adaptador de rede EtherNet/IP. Esses endereços são atribuídos automaticamente se o DHCP estiver habilitado para o módulo adaptador de rede.



Siga esses passos para definir o endereço de servidor de nome.

1. Selecione Terminal Settings>Networks and Communications>Network Connections>Network Adapters.

2. Pressione um botão para inserir um endereço de servidor de nome.

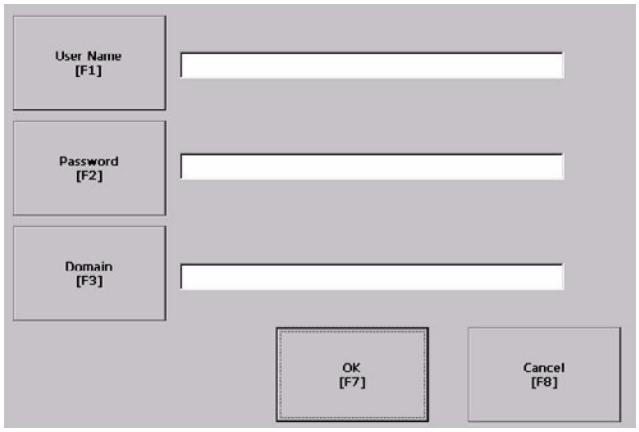
Campo	Descrição	Valores válidos
Primary DNS	Endereço do resolver de DNS primário.	xxx.xxx.xxx.xxx
Secondary DNS	Endereço do resolver de DNS secundário.	xxx.xxx.xxx.xxx
Primary WINS	Endereço do resolver de WINS primário.	xxx.xxx.xxx.xxx
Secondary WINS	Endereço do resolver de WINS secundário.	xxx.xxx.xxx.xxx

3. Pressione OK após concluir.

Autorizar o terminal a acessar recursos de rede

O terminal é capaz de acessar recursos de rede com identificação adequada. Devem ser fornecidos um nome de usuário, senha e domínio pelo seu administrador de rede.

1. Selecione Terminal Settings>Network and Communications>Network Connections>Network Identification.



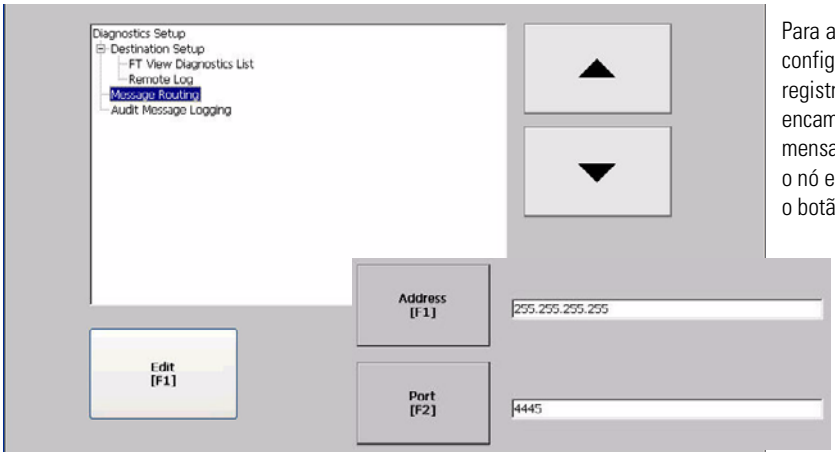
2. Pressione os botões User Name, Password e Domain e insira as informações fornecidas pelo seu administrador de rede.

Campo	Descrição	Valores válidos
User Name	Identifica o usuário à rede.	Máximo de 70 caracteres
Password	Caracteres que obtêm acesso à rede, juntamente com o nome de usuário.	Sem limite de caracteres
Domain Name	Fornecido pelo administrador de rede.	Máximo de 15 caracteres

3. Pressione OK após concluir.

Configurar diagnóstico

É possível configurar o diagnóstico para o computador atual. Para acessar a tela de diagnóstico, selecione Terminal Settings>Diagnostic Setup, a partir da tela principal. A tela exibe uma visão em árvore dos nós de diagnóstico.



Para acessar as configurações de registro remoto ou o encaminhamento de mensagens, selecione o nó e, em seguida, o botão Edit.

Destino de registro remoto

O destino de registro remoto encaminha mensagens recebidas para um computador com Windows 2000/XP executando diagnóstico. O local é determinado pelo endereço de IP e número da porta.

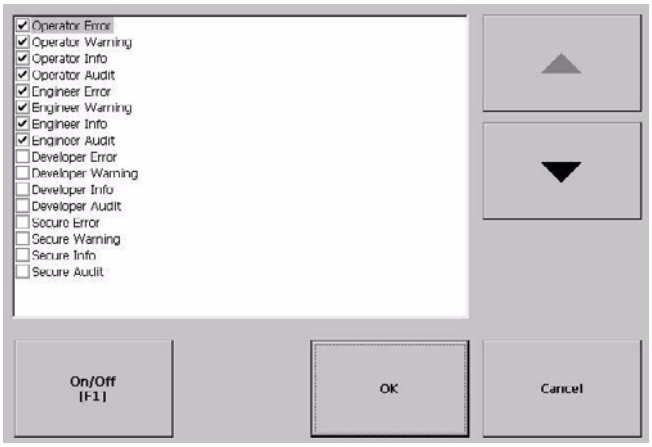
Campo	Descrição	Valores válidos
Address	Endereço do computador remoto com Windows 2000/XP.	xxx.xxx.xxx.xxx
Port	Porta utilizada para se comunicar com o computador remoto com Windows 2000/XP.	4445 (padrão)

Encaminhamento de mensagem

A tela de encaminhamento de mensagens permite acesso às seguintes telas:

- Log remoto
- Lista de diagnóstico do FactoryTalk View

Cada uma das telas acima exibe uma lista de mensagens que podem ser enviadas àquele destino. A lista exibe o status Ligado/Desligado de cada tipo de mensagem. Utilize o botão Ligado/Desligado para ligar ou desligar um tipo de mensagem. O tipo de mensagem está habilitado se estiver com uma caixa marcada.



Gerenciar arquivos no terminal

O terminal possibilita operações para gerenciar arquivos armazenados no mesmo.

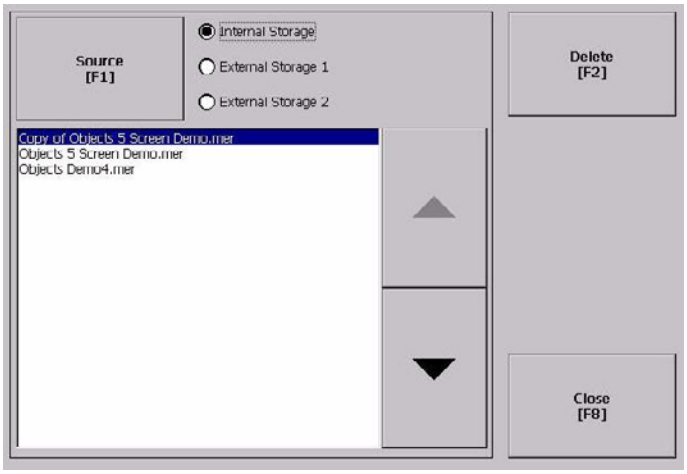
- Excluir arquivos de aplicação .MER, arquivos de fonte ou arquivos de registro que se encontrem em um local de armazenamento do terminal.
- Copiar arquivos de aplicação .MER ou arquivos de fonte de um local de armazenamento para o outro.

Excluir um arquivo de aplicação ou arquivo de fonte

O procedimento para a exclusão de um arquivo de aplicação ou arquivo de fonte do terminal é o mesmo, exceto pelo tipo de arquivo a ser excluído.

1. Selecione Terminal Settings>File Management>Delete Files>Delete Applications or Delete Fonts.

2. Pressione o botão Source para selecionar o local de armazenamento do arquivo de aplicação ou fonte que você deseja excluir.
   - Internal Storage – o CompactFlash interno no terminal.
   - External Storage 1 – o cartão CompactFlash externo carregado no slot de cartão do terminal.
   - External Storage 2 – para utilização futura.



3. Selecione um arquivo na lista.
4. Pressione o botão Delete.
5. Selecione Yes ou No quando for perguntado se deseja excluir o arquivo de aplicação ou fonte selecionado do local de armazenamento.

Excluir arquivos de registro do terminal

É possível excluir arquivos de registro, arquivos de histórico de alarme e arquivos de status de alarme do local padrão do sistema no terminal.

1. Selecione Terminal Settings>File Management>Delete Files>Delete Log Files.

   Você é requisitado a confirmar a exclusão dos arquivos.

   Deseja excluir todos os arquivos de registro do FactoryTalk View ME Station?

2. Selecione Yes ou No.

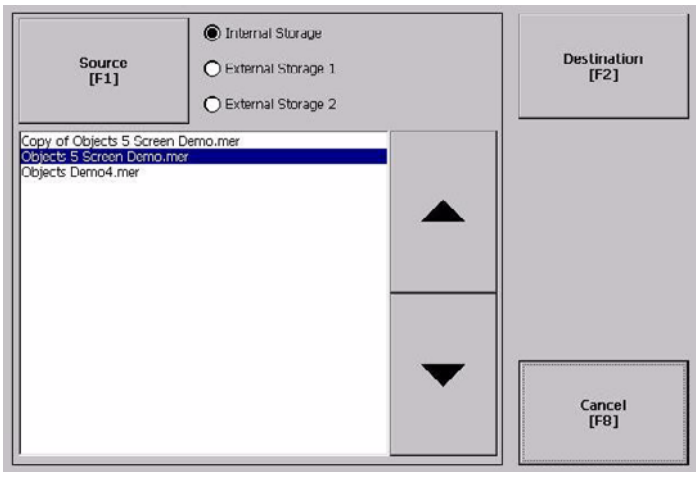
   Os arquivos de registro que não se encontram no local padrão do sistema não serão excluídos.

Copiar um arquivo de aplicação ou arquivo de fonte

O procedimento para copiar um arquivo de aplicação .MER ou arquivo de fonte de um local de armazenamento no terminal para outro é o mesmo.

1. Selecione Terminal Settings>File Management>Copy Files>Copy Applications or Copy Fonts.

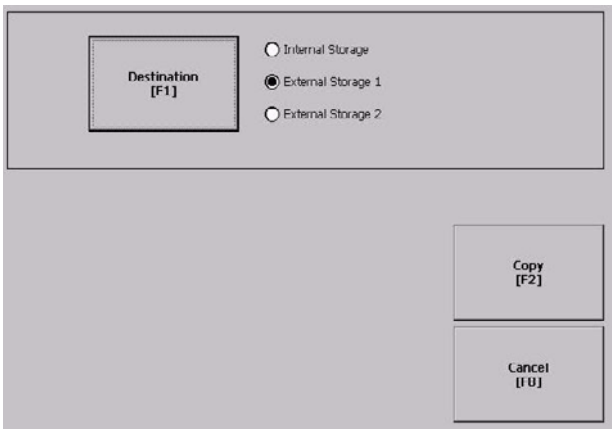
Lista de arquivos armazenados no CompactFlash do terminal.



2. Pressione o botão Source para selecionar o local do arquivo de aplicação ou fonte que você deseja copiar.
   - Internal Storage – o CompactFlash interno no terminal.
   - External Storage 1 – o cartão CompactFlash externo carregado no slot de cartão do terminal.
   - External Storage 2 – para utilização futura.

3. Selecione um arquivo a partir do local de armazenamento.

4. Pressione o botão Destination, na mesma tela.



5. Pressione o botão Destination para selecionar o local de armazenamento onde você deseja copiar o arquivo de aplicação ou fonte.

   O destino deve ser diferente da localização de origem.

   - Internal Storage – o CompactFlash interno no terminal.
   - External Storage 1 – o cartão CompactFlash externo carregado no slot de cartão do terminal.
   - External Storage 2 – para utilização futura.

6. Pressione o botão Copy para copiar o arquivo de aplicação ou fonte selecionado para o destino selecionado.

   Se o arquivo existir, você receberá uma advertência e será perguntado se deseja substituir a aplicação existente.

7. Selecione Yes ou No.

DICA O software FactoryTalk View ME procura arquivos .MER na pasta \Rockwell Software\RSViewME\Runtime folder and font files in the \Rockwell Software\ RSViewME\Fonts\.

Modificar configurações do visor

É possível acessar e modificar as seguintes configurações de visor para o seu terminal:

- visualizar temperatura do visor
- ajustar o contraste do visor
- ajustar a intensidade do visor
- configurar o protetor de tela
- habilitar ou desabilitar o cursor do visor

Visualizar temperatura do visor

Para visualizar a temperatura atual do visor, selecione Terminal Settings>Display>Display Temperature.

Os terminais PanelView Plus 600 a 1500 possuem uma iluminação de lâmpada fluorescente de catodo frio (CCFL). Essa iluminação requer controle de temperatura quando a temperatura interna do produto está abaixo de 10 °C (50 °F) ou acima de 60 °C (140 °F). O terminal monitora as condições de temperatura baixa e alta.

- Se a temperatura interna do produto estiver abaixo de 10 °C (50 °F), a iluminação é configurada para ultrapassar a corrente nominal máxima por pelo menos cinco minutos.
- Se a temperatura interna estiver acima de 60 °C (50 °F), a iluminação é configurada abaixo da corrente nominal máxima: 40% ou menos do brilho total. Isso reduz a geração de calor pela iluminação.

O monitoramento da temperatura começa quando o terminal é ligado ou quando a iluminação é ligada, por exemplo, ao sair do modo de protetor de tela. O controle de temperatura afeta apenas a intensidade do visor, não restringindo o uso ou operação do terminal.

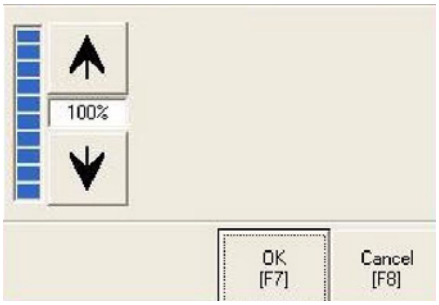
Ao ser detectada uma condição de temperatura baixa ou alta, é enviado um erro ao registro de eventos do sistema. Se o controle de temperatura não estiver funcionando, um erro não-crítico é enviado ao registro de eventos do sistema, mas o terminal continua a operar normalmente.

DICA O controle de temperatura da iluminação CCFL possui predominância em relação às configurações de iluminação da aplicação.

Ajustar o contraste do visor

É possível visualizar ou modificar o contraste do visor nos terminais em tons de cinza PanelView 400 e 600. Os visores são fornecidos com o nível de contraste configurado em 50%, que é a configuração otimizada.

1. Selecione Terminal Settings>Display>Display Contrast.



2. Pressione os botões de cursor para cima e para baixo para ajustar o contraste.

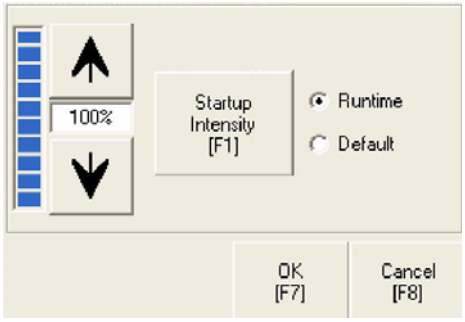
   O nível de contraste atual é exibido em forma de porcentagem. A mudança não é permanente até que seja pressionado OK.

3. Pressione OK após concluir.

Ajustar a intensidade do visor

É possível visualizar ou modificar a intensidade da iluminação do terminal. É possível utilizar a intensidade padrão de 100% ou ajustar a intensidade para operações em tempo de execução.

1. Selecione Terminal Settings>Display>Display Intensity.



2. Pressione o botão Startup Intensity para alternar entre a intensidade padrão e a intensidade de tempo de execução.
   - Se for selecionado Runtime, as telas de inicialização irão utilizar a intensidade de tempo de execução.
   - Se for selecionado Default, as telas de inicialização utilizarão a configuração padrão de 100%.

3. Aumente ou diminua a intensidade para tempo de execução, pressionando as teclas para cima ou para baixo.

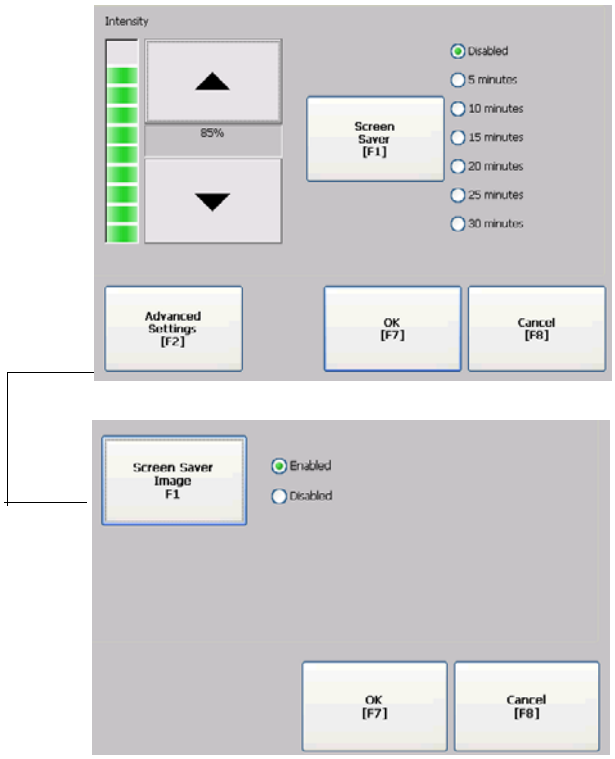
   As mudanças de intensidade não são permanentes até ser pressionado OK.

4. Pressione OK após concluir.

Configurar o protetor de tela

O protetor de tela do terminal é ativado após um período inativo, utilizando uma intensidade específica. É possível ajustar o tempo-limite de inatividade e a intensidade, desabilitar o protetor de tela e habilitar ou desabilitar o bitmap do protetor de tela.

1. Selecione Terminal Settings>Display>Screen Saver.



2. Pressione o botão Screen Saver para selecionar um tempo-limite de inatividade para ativar o protetor de tela.

   Para desabilitar o protetor de tela, selecione a opção Disabled.

3. Aumente ou diminua a intensidade de brilho do protetor de tela pressionando os botões de cursor para cima e para baixo.

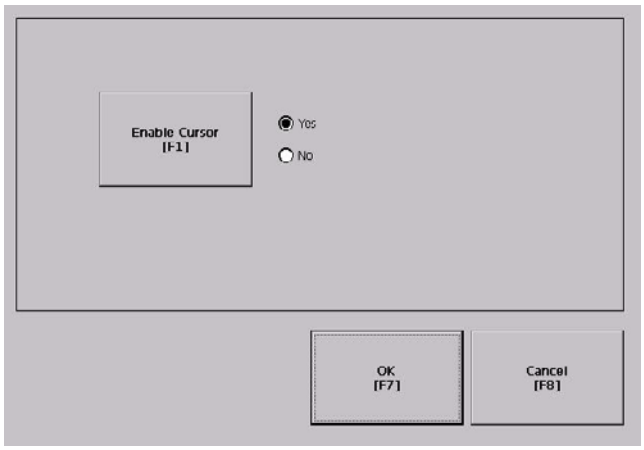
4. Pressione o botão Advanced Settings para acessar a opção de bitmap.
   - Selecione o botão Screen Saver Image para habilitar ou desabilitar o bitmap do protetor de tela.
   - Pressione OK para retornar ao anterior.

5. Pressione OK para sair e retornar às configurações do terminal.

Habilitar ou desabilitar o cursor de tela

O terminal possui um cursor de tela que pode ser habilitado ou desabilitado.

1. Selecione Terminal Settings>Display>Cursor.



2. Pressione o botão Enable Cursor para habilitar ou desabilitar o cursor.

3. Pressione OK para sair e retornar às configurações do terminal.

Ligação de fonte

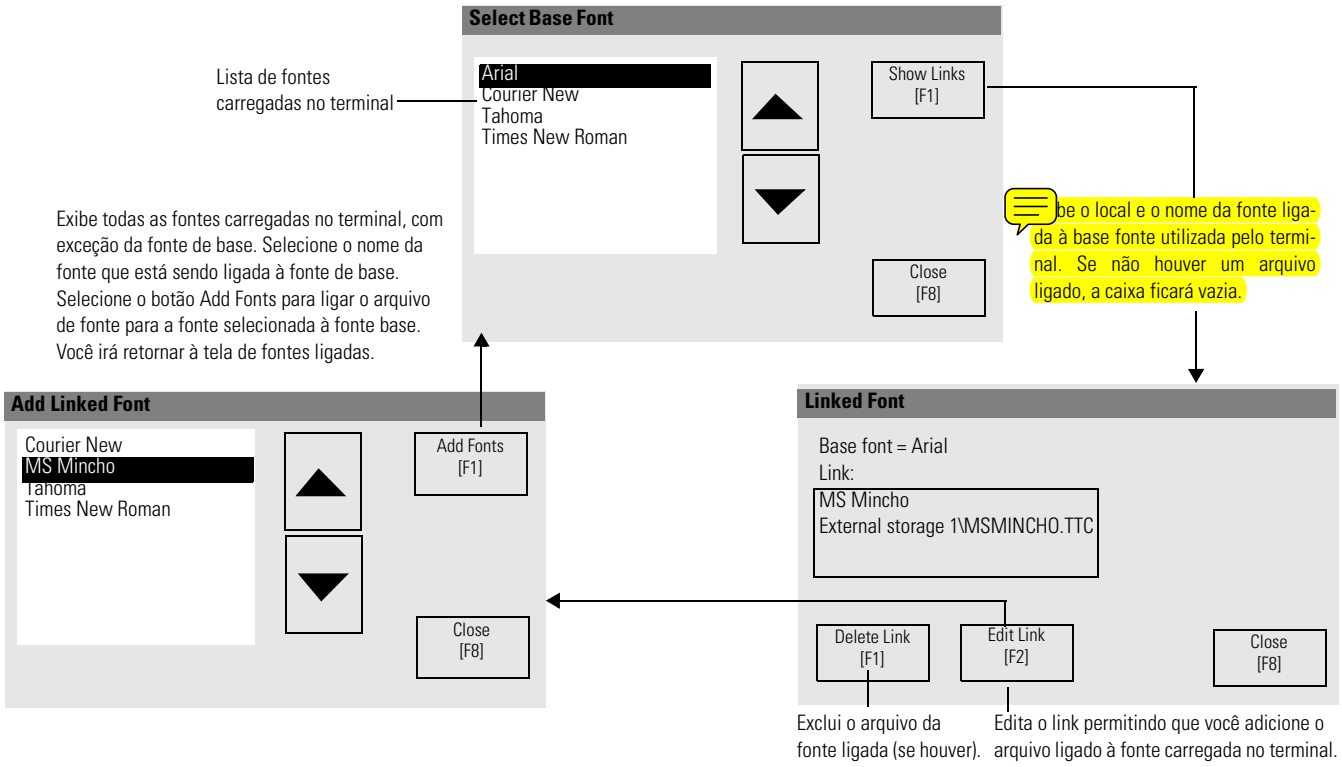
Configurações do terminal

↓

Ligação de fontes

A ligação de fonte permite executar uma aplicação traduzida no terminal, ligando um arquivo de fonte à fonte base (por exemplo, ligando uma fonte chinesa à fonte base Arial).

Para mais detalhes com relação a fontes pré-instaladas no terminal e fontes adicionais disponíveis para download, vide Apêndice C.


Select Base Font
Lista de fontes carregadas no terminal
Arial
Courier New
Tahoma
Times New Roman
Show Links [F1]
Close [F8]
Exibe todas as fontes carregadas no terminal, com exceção da fonte de base. Selecione o nome da fonte que está sendo ligada à fonte de base. Selecione o botão Add Fonts para ligar o arquivo de fonte para a fonte selecionada à fonte base. Você irá retornar à tela de fontes ligadas.
be o local e o nome da fonte liga-da à base fonte utilizada pelo termi-nal. Se não houver um arquivo ligado, a caixa ficará vazia.
Add Linked Font
Courier New
MS Mincho
Tahoma
Times New Roman
Add Fonts [F1]
Close [F8]
Linked Font
Base font = Arial
Link:
MS Mincho
External storage 1\MSMINCHO.TTC
Delete Link [F1]
Edit Link [F2]
Close [F8]
Exclui o arquivo da fonte ligada (se houver).
Edita o link permitindo que você adicione o arquivo ligado à fonte carregada no terminal.

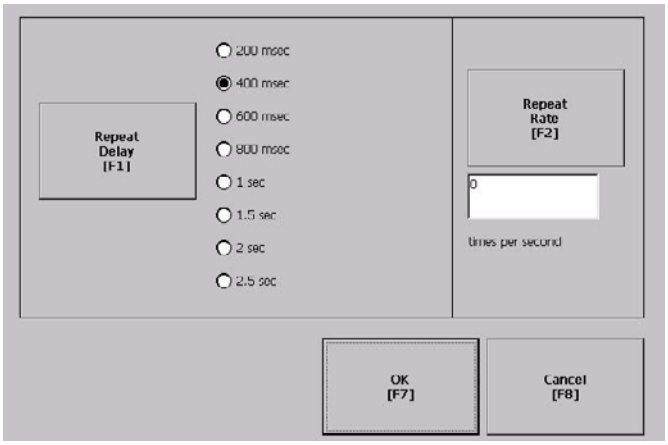
Configurar teclado numérico, teclado ou mouse

É possível configurar dispositivos de entrada utilizados com o seu terminal, incluindo o teclado numérico, teclado, mouse e o teclado conectado.

Configurar parâmetros de teclado

É possível ajustar as configurações para as teclas no teclado numérico do terminal ou para as teclas de um teclado conectado.

1. Selecione Terminal Settings>Input Devices>Keyboard.



2. Pressione o botão Repeat Rate para especificar o número de vezes que uma tecla é repetida por segundo quando você a mantém pressionada.

   Os valores válidos para o teclado numérico são 0 e 2 a 30. O teclado depende do dispositivo, mas os valores típicos são os mesmos.

3. Pressione o botão Repeat Delay para selecionar a quantidade de tempo decorrida por segundo antes de uma tecla ser repetida.

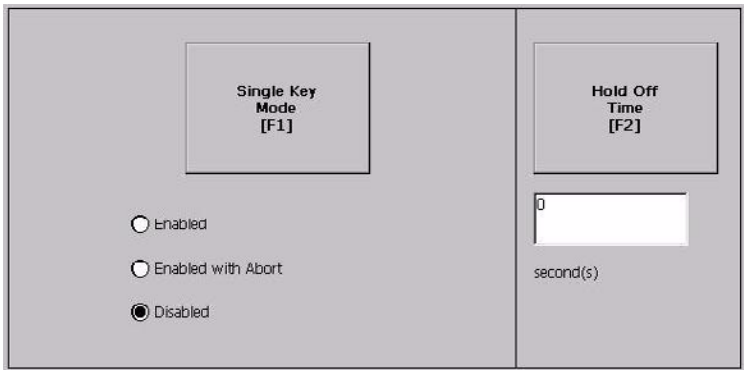
   Os valores dependem do dispositivo. Valores não suportados são esmaecidos.

4. Pressione OK após concluir.

Configurar os parâmetros de teclado numérico para o terminal

É possível restringir o pressionamento múltiplo ou simultâneo de teclas no teclado numérico de seu terminal.

1. Selecione Terminal Settings>Input Devices>Keypad.



2. Pressione o botão Single Key Mode para selecionar uma opção de tecla.
   - Em Enabled, uma tecla programável inibe todas as teclas ao ser pressionada, até que a tecla programável seja novamente pressionada. Isso inclui as teclas Alt, Ctrl e Shift.
   - Em Enabled with Abort, o pressionamento de qualquer tecla secundária encerra imediatamente o pressionamento da tecla inicial.
   - Em Disabled, não há restrições quanto ao pressionamento de teclas. Essa é a opção padrão.

IMPORTANTE O teclado numérico não é capaz de fornecer comandos de início, fim, página acima ou página abaixo quando o modo Single Key está habilitado.

3. Pressione o botão Hold Off Time para inserir o período, em segundos, para ignorar pressionamentos múltiplos da mesma tecla.

4. Pressione OK após concluir.

Configurar a sensibilidade do mouse

É possível ajustar e testar a sensibilidade, tanto para a velocidade quanto para distância física entre cliques de mouse. O processo é idêntico ao ajuste da sensibilidade de toque duplo para a touchscreen.

Para definir a sensibilidade do mouse, selecione Terminal Settings>Input Devices>Mouse.

Configurar a touchscreen

É possível configurar as seguintes operações para terminais com touchscreen:

- Calibrar a touchscreen
- Habilitar ou desabilitar o cursor
- Definir a sensibilidade de toque duplo

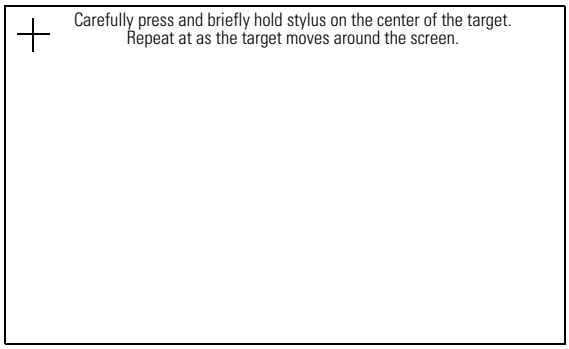
Calibrar a touchscreen

IMPORTANTE Utilize uma caneta plástica com raio mínimo de 1,3 mm (0,051 pol.) na extremidade para evitar danos à touchscreen.

Siga esses passos para calibrar a touchscreen.

1. Selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Calibration.

   A tela para calibração da touchscreen é exibida.



2. Toque o centro do alvo (+) durante as quatro vezes em que o mesmo aparece na tela.

   Quando a calibração estiver concluída, você verá a seguinte mensagem.

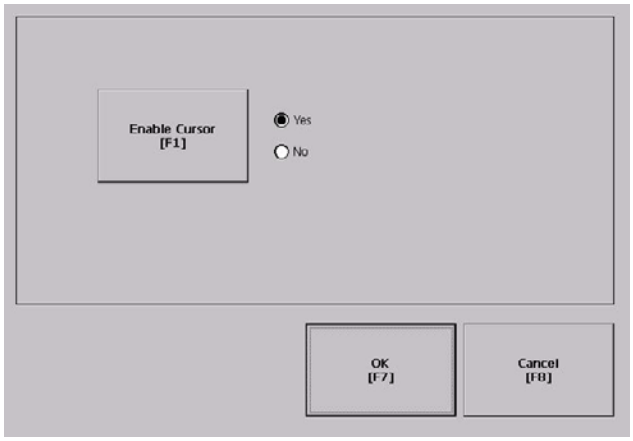
   Toque na tela para salvar os dados ou espere 30 segundos para cancelar os dados salvos, mantendo as configurações atuais.

3. Toque na tela para salvar os dados ou espere 30 segundos para cancelar os dados salvos, mantendo as configurações atuais.

Habilitar ou desabilitar o cursor em touchscreens

É possível habilitar ou desabilitar o cursor em terminais com touchscreen. Desabilitar o cursor não desabilita o mouse.

1. Selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Cursor.

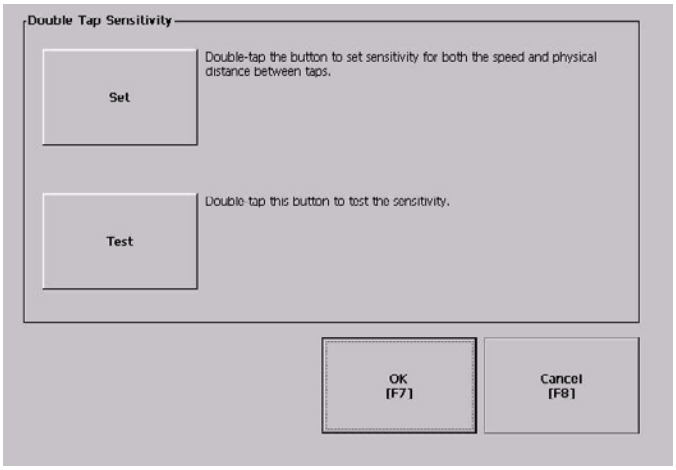


2. Pressione o botão Enable Cursor para habilitar ou desabilitar o cursor.
3. Pressione OK.

Definir a sensibilidade de toque duplo

É possível ajustar e testar a sensibilidade, tanto para a velocidade quanto para distância física entre pressionamentos da touchscreen. O processo é idêntico ao ajuste da sensibilidade de toque duplo para o mouse.

1. Selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Double-tap Sensitivity.



2. Dê um toque duplo sobre o botão Set para definir a sensibilidade dos pressionamentos de touchscreen.

3. Dê um toque duplo sobre o botão Test para testar a sensibilidade dos pressionamentos de touchscreen.

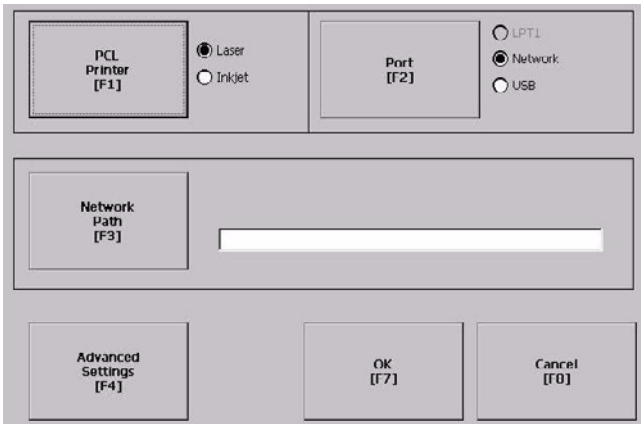
   Ao clicar no botão Test com o tempo definido utilizando o botão Set, o botão Test irá inverter as cores de primeiro plano e plano de fundo.

4. Pressione OK após concluir.

Configurar opções de impressão

É possível configurar os parâmetros para imprimir telas, mensagens de alarme ou mensagens de diagnóstico das aplicações .MER do FactoryTalk View ME. A configuração geral para imprimir telas e mensagens é a mesma, contudo, as configurações avançadas são diferentes.

1. Selecione uma opção de Terminal Settings>Networks and Communications>Print Setup>.
   - Telas
   - Alarmes
   - Mensagens de diagnóstico



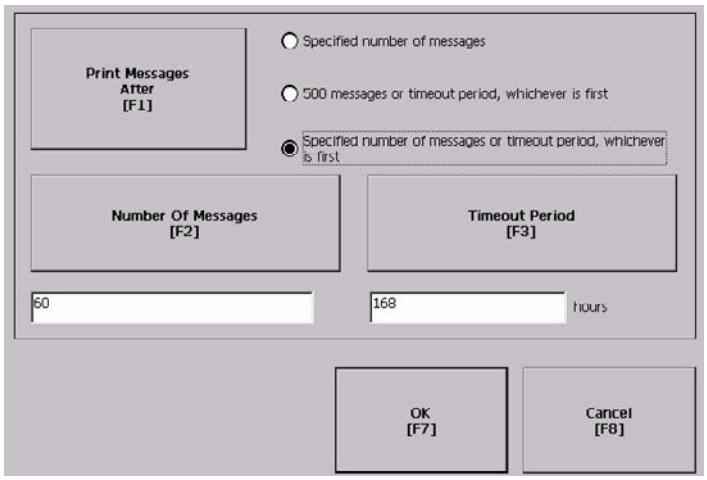
2. Atualize as propriedades selecionando o botão apropriado e alterando o valor, se necessário.

Campo	Descrição	Valores válidos
PCL Printer	Tipo de impressora a ser utilizado.	Laser (padrão) Inkjet
Port	Porta utilizada para imprimir telas, mensagens de alarme e mensagens de diagnóstico.	Network (padrão) USB
Network Path	Caminho de rede da impressora para utilizar se a seleção de porta for Network.	Máximo de 519 caracteres
Advanced Settings	Acesso a configurações adicionais.	

3. Pressione o botão Advanced para acessar configurações adicionais.

   As configurações adicionais para imprimir telas são:
   - direção de impressão (retrato ou paisagem).
   - modo rascunho (habilitar ou desabilitar).

- as configurações avançadas para imprimir mensagens de diagnóstico e alarme determina quando imprimir mensagens enviadas à rede ou porta USB.



Imprimir mensagens após	Valor padrão	Exemplo
Número de mensagens especificado	60 mensagens	Quando a fila contém 60 mensagens, as mesmas são impressas independente do tempo que estão na fila. É possível modificar o número de mensagens.
500 mensagens ou período-limite, o que ocorrer primeiro	168 horas (7 dias)	Se a fila contiver 350 mensagens após 168 horas, as 350 mensagens são impressas. É possível modificar o período-limite.
Número de mensagens especificado ou período-limite, o que ocorrer primeiro.	60 mensagens 168 horas (7 dias)	Se a fila contiver 60 mensagens após 24 horas, as 60 mensagens são impressas. É possível modificar o número de mensagens e o período limite. Por exemplo, o número de mensagens está configurado em 75 e o período limite em 48 horas. • Se a fila contiver 75 mensagens após 24 horas, as 75 mensagens são impressas antes do período-limite determinado de 48 horas. • Se a fila contiver 15 mensagens após 48 horas, as 15 mensagens são impressas após o período-limite determinado.

4. Pressione OK após concluir.

5. Pressione OK para retornar às configurações do terminal.

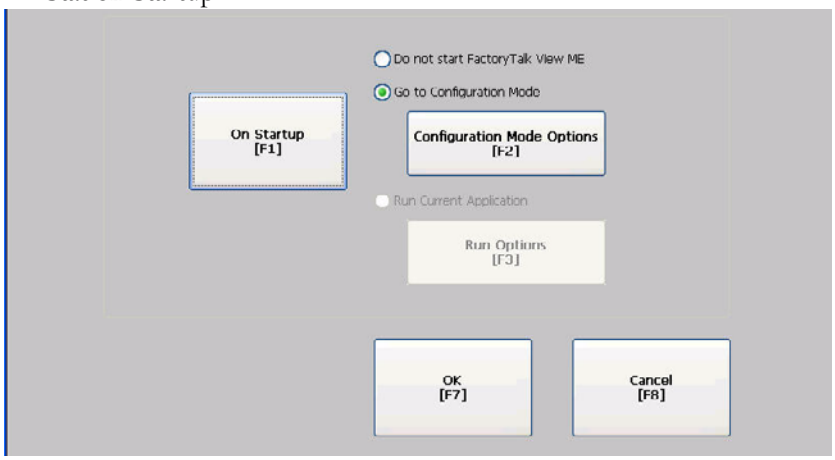
Configurar as opções de inicialização

O software FactoryTalk View ME Station é iniciado com base em atalhos localizados na pasta de inicialização do Windows e no fato de uma aplicação estar carregada. É possível modificar a ação executada pelo terminal durante a inicialização.

- Desabilite o software FactoryTalk View ME Station
- Vá para o modo Configurar FactoryTalk View
- Execute a aplicação atual

Desabilitar o software FactoryTalk View ME Station ao iniciar

1. Selecione Terminal Settings>Startup Options>FactoryTalk View ME Station Startup.



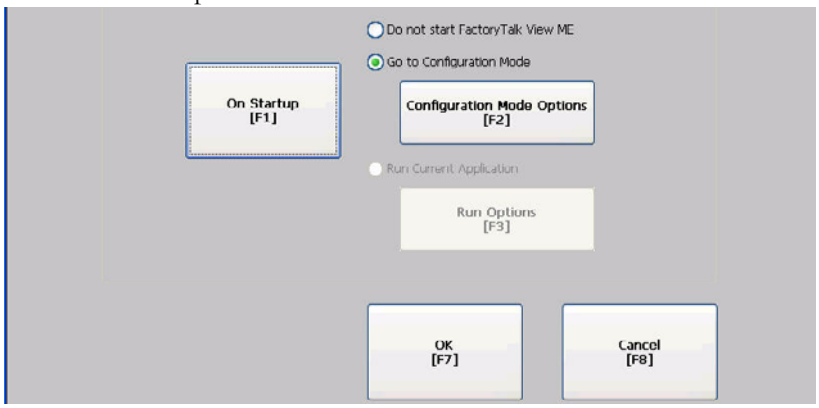
2. Pressione o botão On Startup até que esteja selecionado Do not start FactoryTalk View ME.

3. Pressione OK.

Entrar no modo de configuração ao iniciar

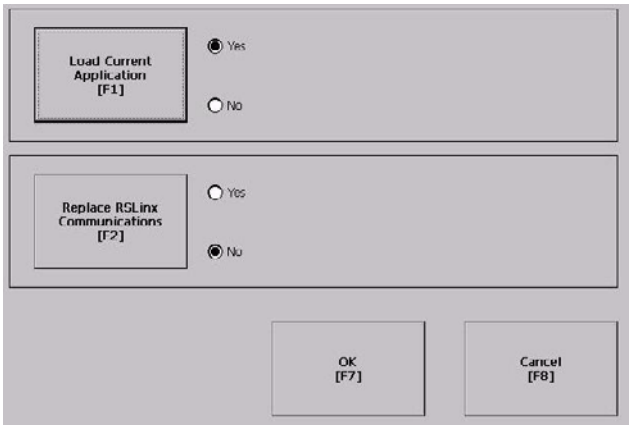
Siga esses passos para entrar no modo de configuração ao iniciar.

1. Selecione Terminal Settings>Startup Options>FactoryTalk View ME Station Startup.



2. Pressione o botão On Startup para selecionar Go to Configuration Mode.

3. Pressione o botão Configuration Mode Options.

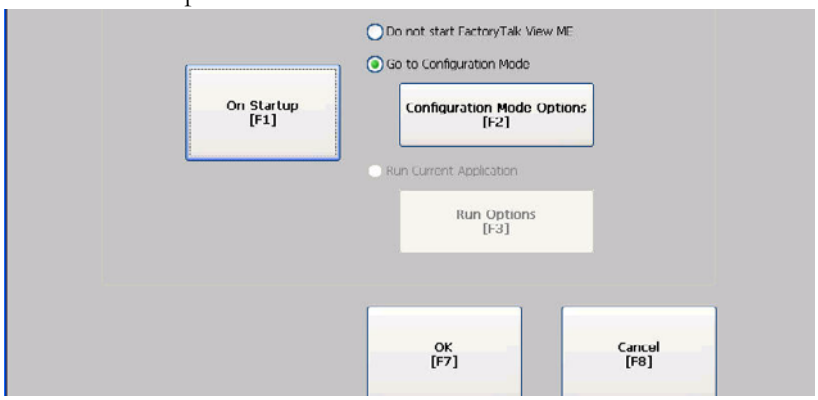


4. Pressione o botão Load Current Application para especificar se você deseja carregar a aplicação atual ao iniciar.
5. Pressione o botão Replace RSLinx Communications para especificar se você deseja utilizar a configuração de configuração da aplicação atual ou do terminal ao iniciar.
   - Selecione No para utilizar a configuração do RSLinx do terminal.
   - Selecione Yes para utilizar a configuração da aplicação. A configuração do terminal é substituída pelas configurações da aplicação. Todas as mudanças realizadas em endereços de dispositivos ou propriedades de driver na comunicação do RSLinx serão perdidas.
6. Pressione OK para retornar à tela anterior.
7. Pressione OK para retornar às configurações do terminal.

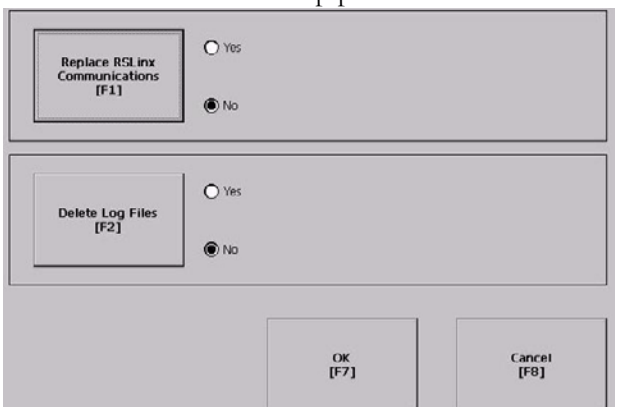
Executar a aplicação carregada ao iniciar

Siga esses passos para executar a aplicação carregada ao iniciar.

1. Selecione Terminal Settings>Startup Options>FactoryTalk View ME Station Startup.



2. Pressione o botão On Startup para selecionar Run Current Application.



   Se não houver uma aplicação carregada, as opções ficam desabilitadas.

3. Pressione o botão Replace RSLinx Communications para especificar as configurações a serem utilizadas ao executar a aplicação.
   - Selecione No para utilizar a configuração do RSLinx do terminal.
   - Selecione Yes para utilizar a configuração da aplicação. A configuração do terminal é substituída pelas configurações da aplicação. Todas as mudanças realizadas em endereços de dispositivos ou propriedades de driver na comunicação do RSLinx serão perdidas.

4. Pressione Delete Log Files para especificar a ação a ser realizada com relação aos arquivos de registro ao iniciar.
   - Selecione Yes para excluir todos os arquivos de registro (dados, histórico de alarme, status de alarme) gerados pelo terminal antes de executar a aplicação. Os arquivos são excluídos do local padrão do sistema.
   - Selecione No para manter todos os arquivos de registro.
5. Pressione OK duas vezes para retornar às configurações do terminal.

Atalhos de inicialização para os dispositivos PanelView Plus CE

Nos dispositivos PanelView Plus CE, o software FactoryTalk View ME Station é iniciado com base em atalhos localizados na pasta de inicialização do Windows e no fato de uma aplicação estar carregada. O software FactoryTalk View ME Station pode ser iniciado:

- sem carregar ou executar uma aplicação .MER.
- carregando automaticamente uma aplicação .MER.
- carregando e executando automaticamente uma aplicação .MER.

Inicialização sem carregar ou executar uma aplicação .MER

Para iniciar o software de tempo de execução FactoryTalk View ME sem carregar ou executar uma aplicação de CompactFlash, proceda de uma das seguintes formas:

- abra o ícone FactoryTalk View ME Station, na área de trabalho.
- selecione FactoryTalk View ME Station no menu Iniciar.

  Programs>Rockwell Software>FactoryTalk View> FactoryTalk View ME Station

- Digite MERuntime.exe e o caminho na caixa de diálogo Executar, no menu Iniciar do Windows.

  Caminho para MERuntime.exe

  Se o caminho para o tempo de execução do FactoryTalk View ME contiver espaços, é necessário colocar o mesmo entre aspas.

  Exemplo:
  "Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\MERuntime.exe"

Se o atalho do FactoryTalk View ME Station for copiado da área de trabalho para a pasta de inicialização do Windows (\Storage Card\Windows\Startup), o software FactoryTalk View ME Station será executado automaticamente ao iniciar.

Iniciar o software FactoryTalk View ME Station e carregar aplicação .MER

Para iniciar o software FactoryTalk View ME Station e automaticamente carregar uma aplicação .MER, digite o caminho do atalho apropriado na caixa de diálogo Executar no menu Iniciar do Windows.

Caminho para MERuntime.exe, seguido por um espaço, seguido pelo caminho para o .MER

Se o caminho para o tempo de execução do FactoryTalk View ME ou o caminho para a aplicação contiverem espaços, é necessário colocar o caminho entre aspas.

Exemplo:
"Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\MERuntime.exe" "Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\Runtime\MYAPP.MER"

Se for colocado um atalho para a aplicação .MER na pasta de inicialização do Windows (\Storage Card\Windows\Startup), o tempo de execução do ME irá iniciar e carregar a aplicação .MER automaticamente ao iniciar o terminal.

Se a aplicação especificada na caixa de diálogo Executar ou na pasta de inicialização não existir ou estiver corrompida, a tela principal de modo de configuração do FactoryTalk View ME será aberta.

Iniciar o FactoryTalk View ME Station e executar aplicação .MER

Para iniciar o software FactoryTalk View ME Station e automaticamente executar uma aplicação .MER:

- no software FactoryTalk View Studio, selecione Tools>Transfer Utility e selecione Run application when download completes on the Download tab.
- digite o caminho do atalho apropriado na caixa de diálogo Executar, no menu Iniciar do Windows.

  Caminho para MERuntime.exe, seguido por um espaço, seguido pelo caminho para o .MER, seguido por /r

  Se o caminho para o tempo de execução do FactoryTalk View ME ou o caminho para a aplicação contiverem espaços, é necessário colocar o caminho entre aspas.

Exemplo:
"Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\MERuntime.exe" "Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\Runtime\MYAPP.MER" **/r**

Se for colocado um atalho com a linha de comando acima na pasta de inicialização do Windows (\Storage Card\Windows\Startup), o tempo de execução do ME irá iniciar e executar a aplicação .MER automaticamente.

Se a aplicação especificada na caixa de diálogo Executar ou na pasta de inicialização não existir ou estiver corrompida, a tela principal de modo de configuração do FactoryTalk View ME será aberta e exibirá a seguinte mensagem:

Unable to load application

Outros caminhos de atalho para o software FactoryTalk View ME Station

IMPORTANTE Se o caminho para o software FactoryTalk View ME ou o caminho para a aplicação contiverem espaços, é necessário colocar o caminho entre aspas.

- Para executar a aplicação .MER e excluir seus arquivos de registro sem substituir a configuração de comunicação do terminal pela das aplicações, utilize o seguinte caminho:

  Caminho para MERuntime.exe, seguido por um espaço, seguido pelo caminho para o .MER, seguido por /r/d

Exemplo:

"Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\MERuntime.exe" "Storage Card\Rockwell Software\RSViewME\Runtime\MYAPP.MER" **/r/d**

- Para executar a aplicação .MER e substituir a configuração de comunicação do terminal pela das aplicações sem excluir seus arquivos de registro, utilize o seguinte caminho:

  Caminho para MERuntime.exe, seguido por um espaço, seguido pelo caminho para o .MER, seguido por /r/o

Exemplo:

"Storage Card\Rockwell\Software\RSViewME\MERuntime.exe" "Storage Card\Rockwell\Software\RSViewME\Runtime\MYAPP.MER" **/r/o**

- Para executar a aplicação .MER, excluir seus arquivos de registro e substituir a configuração de comunicação do terminal pela das aplicações, utilize o seguinte caminho:

  Caminho para MERuntime.exe, seguido por um espaço, seguido pelo caminho para o .MER, seguido por /r/d/o

Exemplo:

"Storage Card\Rockwell\Software\RSViewME\MERuntime.exe" "Storage Card\Rockwell\Software\RSViewME\Runtime\MYAPP.MER" **/r/d/o**

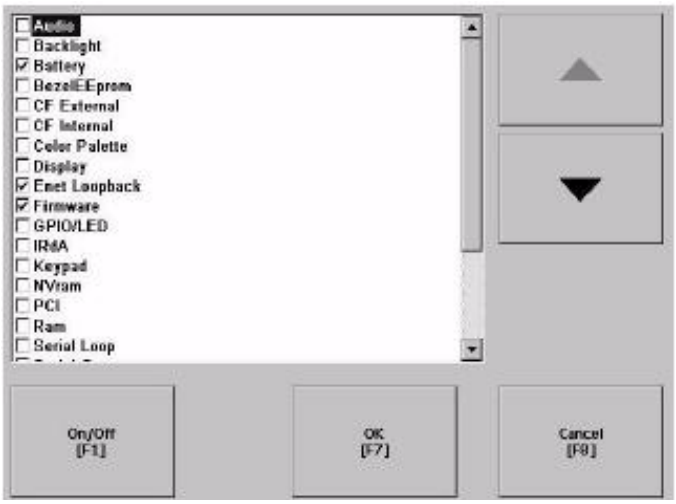
Configurar testes de inicialização

O terminal pode executar testes expandidos ao iniciar. É possível selecionar os testes a serem executados e especificar configurações de teste ao iniciar.

Selecionar os testes a serem executados ao iniciar

Siga esses passos para selecionar os testes que você deseja executar ao iniciar.

1. Selecione Terminal Settings>Startup Options>Startup Tests.



   A tela exibe uma lista com cada um dos testes que podem ser realizados no terminal ao iniciar e o status de Ligado/Desligado atual. É possível ligar ou desligar os testes da lista selecionando o botão On/Off. O terminal irá executar apenas os testes com a caixa marcada.

2. Selecione os testes que você deseja executar ao iniciar.
   - Utilize os botões de cursor para cima e para baixo para destacar um teste.
   - Pressione o botão On/Off para selecionar um teste. A caixa marcada significa que o teste está selecionado para execução. Pressione o botão novamente para limpar a caixa de seleção.

3. Pressione OK.

Configurar os parâmetros dos testes de inicialização

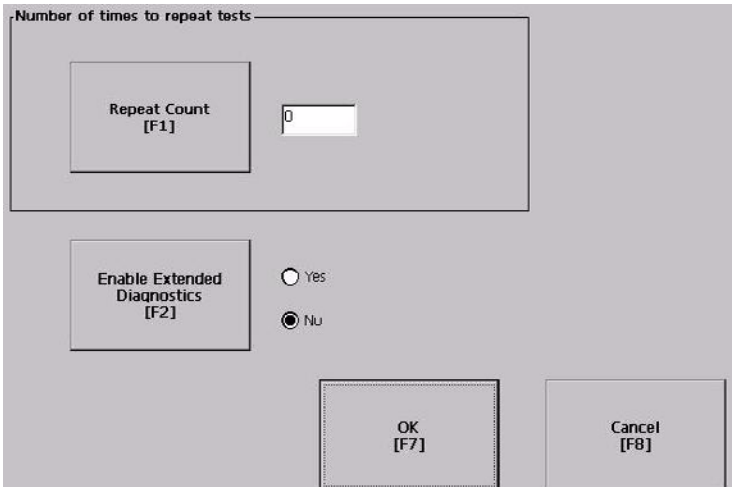
Siga esses passos para especificar quantas vezes devem ser executados os testes selecionados ao iniciar e para habilitar o diagnóstico expandido.

IMPORTANTE

Habilitar o diagnóstico expandido e ajustar uma contagem de repetição elevada aumenta o tempo necessário ao terminal para reiniciar.

Os testes serão executados sempre que o terminal for reinicializado ou que a alimentação do mesmo for desligada e ligada, até que diagnóstico expandido seja desabilitado. Ajustar uma baixa contagem de repetição também reduz o tempo de inicialização.

1. Selecione Terminal Settings>Startup Options>Startup Test Settings.



2. Pressione o botão Repeat Count para especificar o número de vezes, 0 a 128, para executar os testes selecionados ao iniciar.

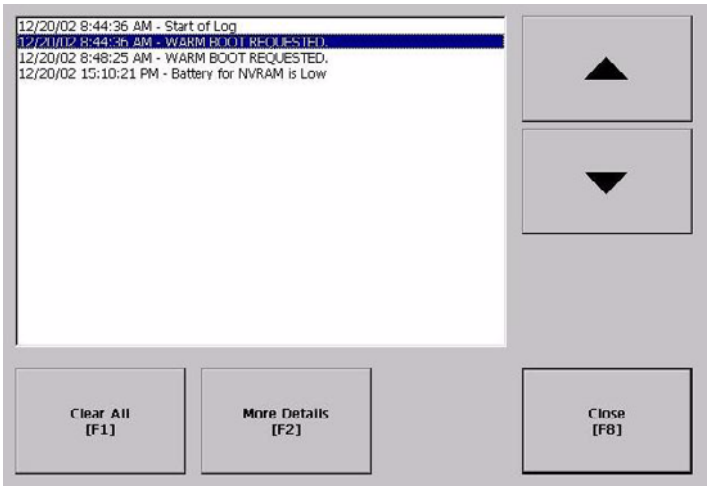
3. Pressione o botão Enable Extended Diagnostics para habilitar ou desabilitar o diagnóstico expandido ao iniciar.
   - Selecione Yes para habilitar o diagnóstico expandido.
   - Selecione No para desabilitar o diagnóstico expandido.

4. Pressione OK.

Visualizar e limpar o registro de eventos do sistema

A tela de registro de eventos do sistema exibe uma lista de eventos de sistema armazenados pelo terminal.

1. Selecione Terminal Settings>System Event Log.


12/20/02 8:44:36 AM - Start of Log
12/20/02 8:44:36 AM - WARM BOOT REQUESTED.
12/20/02 8:48:25 AM - WARM BOOT REQUESTED.
12/20/02 15:10:21 PM - Battery for NVRAM is Low
Clear All [F1]
More Details [F2]
Close [F8]

2. Selecione um evento e, em seguida, pressione o botão More Details para exibir detalhes de registro de eventos do sistema para o evento.

3. Pressione o botão Clear All para apagar todos os registros de evento do sistema.

4. Pressione OK.

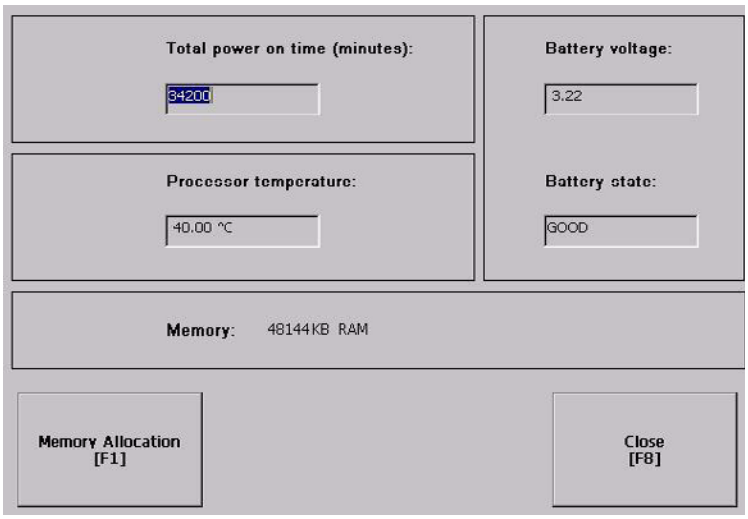
Exibir informações sobre o terminal

É possível visualizar os seguintes detalhes relativos ao terminal:

- Tempo ligado total
- Temperatura do processador
- Tensão e estado da bateria
- Quantidade de memória no terminal

Siga esses passos para exibir informações sobre o terminal.

1. Selecione Terminal Settings>System>Information>Terminal Information.

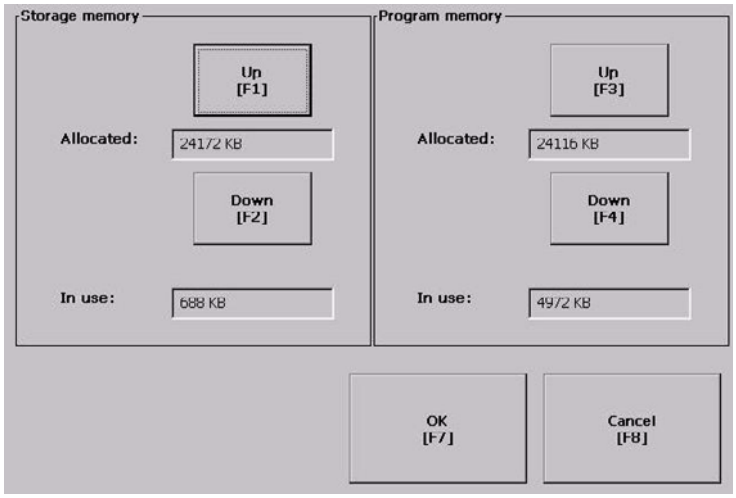


Todos os campos são somente leitura, exceto a alocação de memória.

Estado da bateria	Terminais PanelView Plus 400 e 600	Terminais PanelView Plus 700 a 1500
Good	Bateria em boas condições.	Bateria em boas condições.
Failing	Não possui bateria substituível. Substitua o terminal.	Bateria descarregada. Substitua a bateria.
Bad	Não aplicável.	Bateria faltando ou em más condições. Substitua a bateria.

IMPORTANTE Nos terminais 400 e 600, Battery Voltage indica apenas o estado da bateria e Processor Temperature exibe a temperatura do display.

2. Pressione o botão Memory Allocation para visualizar ou ajustar a:
   - quantidade de memória de armazenamento ou programa alocada.
   - quantidade de memória de armazenamento ou programa em uso.



3. Pressione os botões Up ou Down para aumentar ou diminuir a alocação de memória de armazenamento ou programa.

   Cada vez que o botão é pressionado, o valor de alocação é alterado em quatro unidades. Se for alterada a alocação para um tipo de memória, o outro tipo é atualizado.

IMPORTANTE Essas configurações não são mantidas após desligar e ligar a alimentação. As configurações retornam ao padrão.

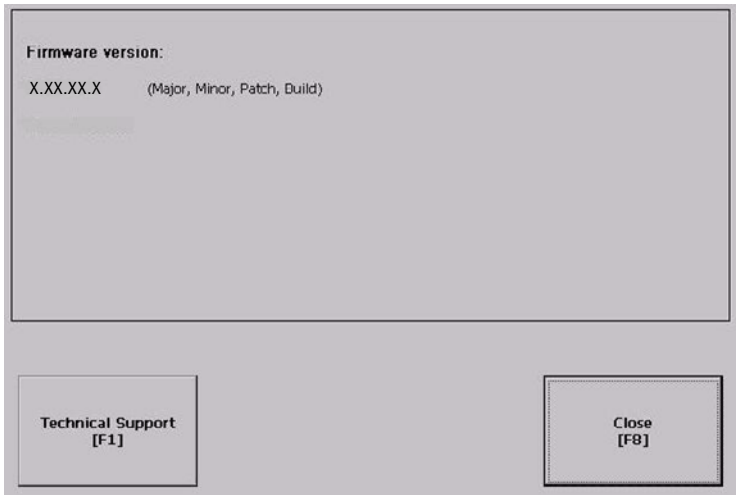
4. Pressione OK para retornar à tela anterior.

5. Pressione OK para retornar às configurações do terminal.

Exibir informações sobre o FactoryTalk View ME Station

É possível exibir o número de firmware do software FactoryTalk View ME Station e o número de suporte técnico da Rockwell Automation.

1. Selecione Terminal Settings>System>Information>About FactoryTalk View ME Station.



2. Pressione o botão Technical Support, se desejado.

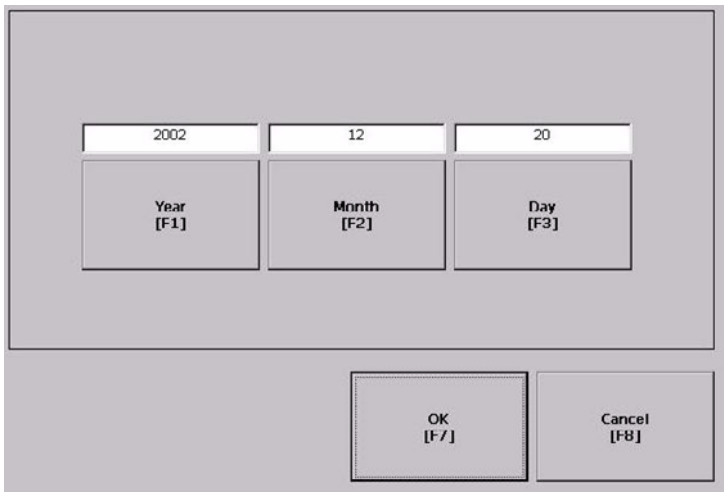
3. Pressione Close.

Modificar data, hora e fuso horário

É possível ajustar a data e a hora para operações do terminal ou alterar o fuso horário.

Alterar a data

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Date.
   A data atual aparece nos campos Year, Month e Day.



2. Pressione os botões Year, Month e Day para alterar os valores.

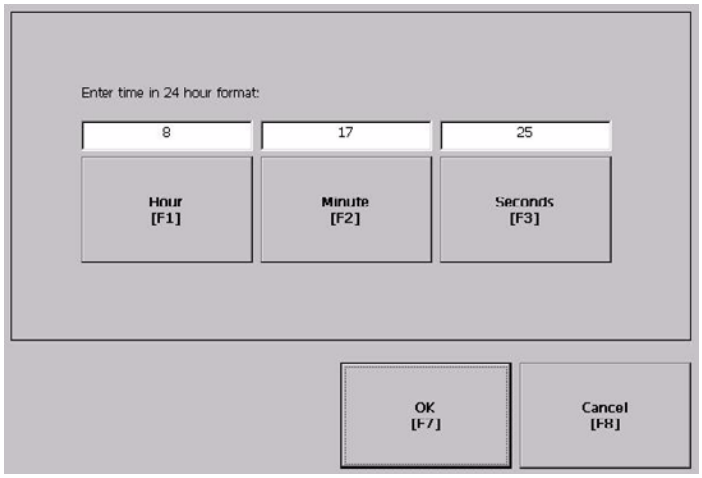
Campo	Descrição	Valores válidos
Year	O ano atual, em formato de quatro dígitos.	1980 a 2099
Month	O mês atual.	1 a 12
Day	O dia atual. O dia do mês é validado com base no mês.	0 a 31

3. Pressione OK após concluir.

Alterar a hora

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Time.

   A hora atual aparece em formato 24 horas, nos campos separados Hour, Minute e Second.



2. Pressione os botões Hour, Minute e Seconds para alterar os valores.

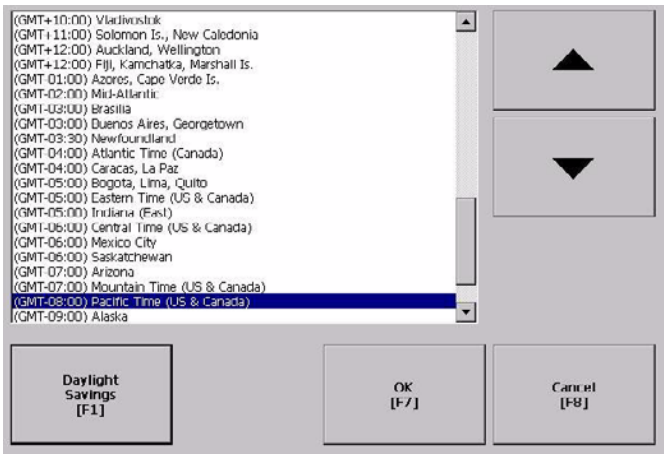
Campo	Descrição	Valores válidos
Hour	A hora atual em formato 24 horas.	0 a 23
Minute	Os minutos atuais em formato 24 horas.	0 a 59
Seconds	Os segundos atuais em formato 24 horas.	0 a 59

3. Pressione OK após concluir.

Alterar fuso horário

É possível visualizar ou modificar o fuso-horário atual instalado no terminal. Os fusos horários são instalados como parte do sistema operacional. Alterar o fuso horário ajusta a hora e a data atuais conforme o novo fuso horário.

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Time Zone.



2. Pressione os botões de cursor para cima e para baixo para selecionar um fuso horário.

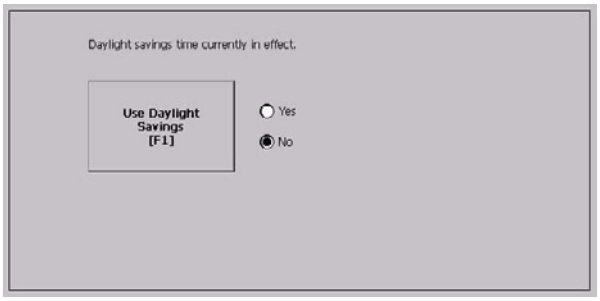
Idioma	Fuso horário padrão
Inglês	(GMT -05:00) Hora do Leste (EUA e Canadá)
Francês	(GMT +01:00) Bruxelas, Copenhague, Madri, Paris
Alemão	(GMT +01:00) Amsterdã, Berlim, Berna, Roma, Estocolmo, Viena
Japonês	(GMT +09:00) Osaka, Sapporo, Tóquio

Se o fuso horário selecionado fornecer suporte a horário de verão, é possível pressionar o botão Daylight Savings.

3. Pressione o botão Daylight Savings para habilitar ou desabilitar o horário de verão no fuso horário.

O Daylight Savings está configurado em Yes para todos os fusos horários, exceto Japonês, que não fornece suporte a horário de verão. As mudanças relativas a horário de verão não são aplicadas de forma permanente, até que a tela de fuso horário seja fechada.

4. Pressione o botão Daylight Savings para selecionar Yes ou No.



5. Pressione OK após concluir.

6. Clique em OK para retornar às configurações do terminal.

Modificar configurações regionais

É possível ajustar configurações regionais para um idioma específico instalado no terminal, incluindo a data, hora e os formatos numéricos.

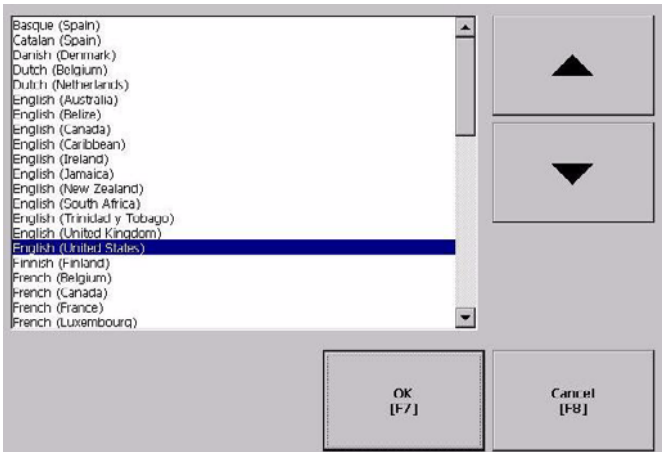
Para acessar as configurações regionais, selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings.

O idioma atual é exibido na parte inferior da tela de configurações regionais.

Selecionar um idioma

É possível selecionar um idioma que esteja instalado no terminal. Os idiomas são instalados como parte do sistema operacional.

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Language.



2. Selecione um idioma pressionando as teclas de cursor para cima e para baixo.

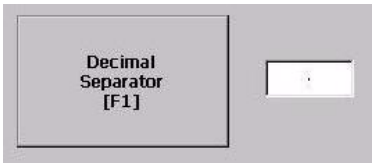
3. Pressione OK.

   O idioma selecionado é exibido na parte inferior da tela de configurações regionais.

Alterar o separador de decimais para formatos numéricos

É possível alterar o separador de decimais utilizado em números para o idioma atual. O separador decimal padrão é o ponto.

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Numeric Format.



   O campo exibe o separador decimal padrão. O campo aceita um separador com até três caracteres.

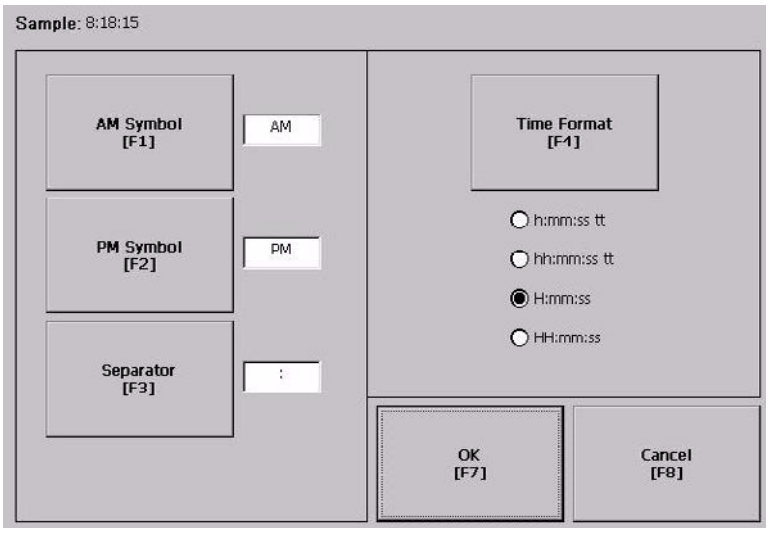
2. Insira até três caracteres para o novo separador.

3. Clique em OK.

Alterar o formato de hora

É possível alterar o formato de hora para o idioma selecionado.

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Time Format.



   A hora atual é exibida utilizando o formato atualmente selecionado.

2. Pressione os botões apropriados para ajustar os formatos.

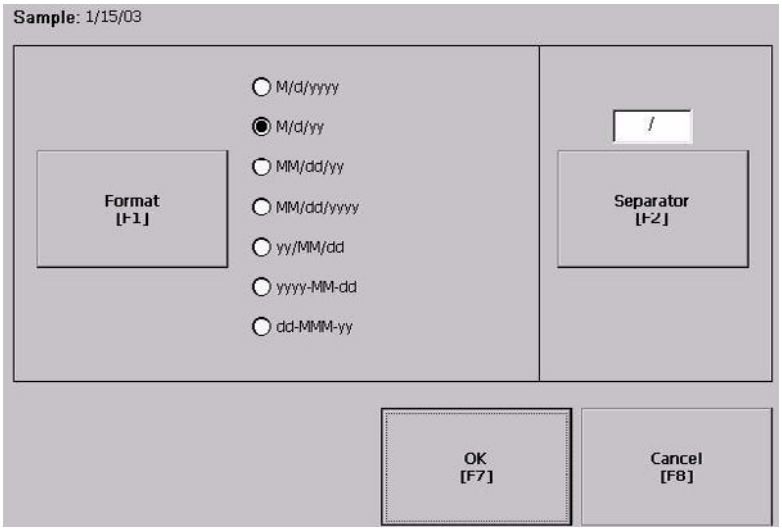
Campo	Descrição	Exemplo
Time Format	h:mm:ss tt (padrão) h = hora, sem zero inicial tt = símbolo AM ou PM	7:23:02 AM ou 1:13:31 PM 11:43:59 AM
	hh:mm:ss tt hh = hora com zero inicial tt = símbolo AM ou PM	07:23:02 AM ou 01:13:31 PM 11:43:59 PM
	H:mm:ss H = hora em formato 24 horas, sem zero inicial	7:03:42 ou 1:13:32 23:43:59
	HH:mm:ss HH = hora em formato 24 horas com zero inicial	07:03:42 ou 01:13:22 23:43:59
AM Symbol	Caracteres para indicar AM. Se o formato de hora estiver configurado em h:mm:ss tt ou hh:mm:ss tt, é possível modificar o símbolo AM.	AM (padrão) Máx. 12 caracteres
PM Symbol	Caracteres para indicar PM. Se o formato de hora estiver configurado em h:mm:ss tt ou hh:mm:ss tt, é possível modificar o símbolo PM.	PM (padrão) Máx. 12 caracteres
Separator	Caracteres que separam os campos no formato de hora.	: (padrão) Máx. 3 caracteres

3. Clique em OK.

Alterar o formato curto de data

É possível alterar o formato curto de data para o idioma selecionado.

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Short Date Format.



A data atual é exibida no formato curto de data selecionado.

Campo	Formatos curtos de data	Exemplo
Format	M/d/aaaa (padrão) M/d/aa MM/dd/aa MM/dd/aaaa aa/MM/dd aaaa-MM-dd dd-MMM-aa	1/2/2003 1/2/03 01/02/03 01/02/2003 03/01/02 2003-01-02 02-Jan-03
Separator	Caractere separador para campos em formato de hora. O separador padrão é - ou / dependendo do formato curto de data.	- ou / (padrão) Máx. 3 caracteres

2. Pressione o botão Format para selecionar um formato disponível.

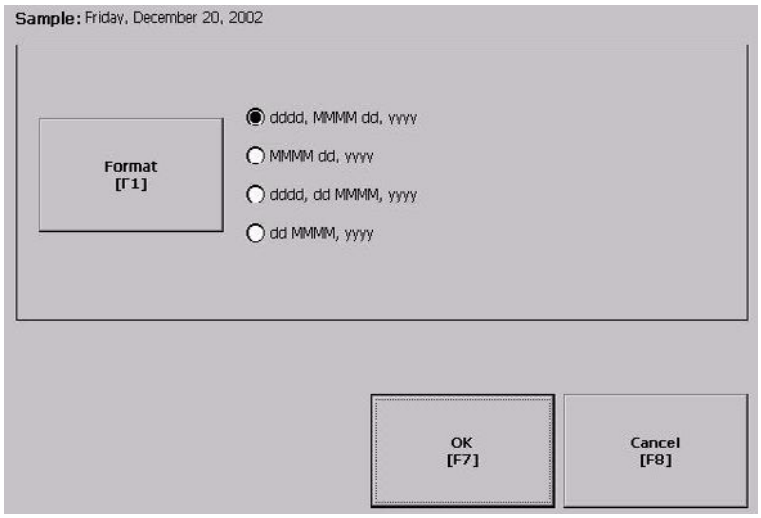
3. Pressione o botão Separator para alterar o separador de campos para os elementos de data.

4. Pressione OK após concluir.

Alterar o formato longo de data

É possível alterar o formato longo de data utilizado para o idioma selecionado.

1. Selecione Terminal Settings>Time/Date/Regional Settings>Regional Settings>Long Date Format.



   A data atual é exibida no formato longo de data selecionado.

2. Pressione o botão Long Date Format para selecionar um formato de data.

Formatos longos de data	Exemplo
dddd, MMMM, dd, aaaa (padrão) dddd é um nome de dia da semana MMMM é um nome de mês dd é um dia do mês com dois dígitos e zero inicial yyyy é um ano com quatro dígitos	Monday, January 01, 2003
MMMM dd, aaaa MMMM é um nome de mês dd é um dia do mês com dois dígitos e zero inicial yyyy é um ano com quatro dígitos	January 01, 2003
dddd, dd MMMM, aaaa dddd é um nome de dia da semana dd é um dia do mês com dois dígitos e zero inicial MMMM é um nome de mês yyyy é um ano com quatro dígitos	Monday, 01 January, 2003
dd MMMM, aaaa dd é um dia do mês com dois dígitos e zero inicial MMMM é um nome de mês yyyy é um ano com quatro dígitos	01 January, 2003

3. Pressione OK após concluir.

Sistema operacional Windows CE .NET

Objetivos do capítulo

Este capítulo se aplica somente a terminais PanelView Plus CE, fornecendo informações sobre:

- arquitetura do Windows CE .NET
- programas do Windows CE .NET para terminais PanelView Plus CE
- utilizar o sistema operacional Windows CE .NET
- memória do terminal PanelView Plus CE
- aplicações de painel de controle para configurar terminais PanelView Plus CE

Arquitetura do Windows CE .NET

O sistema operacional Windows CE .NET da Microsoft é um sistema operacional portátil, expansível e em tempo real para dispositivos incorporados. O design modular do Windows CE .NET permite ao criador da plataforma incluir apenas os recursos necessários à aplicação do produto específico. Contudo, o sistema operacional Windows CE .NET continua sendo um subconjunto de outros sistemas operacionais da Microsoft, executando aplicações de Win32.

Benefícios do Windows CE .NET

Existem três diferenças principais entre o sistema operacional Windows CE .NET e outros sistemas operacionais Microsoft Windows. O sistema operacional Windows CE .NET:

- possui baixa exigência quanto a volume de memória.
- pode ser executado em diversas arquiteturas de processador.
- possui um agendador em tempo real.

A baixa exigência quanto a volume de memória permite ao sistema operacional Windows CE .NET operar em dispositivos de pequena memória de estado sólido (8 MB típico). Já os computadores que utilizam sistemas operacionais Windows exigem centenas de megabytes de espaço de armazenamento.

O terminal PanelView Plus CE possui um processador baseado em x86 para maximizar a consistência entre as aplicações de Windows 2000/XP e Windows CE .NET.

Compilar aplicações de Windows CE .NET

Apesar de o sistema operacional Windows CE .NET oferecer um nível de padronização mais alto a dispositivos de computador incorporados, é necessário compilar e testar aplicações de software de terceiros para serem executadas nos dispositivos de Windows CE .NET. A compilação é necessária para adequar a aplicação de software ao processador do dispositivo e seus recursos de hardware exclusivos.

A Microsoft criou modelos de referência de hardware para microcomputador portátil (HPC) e de bolso (PPC) para que aplicações de terceiros possam ser executadas nessas plataformas padrão. Não há padrões de hardware para dispositivos incorporados.

O terminal PanelView Plus CE é altamente compatível com HPC e PPC. Assim, aplicações compiladas para x86 podem ser executadas no terminal PanelView Plus CE.

Programas do Windows CE .NET

O terminal PanelView Plus CE contém o software FactoryTalk View ME. Consulte o manual do usuário e a ajuda on-line fornecida com o software FactoryTalk View Studio para informações relativas à utilização desse software.

O sistema operacional Windows CE .NET e suas aplicações são armazenados no CompactFlash interno do terminal PanelView Plus CE para armazenamento permanente, podendo ser acessados no diretório \Storage Card, no Windows Explorer. (Também estão disponíveis no CD PanelView Plus CE Accessory). O sistema operacional e o software FactoryTalk View ME são carregados na RAM ao iniciar, para um melhor tempo de resposta.

É possível instalar outros programas utilizando ActiveSync ou um cartão CompactFlash externo no terminal PanelView Plus CE.

O terminal PanelView Plus CE é fornecido com os seguintes programas pré-carregados.

Aplicação	Descrição
Microsoft Internet Explorer, versão 5.5	Navegador de web
ActiveSync Support	Conecta o terminal PanelView Plus CE a um computador desktop executando o software ActiveSync
Control Panel	Conjunto de ferramentas de configuração para configurar o terminal PanelView Plus CE
Windows Explorer (Shell)	Interface de usuário para o sistema, similar a um computador desktop
Remote Desktop Connection	Serviços para aplicações de cliente fino incluídos no CD PanelView Plus CE Accessory (antigo Terminal Server Client)
WordPad	Editor de texto
PDF Viewer	Leitor de arquivos PDF

Também estão disponíveis outros programas de Windows CE .NET.

A maioria desses programas foram feitos para dispositivos PPC e alguns deles podem ser executados nos terminais PanelView Plus CE. Para mais informações relativas a programas de Windows CE .NET, consulte a base de conhecimento em http://support.automation.rockwell.com.

Instalar aplicações

O terminal PanelView Plus CE permite instalação em campo de software de terceiros.

Consulte Capítulo 8 para detalhes sobre a utilização do software Microsoft ActiveSync para instalar e remover programas de aplicação no terminal PanelView Plus CE. Todos os programas aplicativos devem ser compilados para o processador x86.

Se a literatura que acompanha o programa aplicativo não identificar especificamente o terminal PanelView Plus CE como uma plataforma de hardware compatível, tome cuidado ao tentar instalar e executar o mesmo no terminal. Apesar de o programa poder operar no processador x86, pode haver conflitos ao executar o mesmo no terminal PanelView Plus CE terminal. É essencial testar.

Sistema operacional Windows CE .NET

O sistema operacional Windows CE .NET possui uma interface de usuário similar à de outros sistemas operacionais de Microsoft Windows. Essa interface de usuário foi simplificada para reduzir o volume de memória requerido. Sendo assim, existem pequenas diferenças entre a interface do Windows desktop e a do Windows CE .NET.

A interface gráfica do Windows CE .NET simplifica a interação com o computador. É possível selecionar e mover objetos na tela de forma simples, tocando os mesmos e arrastando-os com o dedo ou caneta na touchscreen, ou através de um mouse externo.

DICA Caso você tenha dificuldades para selecionar objetos utilizando a touchscreen, execute o programa de calibração.

O terminal PanelView Plus CE possui teclado numérico, touchscreen ou painel de entrada para entradas do operador. Adicionalmente, é possível conectar um teclado ou mouse externos a uma das portas USB do terminal.

Pode ser conveniente utilizar os atalhos a seguir. Esses atalhos funcionam no teclado numérico, teclado conectado ou painel de entrada do terminal PanelView Plus CE.

Atalhos de teclado

Atalho	Descrição
Ctrl+Esc	Abre o menu Iniciar do Windows CE .NET. Utilize as teclas de seta para selecionar um programa e Enter para executar o mesmo.
Alt+Tab	Inicia o Gerenciador de Tarefas.
Enter	Essa tecla equivale ao toque duplo. Em uma caixa de diálogo, você pode pressionar Enter ou OK.
Shift + Tab ou ⇤	Seleciona o controle anterior em uma caixa de diálogo.
Tab ou ⇥	Seleciona o próximo controle em uma caixa de diálogo.
Ctrl+Tab	Abre a próxima guia em uma caixa de diálogos com guias.
Esc	Fecha uma caixa de diálogo sem salvar as alterações.
Teclas de seta	Seleciona controles e itens de uma lista em uma caixa de diálogo.
Alt	Ativa os menus.

Menu Iniciar e barra de tarefas

Utilize o menu Iniciar para executar programas, configurar parâmetros e abrir documentos utilizados recentemente. Clicar uma vez sobre o botão do menu Iniciar na parte inferior esquerda da tela exibe o menu. Clicar novamente seleciona o programa ou item que você deseja abrir. A sequência de teclas Ctrl+Esc também ativa o menu Iniciar.

A barra de tarefas ao longo da parte inferior da tela possui botões para programas que já estão em execução, bem como a área de status e um ícone da área de trabalho. É possível minimizar e maximizar uma aplicação aberta clicando no botão referente à mesma na barra de tarefas. Clicar duas vezes sobre um ícone na área de status exibe mais informações sobre essa função. Clicar uma vez no botão Show Desktop (extremidade direita da barra de tarefas) minimiza todas as janelas abertas e exibe a área de trabalho do computador do PanelView Plus CE . É possível fechar uma aplicação clicando com o botão direito do mouse no botão respectivo na barra de tarefas e selecionando Close.

Barra de comando

Os programas de Windows CE.NET possuem uma barra de comando localizada ao longo da região superior. Essa barra de comando contém nomes de menu e botões de barra de ferramentas para a aplicação.

Clique sobre o nome de um menu ou ícone de barra de ferramentas para interagir com o programa específico. O botão Help (?) do lado direito da barra de comando fornece ajuda específica da aplicação. O botão Exit (X), na extremidade direita da barra de comando, sai da aplicação.

A barra de comando do Windows CE .NET não possui um botão para minimizar. Clique no botão da barra de tarefas para minimizar uma janela de programa ou utilize o botão Show Desktop para minimizar todas as janelas de programa abertas.

Localizar arquivos

Selecione Start>Programs>Windows Explorer para localizar arquivos no terminal PanelView Plus CE. Também é possível clicar no ícone My Computer na área de trabalho para abrir o programa Windows Explorer. O navegador de web Windows Explorer permite navegar e manipular arquivos e pastas do PanelView Plus CE. O menu Edit permite mover arquivos de um local para o outro utilizando os comandos copiar ou recortar e colar. Ao criar e salvar um novo arquivo, o mesmo é armazenado na pasta My Documents, a menos que seja especificado um outro local.

DICA

O sistema de arquivos do PanelView Plus CE está contido em memória RAM e flash. A memória RAM é volátil e não é preservada após desligar e ligar a alimentação. Salve os arquivos que devem ser preservados na pasta \Storage Card, no cartão CompactFlash interno.

Navegar em páginas de Web

Selecione Start>Programs>Internet Explorer para visualizar as páginas de Web. Também é possível clicar duas vezes no ícone do Internet Explorer na área de trabalho para abrir o programa Internet Explorer. Para acessar páginas armazenadas no terminal PanelView Plus CE, utilize o comando File>Open e selecione o botão Browse para localizar o arquivo. Para visualizar páginas de Internet ou intranet, digite um URL na caixa de endereço.

Para acessar páginas de Web remotas, o terminal PanelView Plus CE deve estar conectado a uma rede. Consulte a seção referente a rede e conexões dial-up para obter detalhes sobre a configuração da interface de Ethernet. É possível configurar parâmetros de rede adicionais, como um servidor de proxy, no Internet Explorer, utilizando o comando Options no menu View.

O Microsoft Internet Explorer é similar à versão para microcomputador. O programa oferece vários dos recursos da versão de microcomputador e pode ser utilizado para visualizar a maioria das páginas de web em HTML. Alguns recursos avançados de Web podem não ser totalmente suportados.

Imprimir

Pode ser que algumas das aplicações de software do PanelView Plus CE dêem suporte à impressão. Para realizar a impressão nessas aplicações, selecione o comando File>Print. É necessário que haja uma impressora compatível com PCL conectada à porta USB ou de Ethernet no terminal PanelView Plus CE.

Memória PanelView Plus CE

O PanelView Plus CE possui as seguintes áreas de memória:

- ROM de inicialização do sistema
- CompactFlash interno
- RAM dinâmica
- cartões CompactFlash externos
- dispositivos USB de armazenamento em massa

ROM de inicialização do sistema

A memória ROM de inicialização do sistema é utilizada para inicializar o terminal PanelView Plus CE, realizar autotestes ao ligar e carregar o sistema operacional Windows CE .NET na RAM dinâmica. O código de ROM de inicialização não é acessível ao usuário.

CompactFlash interno

O CompactFlash interno é a principal memória de armazenamento no terminal PanelView Plus CE. O sistema operacional Windows CE .NET e as aplicações de usuário são armazenadas na memória flash. Ao iniciar, o sistema operacional e as aplicações de autoinicialização são transferidos para a RAM dinâmica, onde são executados.

O resto da memória flash é uma partição FAT que aparece em forma de uma pasta chamada \Storage Card no Windows CE .NET. Os arquivos armazenados aqui são preservados (permanecem salvos mesmo após uma reinicialização ou após desligar e ligar a energia).

ADVERTÊNCIA

Apenas os programas e arquivos carregados na pasta \Storage Card são salvos permanentemente na memória flash. Todas as outras pastas ou arquivos existentes na memória RAM são perdidos quando a alimentação é ligada e desligada.

RAM dinâmica

A memória RAM é dividida em dois segmentos: Memória de armazenamento e memória de programa. A aplicação System no painel de controle possui um controle deslizante que determina a alocação de memória de armazenamento e memória de programa.

O segmento de memória de armazenamento é um disco virtual de RAM conhecido como armazenamento de objeto. Ele fornece um armazenamento especial para o registro do Windows CE .NET, o sistema de arquivos e as bases de dados do sistema. O segmento de memória de armazenamento baseado em RAM **não** é preservado como em dispositivos HPC, por isso, todos os arquivos armazenados nele devem ser recriados após cada inicialização.

O segmento de memória de programa oferece funções tradicionais tipo RAM de computador para armazenar o código de aplicação, heaps, pilhas e dados no tempo de execução. O terminal PanelView Plus CE carrega o sistema operacional Windows CE .NET e as aplicações de autoinicialização da memória flash para a memória de programa ao ligar.

Cartões CompactFlash externos

Os cartões CompactFlash externos estão disponíveis para o terminal PanelView Plus CE para aumentar o espaço de armazenamento de arquivos. Ao ser instalado um cartão CompactFlash no slot para cartão do terminal PanelView Plus CE, é exibido um ícone StorageCard2 em My Computer e os arquivos do cartão de memória podem ser manipulados utilizando o programa Windows Explorer.

O slot para cartão no terminal PanelView Plus CE suporta cartões CompactFlash tipo 1. Os cartões estão disponíveis em diferentes tamanhos (2711P-RCx).

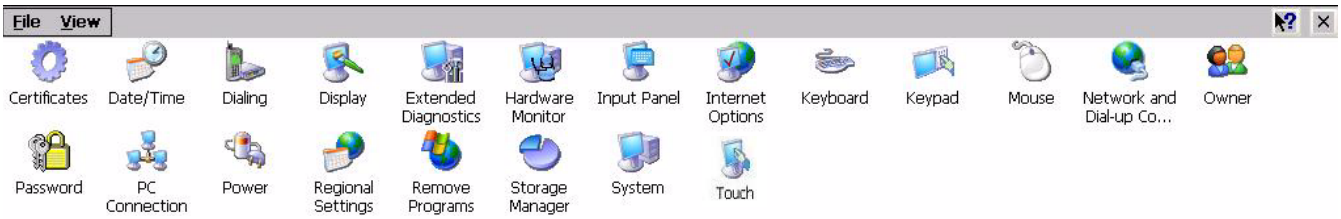
Para obter detalhes sobre como instalar/remover cartões do slot de cartão, consulte a página 164.

Dispositivos USB de armazenamento em massa

Os dispositivos USB compatíveis com a Especificação de Classe de Armazenamento em Massa versão 1.0 são suportados, permitindo a utilização de diversos dispositivos de armazenamento USB, como discos rígidos, disquetes, unidades de CD-ROM e leitores ATA flash. São suportados até 10 dispositivos ao mesmo tempo. Não há suporte a unidades de DVD.

Aplicações de painel de controle

O terminal PanelView Plus CE possui configurações configuráveis pelo usuário que podem ser acessadas a partir das aplicações do painel de controle do Windows CE .NET. Essas aplicações são similares a outros sistemas operacionais Microsoft Windows. Selecione Start>Settings>Control Panel para abrir a janela do painel de controle.



Aplicação	Descrição	Consulte a página
Certificates	Gerencia certificados digitais usados por certas aplicações para estabelecer comunicações confiáveis e protegidas.	139
Date/Time	Ajusta a data e hora do terminal.	137
Dialing	Configura regras de discagem para comunicações por telefone e modem.	123
Display	Configura os parâmetros de exibição e cor, o brilho da iluminação e o protetor de tela.	130
Extended Diagnostics	Habilita testes para serem executados no terminal ao iniciar, bem como o número de vezes que cada teste deve ser executado.	132
Hardware Monitor	Exibe a tensão e temperatura atuais, bem como eventos do sistema conectado ao terminal.	134
Input Panel	Configura um painel de entrada para a entrada e edição de dados em um terminal com touchscreen.	129
Internet Options	Configura as páginas de início e de pesquisa, limpa o cache e o histórico e especifica configurações de conexão e segurança para o navegador de Web Internet Explorer.	139
Keyboard	Configura os parâmetros para o teclado conectado.	127
Keypad	Configura parâmetros para as teclas contidas no terminal PanelView Plus CE.	128
Mouse	Ajusta a sensibilidade do mouse,caso esteja conectado.	129
Network and Dial-up Connection	Configura conexões de ActiveSync e Ethernet entre o seu terminal e um computador.	124
Owner	Configura informações de identificação de rede e usuário para seu terminal.	122
Password	Configura uma senha para proteger seu terminal contra utilização não-autorizada. A senha pode ser habilitada ao iniciar o sistema ou quando o protetor de tela é ativado.	123
PC Connection	Seleciona uma conexão configurada para conectar seu terminal PanelView Plus CE a outro computador.	125
Power	Fornece informações sobre a condição da bateria do terminal e outros recursos de gerenciamento de energia.	134

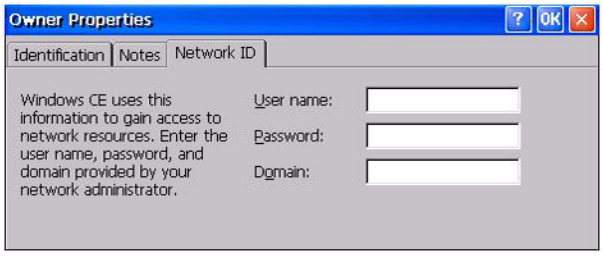
Aplicação	Descrição	Consulte a página
Regional Settings	Ajusta o relógio, a data e o idioma e configura formatos para números, moeda, hora, data e configurações regionais.	137
Remove Programs	Remove programas instalados em seu terminal.	140
Storage Manager	Exibe informações sobre o disco rígido do terminal. Também reformata e gerencia partições do disco rígido.	140
System	Lista propriedades do sistema como alocação de memória, informações sobre dispositivos, versão do sistema operacional.	135
Touch	Calibra a touchscreen, ajusta a sensibilidade dos toques da touchscreen e habilita/desabilita o cursor da touchscreen.	126

Owner

A caixa de diálogo Owner fornece informações de identificação de rede e usuário para o seu terminal PanelView Plus CE.

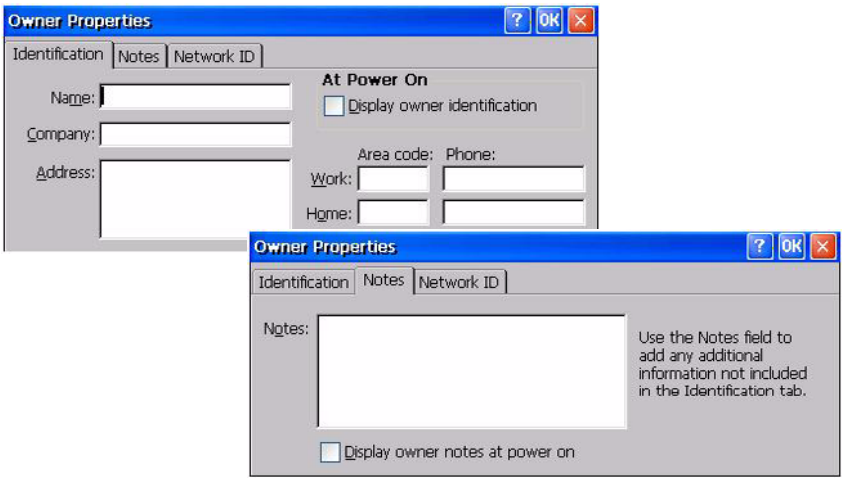
Identidade de rede

A guia Network ID identifica o terminal PanelView Plus CE para uma rede, para que o mesmo obtenha acesso a recursos de rede. Podem ser necessários um nome de usuário, senha e domínio. Caso este seja o caso, entre em contato com o seu administrador de sistema. Pressione OK após concluir.



Identificação e observações

A guia Identification define informações de usuário opcionais para o seu terminal PanelView Plus CE. Utilize a guia Notes caso seja necessário documentar informações adicionais.



Password

A caixa de diálogo Password permite definir uma senha para proteger seu terminal contra uso não-autorizado. É possível requisitar que a senha definida seja inserida a cada vez que o terminal for reiniciado e/ou quando protetor de tela for ativado. Selecione OK para ativar as configurações.

Dialing

A caixa de diálogo Dialing é uma aplicação padrão de painel de controle de Windows que configura regras de discagem para comunicação via modem.

Network and Dial-up Connections

A aplicação Network and Dial-up Connections permite que você configure:

- Conexão ActiveSync entre o seu terminal PanelView Plus CE e outro computador.
- Conexão de rede Ethernet.

Conexão *ActiveSync*

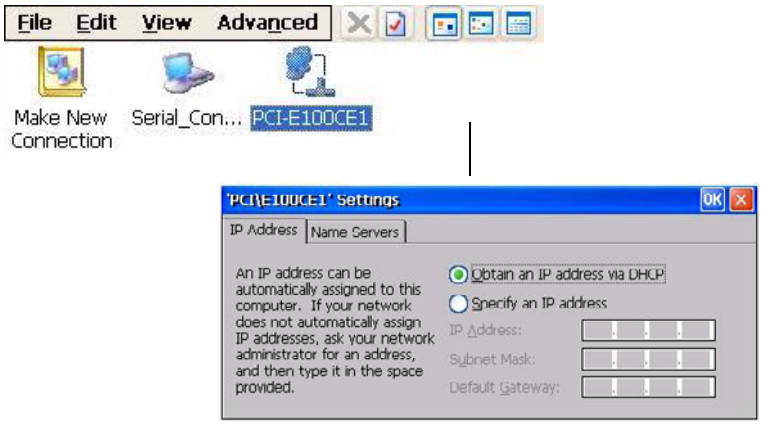
Para obter detalhes sobre como estabelecer uma conexão ActiveSync entre seu terminal PanelView Plus CE e um computador, consulte Capítulo 8.

Serial Connect é a conexão ActiveSync padrão pré-configurada.

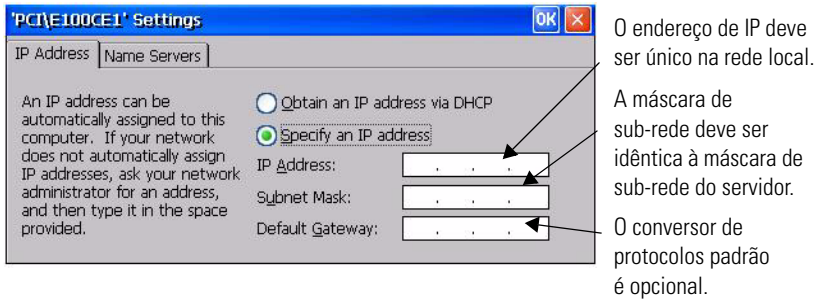
Configurar a conexão de Ethernet

Siga esses passos para configurar uma conexão de rede Ethernet.

1. Selecione a aplicação Network and Dial-up Connections.
2. Clique no ícone PCI-E100CE1 para configurar os parâmetros de Ethernet.


File Edit View Advanced
Make New Connection
Serial_Con...
PCI-E100CE1
'PCI\E100CE1' Settings
OK
IP Address
Name Servers
An IP address can be automatically assigned to this computer. If your network does not automatically assign IP addresses, ask your network administrator for an address, and then type it in the space provided.
Obtain an IP address via DHCP
Specify an IP address
IP Address:
Subnet Mask:
Default Gateway:

3. Na guia IP address, selecione Obtain an IP address via DHCP ou Specify an IP Address
   - Os endereços de IP podem ser atribuídos automaticamente se o DHCP estiver habilitado para o módulo adaptador de Ethernet.
   - Caso você selecione Specify an IP Address, preencha as três caixas seguintes com informações de seu administrador de rede.


'PCI\E100CE1' Settings
OK
IP Address
Name Servers
An IP address can be automatically assigned to this computer. If your network does not automatically assign IP addresses, ask your network administrator for an address, and then type it in the space provided.
Obtain an IP address via DHCP
Specify an IP address
IP Address:
Subnet Mask:
Default Gateway:
O endereço de IP deve ser único na rede local.
A máscara de sub-rede deve ser idêntica à máscara de sub-rede do servidor.
O conversor de protocolos padrão é opcional.

4. Clique em OK na barra de título.

   Uma caixa de diálogo irá solicitar que você remova ou reinstale seu cartão ou reinicie seu dispositivo para que as novas configurações tenham efeito. Clique em OK na caixa de diálogo de notificação.

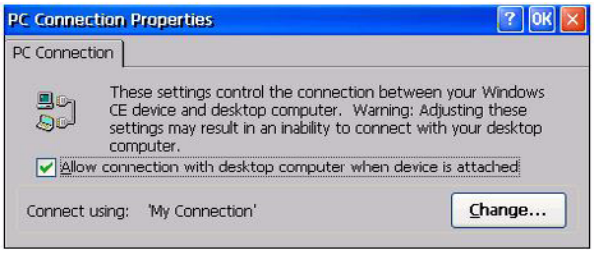
5. Para o controlador de Ethernet incorporado, você deve reiniciar o terminal.

6. Clique em OK para fechar a caixa de diálogo de configuração de rede.

DICA Se o DHCP estiver habilitado para o módulo adaptador, os endereços de servidor de nome podem ser atribuídos automaticamente. É possível especificar endereços de WINS ou DNS na guia Name Servers.

Conexão de PC

A caixa de diálogo PC Connection permite que você selecione e habilite uma conexão configurada entre seu terminal PanelView Plus CE e um outro computador. A conexão atual é listada na parte inferior da guia. Para alterar a conexão com outro computador, clique em Change. Uma caixa de diálogo será aberta, permitindo que você selecione outro computador configurado. Clique em OK após concluir para que a mudança tenha efeito.


PC Connection Properties
OK
PC Connection
These settings control the connection between your Windows CE device and desktop computer. Warning: Adjusting these settings may result in an inability to connect with your desktop computer.
Allow connection with desktop computer when device is attached
Connect using: 'My Connection'
Change...

ADVERTÊNCIA Ajustar a conexão chamada Serial_Connect pode resultar na impossibilidade de conectar com o seu computador desktop por meio do software ActiveSync.

Touchscreen

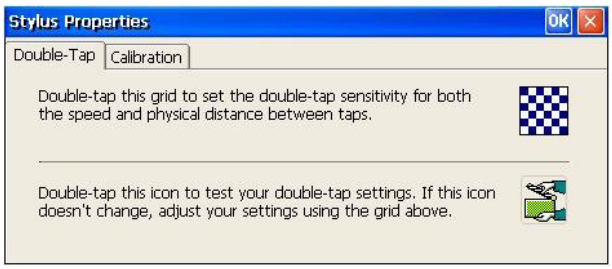
A caixa de diálogo Touch Properties permite executar as seguintes operações para os terminais PanelView Plus CE com touchscreen:

- Definir a sensibilidade de toque duplo
- Calibrar a touchscreen

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.

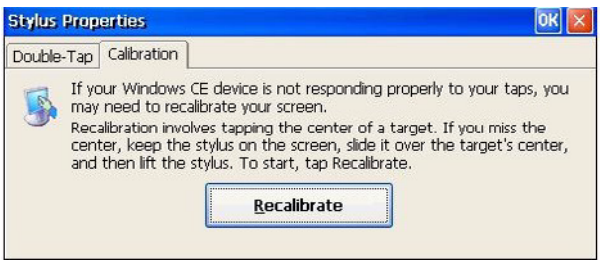
Sensibilidade de toque duplo

A guia Double-tap configura a sensibilidade tanto para a velocidade quanto para a distância física entre toques na tela. Dê um toque duplo sobre a grade de cima para configurar a sensibilidade. Dê um toque duplo na grade de baixo para testar a configuração.


Stylus Properties
OK
Double-Tap
Calibration
Double-tap this grid to set the double-tap sensitivity for both the speed and physical distance between taps.
Double-tap this icon to test your double-tap settings. If this icon doesn't change, adjust your settings using the grid above.

Calibração

A guia Calibration fornece instruções sobre como calibrar a touchscreen. Pode ser necessário fazer isso se o terminal não estiver respondendo aos seus toques. Clique em Recalibrate. Toque no centro do alvo quando o mesmo se mover pela tela. Quando o alvo retornar à sua posição inicial, a calibração está concluída.


Stylus Properties
OK
Double-Tap
Calibration
If your Windows CE device is not responding properly to your taps, you may need to recalibrate your screen.
Recalibration involves tapping the center of a target. If you miss the center, keep the stylus on the screen, slide it over the target's center, and then lift the stylus. To start, tap Recalibrate.
Recalibrate

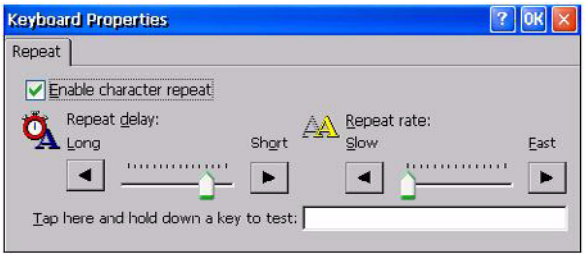
Teclado

A caixa de diálogo Keyboard configura parâmetros de teclas para um teclado conectado à porta USB do terminal PanelView Plus CE. É possível ajustar:

- a taxa de repetição de pressionamento de tecla.
- o intervalo entre o primeiro pressionamento de tecla e o início da repetição.

Para ajustar as configurações de repetição de tecla, marque a caixa Enable character repeat. Ajuste a frequência com a qual uma tecla se repete movendo a corrediça entre Slow e Fast. Para ajustar o intervalo entre repetições de tecla, mova a corrediça entre Long e Short. Toque no campo na parte inferior da caixa de diálogo e, em seguida, mantenha uma tecla pressionada para testar as novas configurações.

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.



Teclado numérico

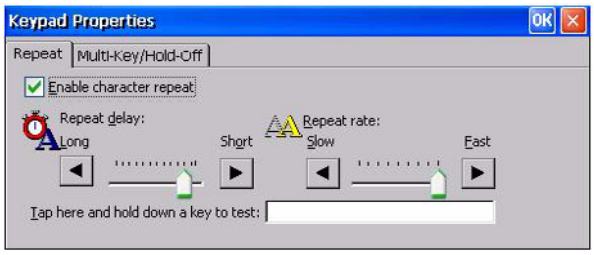
Utilize a caixa de diálogo Keypad para:

- configurar parâmetros para as teclas contidas no terminal PanelView Plus CE.
- ajustar a taxa de repetição de pressionamentos de tecla e o intervalo do primeiro pressionamento da tecla até o início da repetição
- habilitar/desabilitar o travamento de teclas múltiplas.

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.

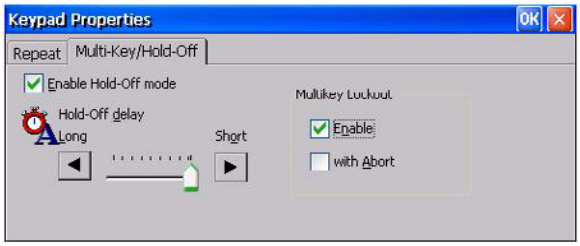
Repetição de teclas

Para ajustar as configurações de repetição para teclas em um teclado conectado, marque a caixa de seleção Enable character repeat. Em seguida, ajuste a frequência com a qual a tecla se repete movendo a corrediça entre Slow e Fast. Para ajustar o intervalo entre repetições de tecla, mova a corrediça entre Long e Short. Toque no campo na parte inferior da caixa de diálogo e, em seguida, mantenha uma tecla pressionada para testar as novas configurações.



Travamento de teclas múltiplas/retenção

A guia Teclas múltiplas/retenção restringe o pressionamento múltiplo ou simultâneo de teclas no terminal PanelView Plus CE, especificando um intervalo de retenção entre pressionamentos da mesma tecla.



Travamento de teclas múltiplas

Em Multi-Key Lockout, selecione uma das seguintes opções:

- Enabled - uma tecla programável pressionada inibe todas as teclas, até que a tecla programável seja novamente pressionada. Isso inclui as teclas Alt, Ctrl e Shift.
- Enabled with Abort - o pressionamento de qualquer tecla secundária encerra imediatamente o pressionamento da tecla inicial.
- Disable – sem restrições quanto ao pressionamento de teclas. Limpar ambas as caixas de seleção.

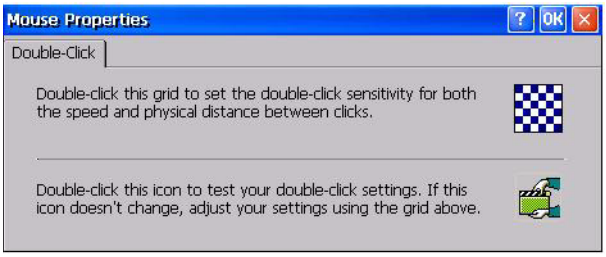
IMPORTANTE O teclado numérico não é capaz de fornecer comandos de início, fim, página acima ou página abaixo quando o travamento de teclas múltiplas está habilitado.

Intervalo de retenção

Caso selecionada, essa opção faz com que pressionamentos múltiplos da mesma tecla sejam ignorados por um período de tempo especificado. Para habilitar essa opção, marque a caixa de seleção Enable Hold-Off mode. Em seguida, ajuste o intervalo movendo a corrediça para a esquerda ou direita para aumentar/diminuir o tempo de retenção.

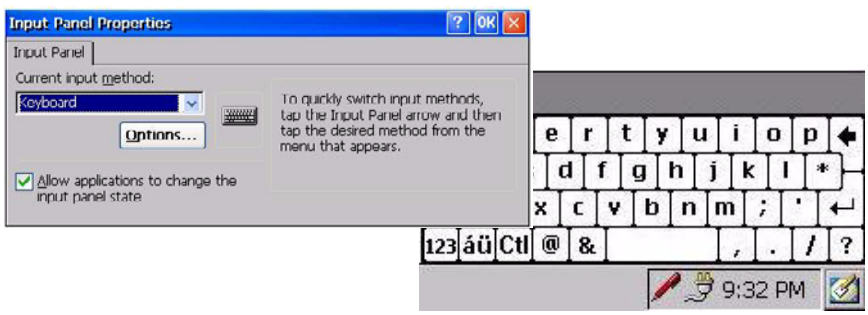
Mouse

Se houver um mouse conectado a uma das portas USB do terminal PanelView Plus CE, é possível ajustar a sensibilidade tanto para a velocidade quanto para a distância física entre cliques de mouse. Dê o clique duplo sobre a grade de cima para configurar a sensibilidade. Dê um clique duplo na grade de baixo para testar a configuração. Clique em OK.


Mouse Properties
OK
Double-Click
Double-click this grid to set the double-click sensitivity for both the speed and physical distance between clicks.
Double-click this icon to test your double-click settings. If this icon doesn't change, adjust your settings using the grid above.

Painel de entrada

A caixa de diálogo Input Panel ajusta propriedades para o painel de entrada de teclado virtual. Utilize o botão Options para selecionar teclas grandes ou pequenas, bem como outras opções de teclas virtuais. Clique em OK após realizar qualquer mudança.


Input Panel Properties
OK
Input Panel
Current input method:
Keyboard
Options...
To quickly switch input methods, tap the Input Panel arrow and then tap the desired method from the menu that appears.
Allow applications to change the input panel state
e r t y u i o p
d f g h j k l *
x c v b n m ; '
123 áü Ctl @ & , . / ?
9:32 PM

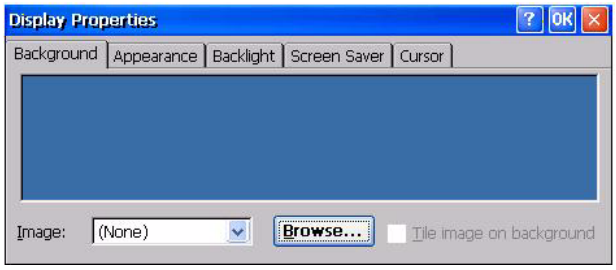
A caixa de diálogo Display configura as seguintes propriedades de visor para o terminal PanelView Plus CE.

- Fundo
- Aparência
- Iluminação
- Protetor de tela
- Cursor

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.

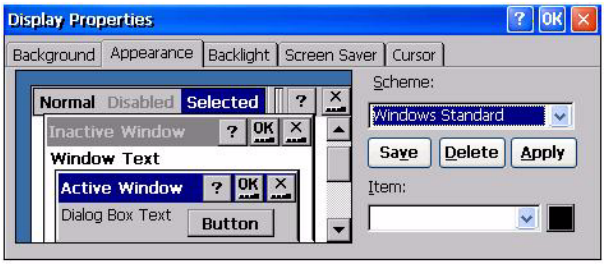
Fundo

A guia Background permite selecionar uma imagem para ser usada na área de trabalho do PanelView Plus CE e decidir se essa imagem deve ser posta lado a lado.



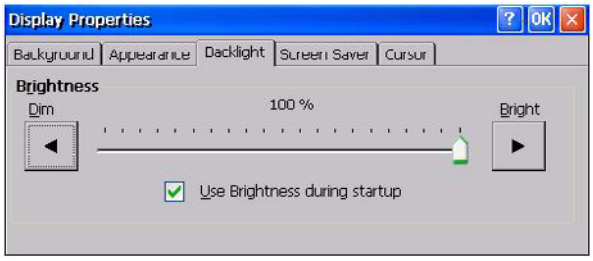
Aparência

A guia Appearance permite alterar o esquema de cores de sua área de trabalho.



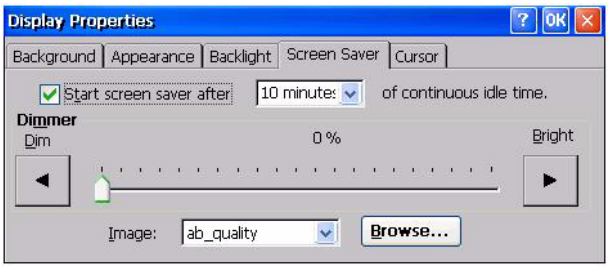
Iluminação

A guia Backlight ajusta o brilho da iluminação do terminal. Para ajustar o brilho da iluminação do terminal, mova o cursor para a esquerda ou para a direita. Para utilizar o brilho ajustado ao ligar o terminal, marque a caixa de seleção Use Brightness during startup.



Protetor de tela

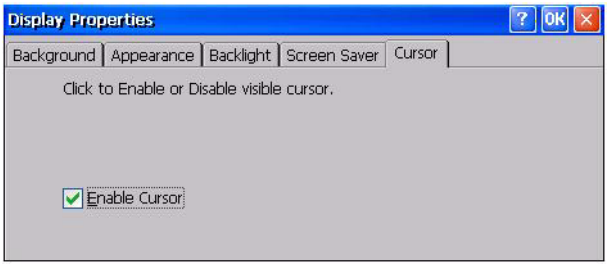
A guia Screen Saver habilita ou desabilita o protetor de tela. Para habilitar o protetor de tela, marque a caixa de seleção e, em seguida, selecione um tempo inativo. Isso irá ativar o protetor de tela após o terminal ter permanecido inativo pelo tempo especificado. Também é possível selecionar uma imagem de protetor de tela. Para ajustar o brilho do protetor de tela, mova o cursor para a esquerda ou para a direita.



Para adicionar uma imagem personalizada para o protetor de tela, copie o arquivo bitmap (arquivo .bmp) para a pasta \Storage Card e, em seguida, utilize o botão Browse para selecionar a imagem. É possível desabilitar o bitmap do protetor de tela selecionando (None) na lista suspensa Image.

Cursor

Utilize a guia Cursor para habilitar ou desabilitar o cursor de tela visível.



Diagnóstico expandido

Na caixa de diálogo Extended Diagnostics, é possível:

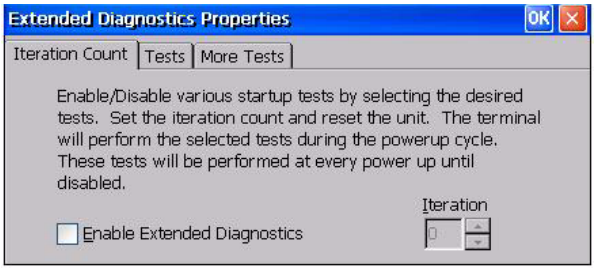
- habilitar/desabilitar o diagnóstico expandido para ser executado no terminal PanelView Plus CE a cada reinicialização ou ao desligar e ligar a energia.
- selecionar testes específicos para serem executados.
- especificar o número de vezes que cada teste deve ser repetido.

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.

Contagem de iterações

Na guia Iteration, marque a caixa de seleção Enable Extended Diagnostic para executar testes selecionados no terminal PanelView Plus CE ao iniciar ou reinicializar. Também é possível especificar quantas vezes executar cada teste. Os testes são selecionados nas guias Tests e More Tests.

Os testes selecionados serão executados todas as vezes que o terminal PanelView Plus CE for reiniciado, até que sejam desabilitados (desmarcando a caixa de seleção Enable Extended Diagnostics).


Extended Diagnostics Properties
OK
Iteration Count
Tests
More Tests
Enable/Disable various startup tests by selecting the desired tests. Set the iteration count and reset the unit. The terminal will perform the selected tests during the powerup cycle. These tests will be performed at every power up until disabled.
Iteration
Enable Extended Diagnostics

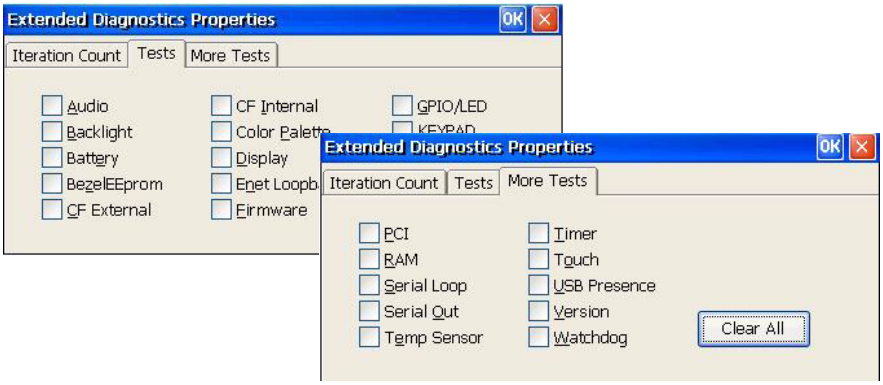
DICA

Habilitar o diagnóstico expandido e ajustar uma contagem de iterações elevada aumenta o tempo necessário para iniciar o terminal.

Os testes serão executados sempre que o terminal for reinicializado ou que a alimentação do mesmo for desligada e ligada, até que diagnóstico expandido seja desabilitado. Ajustar uma contagem de iterações baixa também reduz o tempo de inicialização.

Testes

As guias Tests e More Tests exibem uma lista de testes que podem ser executados no terminal PanelView Plus CE ao iniciar, bem como o status ligado/desligado de cada teste. O terminal só executa testes com caixa de seleção marcada. Para habilitar um teste, marque a caixa de seleção. Para desabilitar, desmarque a mesma. Clique em Clear All se desejar desmarcar todas as caixas de seleção.



Monitor de Hardware

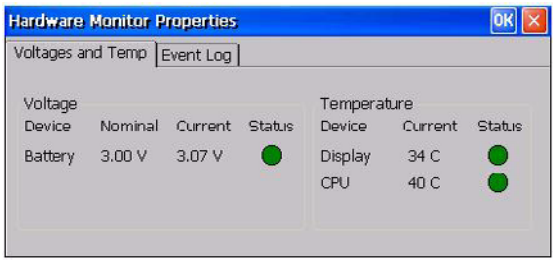
Utilize a caixa de diálogo Hardware Monitor para:

- visualizar o estado de tensão atual da bateria, bem como a temperatura do monitor e do processador.
- visualizar e apagar todos os eventos registrados.

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.

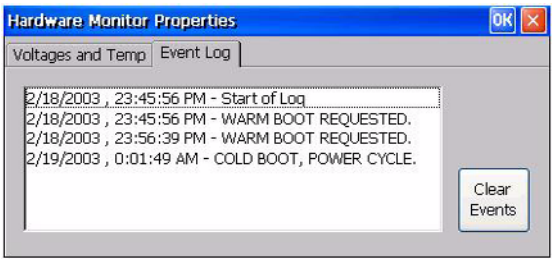
Tensões e temperaturas

A guia Voltages and Temp exibe a tensão nominal e real da bateria do terminal PanelView Plus CE e o estado atual da mesma. A temperatura atual do visor e do processador também é exibida junto com o status.



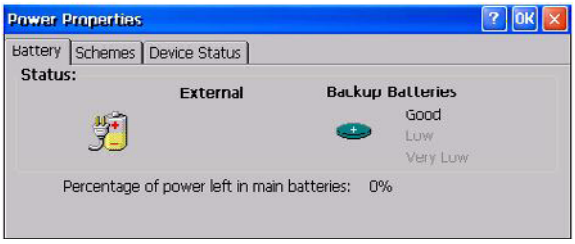
Registro de eventos

Em Event Log, é exibida uma lista com todos os eventos ocorridos no sistema. Selecione o botão Clear Events para apagar todos os eventos da lista.


Hardware Monitor Properties
OK
Voltages and Temp
Event Log
2/18/2003 , 23:45:56 PM - Start of Log
2/18/2003 , 23:45:56 PM - WARM BOOT REQUESTED.
2/18/2003 , 23:56:39 PM - WARM BOOT REQUESTED.
2/19/2003 , 0:01:49 AM - COLD BOOT, POWER CYCLE.
Clear Events

Alimentação

A guia Battery na caixa de diálogo Power exibe o status da bateria interna do terminal. Substitua a bateria do terminal se o estado da mesma for Low ou Very Low. No terminal PanelView Plus CE terminal, as outras guias podem ser ignoradas.

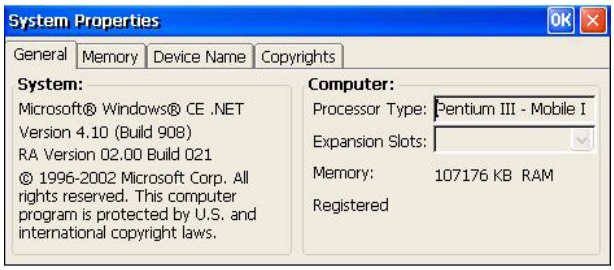


Sistema

A caixa de diálogo System fornece informações sobre o sistema, dispositivos e copyright para os terminais PanelView Plus CE. Também fornece alocações de memória para armazenamento e programas. Se forem realizados ajustes de memória, lembre-se de clicar em OK para ativar as configurações.

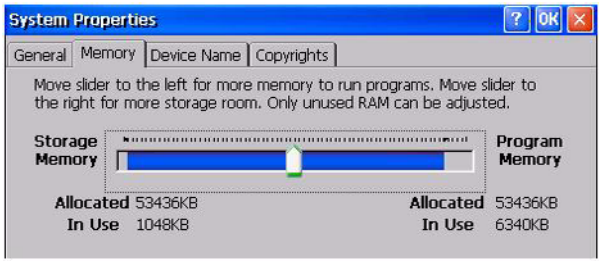
Geral

A guia General exibe informações de operação de sistema e de computador.



Memória

A guia Memory exibe a quantidade de memória alocada e utilizada para armazenamento e programas. Essas configurações são controladas pelo sistema ao iniciar e podem ser ajustadas por um programa aplicativo. Normalmente não é necessário alterar a configuração, a menos que um programa informe que precisa de mais memória. Mova a corrediça para a esquerda para aumentar a alocação para memória de programa. As alocações de memória são automaticamente ajustadas ao mover a corrediça.



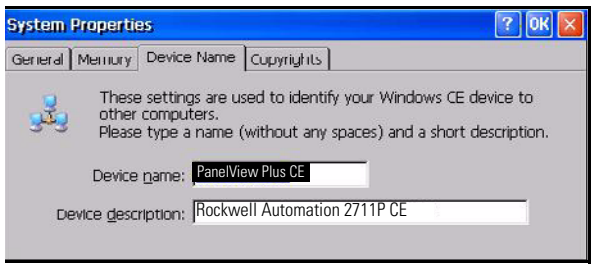
Nome do dispositivo

A guia Device Name define um nome e uma descrição para o seu terminal PanelView Plus CE. Essa informação identifica seu terminal CE para outros computadores e para a rede de Ethernet. O nome deve ser exclusivo na rede. É necessário alterar o nome padrão inicial com o qual o terminal foi enviado caso haja mais de um terminal PanelView Plus CE em sua rede de Ethernet.

O nome do dispositivo deve incluir:

- 1…15 caracteres.
- um caractere alfabético principal de a-z ou A-Z.
- caracteres restantes de a-z, A-Z, 0…9 ou - (hífen).

A descrição do dispositivo é opcional, mas é útil se quiser incluir uma descrição mais detalhada de um terminal específico.



Copyright

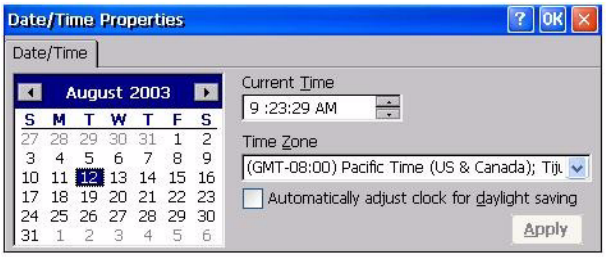
A guia Copyright fornece informações de copyright para o seu terminal PanelView Plus CE.

System Properties
OK
General
Memory
Device Name
Copyrights
Copyright (c) 2003 Rockwell Automation, Inc. All Rights Reserved.
Depending upon which components you are running, your product may contain the following third party technologies:
Portions of this software are based on NCSA Mosaic. NCSA Mosaic was developed by the National Center for Supercomputing Applications at the University of Illinois at Urbana-Champaign.Distributed under a

Data/hora

A caixa de diálogo Date/Time configura a data e a hora atuais para o fuso horário selecionado. Ao alterar o fuso horário, a data e a hora são ajustados de forma correspondente. Marque a caixa de seleção se o horário de verão for utilizado no fuso horário atual.

A hora é exibida de acordo com o formato configurado na caixa de diálogo Regional Settings dialog. Após marcar as configurações, clique em Apply e, em seguida, em OK.


Date/Time Properties
OK
Date/Time
August 2003
S M T W T F S
27 28 29 30 31 1 2
3 4 5 6 7 8 9
10 11 12 13 14 15 16
17 18 19 20 21 22 23
24 25 26 27 28 29 30
31 1 2 3 4 5 6
Current Time
9 :23:29 AM
Time Zone
(GMT-08:00) Pacific Time (US & Canada); Tiju
Automatically adjust clock for daylight saving
Apply

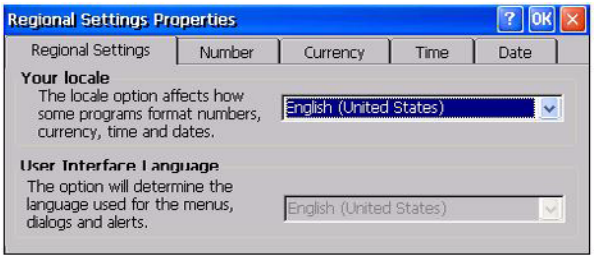
Configurações regionais

Utilize as guias na caixa de diálogo Regional Settings para selecionar um idioma e depois o formato para exibição da hora, data e números no idioma selecionado.

Ao concluir as operações, lembre-se de clicar em OK na barra de título para ativar as configurações.

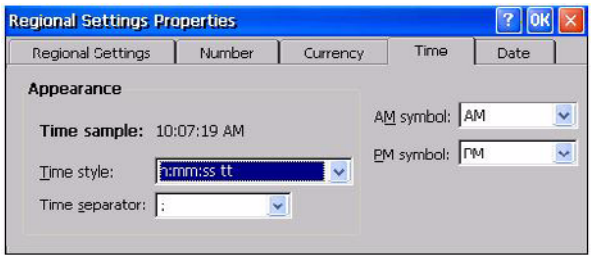
Idioma

A guia Language seleciona um idioma instalado no terminal PanelView Plus CE. Os idiomas são instalados como parte do sistema operacional.



Hora

A guia Time configura o formato de hora para o idioma selecionado. É exibida uma amostra do formato de tempo atual. Essa amostra é modificada ao serem feitos ajustes. É possível ajustar o formato de hora, o separador entre os campos de hora e o símbolo AM/PM.

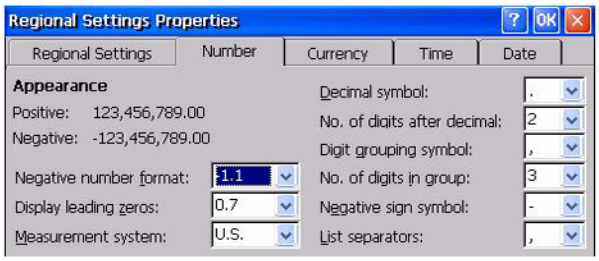


Data

A guia Date configura o estilo dos formatos curto e longo de data para o idioma selecionado. É exibida uma amostra dos formatos atuais. Essas amostras são atualizadas ao serem realizadas mudanças.

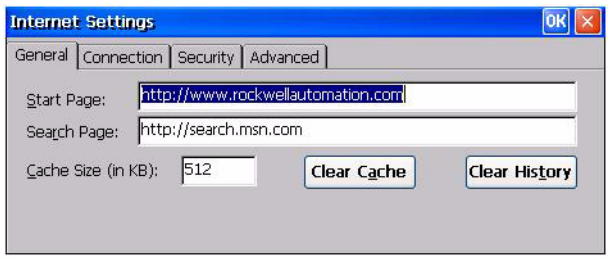
Número

A guia Number configura a maneira como números negativos e positivos serão exibidos para o idioma selecionado. A aparência dos formatos atuais é exibida tanto para números positivos quanto para negativos. Essas amostras são atualizadas ao serem realizadas mudanças.



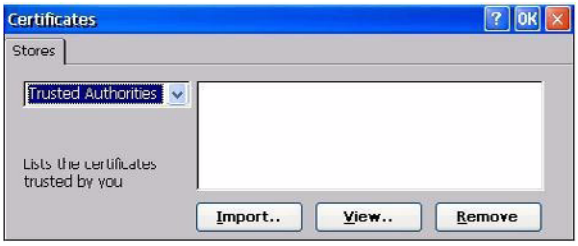
Opções de internet

A caixa de diálogo Internet Setting fornece abas para configurar parâmetros de acesso e utilização da internet em seu dispositivo PanelView Plus CE.



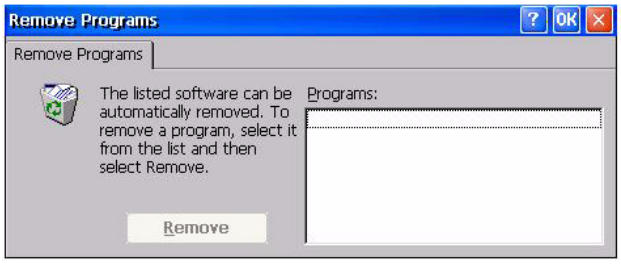
Certificados

A caixa de diálogo Certificados gerencia certificados digitais usados por certas aplicações para estabelecer comunicações confiáveis e protegidas. Os certificados são assinados e emitidos por autoridades de certificado, sendo válidos por um período de tempo prescrito.



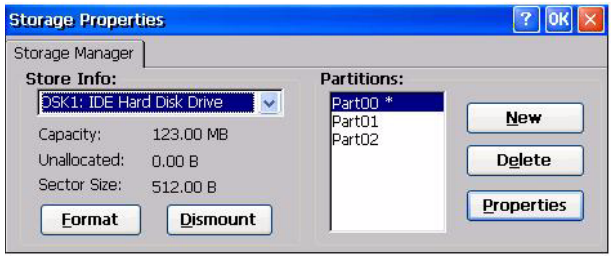
Remover programas

Utilize a caixa de diálogo Remove Programs para remover programas instalados em seu terminal. A caixa de diálogo exibe uma lista de programas que podem ser removidos. Selecione um programa da lista, clique em Remove e, em seguida, em OK.


Remove Programs
OK
Remove Programs
The listed software can be automatically removed. To remove a program, select it from the list and then select Remove.
Programs:
Remove

Gerenciador de armazenamento

Utilize a caixa de diálogo Storage Properties para exibir informações sobre o cartão CompactFlash interno e outros dispositivos de armazenamento, como o cartão CompactFlash externo e dispositivos de armazenamento em massa USB. Nessa caixa de diálogo também é possível configurar partições e reformatar o dispositivo.



ADVERTÊNCIA

Não tente modificar o dispositivo de armazenamento CompactFlash interno exibido em Storage Info como DSK1: IDE Hard Disk Drive. Você pode ficar impossibilitado de reinicializar o terminal se modificar as partições internas do CompactFlash.

Instalar e substituir componentes

Objetivos do capítulo

Este capítulo mostra como instalar, substituir ou atualizar diversos componentes dos terminais PanelView Plus.

- Módulo de lógica
- RAM e CompactFlash interno
- Módulo de comunicação
- Módulo de visor
- Bateria
- Moldura do módulo de visor
- Iluminação
- Etiqueta de identificação do produto
- Insertos de legenda de teclado numérico
- Cartão CompactFlash externo

Ferramentas necessárias

As seguintes ferramentas são necessárias para instalar e substituir componentes:

- Chave de fenda Phillips #00, #1 e #2
- Pulseira de descarga eletrostática (ESD)

Precauções

Antes de instalar ou substituir componentes, desconecte a energia do terminal. Durante a instalação, não toque em nenhum componente elétrico exposto.

ADVERTÊNCIA

Desconecte toda a energia do terminal antes de instalar ou substituir componentes. Se a alimentação não for desconectada, isso poderá resultar em choque elétrico e/ou danos ao terminal.

ATENÇÃO

Tome cuidado ao tocar componentes eletrônicos para evitar danos provenientes de descarga eletrostática (ESD).

Trabalhe em um ambiente sem estática, utilizando pulseira ESD aterrada adequadamente.

Compatibilidade de componentes para terminais PanelView Plus CE

É importante que a série do cartão CompactFlash interno seja equivalente à do módulo de lógica e do software. A série do CompactFlash determina a versão do software FactoryTalk View ME e do sistema operacional. O módulo de lógica é disponibilizado com ou sem memória instalada.

Módulo de lógica 6189-RP*x*, 6189-RPRHx, 6189-RPEH*x*, 2711P-RP*x*, 2711P-RP*x*, 2711P-RP6*x*, 2711P-RP7x	**CompactFlash interno 6189-RW2, -RW3, -RW4 2711P-RW6, -RW7, -RW8**	**Versão de software do FactoryTalk View ME & sistema operacional**
Série A: 6189-RP*x*H/A[1]	**Série B**: 6189-RW*x*/B	FactoryTalk View ME 3.0 Windows CE 3.0
Série B: 6189-RP*x*H/B	**Série C**: 6189-RW*x*/C	FactoryTalk View ME 3.10 Windows CE 4.1
Série B: 6189-RP*x*H/B **Série C**: 6189-RP*x*H/C **Série D**: 6189-RP*x*H/D **Série E**: 6189-RP*x*H*x*/E **Série F**: 2711P-RP*xx*/F[2] **Série G**: 2711P-RP*xxx*/G[2] **Série H**: 2711P-RP*xxx*/H[2]	**Série D**: 6189-RW*x*/D **Série E**: 6189-RW*x*/E	FactoryTalk View ME 3.20 Windows CE 4.1
	Série F: 6189-RW*x*/F **Série G**: 6189-RW*x*/G **Série H:** 2711P-RW*x*/H	FactoryTalk View ME 4.0 Windows CE 4.1
	Série J: 2711P-RW*x*/J	FactoryTalk View ME 5.0 ou 5.1 Windows CE 4.1

(1) Ao atualizar da versão 3.0 para a 3.10 ou posterior do software FactoryTalk View ME, é recomendado o kit de atualização de firmware.

(2) Módulos de lógica da séries F e posterior trabalham com cartões CompactFlash de PanelView Plus e PanelView Plus CE.

Compatibilidade de componentes para terminais PanelView Plus

É importante que a série do cartão CompactFlash interno corresponda à série do módulo de lógica e à revisão do software. A série do CompactFlash determina a versão do software FactoryTalk View ME. O módulo de lógica é disponibilizado com ou sem memória instalada.

Módulo de lógica 2711P-RP*x*, 2711P-RP1*x*, 2711P-RP2*x*, 2711P-RP3*x*	**CompactFlash interno 2711P-RW1, -RW2, -RW3**	**Versão de software do FactoryTalk View ME**
Série A: 2711P-RP*x*/A[1]	**Série B**: 2711P-RW*x*/B	FactoryTalk View ME 3.0
Série B: 2711P-RP*x*/B	**Série C**: 2711P-RW*x*/C	FactoryTalk View ME 3.10
Série B: 2711P-RP*x*/B **Série C**: 2711P-RP*x*/C **Série D**: 2711P-RP*x*/D **Série E**: 2711P-RP*xx*/E **Série F**: 2711P-RP*xx*/F[2] **Série G**: 2711P-RP*xxx*/G[2] **Série H**: 2711P-RP*xxx*/H[2]	**Série D**: 2711P-RW*x*/D **Série E**: 2711P-RW*x*/E	FactoryTalk View ME 3.20
	Série F: 2711P-RW*x*/F **Série G**: 2711P-RW*x*/G **Série H**: 2711P-RW*x*/H	FactoryTalk View ME 4.0
	Série J: 2711P-RW*x*/J	FactoryTalk View ME 5.0 ou 5.1

(1) Os módulos de lógica da série A são compatíveis com os cartões CompactFlash da série B. Ao atualizar da versão 3.0 para a 3.10 ou posterior do software FactoryTalk View ME, é necessário o kit de atualização de firmware.

(2) Os módulos de lógica da séries F e posterior trabalham com cartões CompactFlash de PanelView Plus e PanelView Plus CE.

Compatibilidade após a atualização

Os terminais FactoryTalk View ME são compatíveis com aplicações .MER da mesma versão ou de versões anteriores. Por exemplo, os terminais FactoryTalk View ME 3.20 podem executar aplicações .MER para o software FactoryTalk View ME versões 3.0, 3.10 e 3.20.

No caso de dispositivos PanelView Plus CE, são realizadas as mudanças apropriadas no sistema operacional, de Windows CE versão 3.0 para 4.1, ao atualizar do FactoryTalk View ME versão 3.0 para a versão 3.10 ou posteriores.

Instalar memória RAM ou CompactFlash interno

O módulo de lógica dos terminais 700 a 1500 está disponível com ou sem RAM e CompactFlash interno instalados. Se forem adquiridos componentes separadamente, será preciso instalar a memória antes de fixar o módulo de lógica ao módulo de visor. O CompactFlash interno contém memória flash, o software FactoryTalk View ME e o sistema operacional para dispositivos CE.

Siga esses passos para instalar ou substituir a memória RAM ou o CompactFlash interno.

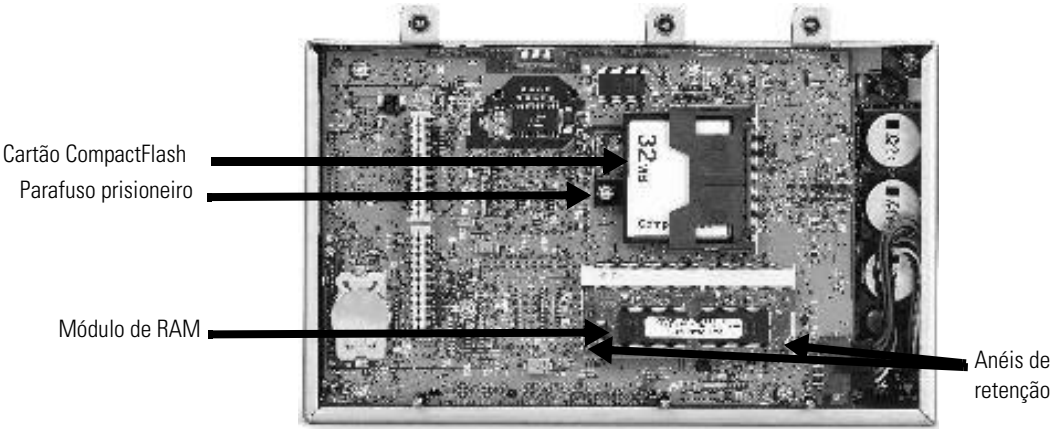
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Coloque o terminal com o visor para baixo em uma superfície estável e plana.
3. Solte os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica.
4. Suspenda cuidadosamente o módulo de lógica do terminal e vire-o para exibir a placa de circuito.

ATENÇÃO

Utilize uma pulseira ESD adequadamente aterrada antes de tocar os componentes eletrônicos do módulo de lógica.

Pule as etapas 5 e 6 se não for substituir a memória RAM.

5. Localize o módulo de RAM na placa de circuito, afaste os anéis de retenção metálicos do módulo e deslize o módulo para fora.



6. Insira o novo módulo de RAM em um ângulo de 45° e encaixe.

   Pule as etapas 7 a 11 se não for substituir o CompactFlash interno.

7. Desparafuse e remova o anel de retenção que fixa o cartão CompactFlash interno.
8. Remova o cartão CompactFlash interno.
9. Insira o novo cartão CompactFlash interno.
10. Fixe novamente o anel de retenção.
11. Fixe o módulo de lógica alinhando os dois conectores no fundo do módulo com os conectores no módulo de visor.
12. Pressione o módulo de lógica para baixo até encaixar bem.
13. Aperte os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).

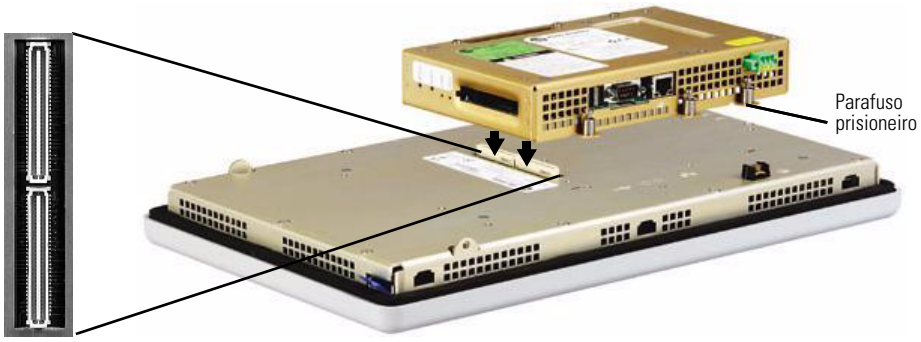
Instalar ou substituir o módulo de lógica

Esta seção mostra como instalar e substituir o módulo de lógica em terminais 700 a 1500. Se o módulo de visor e o módulo de lógica forem adquiridos separadamente, fixe o módulo de lógica ao módulo de visor antes de instalar o painel.

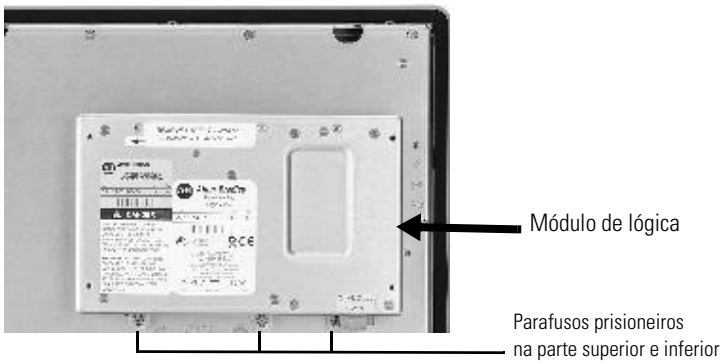
O módulo de lógica está disponível com ou sem RAM e CompactFlash interno instalados. Se forem adquiridos componentes separadamente, será preciso instalar a memória antes de fixar o módulo de lógica ao módulo de visor.

Siga esses passos para instalar o módulo de lógica.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Posicione o terminal com o visor virado para baixo em uma superfície limpa, plana e estável, para evitar arranhões se o terminal for removido do painel.
3. Posicione o módulo de lógica sobre a parte traseira do módulo de visor, até que os dois conectores localizados na parte inferior do módulo de lógica se alinhem com os conectores do módulo de display.



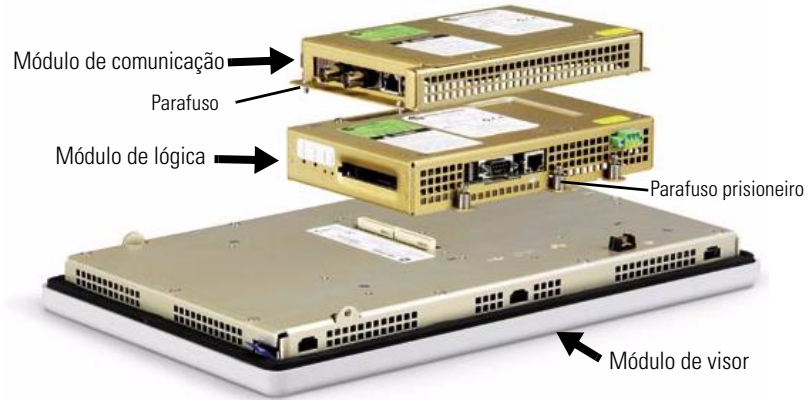
4. Pressione o módulo de lógica para baixo até encaixar bem.
5. Aperte os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica ao módulo de visor com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).



Antes de substituir o módulo de lógica, você deve remover o módulo de comunicação, caso o mesmo esteja fixado. Também será necessário remover a memória RAM e o CompactFlash internos do módulo lógico para reutilizar no novo módulo de lógica.

Siga esses passos para substituir um módulo de lógica.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Desconecte todos os cabos de energia e comunicação.
3. Posicione o terminal com o visor virado para baixo em uma superfície limpa, plana e estável, para evitar arranhões se o terminal for removido do painel.
4. Remova os quatro parafusos que fixam o módulo de comunicação, caso o mesmo esteja fixado, ao módulo lógico e levante o módulo de comunicação cuidadosamente, afastando-o do módulo de lógica.



5. Afrouxe os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica ao módulo de visor.
6. Levante o módulo de lógica cuidadosamente, afastando o mesmo da parte traseira do módulo de display.

ATENÇÃO

Utilize uma pulseira ESD adequadamente aterrada antes de tocar os componentes eletrônicos do módulo de lógica.

7. Em caso de reutilização da memória no novo módulo lógico:
   - remova a memória RAM e o CompactFlash interno do módulo de lógica.
   - insira a memória RAM e o CompactFlash interno no novo módulo de lógica.
8. Instalar o novo módulo de lógica.
9. Fixe o módulo de comunicação, se for necessário.

Instalar ou substituir um módulo de comunicação

Esta seção mostra como instalar e substituir um módulo de comunicação. O módulo de comunicação é instalado sobre o módulo de lógica. Os módulos de comunicação estão disponíveis com números de catálogo separados para protocolos de comunicação específicos.

Terminais PanelView Plus 700 a 1500

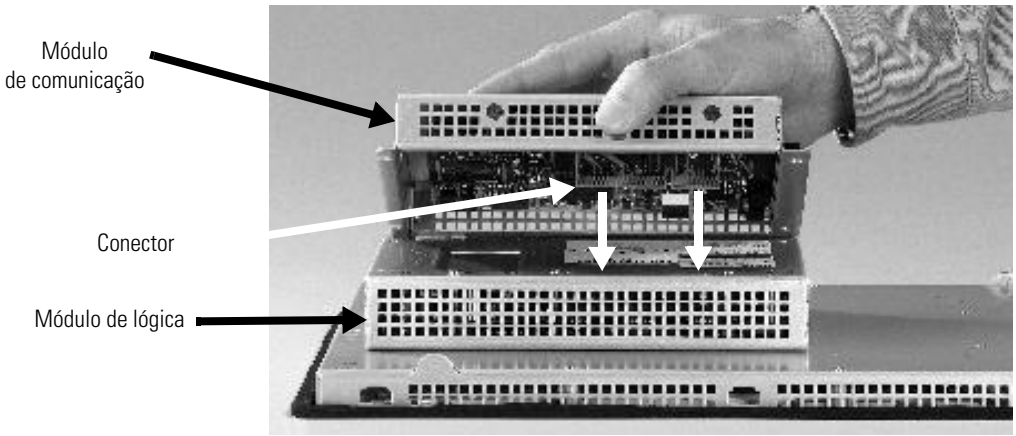
DICA O módulo de lógica deve ser fixado ao módulo de visor antes de o módulo de comunicação ser fixado.

Siga esses passo para instalar um módulo de comunicação.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Posicione o terminal com o visor virado para baixo em uma superfície limpa, plana e estável, para evitar arranhões se o terminal for removido do painel.
3. Remova a etiqueta que cobre o conector do módulo de comunicação no módulo de lógica.

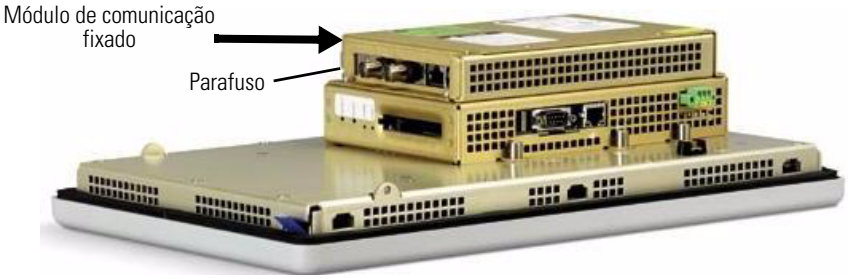
4. Posicione o módulo de comunicação sobre o módulo de lógica de forma que os conectores localizados na parte inferior do módulo se alinhem com os conectores do módulo de lógica.

   Para evitar ESD entre os módulos, permita que o módulo de comunicação toque o módulo de lógica antes de fazer a conexão.



5. Pressione o módulo de comunicação para baixo até que os conectores estejam bem encaixados.

6. Aperte os quatro parafusos que fixam o módulo de comunicação ao módulo de lógica com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).



Siga esses passos para substituir um módulo de comunicação:

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Desconecte os cabos de comunicação do módulo.

ADVERTÊNCIA

Não conecte ou desconecte nenhum cabo de comunicação se houver alimentação de energia para o dispositivo ou para qualquer dispositivo na rede. Pode ser causada uma explosão em áreas classificadas devido a arco elétrico. Certifique-se de que a alimentação tenha sido removida e que a área não é classificada antes de prosseguir.

3. Remova os quatro parafusos que fixam o módulo de comunicação ao módulo de lógica.
4. Levante cuidadosamente o módulo de comunicação, afastando-o do módulo de lógica e deposite o mesmo.
5. Instale o novo módulo de comunicação.

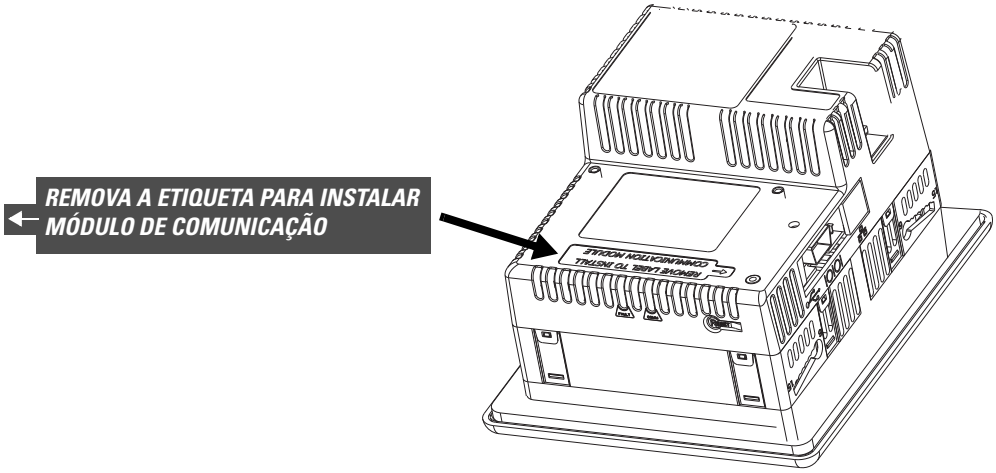
Terminais PanelView Plus 400 e 600

Siga esses passo para instalar um módulo de comunicação.

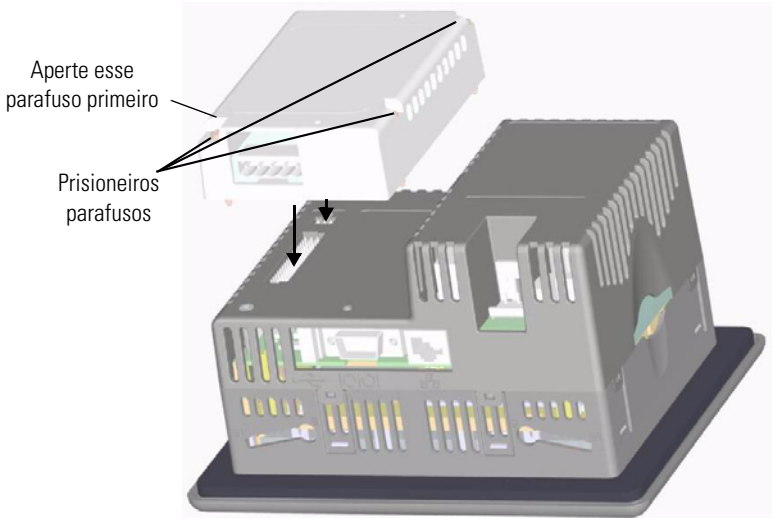
1. Desconecte a alimentação do terminal.

2. Coloque o terminal com o visor para baixo em uma superfície limpa, estável e plana.

3. Remova a etiqueta que cobre os conectores na unidade base do terminal.



4. Posicione o módulo de comunicação sobre a parte traseira do terminal de forma que o conector localizado na parte inferior do módulo de comunicação se alinhe ao conector da unidade de base.



5. Pressione o módulo de comunicação para baixo até que o conector esteja bem encaixado.

6. Aperte os três parafusos prisioneiros que fixam o módulo ao terminal, começando pelo parafuso localizado na parte inferior esquerda. Aperte os parafusos com um torque entre 0,34 a 0,45 Nm (3 a 4 lb•pol.).

Siga esses passos para substituir um módulo de comunicação.

1. Desconecte a alimentação do terminal.

2. Desconecte os cabos de comunicação do módulo.

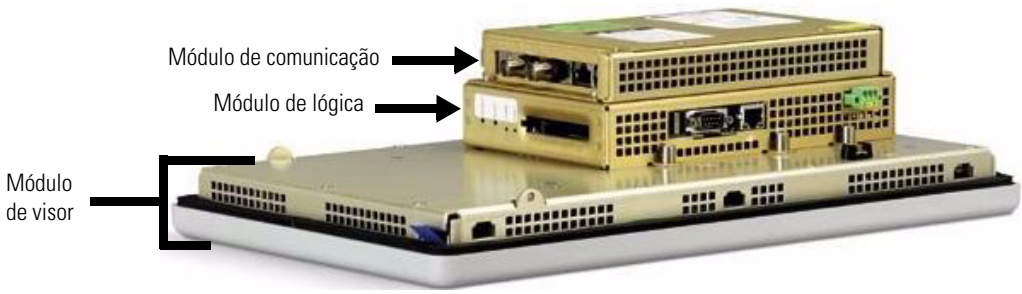
3. Remova os três parafusos que fixam o módulo de comunicação ao terminal.

4. Levante cuidadosamente o módulo de comunicação, afastando-o do terminal e ponha o mesmo de lado.

5. Instale o novo módulo de comunicação.

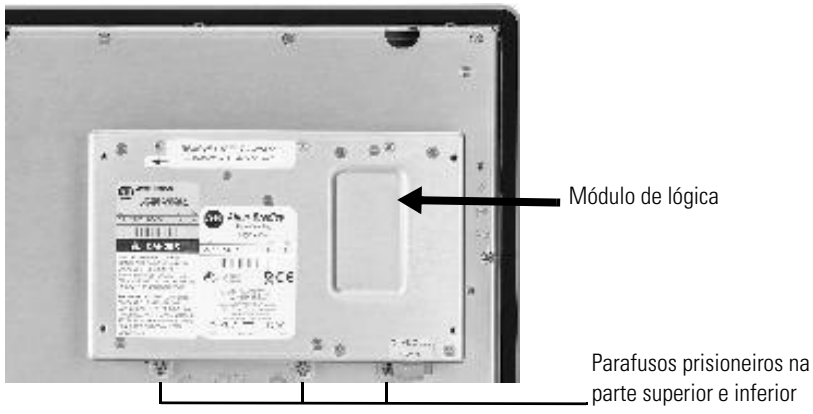
Substituir o módulo de visor

Esta seção mostra como substituir o módulo de visor em terminais 700 a 1500. É preciso remover o módulo de comunicação do módulo de lógica para realizar essa operação.



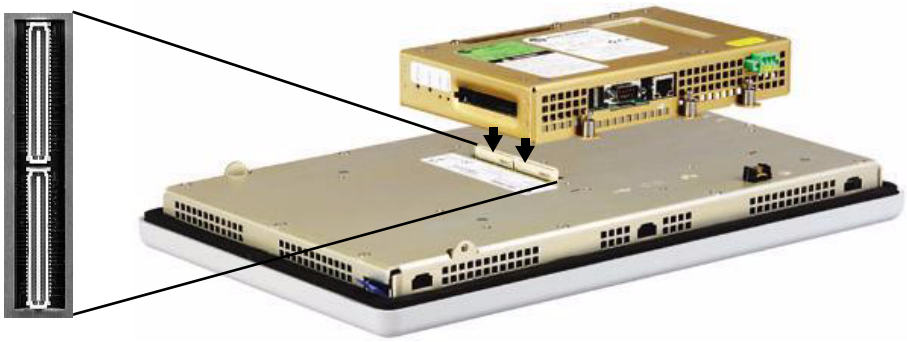
Siga esses passos para substituir o módulo de visor.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova o terminal do painel.
3. Retire o módulo de comunicação, se estiver encaixado, do módulo de lógica, removendo os quatro parafusos.
4. Afrouxe os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica ao módulo de visor.



5. Levante o módulo de lógica cuidadosamente, afastando-o do terminal.
6. Ponha de lado o módulo de visor.

7. Posicione o novo módulo de lógica sobre o novo módulo de display de forma que os conectores se alinhem.



8. Pressione o módulo de lógica para baixo até encaixar bem.

9. Aperte os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica ao módulo de visor com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).

10. Fixe novamente o módulo de comunicação (se necessário) e aperte os quatro parafusos com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).

Substituir a bateria

Os terminais possuem uma bateria de lítio utilizada pelo relógio de tempo real e pela memória RAM estática. A mesma não é utilizada para realizar backup ou retenção de aplicações.

- Para os terminais 700 a 1500, a bateria de lítio deve ser substituída durante a vida útil do produto.
- Nos terminais 400 e 600, a bateria é conectada de forma permanente e deve ser removida apenas por profissionais treinados, terminada a vida útil do produto.

  Para informações sobre a remoção da bateria nos terminais 400 e 600, consulte Informações de descarte na página 223.

Os terminais 700 a 1500 contêm uma bateria de lítio hermeticamente selada, cuja substituição pode ser necessária durante a vida útil do produto.

No final de sua vida útil, a bateria contida nesse produto deverá ser descartada separadamente do lixo municipal comum.

A coleta e reciclagem de baterias ajuda a proteger o meio-ambiente e contribui para a conservação dos recursos naturais, permitindo a recuperação de materiais valiosos.

ATENÇÃO

Para não anular a garantia de seu produto, utilize apenas a bateria da Rockwell Automation, aprovada pela Allen-Bradley. A utilização de outra bateria resulta em risco de incêndio ou explosão.

PERIGO DE CHOQUE

A não observância às precauções de segurança pode resultar em choque elétrico grave ou danos ao computador.

ADVERTÊNCIA

Existe risco de explosão se a bateria de lítio não for substituída adequadamente. Somente substitua a bateria pelo tipo indicado. Apenas substitua a bateria em áreas sabidamente não classificadas.

Para obter informações de segurança sobre o manuseio de baterias de lítio, incluindo manuseio e descarte de baterias com vazamento, consulte as Orientações para Manuseio de Baterias de Lítio, publicação AG -5.4. Somente substitua a bateria pelo código de catálogo indicado.

Não descarte a bateria no fogo ou em um incinerador. Descarte as baterias usadas conforme as normas locais.

Siga esses passos para substituir a bateria.

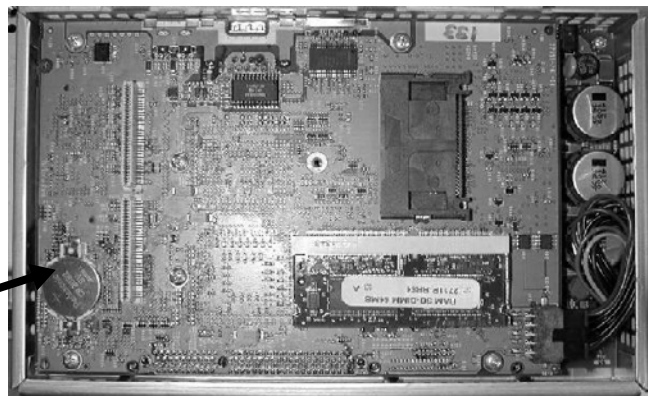
1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Coloque o terminal com o visor para baixo em uma superfície estável e plana.
3. Retire o módulo de comunicação, se estiver encaixado, do módulo de lógica, removendo os quatro parafusos.
4. Afrouxe os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica ao módulo de visor.

5. Suspenda cuidadosamente o módulo de lógica do terminal e vire-o para exibir a placa de circuito.

ATENÇÃO

Utilize uma pulseira ESD adequadamente aterrada antes de tocar os componentes eletrônicos do módulo de lógica.

6. Localize a bateria na placa de circuito.



7. Remova a bateria suspendendo-a pela lateral.

8. Encaixe a nova bateria.

IMPORTANTE Use apenas baterias de substituição 2711P-RY2032.

9. Fixe o módulo de lógica alinhando os dois conectores no fundo do módulo com os conectores no terminal.

10. Pressione o módulo de lógica para baixo até encaixar bem.
11. Aperte os seis parafusos prisioneiros que fixam o módulo de lógica com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).
12. Fixe novamente o módulo de comunicação (se necessário) e aperte os quatro parafusos com um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).

Substituir a moldura

Não é necessário remover o módulo de lógica ou de comunicação antes de remover a moldura, a não ser no terminal PanelView Plus 700.

Remover a moldura do módulo de visor

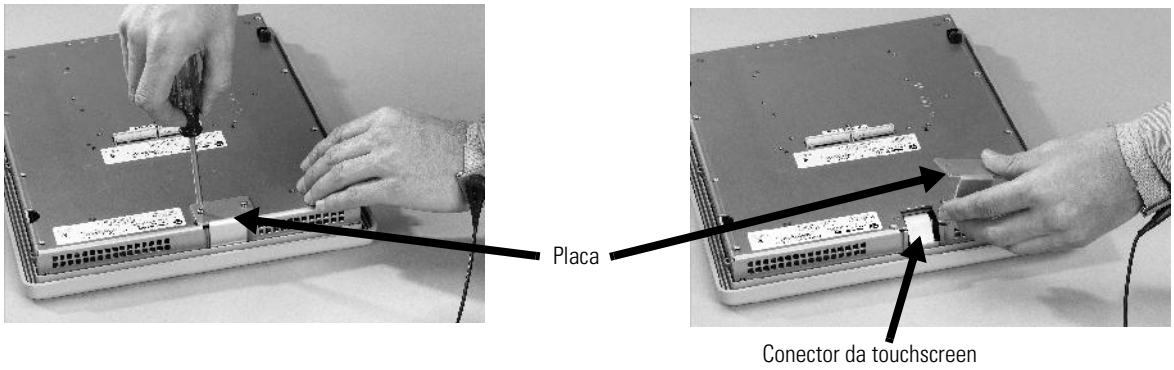
Siga esses passos para remover a moldura do módulo de visor em terminais 700 a 1500.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Coloque o terminal com o visor para baixo em uma superfície estável e plana.

ATENÇÃO Utilize uma pulseira ESD adequadamente aterrada antes de tocar os componentes eletrônicos do módulo de lógica.

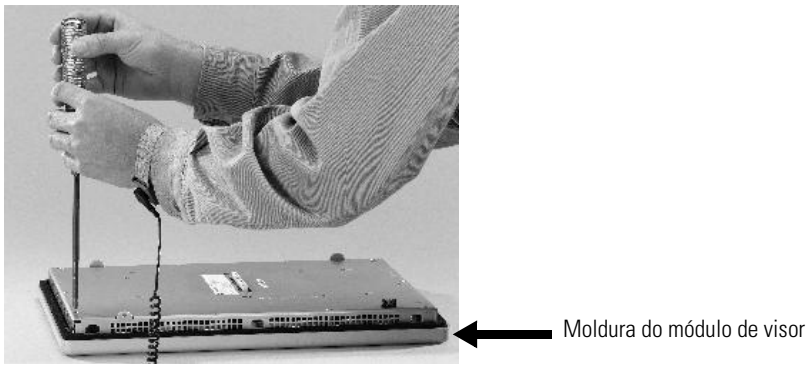
3. Em terminais apenas com touch-screen, remova os dois parafusos que fixam a pequena placa de metal à parte traseira do módulo de visor.

4. Desconecte o conector da touchscreen.

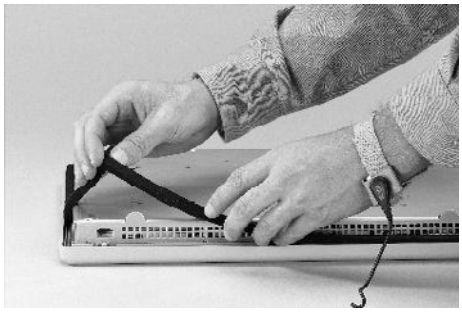


5. Remova os parafusos da parte traseira do módulo de visor.

   O número de parafusos varia em cada tipo de terminal.

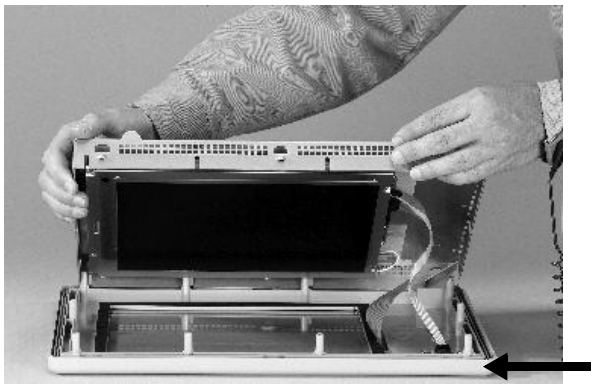


6. Remova a junta de vedação.



7. Levante a parte traseira do módulo de visor, afastando-a da moldura.

   Trabalhe numa superfície limpa, plana e estável para proteger o visor de detritos, arranhões e danos.



8. Retire todos os conectores, no máximo três.

   O número de conectores varia dependendo do modelo.
   - Conector IrDa, se houver
   - Conector de tecla de função
   - Conector da touchscreen

9. Ponha de lado a moldura.

Substituir a moldura do módulo de visor

Siga esses passos para substituir a moldura do módulo de visor.

1. Certifique-se de que a moldura esteja isenta de fibras e identificadores antes de fixar.

2. Encaixe os conectores.

   O número de conectores varia dependendo do modelo.
   - Conector IrDa, se houver
   - Conector de tecla de função
   - Conector da touchscreen

3. Posicione a parte traseira do módulo de visor sobre a moldura.

   Tome cuidado para não esmagar nenhum cabo. Permita que o conector da touchscreen se estenda para fora da abertura de acesso.

4. Encaixe o conector da touchscreen.

5. Substitua a junta de vedação.

6. Aperte os parafusos que fixam o módulo de visor à moldura com um torque de 1,35 a 1,58 Nm (12 a 14 lb•pol.).

7. Em terminais com touchscreen, fixe novamente a pequena placa de metal à parte traseira do módulo de display utilizando dois parafusos e um torque de 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).

Substituir a iluminação

Esta seção mostra como substituir a iluminação nos terminais 700, 1000, 1250 e 1500. Os terminais de alto brilho 1250 não possuem iluminação substituível.

Iluminações para visores PanelView Plus 700 a 1500

Utilize Cod. cat.	Para visor	Série	Nº de iluminações
2711P-RL7C	700	A e B	1
2711P-RL7C2		C	1
2711P-RL10C	1000	A	1
2711P-RL10C2		B e C	1
2711P-RL12C	1250	A e B	2
2711P-RL12C2		C	1
2711P-RL15C	1500	B	2

IMPORTANTE Descarte: As iluminações desses produtos possuem mercúrio. Realize o descarte conforme as leis aplicáveis.

Siga esses passos para substituir a iluminação.

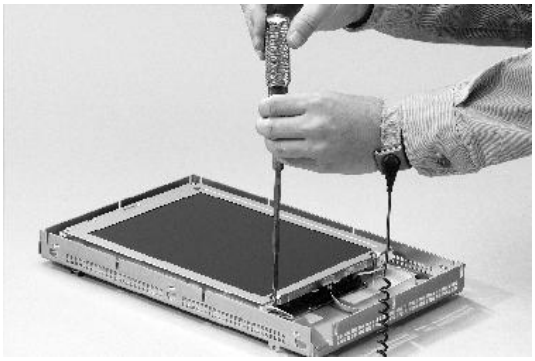
1. Desconecte a alimentação do terminal.

2. Remover a moldura do módulo de visor

IMPORTANTE O visor 700 série C não é fixado por parafusos, sendo seguro apenas por um suporte. Tome cuidado para não deixar o visor cair após removida a moldura.

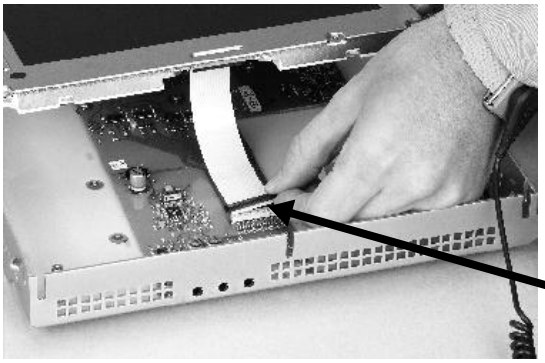
3. Remova os quatro parafusos que fixam o suporte do visor no caso do visor 700 série C.

4. Para todos os outros visores, remova os quatro parafusos que fixam o visor de LCD.



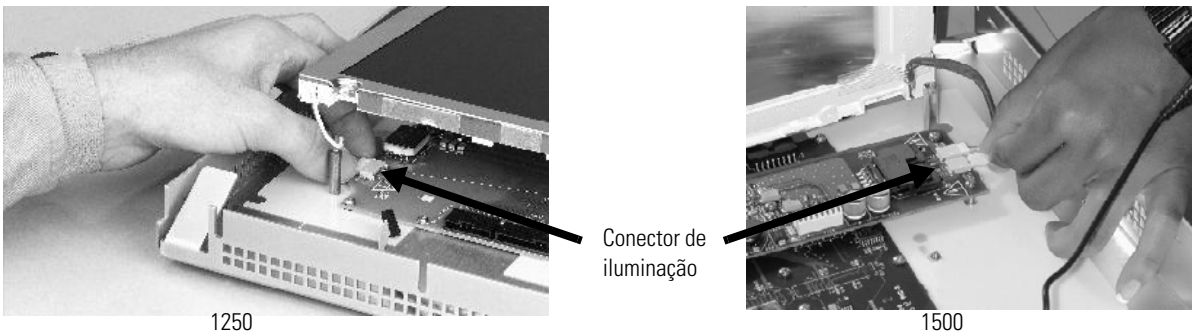
5. Levante o visor de LCD e retire o conector do visor da placa de circuito.

   O layout da placa de circuito varia conforme o modelo de terminal. A localização do conector varia conforme o modelo.



6. Retire os conectores da iluminação da placa de circuito.

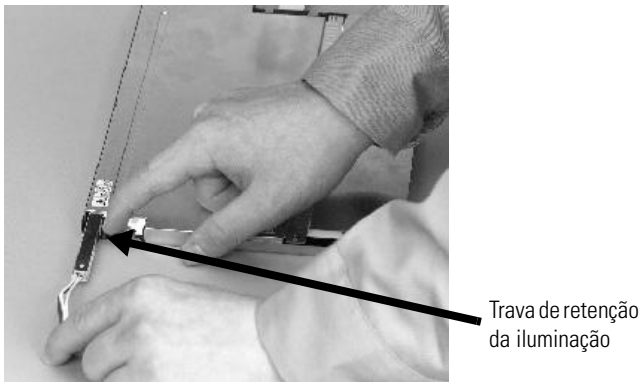
   O 1250 possui um ou dois conectores de iluminação, dependendo da série do visor. O 1500 possui quatro conectores de iluminação.



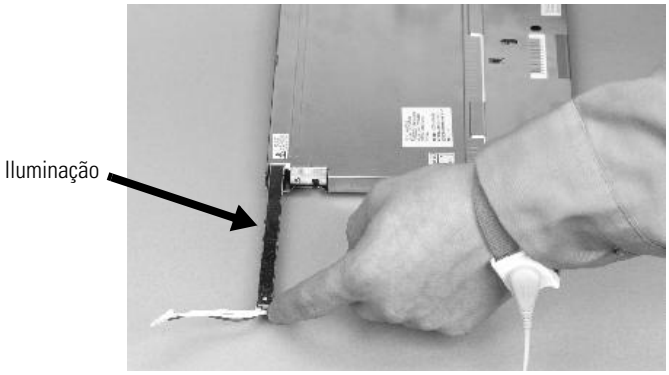
1250 1500

7. Siga esses passos para os visores PanelView Plus 700 e 1000.

a. Pressione a trava de retenção que fixa a iluminação, puxando a iluminação para fora em seguida.



b. Insira a nova iluminação.

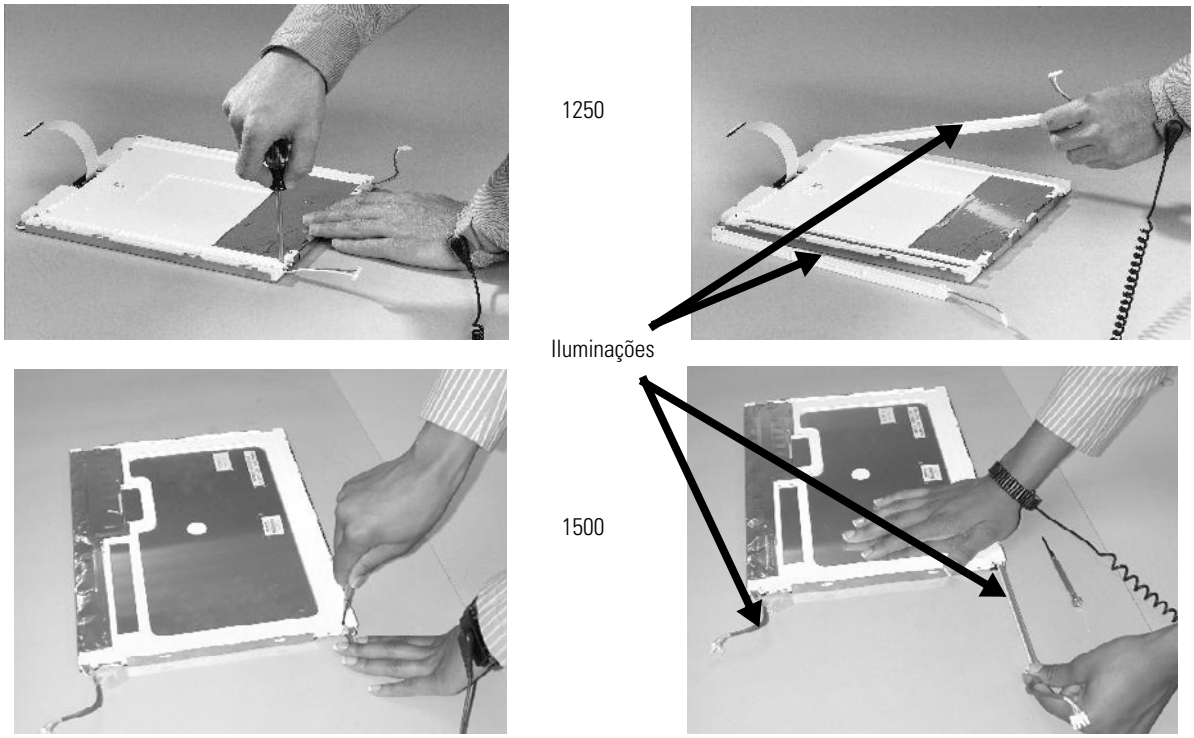


8. Siga esses passos para os visores PanelView Plus 1250 e 1500.

a. Remova os parafusos que fixam as iluminações e remova as mesmas.

– As duas iluminações para os visores 1250 séries A e B são fixadas por dois parafusos cada uma. A iluminação simples do visor 1250 série C é fixada apenas por um parafuso.

– No caso dos visores 1500 série B, remova a fita isolante e, em seguida, remova as iluminações.



b. Insira as novas iluminações e, em seguida, fixe cada uma delas com os mesmos parafusos da etapa anterior e um torque de 0,117 Nm (1,04 lb•pol.).

9. Fixe o conector do visor de LCD à placa de circuito.

Consulte a etapa 5.

10. Fixe o conector da iluminação à placa de circuito.

Consulte a etapa 6.

11. Fixe o visor de LCD.

a. Encaixe o suporte do visor e, em seguida, fixe o visor no suporte, no caso do visor 700 série C.

b. Para todos os outros visores, fixe os quatro parafusos.

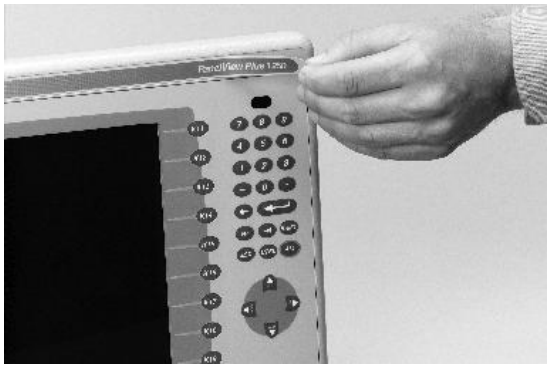
Aperte os parafusos com um torque entre 0,58 Nm (5 a 7 lb•pol.).

12. Substitua moldura do módulo de visor.

Remova a etiqueta de identificação de produto

Você pode remover a etiqueta do seu terminal e fixar sua própria etiqueta.

1. Remova a etiqueta da Allen-Bradley com os dedos ou uma pinça.



2. Limpe a área com um pano úmido e álcool isopropílico.

3. Remova o fundo adesivo da etiqueta OEM e fixe a mesma na área onde a etiqueta estava localizada.

Substituir os insertos de legenda do teclado numérico

Esta seção mostra como substituir os insertos de legenda dos terminais com teclado numérico. As legendas estão disponíveis como códigos de catálogo separados para cada terminal com teclado numérico, exceto no caso do terminal PanelView Plus 400, que não suporta legendas substituíveis. Um lado das legendas possui as legendas de teclas padrão. O outro lado é em branco, para a criação de legendas personalizadas.

Terminal PanelView Plus 600

Os insertos de legenda para as teclas de função F1 a F10 são acessíveis na unidade a partir da parte traseira e podem ser substituídos com o terminal montado no gabinete.

Siga esses passos para substituir as legendas das teclas de função F1 a F10.

1. A partir da parte traseira da unidade, remova as legendas dos slots localizados na área inferior do terminal.

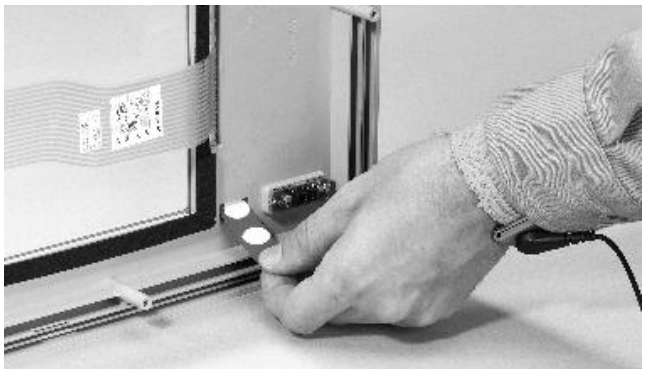
2. Deslize o novo inserto para dentro do mesmo slot até que apenas a guia final esteja visível.

Terminal 600

Terminais PanelView Plus 700 a 1500

Os insertos de legenda F1-F*xx* e K1-K*xx* nos terminais PanelView Plus 700 a 1500 são acessíveis quando a moldura do módulo de visor é removida.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Remova a moldura do módulo de visor.
3. Remova os insertos de legenda dos slots da moldura.

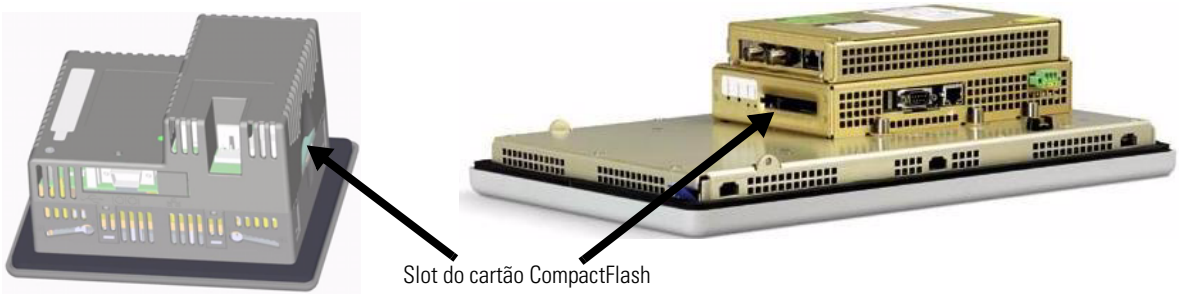


4. Deslize as novas legendas para dentro dos mesmos slots até que apenas a guia final esteja visível.
5. Substitua moldura do módulo de visor.

Utilizar um cartão CompactFlash externo

Todos os terminais possuem um slot para cartão CompactFlash que suporta cartões CompactFlash tipo 1, que podem ser adquiridos em diferentes tamanhos de memória.

A direção do slot para cartão nos terminais 700 a 1500 varia dependendo da série do módulo de lógica.

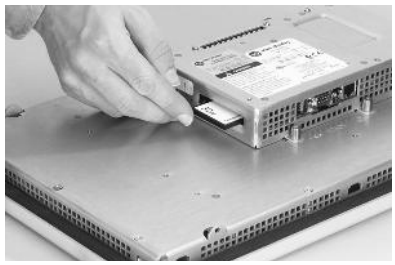


Insira um cartão CompactFlash

Insira o cartão no slot de cartão CompactFlash até que esteja bem encaixado.

Terminais 400 e 600

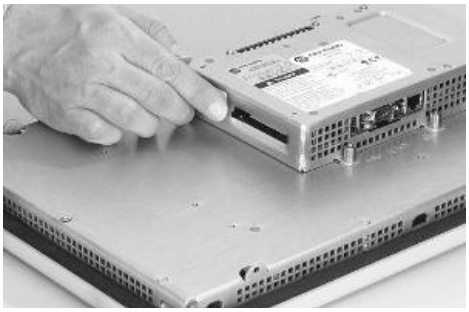
Terminais 700 a 1500



Remover um cartão CompactFlash

Pressione o botão Eject no módulo de lógica. Quando o botão pular para fora, pressione-o novamente para soltar o cartão. A localização do botão varia conforme a série do módulo de lógica.

Os terminais PanelView Plus 400 e 600 não possuem botão. Segure a borda do cartão com os dedos e remova o mesmo do slot.



Conexões do terminal

Objetivos do capítulo

Este capítulo contém as conexões de rede e dispositivos para os terminais.

- Orientações sobre fiação e segurança
- Tabelas de cabos do controlador de lógica
- Isolação de porta de comunicação
- Portas USB
- Conexões seriais na unidade base
- Ethernet (comunicação integrada)
- Módulo de comunicação DH-485/DH+/E/S remota
- Módulo de comunicação ControlNet
- Módulo de comunicação DeviceNet

Orientações sobre fiação e segurança

Use a publicação NFPA 70E, Electrical Safety Requirements for Employee Workplaces, IEC 60364 Electrical Installations in Buildings, ou outras especificações de segurança de fiação aplicáveis para o país de instalação quando conectar os dispositivos. Em complemento às orientações NFPA.

- Passe os cabos de comunicação do terminal por um caminho separado da energia de entrada.

IMPORTANTE Não passe fiação de sinal e cablagem de alimentação no mesmo eletroduto.

- Cruze as linhas de alimentação e de comunicação em ângulos retos se for necessário que elas se cruzem.

  As linhas de comunicação podem ser instaladas no mesmo eletroduto das linhas E/S de CC de baixo nível (menores que 10 V).

- Blinde e aterre os cabos apropriadamente para evitar interferência eletromagnética (EMI).

  O aterramento minimiza o ruído de EMI e é uma medida de segurança em instalações elétricas.

Para mais informações sobre recomendações de aterramento, consulte o National Electrical Code publicado pela National Fire Protection Association.

Tabelas de cabos do controlador de lógica

As tabelas fornecem um resumo das conexões do terminal a controladores módulos de interface de rede.

Cabos de comunicação de tempo de execução – para o controlador

Terminais PanelView Plus e PanelView Plus CE para controladores SLC

		Cabos: PanelView Plus e PanelView Plus CE para controladores SLC				
Protocolo	**Porta de comunicação do PanelView Plus**	**SLC-500, 5/01, 5/02 CH1 RJ45 (DH-485)**	**SLC-5/03, 5/04, 5/05 CH0 (RS-232 de 9 pinos) (DF1 ou DH-485)**	**SLC 5/03 CH1 (RJ45) (DH-485)**	**SLC 5/04 CH1 (DH+)**	**SLC 5/05 CH1 (ENET)**
DF1 (qualquer)	RS-232 (DF1) porta (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C	N/A	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	N/A	N/A	N/A
DH-485 (qualquer)	Porta RS-232 (DH-485) (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à porta 1 ou 2	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à porta 1 ou 2	N/A	N/A
	Porta DH-485 PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN3[2]	1747-C10 (2 m/6 pés) 1747-C11 (0,3 m/1 pé) 1747-C20 (6 m/20 pés)	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à porta 3	1747-C10 (2 m/6 pés) 1747-C11 (0,3 m/1 pé) 1747-C20 (6 m/20 pés)	N/A	N/A
	Porta DH-485 PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	1761-CBL-AS03 (3 m/10 pés) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 pés)	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à porta 3	1761-CBL-AS03 (3 m/10 pés) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 pés)	N/A	N/A
ControlNet	Porta ControlNet PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN15C PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN15S, -RN15SK	N/A	1747-KFC15A ou Módulo 1747-SCRNR/A com cabo Control Net			
DeviceNet[1]	Porta DeviceNet PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN10C PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN10H	N/A	Utilize o módulo 1747-SDN com cabo DeviceNet			
EtherNet/IP	Porta EtherNet/IP PanelView Plus 400 a 1500 Todos exceto 2711P-xxx5xx	N/A	Utilize o módulo 1761-NET-ENI com cabo de Ethernet	N/A	N/A	Cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés) [3]
E/S remota[1]	Porta de E/S remota PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN1, 2711P-RN6	Apenas SLC 5/02 Utilize 1747-SN com cabo twinaxial blindado (1770-CD)	Utilize o módulo 1747-SN com cabo twinaxial blindado (1770-CD)			
DH+	Porta DH+ PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN8 PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	N/A	N/A	N/A	Cabo twinaxial blindado (1770-CD)	N/A

(1) Os módulos de comunicação DeviceNet e E/S remota não estão mais disponíveis. As informações relativas a cabos são fornecidas apenas como referência.

(2) Para conformidade CE, utilize o módulo 1761-NET-AIC ou 1747-AIC para comprimentos de cabo superiores a 30 m (98 pés).

(3) A conexão de EtherNet/IP direta do terminal para um controlador SLC 5/05 requer uma chave de Ethernet ou o cabo cruzado 2711P-CBL-EX04.

Terminais PanelView Plus e PanelView Plus CE para controladores PLC-5 e MicroLogix Controllers

		Cabos: PanelView Plus e PanelView Plus CE para controladores PLC-5 e MicroLogix			
Protocolo	**Porta de comunicação do PanelView Plus**	**PLC-5, PLC-5C, PLC-5E CH0 (25 pinos RS-232) (DF1)**	**MicroLogix 1400, 1500LRP CH1/CH2 (RS-232 de 9 pinos) (DF1 ou DH-485)**	**MicroLogix 1000, 1100, 1200, 1400, 1500LSP CH0 (Mini DIN de 8 pinos) (DF1 ou DH-485)**	**MicroLogix 1100, 1400 Ethernet**
DF1 (qualquer)	RS-232 (DF1) porta (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés) (módulo adaptador de 9 para 25 pinos necessário)	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés) (nulo-modem não necessário) [4]	N/A
DH-485 (qualquer)	Porta RS-232 (DH-485) (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C	N/A	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés) (nulo-modem não necessário) [4]	N/A
	Porta DH-485 PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN3[2] PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	N/A	N/A	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à porta 3	N/A
ControlNet	Porta ControlNet PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN15C PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN15S, -RN15SK	Para PLC-5C com cabo ControlNet	N/A	N/A	N/A
DeviceNet[1]	Porta DeviceNet PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN10C PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN10H	Utilize módulo 1771-SDN com cabo DeviceNet	N/A	N/A	N/A
EtherNet/IP	Porta EtherNet/IP PanelView Plus 400 a 1500 Todos exceto 2711P-xxx5xx	Para PLC-5E com cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés) [3]	Utilize o módulo 1761-NET-ENI com cabo de Ethernet		Cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés) [3]
E/S remota[1]	Porta de E/S remota PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN1, 2711P-RN6	Cabo twinaxial blindado (1770-CD)	N/A	N/A	N/A
DH+	Porta DH+ PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN8 PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	Cabo twinaxial blindado (1770-CD)	N/A	N/A	N/A

(1) Os módulos de comunicação DeviceNet e E/S remota não estão mais disponíveis. As informações relativas a cabos são fornecidas apenas como referência.

(2) Para conformidade CE, utilize o módulo 1761-NET-AIC ou 1747-AIC para comprimentos de cabo superiores a 30 m (98 pés).

(3) Para uma conexão direta entre o terminal e o controlador utilize o cabo cruzado 2711P-CBL-EX04.

(4) O módulo AIC+ é recomendado para fins de isolação quando o terminal e o controlador não possuem a mesma fonte de alimentação.

Terminais PanelView Plus e PanelView Plus CE para controladores Logix

		Cabos: PanelView Plus e PanelView Plus CE para Controladores Logix	
Protocolo	**Porta de comunicação do PanelView Plus**	**ControlLogix CH0 (RS-232 de 9 pinos) (DF1)**	**CompactLogix CH0 (RS-232 de 9 pinos) (DF1 ou DH-485)**
DF1 (qualquer)	RS-232 (DF1) porta (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	
DH-485 (qualquer)	Porta RS-232 (DH-485) (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C	N/A	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)
	Porta DH-485 PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN3(2), PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	N/A	Utilize módulo AIC+ (1761-NET-AIC) Conecte à porta 3
ControlNet	Porta ControlNet PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN15C PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN15S, -RN15SK	Utilize o módulo 1756-CNB com cabo ControlNet	1769-L35CR, -L32C, -1768-CNB ou 1768-CNBR com cabo ControlNet
DeviceNet(1)	Porta DeviceNet PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN10C PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN10H	Utilize o módulo 1756-DNB com cabo DeviceNet	Utilize o módulo 1769-SDN com cabo DeviceNet
EtherNet/IP	Porta EtherNet/IP PanelView Plus 400 a 1500 Todos exceto 2711P-xxx5xx	Utilize o módulo 1756-EN2T ou 1756-ENBT com cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés)(3)	Para módulo 1769-L35E, L23E, L32E, ou 1768-ENBT com cabo tipo 1585J-M ou 2711P- CBL-EX04 (4 m/14 pés)(3)
E/S remota(1)	Porta de E/S remota PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN1, 2711P-RN6	Utilize o módulo 1756-DHRIO com cabo twinaxial blindado (1770-CD)	N/A
DH+	Porta DH+ PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN8 PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	Utilize o módulo 1756-DHRIO com cabo twinaxial blindado (1770-CD)	N/A

(1) Os módulos de comunicação DeviceNet e E/S remota não estão mais disponíveis. As informações relativas a cabos são fornecidas apenas como referência.

(2) Para conformidade CE, utilize o módulo 1761-NET-AIC ou 1747-AIC para comprimentos de cabo superiores a 30 m (98 pés).

(3) Para uma conexão direta entre o terminal e o controlador, utilize o cabo cruzado 2711P-CBL-EX04.

Terminais PanelView Plus para adaptadores de comunicação

		Cabos: Terminais PanelView Plus para adaptadores de comunicação			
Protocolo	**Porta de comunicação do PanelView Plus**	**1747-AIC**	**1761-NET-AIC**		
			Porta 1 (9 pinos)	**Porta 2 mini DIN de 8 pinos ()**	**Porta 3 (DH-485)**	**1761-NETDNI ou 1771-NET-ENI**
DF1 (qualquer)	Porta RS-232 (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C (para 400 e 600)	N/A	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés)	N/A	1761-CBL-AP00 (5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)
DH-485 (qualquer)	Porta RS-232 (9 pinos) PanelView Plus 400 a 1500 2711P-RN22C (para 400 e 600)	N/A	2711-NC13 (5 m/16 pés) 2711-NC14 (10 m/32 pés) 2706-NC13 (3 m/10 pés)	2711-NC21 (5 m/16 pés) 2711-NC22 (15 m/49 pés)	N/A	
	Porta DH-485 PanelView Plus 400 e 600 2711P-RN3(1)	1747-C10 (2 m/6 pés) 1747-C11 (0,3 m/1 pé) 1747-C20 (6 m/20 pés)	N/A		1761-CBL-AS03 (3 m/10 pés) 1761-CBL-AS09 (9 m/30 pés) para AIC+ simples	N/A
	Porta DH-485 PanelView Plus 700 a 1500 2711P-RN6, -RN6K	Conexão direta com AIC simples com cabo Belden 9842(2)	N/A		Conexão direta com AIC+ simples com cabo Belden 9842 (2)	N/A

(1) Para conformidade CE, utilize o módulo 1761-NET-AIC ou 1747-AIC para comprimentos de cabo superiores a 30 m (98 pés).

(2) Utilize a porta serial no terminal PanelView Plus com módulo AIC+ para uma solução de rede DH-485.

Isolação de porta de comunicação

Os terminais PanelView Plus e PanelView Plus CE possuem portas de comunicação integrais e modulares (externamente conectadas). Algumas dessas portas contêm isolação elétrica, dependendo do código de catálogo do terminal ou módulo de comunicação.

Isolação integral de porta de comunicação

Porta de comunicação	Terminal 400 e 600	Terminal 700 a 1500
RS-232	Não isolada	Isolada
USB	Não isolada	Não isolada
Ethernet	Isolada	Isolada

Isolação de porta de comunicação modular 400 e 600

Porta de comunicação	Módulo	Isolação
RS-232	2711P-RN22C	Isolada
DH-485	2711P-RN3	Não isolada
DH+	2711P-RN8	Isolada
E/S remota	2711P-RN1	Isolada
DeviceNet	2711P-RN10C	Isolada
ControlNet	2711P-RN15C	Isolada(1)

(1) A porta NAP não é isolada.

Isolação de porta de comunicação modular 700 a 1500

Porta de comunicação	Módulo	Isolação
DH-485	2711P-RN6	Isolada
DH+	2711P-RN6	Isolada
E/S remota	2711P-RN6	Isolada
DeviceNet	2711P-RN10H	Isolada
ControlNet	2711P-RN15S	Isolada

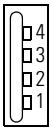
Portas USB

Os terminais 700 a 1500 possuem duas portas USB. Os terminais 400 e 600 possuem uma porta USB. Os terminais suportam dispositivos de teclado e mouse USB padrão (dispositivos HID) com drivers de dispositivos nativos. Também suportam algumas impressoras USB que possuem recursos de linguagem de controle de impressora (PCL). É necessário um driver de Windows CE específico do fabricante para todos os outros dispositivos USB.

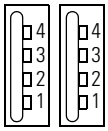
Consulte Apêndice B para uma lista de dispositivos USB compatíveis.

Conecte o dispositivo USB em qualquer uma das duas portas USB nos terminais 700 a 1500.

Porta USB 400 e 600



Portas USB 700 a 1500



Pinagem de conector USB

Pino	Sinal
1	USBVCC
2	USBD-
3	USBD+
4	USB-GND

ADVERTÊNCIA

Não conecte ou desconecte o cabo de comunicação com energia aplicada ao terminal ou ao dispositivo serial na outra extremidade do cabo. Pode ser causada uma explosão em áreas classificadas devido a arco elétrico. Certifique-se de que a alimentação tenha sido removida e que a área não é classificada antes de prosseguir.

ADVERTÊNCIA

Dispositivos USB não alimentados pela porta USB devem estar no mesmo gabinete e conectados a um sistema de aterramento comum com o terminal, ou os dispositivos USB devem ser utilizados com um hub USB capaz de fornecer isolação galvânica.

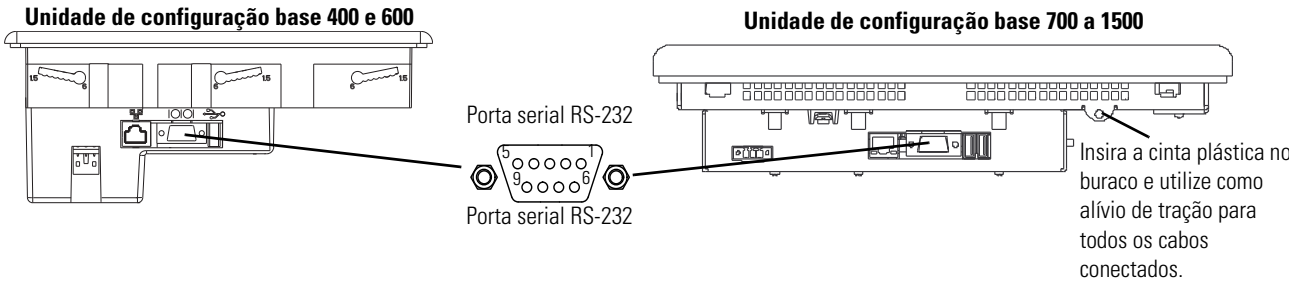
Se houver um hub USB conectado ao terminal, é recomendado um hub USB alimentado externamente. Antes de conectar dispositivos a um hub USB, verifique se o módulo adaptador de energia está conectado e energizado.

Conexões seriais

A unidade de configuração base de todos os terminais possui uma porta serial RS-232 multiuso que suporta:

- comunicação DH-485 por meio de conexão serial.
- comunicação full duplex DF1 com controladores utilizando conexões diretas ou conexões por modem.
- comunicação ponto a ponto de terceiros.
- carregar/descarregar aplicações.
- imprimir.

A porta serial da unidade de configuração base do terminal é um conector RS-232 macho de 9 pinos. A tabela descreve a pinagem para essa porta e mostra o mapeamento desses pinos para as portas seriais dos controladores.


Unidade de configuração base 400 e 600
Unidade de configuração base 700 a 1500
Porta serial RS-232
Porta serial RS-232
Insira a cinta plástica no buraco e utilize como alívio de tração para todos os cabos conectados.

Pinagem de conector de porta serial

Porta PanelView Plus RS-232 DCE de 9 pinos		SLC 9 pinos	CLP 25 pinos	DIN de 8 pinos MicroLogix/DNI
1				
2	RXD →	2	3	4
3	← TXD	3	2	7
4	← DTR	4	20	
5	← COM →	5	7	2
6	DSR →	6	6	
7	← RTS	7	4	
8	CTS →	8	5	
9				
Revestimento do conector	Aterramento do chassi			

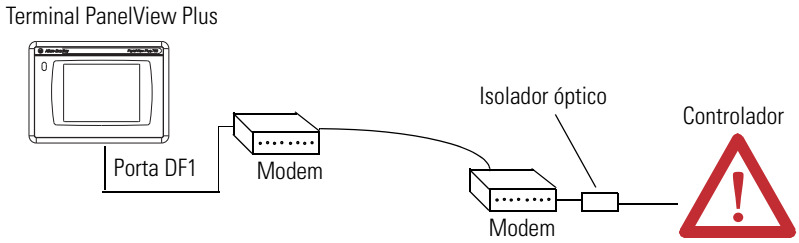
O comprimento de cabo máximo para comunicação serial é 15,24 m (50 pés).

ADVERTÊNCIA

Não conecte ou desconecte o cabo de comunicação com energia aplicada ao terminal ou ao dispositivo serial na outra extremidade do cabo. Pode ser causada uma explosão em áreas classificadas devido a arco elétrico. Certifique-se de que a alimentação tenha sido removida e que a área não é classificada antes de prosseguir.

Conexão por modem

A comunicação por modem de cabo ou rádio é possível entre o terminal e o controlador. Cada um dos modems deve ser capaz de suportar comunicação duplex total. Consulte o manual de usuário do seu modem para obter detalhes sobre ajustes e configuração.



Construir um cabo de modem nulo

Para construir um cabo de modem nulo, consulte essa pinagem.

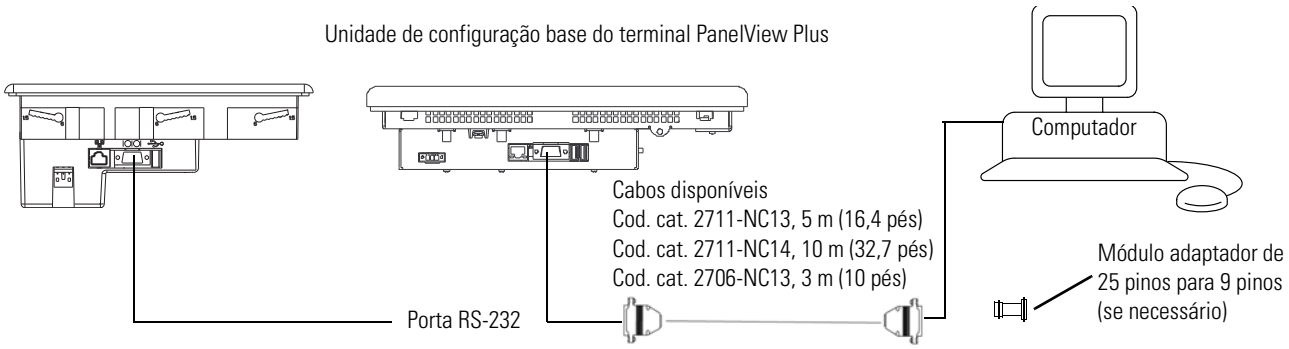
Pinagem de modem nulo

	PanelView Plus 9 pinos	Modem de 9 pinos	PanelView Plus 9 pinos	Modem de 25 pinos	
FG (aterramento de carcaça)	-	-	-	1	FG
TD (dados de transmissão)	3	2	3	3	RD
RD (dados de recepção)	2	3	2	2	TD
RTS (solicitação de envio)	7	8	7	5	CTS
CTS (pronto para enviar)	8	7	8	4	RTS
SG (terra de sinal)	5	5	5	7	SG
DSR (Data Set Ready)	6	4	6	20	DTR
DTR (terminal de dados pronto)	4	6	4	6	DSR

Conexões de computador

A porta serial RS-232 da unidade de configuração base do terminal suporta:

- carregar/descarregar aplicações utilizando conexão direta.
- impressão.


Unidade de configuração base do terminal PanelView Plus
Computador
Cabos disponíveis
Cod. cat. 2711-NC13, 5 m (16,4 pés)
Cod. cat. 2711-NC14, 10 m (32,7 pés)
Cod. cat. 2706-NC13, 3 m (10 pés)
Módulo adaptador de 25 pinos para 9 pinos (se necessário)
Porta RS-232

Porta PanelView Plus (DCE) Macho de 9 pinos		Porta de computador (DTE) com reconhecimento Macho de 9 pinos	
1 NC		1	DCD
2	RXD →	2	RXD (dados recebidos)
3	← TXD	3	TXD (dados transmitidos)
4 NC		4	
5	↔ COM	5	COM
6 (mantido alto em +12 V)	DSR →	6	DSR
7	← RTS	7	RTS
8	CTS →	8	CTS
9 NC		9	NC

Cabo para carregar/descarregar sem reconhecimento de hardware

Porta de impressora do PanelView Plus (DCE) Macho de 9 pinos		Porta de computador (DTE) 9 pinos	25 pinos
2	RXD →	2	3
3	← TXD	3	2
5	↔ COM	5	7

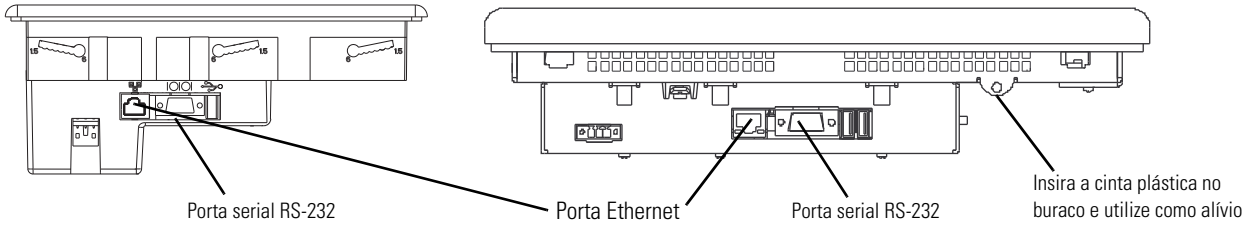
Conexões de Ethernet

A unidade de configuração base dos terminais 700 a 1500 e a unidade baseada em rede dos terminais 400 e 600 possuem uma porta de Ethernet que suporta:

- comunicação EtherNet/IP.
- comunicação Ethernet de terceiros.
- conexões de rede.
- carregar/descarregar aplicações.
- impressão.

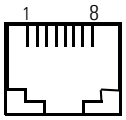
Conector de Ethernet

A unidade de configuração base dos terminais possui um conector RJ45, 10/100 Base-T para comunicação de rede EtherNet/IP ou Ethernet TCP/IP.


Porta serial RS-232
Porta Ethernet
Porta serial RS-232
Insira a cinta plástica no buraco e utilize como alívio de tração para todos os cabos conectados.

A tabela mostra as pinagens de conector.

Pinagem de conector de Ethernet

Pino	Pino	Nome do pino
Olhando para o conector RJ45 	1	TD+
	2	TD-
	3	RD+
	4	NC
	5	NC
	6	RD-
	7	NC
	8	NC
	Conexão de blindagem	Sem conexão direta (CA acoplada à GND do chassi)

Utilize cabos 10/100 Base-T de comunicação ponto a ponto com pinagem cruzada, como 2711P-CBL-EX04, ao conectar a porta de Ethernet do terminal diretamente à porta de Ethernet de um controlador ou a uma porta de computador 10/100 Base-T.

Cabo de Ethernet

Para terminais PanelView Plus 700 a 1500, utilize cabo Ethernet blindado Belden 7921A de Categoria 5e, conforme a norma TIA 568-B.1, e conector RJ45 conforme a norma IEC 60603-7, para conformidade com os limites de emissões da indústria naval e a Diretiva CEM 89/336/CEE da União Europeia.

O comprimento máximo de cabo entre a porta Ethernet do terminal e uma porta 10/100 Base-T em um hub Ethernet (sem repetidores nem fibra) é de 100 m (328 pés).

ADVERTÊNCIA

Não conecte ou desconecte nenhum cabo de comunicação se houver alimentação de energia para o dispositivo ou para qualquer dispositivo na rede. Pode ser causada uma explosão em áreas classificadas devido a arco elétrico. Certifique-se de que a alimentação tenha sido removida e que a área não é classificada antes de prosseguir.

Considerações de segurança

O protocolo de gestão de grupo de internet (IGMP) é utilizado para IPv4 multicast. Multicast é a comunicação entre um emissor único e vários receptores em uma rede. O IGMP é utilizado para trocar dados de status de associação entre roteadores IPv4 que suportam multicast e membros de grupos multicast. Um roteador é um dispositivo intermediário em uma rede de comunicação que acelera o fornecimento de mensagens, encontrando a rota mais eficiente em uma rede para um pacote de mensagem, ou encaminhando pacotes de uma sub-rede para a outra. Uma sub-rede é uma parte separada da rede de uma organização, identificada por endereçamento de IP.

Os terminais PanelView Plus oferecem suporte de nível 2 (total) a multicast IPv4 (IGMP versão 2), como descrito em RFC 1112 e RFC 2236.

O protocolo de gestão de rede única (SNMP) é utilizado para gestão interna de rede e não é suportado.

As portas 137 e 138 ficam geralmente abertas para dar suporte ao protocolo NetBIOS usado pelo Windows CE.NET, similar a outros sistemas operacionais de rede da Microsoft e IBM.

DH-485/DH+/Módulo de E/S remota

Os terminais com módulo de comunicação DH-485/DH+/E/S remota suportam comunicação com essas redes.

- Redes DH+
- Redes DH-485
- Redes de E/S remota

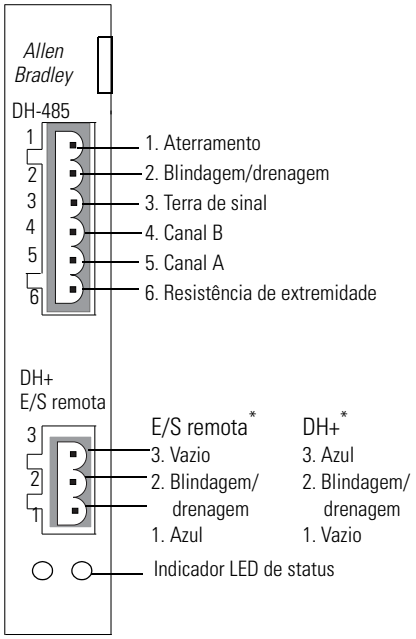
Só é possível comunicar-se com uma rede de cada vez.

Os terminais 700 a 1500 suportam todos os protocolos em um só módulo. Os terminais 400 e 600 necessitam de um módulo separado para cada protocolo. As conexões DH+, DH-485 e de E/S remota são diferentes entre os módulos para os terminais 400 e 600 e 700 a 1500.

Conexões de módulo

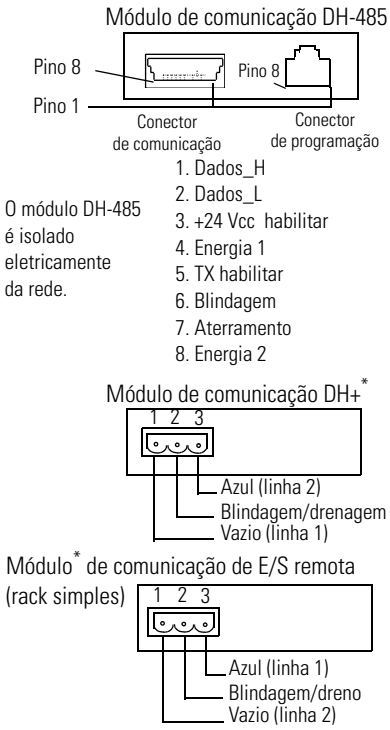
IMPORTANTE Consulte a documentação de seu controlador para obter as conexões de controlador apropriadas.

Terminais 700 a 1500



***** Utilize um cabo Belden 9463 twinaxial ou equivalente, cod. cat.. 1770-CD.

Terminais 400 e 600



IMPORTANTE Ao utilizar o módulo DH-485, código de catálogo 2711P-RN3 com os terminais PanelView Plus 400 e 600, o comprimento do cabo não deve ultrapassar 30 m (98 pés) para cumprir as especificações CE. Para comprimentos de cabo superiores, utilize os módulos 1761-NET-AIC ou 1747-AIC.

Indicador de status DH+

Condição	Indicação
Apagado	Canal não está on-line.
Verde intermitente	O dispositivo é o único nó na rede.
Verde constante	O dispositivo está on-line, recebendo token.
Vermelho intermitente	Nó duplicado.
Vermelho constante	Autoteste falhou.

Indicador de status DH-485

Condição	Indicação
Apagado	Canal não está on-line.
Verde intermitente	O dispositivo é o único nó na rede.
Verde constante	O dispositivo está on-line, recebendo token.
Vermelho intermitente	Erro de paridade.
Vermelho constante	Autoteste falhou.

Indicador de status do modo de scanner de E/S remota

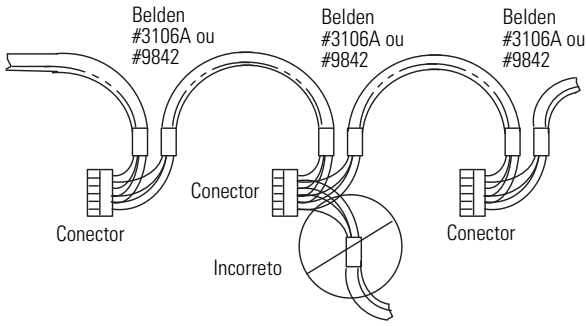
Condição	Indicação
Apagado	Canal não está on-line.
Verde intermitente	Pelo menos um, mas não todos os módulos adaptadores da lista de varredura não estão respondendo.
Verde constante	Todos os módulos adaptadores da lista de varredura estão respondendo.
Vermelho intermitente	Nenhum dos módulos adaptadores da lista de varredura estão respondendo.
Vermelho constante	Autoteste falhou.

Fiação de porta de rede DH-485 para terminais 700 a 1500

Utilize essas instruções para a fiação com cabo Belden. Se estiver utilizando cabos Allen-Bradley padrão, consulte Tabelas de cabos do controlador de lógica.

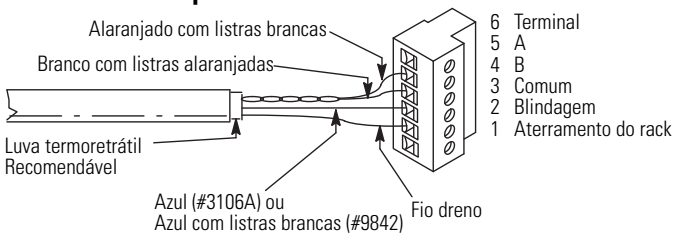
IMPORTANTE Uma rede com daisy-chain é recomendada. Não recomendamos redes híbridas star/daisy, como mostrado.

Conector RS-485 para o cabo de comunicação

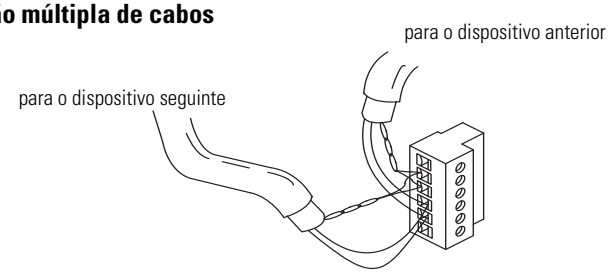


Fixe o conector ao cabo Belden #3106A ou #9842, como indicado.

Conexão de cabo simples



Conexão múltipla de cabos



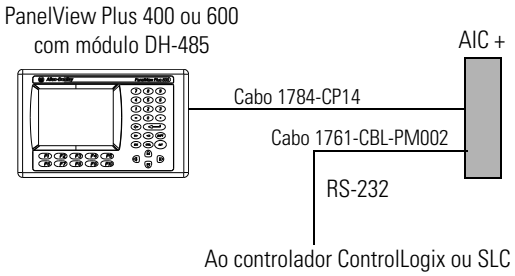
A tabela exibe conexões para Belden #3106A.

Conexões de fio Belden 3106A

Para esse cabo/par	Conecte esse fio	A esse terminal
Blindagem/drenagem	Sem invólucro	Terminal 2 – blindagem
Azul	Azul	Terminal 3 – (comum)
Branco/alaranjado	Branco com listra alaranjada	Terminal 4 – (dados B)
	Laranja com listra branca	Terminal 5 – (dados A)

Conexões DH-485 para terminais 400 e 600

Esta seção mostra as conexões entre um terminal 400 e 600 com módulo de comunicação DH-485 e um controlador SLC ou ControlLogix, através do módulo AIC+.



Conexões de rede DH+

Utilize um cabo Belden 9463 twinaxial ou equivalente (cod. cat. 1770-CD) para conectar um terminal a um link DH+.

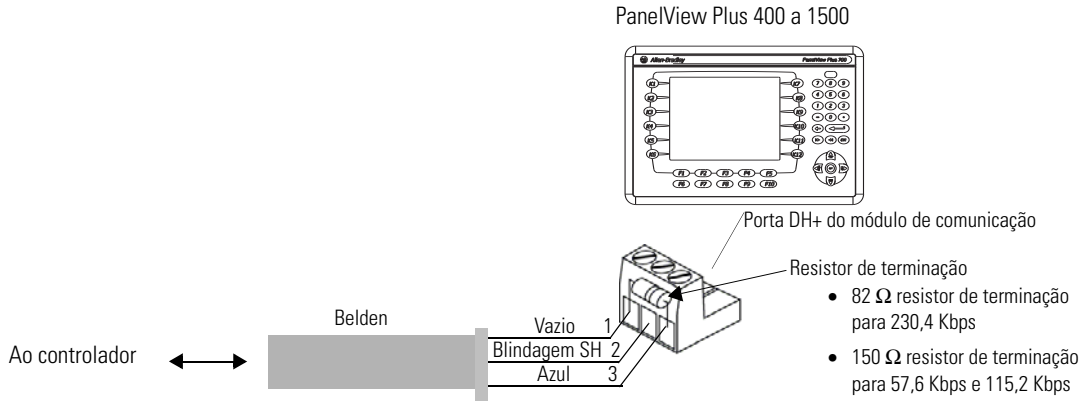
É possível conectar um link DH+ de duas formas.

- Linha tronco/linha de derivação – da linha de derivação aos terminais de parafuso conector nos conectores DH+ do processador
- Daisy chain – aos terminais de parafuso conector dos conectores DH+ do processador

Siga essas orientações ao instalar links de comunicação DH+.

- não ultrapasse os seguintes comprimentos de cabo:
  - comprimento de cabo de linha tronco: 3.048 m (10.000 pés).
  - comprimento de cabo de derivação: 30,4 m (100 pés).

  O comprimento de cabo máximo é determinado pela baud rate.
- Não conecte mais de 64 estações em um único link DH+.

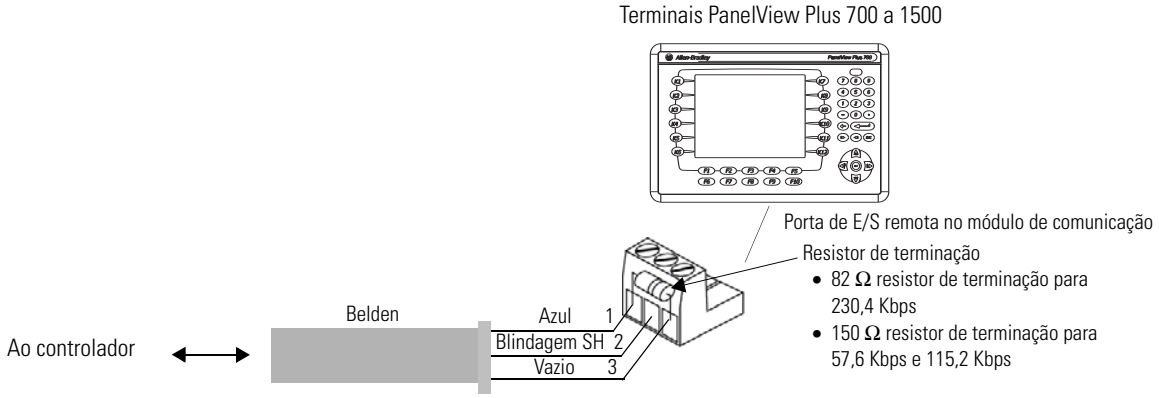

PanelView Plus 400 a 1500
Porta DH+ do módulo de comunicação
Resistor de terminação
• 82 Ω resistor de terminação para 230,4 Kbps
• 150 Ω resistor de terminação para 57,6 Kbps e 115,2 Kbps
Belden
Vazio 1
Blindagem SH 2
Azul 3
Ao controlador

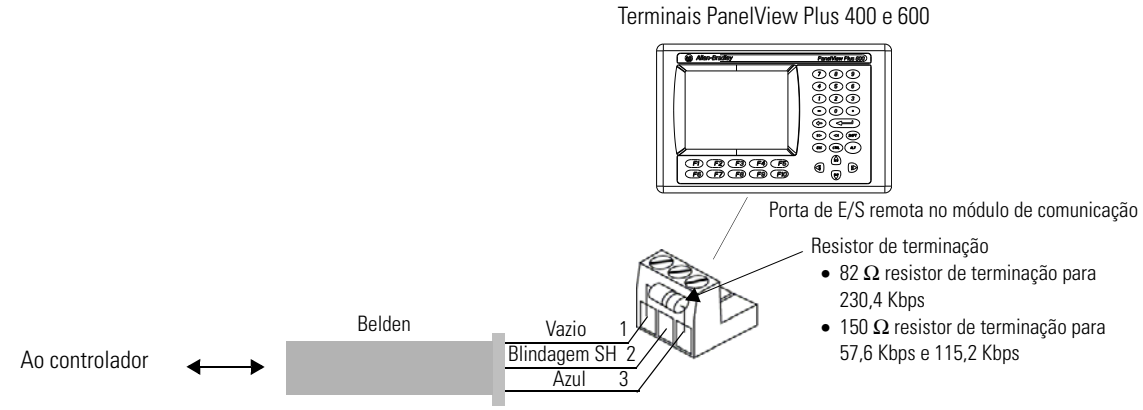
Conexões de E/S remota

Utilize um cabo Belden 9463 twinaxial ou equivalente (cod. cat. 1770-CD), para conectar um terminal a um scanner de E/S remota. O comprimento máximo de cabo (distância de link) é determinado pelo.

- 2800 m (10.000 pés) para 57,6 Kbps
- 1400 m (5.000 pés) para 115,2 Kbps
- 700 m (2.500 pés) para 230,4 Kbps

Consulte Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines, publicação 1770-4.1. O manual do usuário do módulo scanner de E/S também fornece informações sobre cabeamento.


Terminais PanelView Plus 700 a 1500
Porta de E/S remota no módulo de comunicação
Resistor de terminação
• 82 Ω resistor de terminação para 230,4 Kbps
• 150 Ω resistor de terminação para 57,6 Kbps e 115,2 Kbps
Belden
Azul 1
Blindagem SH 2
Vazio 3
Ao controlador


Terminais PanelView Plus 400 e 600
Porta de E/S remota no módulo de comunicação
Resistor de terminação
• 82 Ω resistor de terminação para 230,4 Kbps
• 150 Ω resistor de terminação para 57,6 Kbps e 115,2 Kbps
Belden
Vazio 1
Blindagem SH 2
Azul 3
Ao controlador

Módulo ControlNet

Terminais com módulo de comunicação ControlNet suportam comunicação e transferência de aplicações entre dispositivos em uma rede ControlNet.

Informações relacionadas

Para informações adicionais sobre produtos ControlNet, consulte essas publicações:

- NetLinx Selection Guide, publicação NETS-SG001
- ControlNet Coax Media Planning and Installation Guide, publicação CNET-IN002
- ControlNet Communication for PanelView Plus and PanelView Plus CE Terminals User Manual, publicação 2711P-UM003

O website da Rockwell Automation http://rockwellautomation.com fornece informações e descrição de produtos ControlNet. Em Products and Services, selecione Communication.

Protocolo ControlNet

Os terminais suportam mensagens não programáveis e programáveis, E/S programável e cabeamento redundante com controladores PLC-5C e ControlLogix.

A arquitetura ControlNet suporta múltiplos controladores e até 99 nós (via taps) em qualquer ponto ao longo do cabo tronco da rede. Não há separação de tap mínima e você pode acessar a rede ControlNet de qualquer nó (incluindo adaptadores).

Controladores ControlNet compatíveis

Um terminal com módulo ControlNet se comunica com um controlador PLC-5C (comandos PCCC) ou ControlLogix (protocolo CIP), utilizando mensagens não programáveis. Os seguintes controladores são suportados:

- ControlLogix utilizando módulo 1756-CNB
- PLC-5/20C, PLC-5/40C, PLC-5/60C, PLC-5/80C

Especificações mínimas

O software e o firmware devem ser instalados no computador de desenvolvimento e terminal PanelView Plus para configurar e se comunicar com um controlador Allen-Bradley em uma rede ControlNet.

Comunicação não programável ControlNet

Software/Firmware	PanelView Plus 700 a 1500	PanelView Plus 400 ou 600
FactoryTalk View Studio	Versão 3.10 ou posterior	Versão 4.0 ou posterior
Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition	Versão 3.10 ou posterior	Versão 4.0 ou posterior
Firmware de módulo ControlNet	2711P-RN15S, série A, Rev A (firmware versão 2.07 ou posterior) (1)	2711P-RN15C, série B, Rev A ou posterior

(1) Isso se aplica a terminais pedidos como unidades pré-configuradas com o módulo ControlNet.

Comunicações programáveis ControlNet

Especificações	PanelView Plus 700 a 1500	PanelView Plus 400 ou 600
FactoryTalk View Studio	Versão 3.20 ou posterior	Versão 4.0 ou posterior
Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition	Versão 3.20.04 ou posterior	Versão 4.0 ou posterior
RSNetWorx para ControlNet	Versão 5.11 ou posterior	Versão 6.0 ou posterior
RSLogix 5000	Versão 13.0 ou posterior	Versão 15.0 ou posterior
Firmware de módulo ControlNet	2711P-RN15S, série A, Rev C (firmware versão 3.08 ou posterior) (1)	2711P-RN15C, série B, Rev A ou posterior

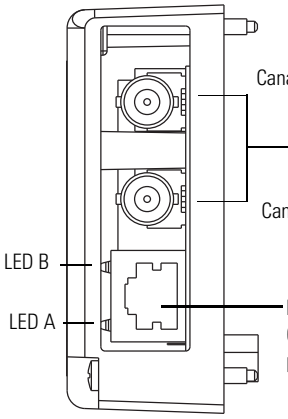
(1) Isso se aplica a terminais pedidos como unidades pré-configuradas com o módulo ControlNet.

ADVERTÊNCIA

O módulo de comunicações ControlNet, cod. cat. 2711P-RN15S, não funciona com firmware FactoryTalk View ME versão 3.20.04 ou anterior. Todos os módulos ControlNet com firmware versão 3.07 devem ser atualizados para a versão 3.08 ou superior. Do contrário, as saídas podem ficar com estado indeterminado.

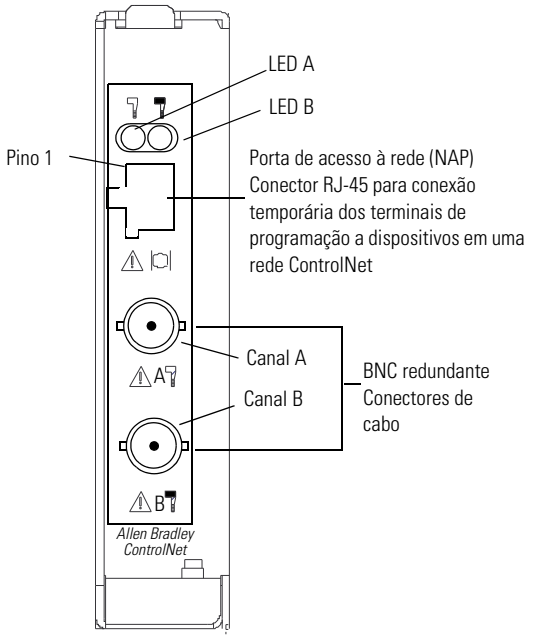
Conexões ControlNet

Módulo ControlNet 2711P-RN15C para terminais 400 e 600


Canal B
BNC redundante
Conectores de cabo
Canal A
LED B
LED A
Porta de acesso à rede (NAP)
Conector RJ-45 para conexão temporária dos terminais de programação a dispositivos em uma rede ControlNet

Pino	Sinal NAP
1	Comum do sinal
2	Sem conexão
3	TX_H
4	TX_L
5	RX_L
6	RX_H
7	Sem conexão
8	Comum do sinal
Blindagem	aterramento

Módulo ControlNet 2711P-RN15S para terminais 700 a 1500



Pino	Sinal NAP
1	Comum do sinal
2	Sem conexão
3	TX_H
4	TX_L
5	RX_L
6	RX_H
7	Sem conexão
8	Comum do sinal
Blindagem	aterramento

ATENÇÃO

Não conecte mais de uma rede ControlNet ao módulo de comunicações. Se você tentar conectar uma segunda rede ao módulo, seu sistema de comunicação irá operar de forma errônea.

NAP e cabos redundantes

Consulte ControlNet Coax Media Planning and Installation Guide, publicação CNET-IN002, para descrições de componentes ControlNet.

Item	Cod. cat.
Blindagem quádrupla RG-6	1786-RG6
Repetidor coaxial	1786-RPT, -RPTD
Taps coaxiais	1786-TPR, -TPS, -TPYR, -TPYS
Cabo de acesso à rede	1786-CP
Kit de ferramentas coaxiais	1786-CTK
Terminadores de segmento	1786-XT
Conectores BNC	1786-BNC, -BNCJ, -BNCP, -BNCJ1

IMPORTANTE Não conecte a uma rede utilizando ao mesmo tempo o conector BNC do cabo redundante e a porta de acesso à rede (NAP).

Conecte o módulo à rede

É possível conectar o módulo ControlNet:

- diretamente à rede ControlNet, o que exige um tap.
- a um dispositivo já conectado à rede ControlNet.

ADVERTÊNCIA

Quando utilizado em uma área classificada classe I, divisão 2, esse equipamento deve ser montado em um gabinete adequado com fiação adequada, em conformidade com os códigos elétricos vigentes.

Não conecte ou desconecte nenhum cabo de comunicação se houver alimentação de energia para o dispositivo ou para qualquer dispositivo na rede. Pode ser causada uma explosão em áreas classificadas devido a arco elétrico. Certifique-se de que a alimentação tenha sido removida e que a área não seja classificada antes de prosseguir.

Módulo DeviceNet

Terminais com módulo de comunicação DeviceNet suportam comunicação e transferência de aplicações entre dispositivos em uma rede DeviceNet.

Informações relacionadas

Para informações adicionais sobre produtos DeviceNet, consulte essas publicações:

- NetLinx Selection Guide, publicação NETS-SG001B
- DeviceNet Media Design Installation Guide, publicação DNET-UM072

O website da Rockwell Automation http://rockwellautomation.com fornece informações e descrição de produtos DeviceNet. Em Products and Services, selecione Communications.

Protocolo DeviceNet

Os terminais suportam apenas E/S programável de DeviceNet. Esse protocolo permite a conexão direta de dispositivos de campo, tais como luzes, inversores e válvulas. Também oferece uma arquitetura de controle com suporte a múltiplos controladores. A rede DeviceNet é uma rede tronco/derivação ou baseada em bus que suporta até 64 nós e opera a 125, 250 ou 500 Kbps.

Controladores DeviceNet compatíveis

Um terminal com módulo DeviceNet se comunica com um controlador SLC-500 e PLC-5 (comandos PCCC) ou ControlLogix (protocolo CIP), utilizando mensagens não programáveis. Dentre os controladores suportados estão:

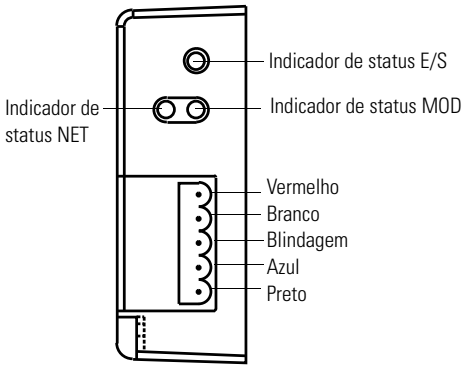
- ControlLogix utilizando módulo 1756-DNB.
- PLC-5 com módulo 1771-SDN.
- SLC 5/03 – SLC 5/05 com módulo 1747-SDN.

Especificações mínimas

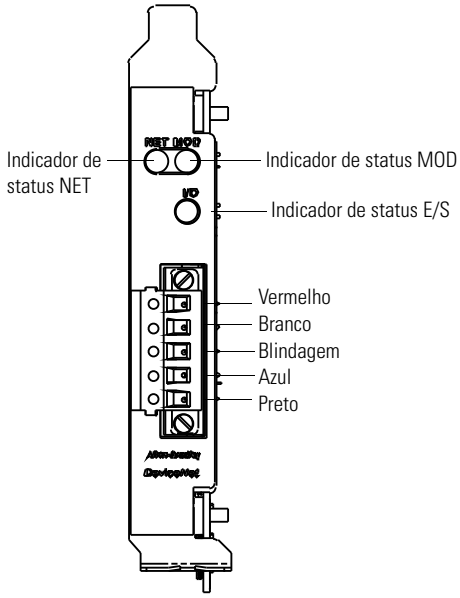
Software/Firmware	PanelView Plus 700 a 1500	PanelView Plus 400 e 600
FactoryTalk View Studio	Versão 4.0 ou posterior	Versão 4.0 ou posterior
Tempo de execução FactoryTalk View Machine Edition	Versão 4.0 ou posterior	Versão 4.0 ou posterior
Módulo DeviceNet	2711P-RN10H	2711P-RN10C

Conexões DeviceNet

Módulo DeviceNet 2711P-RN10C para terminais 400 e 600



Módulo DeviceNet 2711P-RN10H para terminais 700 a 1500



ADVERTÊNCIA

Não conecte ou desconecte nenhum cabo de comunicação se houver alimentação de energia para o dispositivo ou para qualquer dispositivo na rede. Pode ser causada uma explosão em áreas classificadas devido a arco elétrico. Certifique-se de que a alimentação tenha sido removida e que a área não seja classificada antes de prosseguir.

Indicador de status de E/S DeviceNet

Esse LED bicolor (verde/vermelho) fornece informações sobre o estado de entradas e/ou saídas.

Condição	Status	Indicação
Apagado	Saídas ativas	Todas as saídas estão ativas.
	Entradas ativas	Todas as entradas estão ativas.
Verde	Saídas ativas	Uma ou mais saídas estão ativas e sob controle, nenhuma saída está com falha.
	Entradas ativas	Uma ou mais entradas estão ativas e produzindo dados, nenhuma entrada está com falha.
Verde intermitente(1)	Saídas inativas	Uma ou mais saídas estão inativas, nenhuma saída está ativa ou com falha.
Vermelho intermitente(1)	Saídas com falha	Uma ou mais saídas estão com falha e podem estar em estado de falha.
	Entradas com falha	Uma ou mais entradas estão com falha e podem estar em estado de falha.
Vermelho	Saídas forçadas a desligar	Uma ou mais saídas foram forçadas a desligar (pode ser uma falha irrecuperável).
	Falha irrecuperável de entrada	Uma ou mais entradas possuem uma falha irrecuperável.

(1) A taxa de intermitência do LED é de aproximadamente 1 piscada por segundo. O LED deve ficar aceso por aprox. 0,5 s e desligado por aprox. 0,5 s.

Indicador de status do módulo DeviceNet (MOD)

Esse LED bicolor (verde/vermelho) informa o status do dispositivo. Ele indica se o dispositivo está alimentado e está operando de forma adequada.

Condição	Status	Indicação
Apagado	Sem alimentação	Sem energia aplicada ao dispositivo.
Verde	Dispositivo operacional	Dispositivo operando em condições normais.
Verde intermitente(1)	Dispositivo em espera (dispositivo necessita de comissionamento)	O dispositivo necessita de comissionamento devido a configuração ausente, incompleta ou incorreta.
Vermelho intermitente(1)	Falha recuperável	Por exemplo,a configuração da lista de varredura do dispositivo não corresponde à configuração real da rede.
Vermelho	Falha irrecuperável	O dispositivo possui uma falha irrecuperável. Desligue e ligue a alimentação do computador. Se o problema persistir, pode ser necessário substituir o dispositivo.
	Autoteste de dispositivo	O dispositivo está executando o autoteste. Consulte a especificação do DeviceNet, volume II, objeto identidade.

(1) A taxa de intermitência do LED é de aproximadamente 1 piscada por segundo. O LED deve ficar aceso por aprox. 0,5 s e desligado por aprox. 0,5 s.

Indicador de status da rede DeviceNet (NET)

Esse LED bicolor (verde/vermelho) indica o status do link de comunicação.

Condição	Status	Indicação
Apagado	Não alimentado	Dispositivo não está on-line.
	Não on-line	O dispositivo ainda não concluiu o teste Dup_MAC_ID.
		O dispositivo pode estar sem alimentação; verifique o LED de status do módulo.
Verde intermitente[1]	On-line	O dispositivo está on-line, mas não possui conexões no estado estabelecido.
	Não conectado	O dispositivo passou no teste Dup_MAC_ID, está on-line, mas não possui conexões estabelecidas com outros nós.
Verde	Link OK, on-line, conectado	O dispositivo está on-line e possui conexões no estado estabelecido.
Vermelho intermitente[1]	Tempo limite de conexão	Uma ou mais conexões de E/S estão no estado de temporização terminada.
Vermelho	Falha de link crítica	Dispositivo de comunicação falhou. O dispositivo detectou um erro que o impossibilitou de comunicar-se na rede (identidade MAC duplicada ou Bus-off). Verifique a integridade da rede e baud rate de todos os dispositivos. Em seguida, desligue e ligue o cartão, ligando e desligando a energia de seu computador.

[1] A taxa de intermitência do LED é de aproximadamente 1 piscada por segundo. O LED deve ficar aceso por aprox. 0,5 s e desligado por aprox. 0,5 s.

ATENÇÃO

A utilização excessiva de conexões de mudança de estado, em especial com dados de mudança rápida, pode impactar a largura de banda da rede DeviceNet de forma negativa. Se a largura de banda da rede for consumida, alguns dispositivos podem tornar-se capazes de se comunicar apenas de forma intermitente. Isso pode resultar em erros de tempo limite e possível perda de dados. Se forem ultrapassados tempos limites, talvez seja necessário alterar o tipo de conexão para algumas conexões de mudança de estado para cíclico ou com polling.

Atualizar firmware

Objetivos do capítulo

Este capítulo cobre os seguintes tópicos:

- transferir aplicações
- criar uma conexão ActiveSync
- atualizar firmware do terminal
- atualizar sistemas operacionais para terminais CE

Transferir aplicações

É possível transferir aplicações utilizando um cartão CompactFlash ou um computador.

Os terminais PanelView Plus permitem copiar ou carregar aplicações no modo de configuração utilizando um cartão CompactFlash, consulte página 79.

Os terminais PanelView Plus CE permitem copiar e carregar aplicações utilizando um cartão CompactFlash, a partir do modo de configuração do Windows Explorer ou FactoryTalk View ME.

- Para copiar arquivos no modo de configuração do terminal, consulte a página 79.
- Para copiar arquivos no Windows Explorer, consulte a página 118.

Para detalhes sobre a transferência de aplicações .MER de um computador para os terminais PanelView Plus ou PanelView Plus CE, consulte a ajuda ou a documentação do FactoryTalk View Studio.

Criar uma conexão ActiveSync

Esta seção mostra como criar uma conexão ActiveSync entre um computador e um terminal PanelView Plus CE.

A criação de uma conexão ActiveSync é um processo em duas etapas.

1. Crie uma parceria entre os dispositivos, utilizando uma conexão serial.
2. Após a parceria ter sido criada, é possível conectar os dispositivos utilizando uma rede Ethernet.

Você irá precisar de:

- Computador e terminal PanelView Plus CE conectados a uma rede Ethernet com suporte a DHCP.
- Software ActiveSync versão 3.7 ou posterior instalado no computador. É possível descarregar o ActiveSync no website http://www.microsoft.com.
- Cabo serial 2711-NC13 ou 2706-NC13 para conectar o terminal PanelView Plus CE ao computador com ActiveSync instalado.

Criar uma parceria com uma conexão serial

IMPORTANTE Para concluir a instalação do ActiveSync, você deve selecionar inicialmente a conexão serial. Depois, você pode alternar entre conexão serial e de Ethernet.

Também é necessário estabelecer uma conexão ActiveSync válida com o computador pelo menos uma vez.

Instalar o ActiveSync em um computador

1. Instale o ActiveSync versão 3.7 ou posterior no computador.
2. Conecte o terminal PanelView Plus CE ao computador com ActiveSync instalado.

   Utilize um cabo direto de 9 pinos (2711-NC13 ou 2706-NC13) para conexão serial ou um cabo de Ethernet.
3. Inicie o ActiveSync.

   Será exibida a tela de conexão.

Iniciar a conexão serial nos terminais PanelView Plus CE

Selecione Start>Menu>Programs>Microsoft ActiveSync>Serial.

A caixa de diálogo Connecting to Async Connection é exibida.

Encontrar a conexão ActiveSync e criar uma parceria em um computador

1. Quando a caixa de diálogo Connecting to Async Connection aparecer no terminal PanelView Plus CE, selecione o botão Next na tela Getting Connected de seu computador.

   Se a caixa de diálogo Connecting to Async Connection fechar antes de uma conexão ser estabelecida, retorne para Initiating Connection, a partir do terminal PanelView Plus CE.
2. Selecione Yes para criar a nova parceria.

   Após a conexão ActiveSync ter sido criada, uma janela se abre permitindo criar uma nova parceria.
3. Introduza o nome e pressione Next.

   O ActiveSync irá solicitar um nome de dispositivo.
4. Pressione o botão Next.

   Selecione as opções que deseja sincronizar.
5. Pressione o botão Next e o botão Finish.

Encerrar a conexão nos terminais PanelView Plus CE

1. Clique no utilitário de conexão ActiveSync na barra de tarefas.

   A caixa de diálogo Connection Status é exibida.

2. Pressione o botão Disconnect para encerrar a conexão. Isso pode levar 30 segundos.

Conectar por meio de conexão de Ethernet

Agora que foi criada uma parceria usando uma conexão serial, você pode se conectar ao PanelView Plus CE utilizando uma conexão de Ethernet.

Configuração do ActiveSync em um computador

Verifique que o ActiveSync está configurado para aceitar uma conexão de Ethernet. A conexão de Ethernet é habilitada por padrão. (Só é necessário habilitar a conexão de Ethernet se a mesma estiver desabilitada.)

Conectar com a parceria nos terminais PanelView Plus CE

1. Selecione Start>Programs>Microsoft Active Sync>Ethernet.

   A caixa de diálogo ActiveSync é aberta. O nome do computador ao qual você se conectou através da conexão serial será exibido.

2. Selecione Connect.

   A caixa de diálogo Connection Status se abre. Ela permanece aberta enquanto a conexão ActiveSync estiver ativa.

   Fechar a caixa de diálogo faz com que a conexão seja encerrada.

Assistente de atualização de firmware

O Assistente de Atualização de Firmware (FUW) permite atualizar firmware em um terminal PanelView Plus. Utilizando o FUW, é possível:

- criar um cartão de atualização de firmware (cartão CompactFlash) para ser carregado no slot de cartão do terminal para atualizar firmware.
- atualizar firmware em um terminal conectado ao seu computador desktop utilizando uma conexão serial, de Ethernet ou de rede por meio do software RSLinx Enterprise (para protocolos suportados).

O FUW está disponível no software FactoryTalk View Studio ou com o Kit de atualização de firmware.

Antes de iniciar o Assistente de Atualização de Firmware (FUW), siga esses passos para preparar o terminal para uma atualização bem-sucedida.

1. Faça o backup de todos os arquivos .MER do terminal em um cartão de armazenamento externo ou rede.
2. Remova todas as aplicações do terminal.
3. Grave todas as configurações de comunicação Ethernet, como endereço de IP, máscaras de sub-rede e conversores de protocolos, selecionando Terminal Settings>Networks and Communications>Network Connections>Network Adapters>IP Address.
4. Desabilite o recurso de início automático do terminal, selecionando Startup Options>FactoryTalk View ME Station Startup e, em seguida, selecione Go to Configuration Mode.
5. Reinicialize o terminal.

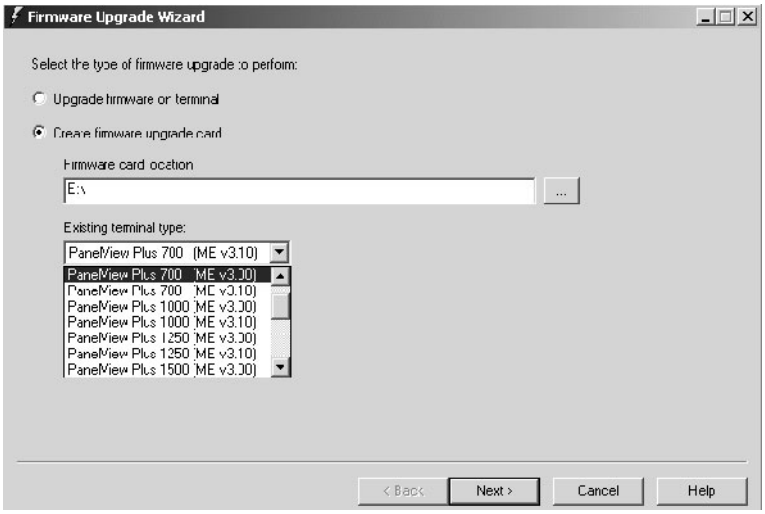
Atualizar firmware com cartão CompactFlash

Essa seção mostra como atualizar o firmware no terminal usando um cartão CompactFlash. Trata-se de um processo em duas etapas. Primeiro é criado um cartão de atualização de firmware com os arquivos de firmware necessários. Em seguida, esse cartão é carregado no terminal alvo para atualizar o firmware.

Criar um cartão de atualização de firmware

1. Inicie o Assistente de Atualização de Firmware selecionando Start>Rockwell Software>RSView Enterprise>Firmware Upgrade Wizard.

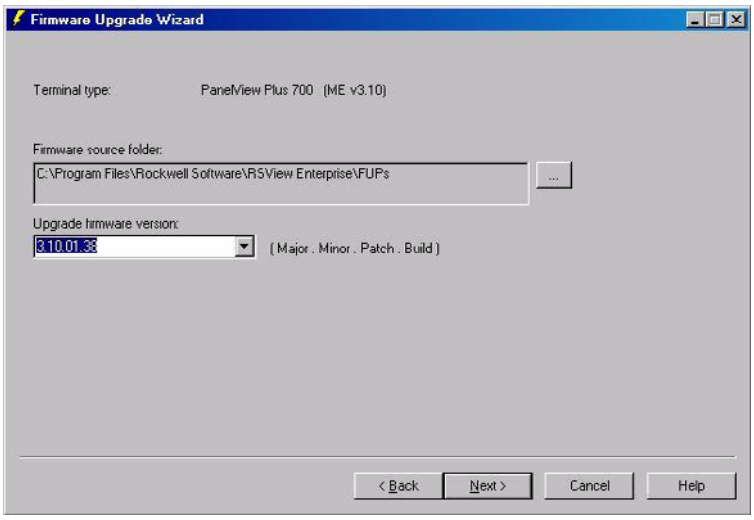
2. Selecione Create firmware upgrade card.
   - Na caixa de texto Firmware card location, selecione o destino para os arquivos CompactFlash (pasta no disco rígido ou local físico no cartão CompactFlash, por exemplo, E:\).
   - Na lista Existing terminal, selecione o tipo de terminal a ser atualizado e pressione Next.



3. Na lista Firmware source folder, selecione o local dos arquivos de firmware.

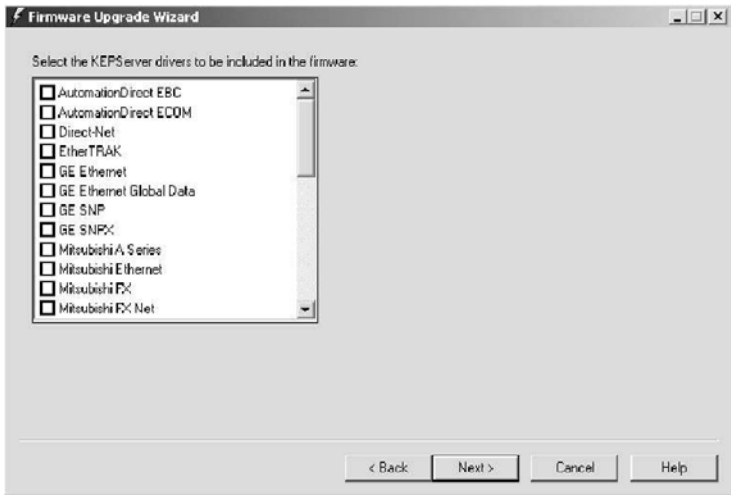
   O local padrão é C:\Program Files\Rockwell Software\RSView Enterprise\FUPs.

4. Na lista Upgrade firmware version, selecione a versão do firmware que deseja atualizar e, em seguida, pressione Next.



5. Selecione os drivers KEPServer adequados e pressione Next.

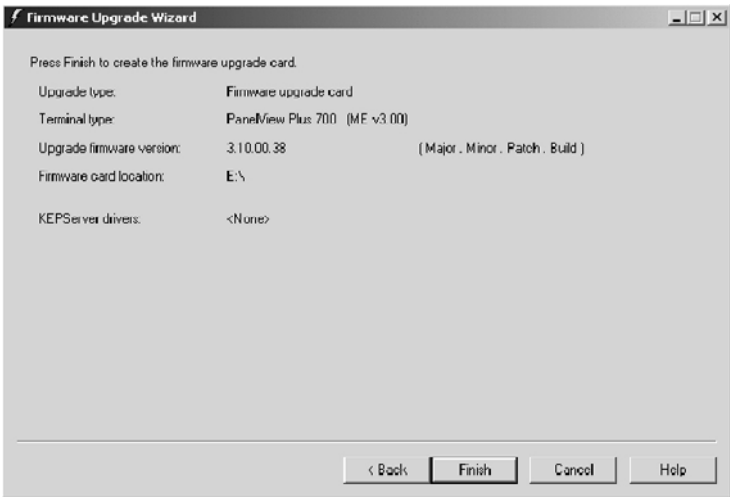
   Se não forem necessários drivers KEPServer, simplesmente pressione Next.



DICA Se o arquivo FUP selecionado não suportar os drivers KEPServer, essa caixa de diálogo não irá aparecer.

6. Selecione Finish para copiar os arquivos de origem de firmware para o local especificado na etapa 2.

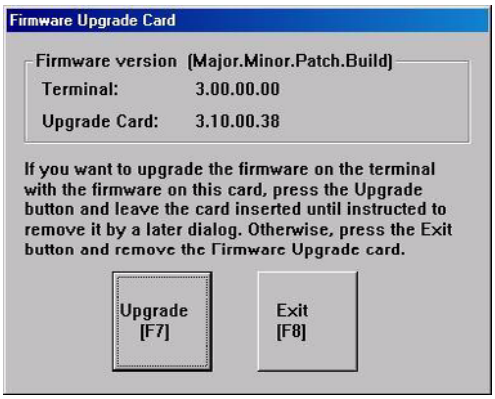
DICA Se os arquivos tiverem sido criados em uma pasta separada em um disco rígido local, copie os arquivos no diretório raiz do cartão CompactFlash.



Atualizar o firmware no terminal com cartão de atualização de firmware

1. Insira o cartão CompactFlash no slot de cartão de um terminal ligado.

   Uma caixa de diálogo indica que a atualização de firmware está prestes a ocorrer.


Firmware Upgrade Card
Firmware version (Major.Minor.Patch.Build)
Terminal:
3.00.00.00
Upgrade Card:
3.10.00.38
If you want to upgrade the firmware on the terminal with the firmware on this card, press the Upgrade button and leave the card inserted until instructed to remove it by a later dialog. Otherwise, press the Exit button and remove the Firmware Upgrade card.
Upgrade [F7]
Exit [F8]

2. Pressione Upgrade para iniciar a atualização de firmware.

IMPORTANTE Não remova o cartão CompactFlash enquanto a atualização está sendo executada.

Se houverem outros terminais na mesma rede Ethernet, o seguinte erro pode ser indicado:

Error registering name on network (may be duplicate). Change in system Control Panel and try again.

Ignore esse erro. Ele será corrigido durante a atualização. Pressione **OK** para confirmar o erro e espere o terminal reinicializar.

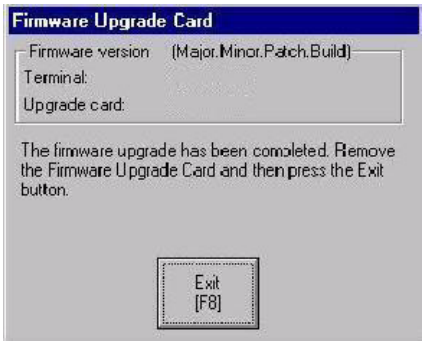
DICA Se estiver disponível um mouse USB, é possível confirmar esse erro selecionando OK.

3. Em terminais com touchscreen, é necessário calibrar a mesma, selecionando indicadores nos quatro cantos da tela e pressionando o centro da tela, quando solicitado.

   Ignore a seguinte mensagem, caso apareça. Ela significa que o FactoryTalk View ME está sendo instalado. Não toque os dois botões exibidos com essa mensagem.
   Machine edition may be corrupted. Do you want to download firmware?

4. Remova o cartão e pressione F8 ou Exit para reinicializar o terminal.

   Quando a atualização estiver completa, uma caixa de diálogo será exibida, solicitando que o cartão CompactFlash seja removido do slot de cartão.


Firmware Upgrade Card
Firmware version (Major.Minor.Patch.Build)
Terminal:
Upgrade card:
The firmware upgrade has been completed. Remove the Firmware Upgrade Card and then press the Exit button.
Exit
[F8]

   As configurações de comunicação são apagadas quando o terminal é atualizado. Se for utilizada comunicação de Ethernet, reconfigure as configurações de comunicação de Ethernet utilizando os valores registrados ao preparar o terminal.

5. Substitua os arquivos .MER dos quais você fez backup antes de iniciar a atualização ou descarregue um novo arquivo .MER para o terminal.

6. Carregue o arquivo .MER e execute o projeto.

   DICA Você pode configurar sua aplicação para iniciar automaticamente ao desligar e ligar o computador em Startup Options.

Atualizar o firmware com uma conexão de rede (Ethernet)

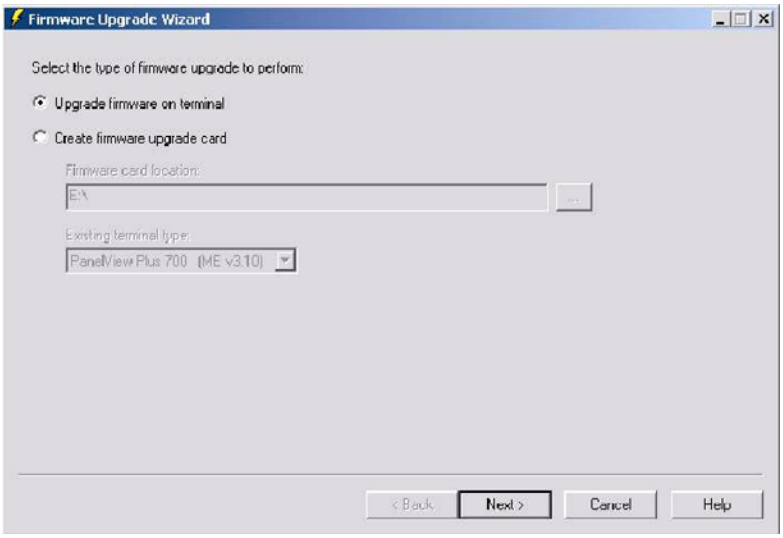
É possível atualizar firmware em um terminal conectado a um computador desktop utilizando uma conexão serial, de Ethernet ou de rede por meio do software RSLinx Enterprise.

- A **conexão serial** requer que uma conexão RAS seja configurada no computador. Durante a configuração de RAS, é selecionada a porta COM.
- A **conexão de Ethernet** exige que seja introduzido o endereço de IP do terminal.
- A **conexão de rede** exige o software RSLinx Enterprise, no qual é selecionado o terminal em uma rede existente.

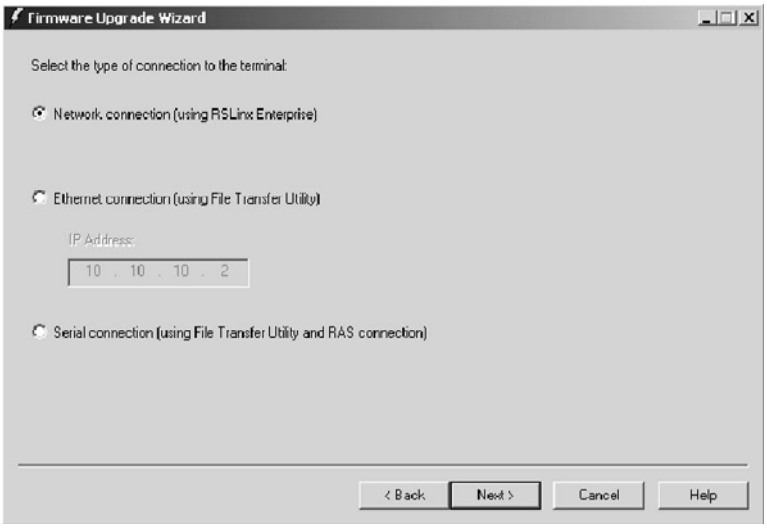
Tanto a conexão serial quanto a de Ethernet exigem que o Utilitário de Transferência de Arquivos esteja sendo executado no terminal.

Esta seção mostra como atualizar firmware em um terminal utilizando uma conexão de rede por meio de comunicações de Ethernet.

1. Inicie o Assistente de Atualização de Firmware, selecionando Start>Rockwell Software>FactoryTalk View Enterprise>Firmware Upgrade Wizard.



2. Selecione Upgrade firmware on terminal e clique em OK.

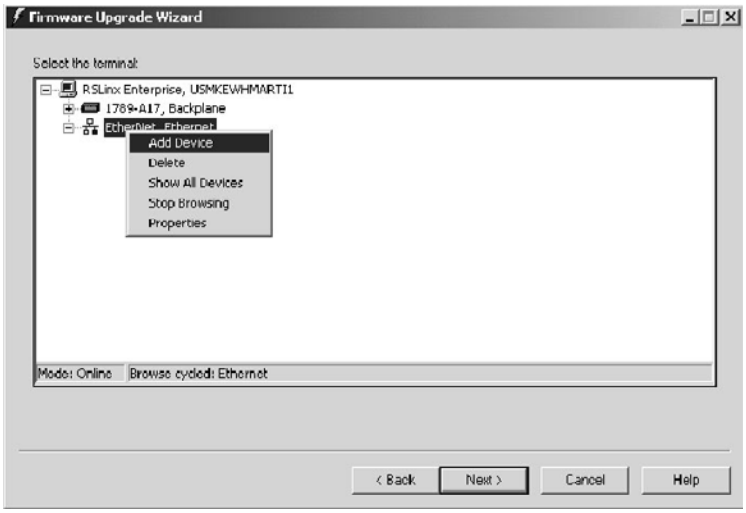

Firmware Upgrade Wizard
Select the type of connection to the terminal:
Network connection (using RSLinx Enterprise)
Ethernet connection (using File Transfer Utility)
IP Address:
10 . 10 . 10 . 2
Serial connection (using File Transfer Utility and RAS connection)
< Back
Next >
Cancel
Help

3. Selecione Network connection e clique em Next.

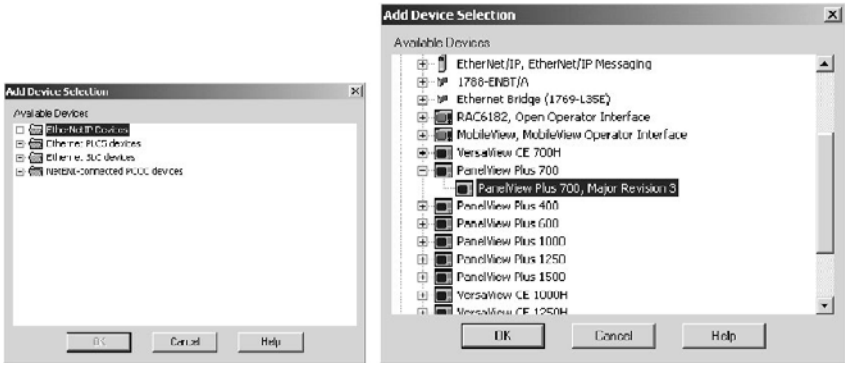
   Utilize as conexões de Ethernet e Serial apenas se a atualização de firmware for mal-sucedida.

4. Localize o terminal em sua rede de Ethernet através do endereço de IP do mesmo.

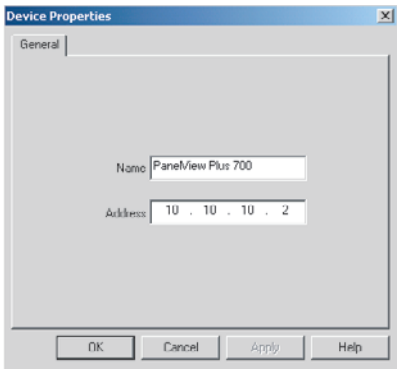
   Pule para a etapa 6 se tiver encontrado o terminal. Caso não visualize o terminal, clique com o botão direito sobre o driver de Ethernet e adicione o dispositivo à árvore de navegação.



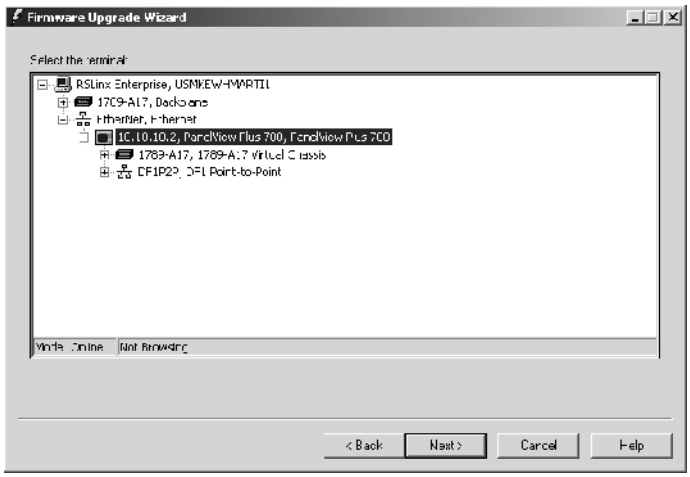
5. Dê um clique duplo em EthernetIP Devices e selecione o terminal apropriado, em seguida clique em OK.



6. Introduza o endereço de IP do terminal e clique em OK.



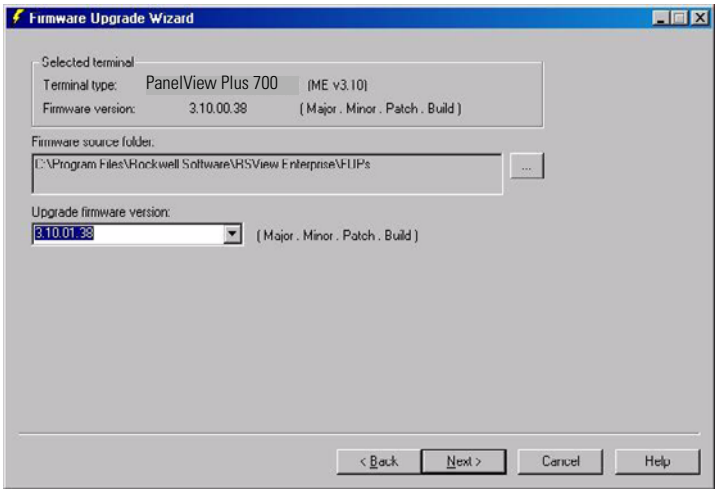
7. Selecione o terminal a ser atualizado e clique em OK.



8. A partir da caixa de texto Firmware source folder, selecione o local dos arquivos de firmware.

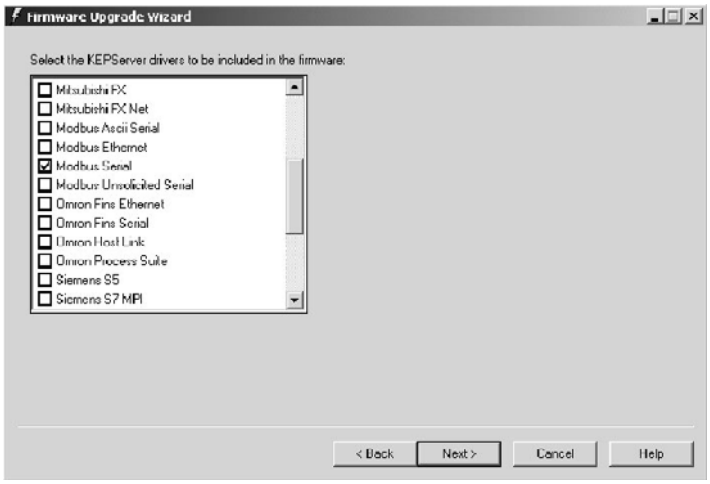
   O local padrão é C:\Program Files\Rockwell Software\FactoryTalk View Enterprise\FUPs.

9. Na lista Upgrade firmware version, selecione a versão do firmware que deseja atualizar e, em seguida, clique em Next.



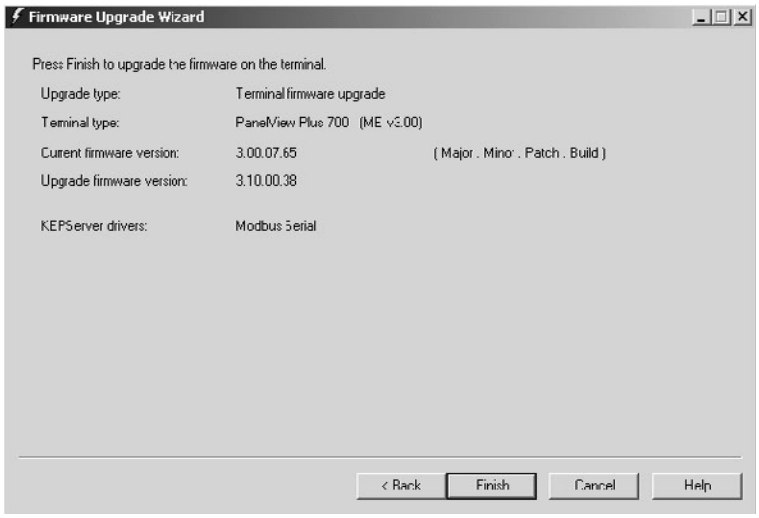
10. Selecione os drivers KEPServer adequados e clique em Next.

    Se não forem necessários drivers KEPServer, simplesmente clique em Next.



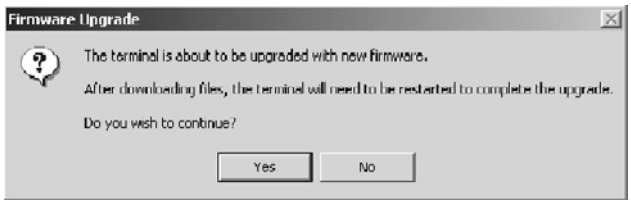
DICA Se o arquivo FUP selecionado não suportar os drivers KEPServer, essa caixa de diálogo não irá aparecer.

11. Clique em Finish para iniciar a atualização.



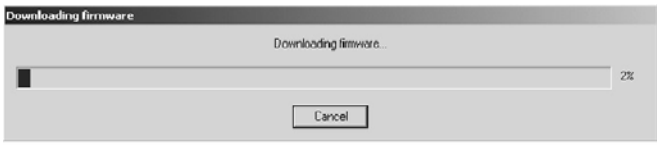
12. Clique em Yes para continuar o processo de atualização.

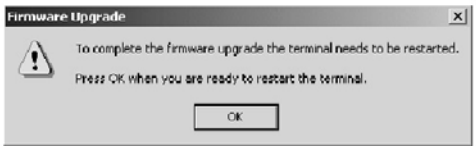
Se o terminal tiver sido preparado de forma adequada para a atualização, não haverão aplicações sendo executadas.


Firmware Upgrade
The terminal is about to be upgraded with new firmware.
After downloading files, the terminal will need to be restarted to complete the upgrade.
Do you wish to continue?
Yes
No

Os arquivos de firmware são descarregados no terminal. Isso pode levar até 15 minutos.

13. Ao terminar de descarregar, clique em OK para reinicializar o terminal.




Firmware Upgrade
To complete the firmware upgrade the terminal needs to be restarted.
Press OK when you are ready to restart the terminal.
OK

Se houverem outros terminais na mesma rede Ethernet, o seguinte erro pode ser indicado:

Error registering name on network (may be duplicate). Change in system Control Panel and try again.

Ignore esse erro. Ele será corrigido durante a atualização. Pressione OK para confirmar o erro e espere o terminal reinicializar.

DICA Se estiver disponível um mouse USB, é possível confirmar o erro selecionando OK.

14. Em terminais com touch-screen, é necessário calibrar a mesma selecionando indicadores nos quatro cantos da tela e pressionando o centro da tela, quando solicitado.

Ignore a seguinte mensagem, caso apareça. Ela significa que o FactoryTalk View ME está sendo instalado. Não toque nos dois botões exibidos com a mensagem.

Machine edition may be corrupted. Do you want to download firmware?

As configurações de comunicação são apagadas quando o terminal é atualizado. Se for utilizada comunicação de Ethernet, reconfigure as configurações de comunicação de Ethernet utilizando os valores registrados ao preparar o terminal.

15. Substitua os arquivos .MER dos quais você fez backup antes de iniciar a atualização ou descarregue os novos arquivos .MER para o terminal.

16. Carregue o arquivo .MER e execute o projeto.

DICA Você pode configurar sua aplicação para iniciar automaticamente ao desligar e ligar o computador em Startup Options.

Atualizar o sistema operacional (OS)

A imagem binária comprimida do sistema operacional (OS) está localizada em uma partição binária do CompactFlash interno (IDE) no módulo de lógica nos terminais PanelView Plus CE. Existem duas maneiras de atualizar o OS:

- Cartão CompactFlash externo durante uma reinicialização
- LocalOSUpdate (LocalOSUpdate.exe)

Cartão CompactFlash externo

Siga esses passos para atualizar o OS utilizando um cartão CompactFlash externo.

1. Copie o arquivo binário do sistema operacional, SYSTEM.BIN, em um cartão CompactFlash.
   O nome do arquivo deve ser SYSTEM.BIN.
2. Remova a alimentação do terminal PanelView Plus CE.
3. Insira o cartão CompactFlash no slot de cartão externo do terminal.
4. Desligue e ligue a alimentação do terminal PanelView Plus CE.
   O terminal reinicia automaticamente com o novo sistema operacional.

Atualização do sistema operacional local

1. Copie o arquivo binário do sistema operacional em um cartão CompactFlash.
2. Insira o cartão CompactFlash no slot de cartão externo do terminal PanelView Plus CE.
3. No prompt CMD do terminal PanelView Plus CE, execute:
   LocalOSUpdate <nomedocaminho e nomedoarquivo>

   Exemplo: LocalOSUpdate "\Storage card2\NewOS.BIN"

   O terminal reinicia automaticamente com o novo sistema operacional.
4. Verifique se o sistema operacional está carregado, utilizando a aplicação de sistema do painel de controle.

Carregar componentes do PanelView Plus CE

É possível carregar componentes do PanelView Plus CE utilizando:

- uma conexão ActiveSync.
- um cartão CompactFlash externo.

Conexão ActiveSync

Quando o novo sistema operacional estiver sendo executado, carregue os componentes do PanelView Plus CE da seguinte maneira.

1. Estabeleça uma conexão ActiveSync entre seu computador e o terminal PanelView Plus CE, utilizando uma conexão serial ou de Ethernet (Ethernet é recomendada).
   Consulte a página 191.

2. Abra a pasta PanelView Plus CE Install Utility no PanelView Plus CE Accessory CD e execute o programa InstallFromActiveSync.exe.

   Esse programa permite selecionar que recursos instalar e copia automaticamente os arquivos do CD para o terminal PanelView Plus CE. É necessário executar o programa a partir do diretório do mesmo para garantir que ele localize todos os arquivos adequadamente.

3. Selecione os componentes desejados na lista de componentes disponíveis.

   Utilize o botão **>>** para instalar tudo.
   Uma vez instalados, é possível remover componentes para liberar espaço na pasta \Storage Card.

4. Após realizar a seleção, clique em Install/Remove.

   Dependendo das opções selecionadas e da velocidade da sua conexão ActiveSync, o processo de descarregamento pode levar diversos minutos.
   Para uma conexão ActiveSync serial a 19,2 Kbps, o tempo para descarregar pode ser de 30 minutos. Quando tudo tiver sido descarregado, será exibido o número de arquivos copiados ou excluídos.

5. Reinicie o terminal PanelView Plus CE.

Cartão CompactFlash externo

Quando o novo sistema operacional estiver sendo executado, carregue os componentes do PanelView Plus CE da seguinte maneira.

1. Abra a pasta PanelView Plus CE Install Utility no PanelView Plus CE Accessory CD e copie o seguinte em um cartão CompactFlash formatado em formato FAT:
   - InstallFromStorageCard.exe
   - pvplusceinstall.ini
   - Pasta Storage Card File
2. Insira o cartão CompactFlash no slot de cartão externo do terminal.
3. Utilizando o Windows Explorer, acesse a pasta \Storage Card e execute InstallFromStorageCard.exe.
4. Selecione os componentes desejados na lista de componentes disponíveis.

   Utilize o botão **>>** para instalar tudo.
   Uma vez instalados, é possível remover componentes para liberar espaço na pasta \Storage Card.
5. Após realizar a seleção, clique em Install/Remove.

   Quando a operação for concluída, será exibida uma caixa de mensagem informando o número de arquivos instalados (ou removidos).
6. Reinicie o terminal PanelView Plus CE.

Localizar falhas no sistema

Objetivos do capítulo

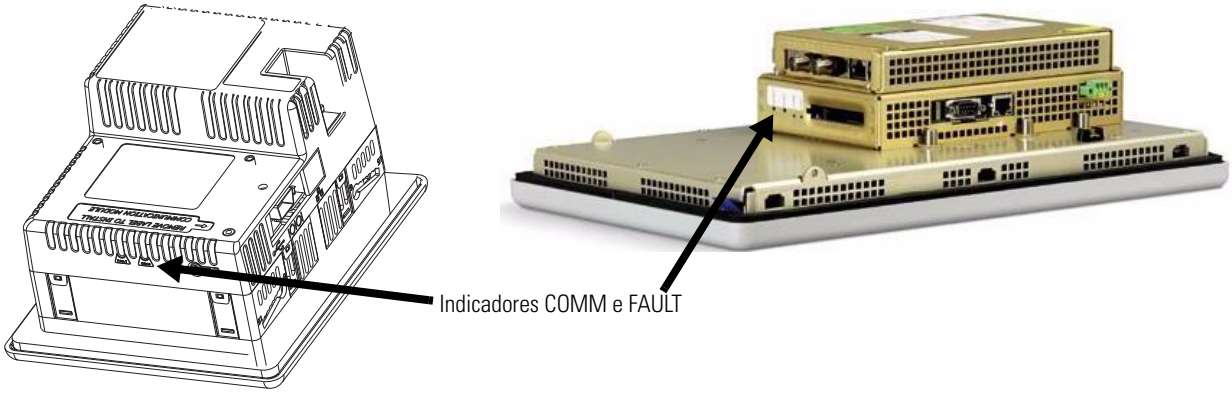
Esse capítulo fornece informações relativas à identificação e correção de problemas operacionais comuns em componentes do sistema.

- Indicadores de status
- Identificar o problema
- Mensagens de erro de partida
- Mensagens de informação de partida
- Sequência de partida
- Checar componentes do terminal
- Conexão de Ethernet
- A aplicação não funciona
- Erros do sistema de arquivo
- Erros de identificação de sistema
- Acesso ao modo de configuração
- Reiniciar em modo de segurança

Indicadores de status

Os terminais têm dois indicadores de status para identificar problemas operacionais.

- O indicador COMM (verde), para comunicação
- O indicador FAULT (vermelho) para falhas de hardware



Identificar o problema

Esta seção fornece informações gerais relativas à localização de falhas para auxiliá-lo na identificação de problemas.

Verifique se a alimentação é adequada

Um terminal que não receba alimentação adequada pode causar comportamento imprevisível. Consulte Apêndice A, Especificações, para informações relativas a consumo de energia.

Checar indicadores na partida

Após uma partida correta, ambos os indicadores de status do terminal estarão apagados e serão controlados pela aplicação em execução no terminal.

Quando o terminal é acionado, o indicador de falha (vermelho) deve estar apagado ou piscar brevemente e o indicador comm (verde) deve estar aceso.

- Se os indicadores dos terminais 700 a 1500 permanecerem desligados, a fonte de alimentação ou o módulo de lógica falharam. Verifique o cabo de alimentação. Se a alimentação estiver fora da faixa, substitua a fonte de alimentação. Se a alimentação estiver na faixa correta, substitua o módulo de lógica.
- Se os indicadores dos terminais 400 e 600 permanecerem desligados, verifique o cabo de alimentação.

Estados dos indicadores se o terminal parar durante a partida

Indicador Fault (vermelho)	Indicador Comm (verde)	Descrição
Piscando[1]	Apagado	O último download de firmware falhou. Recarregue o firmware usando o utilitário Assistente de Atualização de Firmware (FUW).
	Piscando	O firmware carregador de inicialização do sistema EBC falhou ou está faltando. Recarregue o firmware usando o utilitário Assistente de Atualização de Firmware (FUW).
	Aceso	O firmware do sistema operacional Windows CE falhou ou está faltando. Recarregue o firmware usando o utilitário Assistente de Atualização de Firmware (FUW).
Aceso[2]	Apagado	Ocorreu um erro de hardware fatal. Nos terminais 700 a 1500, substitua o módulo de lógica. Nos terminais 400 ou 600, substitua o terminal.
	Piscando	Erro fatal de hardware no visor. Nos terminais 700 a 1500, substitua o módulo de visor. Nos terminais 400 ou 600, substitua o terminal.

(1) Vermelho piscando indica um erro recuperável.

(2) Vermelho sólido indica um erro não recuperável ou fatal.

Verificar as mensagens de partida com relação a erros

Registre todas as mensagens de erro exibidas durante a partida. Consulte Mensagens de erro de partida na página 211.

Verifique as voltagens e temperaturas

Nos terminais 700 a 1500, verifique a tensão da bateria e a temperatura do visor.

- Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>System Information>Terminal Information.
- Em terminais PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Hardware Monitor.

A tensão da bateria deve ser de pelo menos 2,75 Vcc. Substitua a bateria se a voltagem for inferior a 2,75 Vcc.

As temperaturas de visor devem ser inferiores a 55 °C (131 °F). A temperatura da CPU deve ser inferior a 95 °C. Se as temperaturas forem superiores a isso, verifique se há obstrução do fluxo de ar no rack e tente amenizar as temperaturas ambientes no interior do gabinete e nas vizinhanças.

Verificar o registro de eventos do sistema

Verifique se há erros ou reinícios inesperados no registro de eventos do sistema.

- Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>System Event Log.
- Em terminais PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de controle Hardware Monitor e selecionar a guia Event Log.

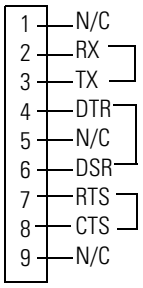
Executar o diagnóstico expandido

Utilize o diagnóstico expandido nos terminais 700 a 1500 para realizar testes de hardware mais detalhados na partida.

- Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Startup Tests>Select Tests.
- Em terminais PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Extended Diagnostics.

Selecione um ou mais dos testes que deseja executar. Habilite o diagnóstico expandido e ajuste a contagem de iterações ou repetições. Reinicie o terminal. O teste de porta serial requer um conector de autoretorno com as seguintes conexões.

Conector DB9 (fêmea)



O diagnóstico expandido é realizado em todas as partidas, até ser desabilitado. Em caso de falha, a partida é parada momentaneamente e uma mensagem de erro é exibida.

Mensagens de informação de partida

As mensagens de partida são exibidas em uma sequência específica no terminal durante a partida e geralmente duram alguns segundos. Essas mensagens mostram a sequência de partida do terminal mas não exigem que você execute nenhuma ação.

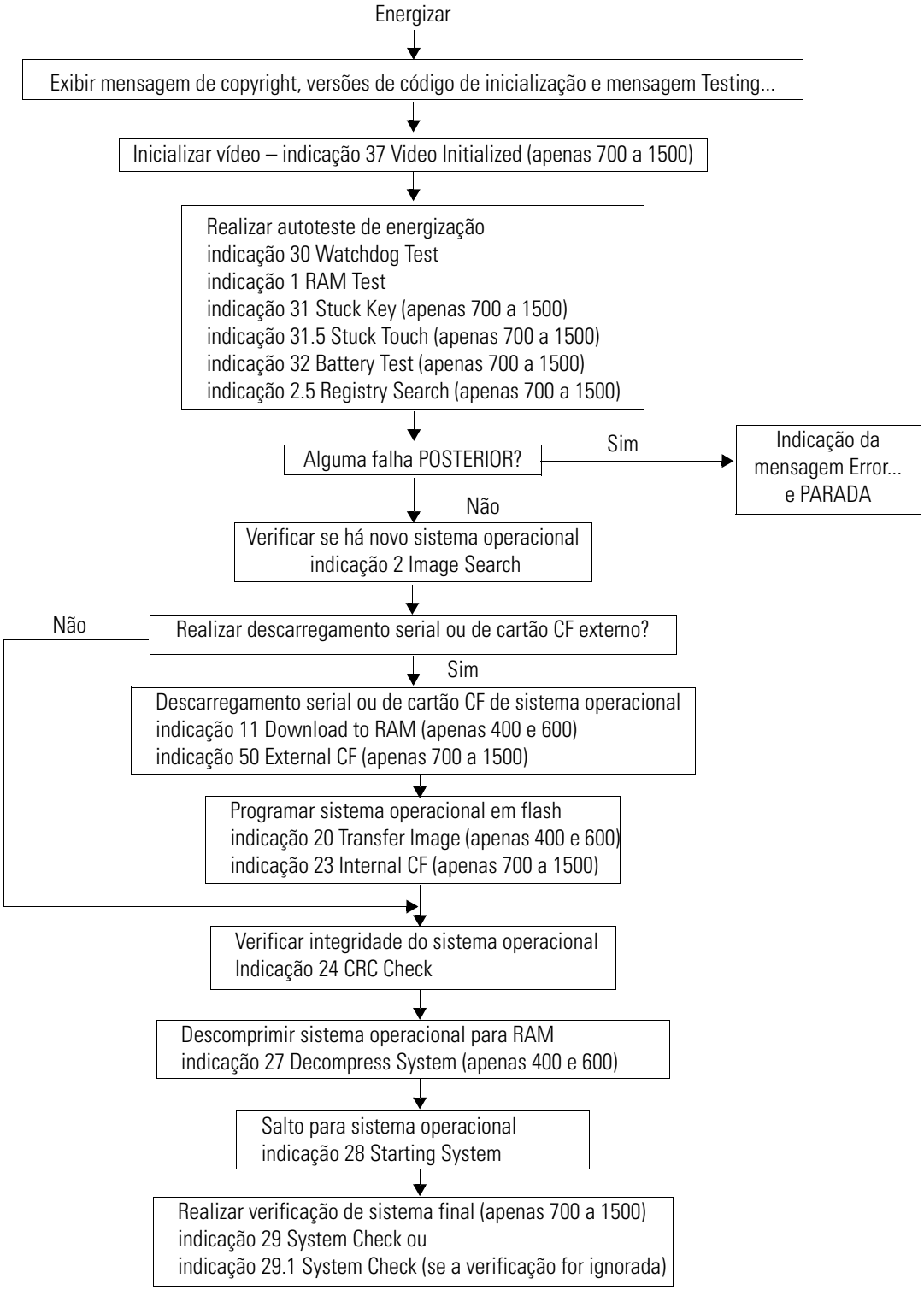
Número da mensagem	Mensagem exibida	Descrição
37 (1)	Video Initialized	Configura e inicializa o sistema de vídeo gráfico.
30	Watchdog Test	Testa os circuitos do watchdog para verificar a integridade do sistema.
1	RAM Test	Testa a memória RAM.
31 (1)	Stuck Key	Verifica a integridade do hardware das teclas de função.
31.5 (1)	Stuck Touch	Verifica a integridade do hardware da tela touchscreen.
32 (1)	Battery Test	Verifica a integridade do hardware da bateria.
2.5 (1)	Registry Search	Localiza e carrega o registro válido mais recente. Várias cópias do registro são mantidas. Se a alimentação for perdida durante uma atualização do registro, um registro válido estará disponível na próxima vez que a alimentação for aplicada ao terminal.
2	Image Search	Verifica se há uma nova atualização de firmware de sistema operacional no cartão CompactFlash externo e na porta serial.
11 (2)	Downloading Image	Descarrega uma nova atualização de firmware do sistema operacional para a memória RAM interna. A mensagem pode permanecer na tela por vários minutos.
50 (1)	External CF	Transfere uma nova atualização de firmware do cartão CompactFlash externo para o terminal. A mensagem pode ser exibida por vários minutos.
20 (2)	Transfer Image	Programa o firmware do sistema operacional recém-descarregado na RAM. A mensagem pode permanecer na tela por vários minutos.
23 (1)	Internal CF	Programa o firmware do sistema operacional recém-descarregado para a memória flash interna. A mensagem pode ser exibida por vários minutos.
24	CRC Check	Verifica a integridade do firmware do sistema operacional.
27 (2)	Decompress System	Descomprime o firmware comprimido do sistema operacional na memória de acesso aleatório.
28	Starting System	Lança o sistema operacional (OS).
29	System Check ###	Verifica a integridade do sistema de arquivos interno (### é o indicador de progresso percentual).
29.1	System Check	Desabilita a verificação de integridade do sistema de arquivos interno. Entre em contato com o suporte técnico.

(1) O número de status e a mensagem são exibidos apenas nos terminais 700 a 1500.

(2) O número de status e a mensagem são exibidos apenas nos terminais 400 e 600.

Sequência de partida

Esse fluxograma apresenta uma sequência de operações de partida para o terminal e exibe mensagens de informação de sistema exibidas no terminal.


Energizar
Exibir mensagem de copyright, versões de código de inicialização e mensagem Testing...
Inicializar vídeo – indicação 37 Video Initialized (apenas 700 a 1500)
Realizar autoteste de energização
indicação 30 Watchdog Test
indicação 1 RAM Test
indicação 31 Stuck Key (apenas 700 a 1500)
indicação 31.5 Stuck Touch (apenas 700 a 1500)
indicação 32 Battery Test (apenas 700 a 1500)
indicação 2.5 Registry Search (apenas 700 a 1500)
Alguma falha POSTERIOR?
Sim
Indicação da mensagem Error... e PARADA
Não
Verificar se há novo sistema operacional
indicação 2 Image Search
Não
Realizar descarregamento serial ou de cartão CF externo?
Sim
Descarregamento serial ou de cartão CF de sistema operacional
indicação 11 Download to RAM (apenas 400 e 600)
indicação 50 External CF (apenas 700 a 1500)
Programar sistema operacional em flash
indicação 20 Transfer Image (apenas 400 e 600)
indicação 23 Internal CF (apenas 700 a 1500)
Verificar integridade do sistema operacional
Indicação 24 CRC Check
Descomprimir sistema operacional para RAM
indicação 27 Decompress System (apenas 400 e 600)
Salto para sistema operacional
indicação 28 Starting System
Realizar verificação de sistema final (apenas 700 a 1500)
indicação 29 System Check ou
indicação 29.1 System Check (se a verificação for ignorada)

Mensagens de erro de partida

Quando ocorre um erro, o terminal exibe um número de erro com uma mensagem de texto. A palavra ERROR! aparece sob essa linha em diferentes idiomas.

Mensagem exibida
ERROR! FEHLER! ERREUR! ERRORE!

Número do erro	Mensagem exibida	Descrição	Ação corretiva recomendada
1	RAM Test	Falha no teste de RAM	Reinicialize o terminal. 400 e 600: Se o erro persistir, substitua o terminal. 700 a 1500: Se o erro persistir, encaixe novamente o módulo de RAM SO-DIMM. Se o erro ainda persistir, substitua o módulo de lógica.
14 (1)	RAM Header Check	O firmware do sistema operacional que está sendo descarregado não é compatível com o hardware.	Verifique se você está utilizando a versão e o tipo corretos de upgrade do firmware. Reinicialize o terminal e faça o upgrade com a versão de firmware correta.
20 (1)	Transfer Image	A programação do firmware do sistema operacional descarregado no flash falhou.	Reinicialize o terminal e tente o upgrade do firmware novamente. Se o erro persistir, substitua o terminal.
23	Download Task (1)	O firmware do sistema operacional que está sendo descarregado para o terminal é muito grande.	Verifique se você está utilizando a versão e o tipo corretos de upgrade do firmware. Reinicialize o terminal e faça o upgrade com a versão de firmware correta.
	Internal CF (2)	Erro ao programar o novo firmware de sistema operacional no cartão CompactFlash interno.	Recarregue o firmware. Se o erro persistir, substitua o CompactFlash interno. Se o erro ainda persistir, substitua o módulo de lógica.
24	CRC Check	O checksum do firmware do sistema operacional falhou.	Recarregue o firmware. 400 e 600: Se o erro persistir, substitua o terminal. 700 a 1500: Se o erro persistir, substitua o cartão CompactFlash interno. Se o erro ainda persistir, substitua o módulo de lógica.
25 (1)	Invalid Prod Family	O firmware do sistema operacional que está sendo descarregado não é compatível com o terminal.	Verifique se você está utilizando a versão e o tipo corretos de upgrade do firmware. Reinicialize o terminal e faça o upgrade com a versão de firmware correta.
27 (1)	Decompress System	Erro ao descomprimir o firmware do sistema operacional do flash para a memória de acesso aleatório.	Recarregue o firmware. Se o erro persistir, substitua o terminal.
30	Watchdog Test	Falha no teste do watchdog	Recarregue o firmware. 400 e 600: Se o erro persistir, substitua o terminal. 700 a 1500: Se o erro persistir, substitua o módulo de lógica.
31	Stuck Key	Falha em tecla de função	Verifique se não há nada pressionando uma tecla. Reinicialize o terminal sem pressionar nenhuma tecla. Se o erro persistir, substitua o módulo de visor.
31.5 (2)	Stuck Touch	Falha na tela touchscreen	Verifique se nada está pressionando a tela touchscreen. Reinicialize o terminal sem pressionar a tela touchscreen. Se o erro persistir, substitua o módulo de tela.
32 (2)	Battery Test	Falha na bateria	Substitua a bateria. Se o erro persistir, substitua o módulo de lógica.
33.5 (2)	NVRAM Access	Falha na memória não-volátil	Atualize o firmware do sistema para a revisão 3.10.03 ou posterior.
3a (1)	Stuck Touch	Falha na tela touchscreen	Verifique se nada está pressionando a tela touchscreen. Reinicialize o terminal sem pressionar a tela touchscreen. Se o erro persistir, substitua o terminal.
40	EXE Check	O firmware do sistema operacional está faltando ou está corrompido.	Recarregue o firmware. 400 e 600: Se o erro persistir, substitua o terminal. 700 a 1500: Se o erro persistir, substitua o cartão CompactFlash interno. Se o erro ainda persistir, substitua o módulo de lógica.
50 (2)	External CF	Erro ao carregar o firmware a partir do cartão CompactFlash externo.	Recarregue o firmware. Se o erro persistir, substitua o cartão CompactFlash externo e tente atualizar o firmware novamente.

(1) O número do erro e a mensagem são exibidos apenas nos terminais 400 e 600.

(2) O número de erro e a mensagem são exibidos apenas nos terminais 700 a 1500.

Checar componentes do terminal

Esta seção fornece dicas sobre como identificar problemas relacionados ao visor, touchscreen, teclado numérico, teclado conectado ou mouse. Se o problema não puder ser resolvido, substitua o visor.

Solucionar problemas com o visor

Sintoma	Ação recomendada[1]	Página
O visor está escuro ou ilegível.	Verifique as configurações de brilho nos visores 700 a 1500. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Display> Display Intensity. • Em dispositivos PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Display e selecionar a guia Backlight.	82 131
	Verifique a configuração de contraste em terminais 400 a 600 em tons de cinza. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Display> Display Contrast.	82
A iluminação está apagando ou escurecendo o visor inesperadamente.	Verifique os ajustes de parâmetros de Proteção de Tela. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Display> Screen Saver. • Em dispositivos PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Display e selecionar a guia Screen Saver.	83 131
É exibida uma mensagem de erro de partida na partida.	Registre a mensagem e verifique a tabela de mensagens de erro de partida.	213

(1) Se o problema não puder ser resolvido, substitua o visor.

Resolver problemas relacionados à Touch Screen

Problema	Ação recomendada[1]	Página
A touchscreen não opera adequadamente.	Calibrar a touchscreen. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Calibration. • Em dispositivos PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Touch e selecionar a guia Calibration. A calibração exige que o usuário toque a tela quatro vezes. Quando os toques não resultam em uma calibração satisfatória, o usuário é continuamente solicitado a tocar a tela; o processo de calibração nunca termina. Uma touchscreen incapaz de ser calibrada está ausente ou não está funcionando corretamente. Substitua o módulo de visor 700 a 1500 ou o terminal 400 a 600.	88 126
Pode ser que o visor não possua touchscreen.	Verifique o código de catálogo da unidade. Verifique se seu terminal possui touchscreen na etiqueta do terminal.	

Problema	Ação recomendada[1]	Página
O cursor da tela não está visível.	Verifique se o cursor está habilitado. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Cursor. • No PanelView Plus CE, abra a aplicação de painel de controle Display e selecione a guia Cursor.	89 131
A touchscreen não aceita entradas por toque.	Conecte um mouse USB para verificar se o problema é com a touchscreen ou com a aplicação. • Se o mouse funcionar, mas a touchscreen não, significa que a touchscreen ou o driver da mesma não estão funcionando corretamente. • Se ambos o mouse e a touchscreen não estiverem funcionando, trata-se de um problema da aplicação.	
A entrada de toque e o arrastamento estão imprecisos. A touchscreen está presente e funcionando, mas necessita de calibração.	Calibrar a touchscreen. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Calibration. • Em dispositivos PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Touch e selecionar a guia Calibration.	88 126

(1) Se não for possível resolver o problema, substitua o módulo de visor 700 a 1500 ou a moldura.

Solucionar problemas com o teclado numérico

Problema	Ação recomendada[1]	Página
O intervalo de retenção pode estar maior que o esperado ou o pressionamento de teclas múltiplas pode estar sendo impedido pelo travamento de teclas múltiplas. As funções de início, final, página acima e página abaixo não são suportadas quando o travamento de teclas individuais ou múltiplas está habilitado.	Verifique as configurações do teclado numérico. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Keypad. • Em dispositivos PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Keypad.	87 129
O teclado numérico não está aceitando entrada por meio de tecla.	Verifique a entrada por meio de tecla conectando um teclado USB. • Se o teclado conectado funcionar, mas o teclado numérico não, significa que o teclado numérico ou o driver do mesmo não estão funcionando. • Se nem o teclado numérico nem o teclado conectado estiverem funcionando, o problema pode estar relacionado à aplicação.	
As teclas do teclado numérico de um terminal PanelView Plus CE não estão mapeadas corretamente.	Verifique o mapeamento do teclado numérico. • É possível remapear ou desabilitar as teclas do terminal PanelView Plus CE utilizando a o Utilitário de Configuração do Teclado (KCU). Utilize o KCU para verificar a configuração atual do teclado numérico. • Reinicie em modo de segurança para utilizar os mapeamentos padrão de teclado.	
Em terminais PanelView Plus CE, os problemas com teclado numérico podem causar falhas de aplicação.	Apenas em terminais PanelView Plus CE: • Pressione uma tecla fora da aplicação, como uma área de edição no shell. Se o teclado numérico funcionar fora da aplicação, existe uma falha na mesma. • Pressione Ctrl+Esc simultaneamente para abrir o menu Iniciar, posicione o cursor em Run e digite números e caracteres visíveis na caixa de diálogo Run.	

(1) Se não for possível resolver o problema, substitua o módulo de visor 700 a 1500.

Solucionar problemas com o mouse

Problema	Ação recomendada	Página
O mouse não está operando corretamente.	Verifique o cabo e a conexão USB. Desconecte o mouse e conecte-o novamente. Desligue e torne a ligar a alimentação do terminal.	
O cursor do visor pode não estar visível ou pode ser que o mouse precise ser configurado.	Verifique se o cursor do visor está desabilitado: • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Touch Screen>Cursor. • Em terminais PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Display. Verifique as configurações do mouse. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Mouse. • Em terminais PanelView Plus CE, também é possível abrir a aplicação de painel de controle Mouse.	89 130 87 129
O mouse consiste em um dispositivo USB composto de teclado e mouse.	Conecte um mouse USB independente.	
O mouse USB pode não estar funcionando ou não ser compatível.	Substitua o mouse USB. Experimente um modelo ou fabricante diferente. Se o problema for resolvido ao conectar outro mouse, significa que o mouse antigo não estava funcionando ou era incompatível. Consulte o Apêndice B para obter uma lista de dispositivos USB válidos, compatíveis com o terminal. Também é possível checar a base de conhecimento em http://support.rockwellautomation.com para obter uma lista de dispositivos USB compatíveis.	229

Solucionar problemas com o teclado

Problema	Ação recomendada	Página
O teclado não funciona.	Verifique o cabo e a conexão USB. Desconecte o teclado e conecte-o novamente. Verifique se a conexão está adequada. Desligue e torne a ligar a alimentação do terminal.	
Pode ser que as teclas do teclado não estejam habilitadas como esperado.	Verifique se as teclas Alt-Ctrl estão habilitadas. • Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Input Devices>Keyboard.	86
O teclado não está aceitando entrada por meio de tecla.	Verifique a entrada por meio de tecla utilizando o teclado numérico. • Se o teclado numérico funcionar, mas o teclado conectado não, o teclado conectado ou o driver do mesmo não estão funcionando. • Se nem o teclado numérico nem o teclado conectado estiverem funcionando, o problema pode estar relacionado à aplicação.	
Em terminais PanelView Plus CE, os problemas de entrada com teclado podem causar falhas de aplicação.	Apenas em terminais PanelView Plus CE: • Pressione uma tecla fora da aplicação, como uma área de edição no shell. Se o teclado numérico funcionar fora da aplicação, existe uma falha na mesma. • Pressione Ctrl+Esc simultaneamente para abrir o menu Iniciar, posicione o cursor em Run e digite números e caracteres visíveis na caixa de diálogo Run.	
O teclado consiste em um dispositivo USB composto de teclado e mouse.	Conecte um teclado USB independente.	
Pode ser que o teclado USB não seja um dispositivo compatível.	Substitua o teclado USB. Experimente um modelo ou fabricante diferente. Se o problema for resolvido por meio de um novo teclado, significa que o antigo teclado provavelmente não era compatível. Consulte o Apêndice B para obter uma lista de dispositivos USB válidos, compatíveis com o terminal. Também é possível verificar a base de conhecimento em http://support.rockwellautomation.com para obter uma lista de dispositivos USB compatíveis.	229

Conexão de Ethernet

Esta seção fornece dicas relativas à identificação de problemas de Ethernet.

- **Verifique os indicadores de status no conector de Ethernet**. Verde indica um link de comunicação e deve estar ligado. Âmbar significa atividade de dados e deve estar piscando. Verifique se existe uma conexão com o hub.
- **Verifique as conexões de cabo e a qualidade do mesmo.** Verifique se há boas conexões e fatores como qualidade,aperto, conexão de hub e portas de uplink.
- **Verifique o endereço de IP do controlador de Ethernet interno**. Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings> Networks and Communications>Network Connections>Network Adapters. No PanelView Plus CE, abra a aplicação de painel de controle Network and Dial-up Connections.

  Se houver um DHCP habilitado, o dispositivo espera que seja adquirido um endereço de IP válido, diversos segundos após a partida. O protocolo TCP/IP automaticamente atribui 169.254.nnn.nnn quando não consegue obter o endereço de IP do servidor. Em geral, um endereço de IP iniciado em 169 não suporta uma conexão de rede.

  Um má conexão de Ethernet, bem como a ausência de um endereço de IP válido, são geralmente indicadas por uma caixa de mensagem de erro de comunicação com o erro crítico de Winsock 10065 – sem rota para o host.

- **Verificar endereços de IP conflitantes.** Se o DHCP não estiver habilitado, certifique-se de que o endereço de IP especificado por você não esteja em conflito com o endereço de outro dispositivo na rede.
- **Verificar o nome de dispositivo do terminal**. Não permita que dispositivos da rede tenham o mesmo nome. Entre no modo de configuração e selecione Terminal Settings>Communications and Networks>Network Connections>Device Name. No PanelView Plus CE, abra a aplicação de painel de controle System
- **Entre em contato com o seu administrador de rede para verificar as configurações de peer ou servidor**. O outro lado da conexão de Ethernet também pode constituir um problema.
- **Utilizar os utilitários de rede Ping.exe e Ipconfig.exe (apenas terminais CE)**
- **Verifique as especificações das aplicações de rede (apenas terminais CE).** As aplicações de rede podem possuir especificações específicas, como configurações de proxy para o Internet Explorer e configuração de Ethernet para ActiveSync. No PanelView Plus CE, abra a aplicação de painel de controle Communications.
- **Verificar os dispositivos de hospedagem múltipla (apenas terminais CE).** Os dispositivos de hospedagem múltipla (com mais de um nó de Ethernet) possuem os mesmos problemas que os listados acima, mas com um maior potencial para confusão e ambiguidade. Mantenha as conexões de rede o mais simples possível.

A aplicação não funciona

Se a aplicação PanelView Plus não iniciar, pode ser que haja um problema com o arquivo de FactoryTalk View ME .MER. Verifique se há uma tela de partida e uma versão compatível.

Se uma aplicação PanelView Plus não for executada no terminal, pode ser que haja um problema com a aplicação do FactoryTalk View ME. Verifique se foi configurada uma tela de partida e se o arquivo de tempo de execução é de uma versão compatível.

Se uma aplicação PanelView Plus CE não for executada na partida, tente executar a mesma manualmente. Se a aplicação for executada manualmente, pode ser que o sistema operacional esteja iniciando com um caminho de atalho inválido. Verifique os atalhos na pasta:

\Storage Card\Windows\StartUp

Verifique a sintaxe de cada um dos caminhos de atalho na pasta Startup e verifique se há uma aplicação alvo válida.

Verifique se não há componentes e DLLs necessários faltando na aplicação. Remova e recarregue a aplicação.

Acesso ao modo de configuração

Para acessar o modo de configuração com uma aplicação sendo executada, a sua aplicação de FactoryTalk View ME deve possuir uma tela com um botão Goto Configure Mode. Quando a aplicação está sendo executada, você pode pressionar esse botão para acessar o modo de configuração.

Se uma aplicação que está sendo executada não possuir um botão Goto Configure Mode, é possível acessar o modo de configuração durante a partida.

1. Reinicie o terminal.

   O terminal realiza a sequência de partida e exibe uma caixa branca no canto inferior esquerdo do visor.

2. Em terminais touchscreen, pressione a caixa branca.

   Em terminais de teclado numérico, pressione a tecla F1.

   O terminal entra no modo de configuração.

DICA Se o terminal estiver configurado para entrar no modo de configuração na partida mas não o fizer, recarregue o firmware.

Erros do sistema de arquivo

O sistema de arquivos em terminais PanelView Plus CE é checado na partida e os erros são relatados em uma caixa de mensagem. Registre as informações relativas ao erro e sempre corrija o problema. Geralmente, a caixa de mensagem irá reaparecer até que o erro seja corrigido.

Os erros de sistema de arquivo são raros e geralmente podem ser corrigidos. A causa mais comum de clusters perdidos e diferenças de tamanho de arquivos/diretórios em um sistema de arquivos FAT é uma falta de energia inesperada ao gravar no sistema de arquivos. Sempre interrompa aplicações antes de desenergizar para que os dados sejam liberados para o sistema de arquivos e o sistema de arquivos seja interrompido de forma adequada.

Embora a aplicação FactoryTalk View ME seja executada a partir da memória RAM, aplicações como registro de dados e eventos, bem como tendências históricas, gravam na memória flash e devem ser interrompidos antes de desenergizar.

Diagnóstico avançado para terminais CE

Ping e ipconfig são fundamentais para a depuração de rede, juntamente com conhecimentos básicos sobre IP e códigos de erro de Winsock.

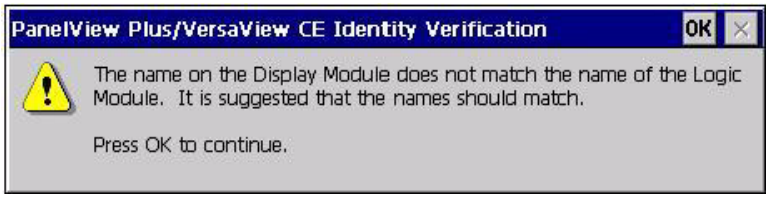
- Tente executar o ping do host de destino.
- Verifique o endereço de destino.
- Verifique se você possui um roteador configurado em seu sistema de rede (sua implementação de WinSock).
- Utilize o comando tracert no prompt de comando da área de trabalho para tentar determinar onde ocorre a falha ao longo da rota entre o seu host e o host de destino.
- Alguns programas utilitários são distribuídos no Accessories CD. Outros podem ser desenvolvidos, utilizando o kit de desenvolvimento de software (SDK).
- Aproveite a conectividade alternada – mouse x touchscreen, teclado x teclado numérico, comunicação serial e conexões de Ethernet alternadas.
- Habilite o agente de log de pane e examine o arquivo EXCEPTIONS.LOG do terminal PanelView Plus CE ao suspeitar de uma pane de sistema operacional ou de aplicação.
- Armazene o sistema operacional atual em um cartão CompactFlash externo. Você pode utilizar esse cartão para atualizar o terminal caso o sistema operacional esteja desatualizado ou corrompido.
- Armazene os utilitários Autorun.exe em um cartão CompactFlash externo que possa ser facilmente executado, inserindo o cartão no slot de cartão CompactFlash externo do terminal.
- Conheça os atalhos de teclado úteis, para poder navegar pelo sistema sem mouse ou touchscreen.
- Verifique o registro de eventos na aplicação de painel de controle Hardware Monitor ou em Terminal Settings>System Event Log, no modo de configuração. Procure condições de erro ou motivos para reinicializações inesperadas.
- Verifique as configurações nas aplicações de painel de controle do PanelView Plus CE ou no modo de configuração do terminal.

Erros de identificação de sistema

As mensagens de erro desta seção aparecem na partida se forem utilizados componentes incorretos ou inválidos com os terminais 700 a 1500.

DICA Os terminais fabricados após janeiro de 2007 alternam telas sem exibir as seguintes mensagens de erro.

- Essa caixa de diálogo aparece se um módulo de lógica PanelView Plus CE estiver conectado ao módulo de visor PanelView. Recomendamos que seja utilizado um módulo de display PanelView Plus CE com módulo de lógica PanelView Plus CE. Isso é um aviso permitindo que você continue a operação.

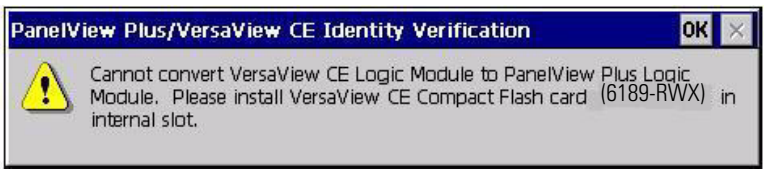

PanelView Plus/VersaView CE Identity Verification
OK
The name on the Display Module does not match the name of the Logic Module. It is suggested that the names should match.
Press OK to continue.

- Essa caixa de diálogo aparece se o módulo de lógica PanelView Plus contiver um cartão CompactFlash interno 2711P-RW*x* para o terminal PanelView Plus CE.

PanelView Plus/VersaView CE Identity Verification
OK
Cannot convert PanelView Plus Logic Module to VersaView CE Logic Module. Please install PanelView Plus Compact Flash card (2711P-RWx) in internal slot.

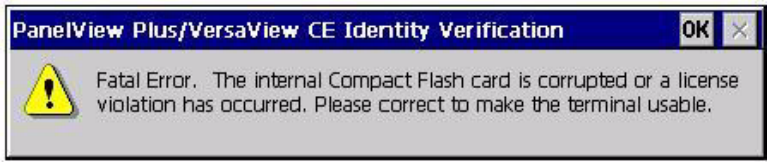
Após pressionar OK, você será solicitado a desligar o terminal e inserir um cartão CompactFlash 2711P-RW*x* interno válido para o terminal PanelView Plus.

- Essa caixa de diálogo aparece se o módulo de lógica PanelView Plus CE contiver um cartão CompactFlash interno 2711P-RW*x* para o terminal PanelView Plus.


PanelView Plus/VersaView CE Identity Verification
OK
Cannot convert VersaView CE Logic Module to PanelView Plus Logic Module. Please install VersaView CE Compact Flash card (6189-RWX) in internal slot.

Após clicar em OK, você será solicitado a desligar o terminal e inserir um cartão CompactFlash 2711P-RW*x* interno válido para o terminal PanelView Plus CE.

- Essa caixa de diálogo aparece se o CompactFlash interno do módulo de lógica do PanelView Plus estiver corrompido. Esse é um erro fatal.


PanelView Plus/VersaView CE Identity Verification
OK
Fatal Error. The internal Compact Flash card is corrupted or a license violation has occurred. Please correct to make the terminal usable.

Após clicar em OK, você será solicitado a desligar o terminal e inserir um cartão CompactFlash interno válido 2711P-RW*x*.

Reiniciar em modo de segurança

Em terminais PanelView Plus CE, utilize a chave padrão com a chave reset para iniciar o terminal no modo de segurança. Esse modo de diagnóstico reduz o sistema a um estado conhecido que permite a recuperação de um problema de software. No modo de segurança são ignoradas todas as alterações feitas por usuários no sistema e são evitados problemas causados por interações com software de usuário final ou alterações. Com o sistema funcionando em modo de segurança, é possível consertar as aplicações ou mudanças incorretas que causaram o problema.

Quando o terminal PanelView Plus CE é reiniciado no modo de segurança, ocorre o seguinte:

- O registro persistente é ignorado e o registro padrão é utilizado. O registro persistente é restaurado na próxima reinicialização, a menos que o registro padrão seja salvo (liberado), tornando-se o novo registro persistente.
- A pasta \Windows\Startup é ignorada, inibindo a maioria das ações de partida. Todas as aplicações de usuário iniciadas automaticamente na partida são atalhos na pasta \Startup.
- Dependendo do estado do sistema, a touchscreen pode ser calibrada na partida.
- Todas as configurações personalizadas de teclas (mapeamentos) geradas pelo utilitário de configuração de teclado numérico (KCU) são ignoradas.

As chaves que controlam o modo de segurança estão localizadas do lado direito do módulo de lógica, acima do slot de cartão CompactFlash.

Siga esses passos para reiniciar no modo de segurança.

1. Introduza uma sonda fina no buraco sinalizado como padrão e pressione a chave.
2. Introduza uma sonda fina no buraco sinalizado como reset e pressione a chave.

   O sistema irá reiniciar imediatamente no modo de segurança.

Se você reiniciar o terminal PanelView Plus no modo de segurança:

1. O registro padrão do sistema operacional é carregado.
2. O sistema operacional é carregado, mas o software FactoryTalk View ME não é iniciado.
3. O sistema operacional exibe a tela de diagnóstico informando que o ME pode estar corrompido.

   Ignore essa mensagem. O software FactoryTalk View ME não está corrompido, ele não foi carregado nesse ciclo de inicialização.
4. Da próxima vez que você reiniciar ou energizar o terminal, o sistema irá iniciar normalmente e executar o software FactoryTalk View ME.

DICA O modo de segurança indica que o terminal passa por todos os autotestes de partida e pode iniciar o sistema operacional com sucesso. O modo de segurança não é uma função de diagnóstico para a aplicação FactoryTalk View ME.

Manutenção

Objetivos do capítulo

Este capítulo fornece informações sobre os seguintes tópicos:

- Limpeza do visor
- Informações de descarte

Limpar a janela do visor

Utilize uma tela antirreflexiva protetora para facilitar a limpeza da janela do visor.

ATENÇÃO

A utilização de produtos de limpeza ou solventes abrasivos pode danificar o visor. Não esfregue nem utilize escova.

Siga esses passos para limpar a janela do visor.

1. Desconecte a alimentação do terminal na fonte de alimentação.
2. Utilize uma esponja ou pano macio limpos com sabão ou detergente suave para limpar o visor.
3. Seque o visor com camurça ou esponja de celulose úmida para evitar manchas de água.

Remova respingos de tinta fresca e graxa antes de secar, aplicando álcool isopropílico e esfregando suavemente (concentração de 70%). Em seguida, lave com sabão ou detergente suaves. Enxágue com água limpa.

Informações de descarte

Esta seção contém informações de descarte para o conjunto de iluminação e para a bateria de lítio nos terminais 400 e 600.

Descarte do conjunto de iluminação

ATENÇÃO

O conjunto de iluminação dos terminais 600 a 1500 contém mercúrio. No final da vida-útil, o equipamento deve ser separado do lixo comum.

Remoção da bateria

A bateria de lítio dos terminais 400 e 600 não é substituível e deve ser removida apenas ao final da vida-útil do produto.

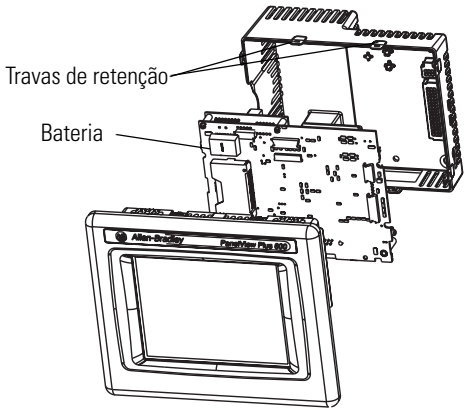
Este produto contém uma bateria de lítio vedada hermeticamente, a qual é permanentemente conectada e deve ser removida apenas por profissionais treinados.

No final de sua vida útil, a bateria contida neste produto deverá ser descartada separadamente do lixo municipal comum.

A coleta e reciclagem de baterias ajuda a proteger o meio-ambiente e contribui para a conservação dos recursos naturais, permitindo a recuperação de materiais valiosos.

Siga essas etapas para remover a bateria nos terminais 400 e 600.

1. Desconecte a alimentação do terminal.
2. Coloque o terminal com o visor para baixo em uma superfície estável e plana.
3. Desconecte o módulo de comunicação, se conectado, do módulo de lógica removendo os três parafusos.
4. Destrave as oito travas de retenção (duas de cada lado) na tampa traseira e remova-a.
5. Localize a bateria amarela no circuito lógico.
6. Remova a bateria.



Para informações sobre a substituição ou remoção da bateria nos terminais, consulte Substituir a bateria na página 153.

Especificações

Elétricas

Atributo	Valor
400 e 600 Tensão de entrada, CC Consumo de energia, CC 700 a 1500 Tensão de entrada, CC Consumo de energia, CC	 24 Vcc nominal (18 a 30 Vcc) 25 W máx. (1,0 A em 24 Vcc) 24 Vcc nominal (18 a 32 Vcc) 70 W máx. (2,9 A a 24 Vcc) 39 W nominais (1,6 A a 24 Vcc)
400 e 600 Tensão de entrada, CA Frequência de linha Consumo de energia, CA 700 a 1500 Tensão de entrada, CA Frequência de linha Consumo de energia, CA Alimentação remota 700 a 1500 (2711P-RSAC) Tensão de entrada, CA Frequência de linha Consumo de energia, CA	 85 a 264 Vca 47 a 63 Hz 60 VA máx. 85 a 264 Vca 47 a 63 Hz 160 VA máx., 65 VA nominais 85 a 264 Vca 47 a 63 Hz 120 VA máx.
Potência máxima disponível no slot de PCI Alimentação, CC Alimentação, CA	 11 W 5 W

Ambiental

Atributo	Valor
Temperatura, em operação	0 a 55 °C (32 a 131 °F)
Temperatura, não operação	-25 a 70 °C (-13 a 158 °F)
Dissipação de calor 400 e 600 700 a 1500	 85 BTU/h 240 BTU/h
Umidade relativa	5% a 95% sem condensação
Altitude, em operação	2000 m (6561 pés)
Choque, em operação	15 g em 11 ms
Choque, fora de operação	30 g em 11 ms

Vibração	10 a 57 Hz, 0,012 deslocamento pk-pk 57 a 500 Hz, 2 g aceleração pk
Grau de proteção do gabinete	NEMA Tipo 12, 13, 4X (uso somente em ambientes fechados), IP54, IP65
Contaminantes transportados pelo ar	Para produtos nível PCBA tropicalizados PVP/PVP-CE: ANSI/ISA S71.04 - 1985 nível de severidade G3 EN60654-4:1998 classe 3

Visor

Atributo	**Valor**
Tipo de visor Tons de cinza 400 e 600 Em cores 400 a 1500	 Matriz passiva de tons de cinza, filme super traçado nemático (FSTN) Matriz ativa colorida, transistor de filme fino (TFT) com tela de cristal líquido (LCD)
Tamanho do visor, diagonal 400 em tons de cinza 400 em cores 600 700 1000 1250 e 1250 alto brilho 1500	 3,8 pol. 3,5 pol. 5,5 pol. 6,5 pol. 10,4 pol. 12,1 pol. 15,0 pol.
Área do visor (LxA) 400 em tons de cinza 400 em cores 600 em tons de cinza e em cores 700 1000 1250 e 1250 alto brilho 1500	 77 x 58 mm (3,0 x 2,3 pol.) 71 x 53 mm (2,8 x 2,1 pol.) 112 x 84 mm (4,4 x 3,3 pol.) 132 x 99 mm (5,2 x 3,9 pol.) 211 x 158 mm (8,3 x 6,2 pol.) 246 x 184 mm (9,7 x 7,2 pol.) 304 x 228 mm (12,0 x 9,0 pol.)
Resolução 400 tons de cinza e 400 em cores 600 700 1000 1250 e 1250 alto brilho 1500	 320 x 240 320 x 240 640 x 480 640 x 480 800 x 600 1024 x 768
Luminância (típica) 400 tons de cinza 400 em cores 600 700 a 1500 1250 alto brilho	 120 cd/m^2 Nits 200 cd/m^2 Nits 300 cd/m^2 Nits 300 cd/m^2 Nits 1000 cd/m^2 Nits

Iluminação 400 600 a 1500 1250 alto brilho	 LED CCFL 50.000 horas de vida útil, mín. Iluminação não substituível
Touchscreen Classificação de atuação Força de operação	Analógica resistiva 1 milhão de toques 10 a 110 g
Teclas de função do teclado numérico(1) Classificação de atuação Força de operação	Teclas de função, numéricas e de navegação 1 milhão de toques 340 g

(1) O número de teclas de função varia conforme as dimensões do terminal.

Mecânico

Atributo	**Valor**
Peso, aprox. AxLxP (para unidade básica sem módulos)	
400 teclado numérico(1) ou teclado numérico e touchscreen	562 g (1,24 lbs)
600 teclado ou teclado e touchscreen(1)	930 g (2,05 lbs)
600 touchscreen(1)	789 g (1,74 lbs)
700 teclado ou teclado e touchscreen	1,9 kg (4,2 lbs)
700 touchscreen	1,7 kg (3,8 lbs)
1000 teclado ou teclado e touchscreen	2,9 kg (6,3 lbs)
1000 touchscreen	2,6 kg (5,7 lbs)
1250 teclado ou teclado e touchscreen	3,4 kg (7,6 lbs)
1250 touchscreen e 1250 touchscreen alto brilho	3,2 kg (7,1 lbs)
1500 teclado ou teclado e touchscreen	4,6 kg (10,0 lbs)
1500 touchscreen	4,2 kg (9,3 lbs)
Dimensões, aprox. AxLxP (para unidade básica sem módulo de comunicação)	
400 – teclado ou teclado e touchscreen	152 x 185 x 90 mm (6,0 x 7,28 x 3,54 pol.)
600 – teclado ou teclado e touchscreen	167 x 266 x 98 mm (6,58 x 10,47 x 3,86 pol.)
600 touchscreen	152 x 185 x 98 mm (6,0 x 7,28 x 3,86 pol.)
700 teclado ou teclado e touchscreen	193 x 290 x 55 mm (7,58 x 11,40 x 2,18 pol.)
700 touchscreen	179 x 246 x 55 mm (7,04 x 9,68 x 2,18 pol.)
1000 teclado ou teclado e touchscreen	248 x 399 x 55 mm (9,77 x 15,72 x 2,18 pol.)
1000 touchscreen	248 x 329 x 55 mm (9,77 x 12,97 x 2,18 pol.)
1250 teclado ou teclado e touchscreen	282 x 416 x 55 mm (11,12 x 16,36 x 2,18 pol.)
1250 touchscreen	282 x 363 x 55 mm (11,12 x 14,30 x 2,18 pol.)
1250 touchscreen alto brilho	282 x 363 x 74 mm (11,12 x 14,30 x 2,90 pol.)
1500 teclado ou teclado e touchscreen	330 x 469 x 65 mm (12,97 x 18,46 x 2,55 pol.)
1500 touchscreen	330 x 416 x 65 mm (12,97 x 16,37 x 2,55 pol.)

(1) Adicionar aproximadamente 95 g (0,21 lbs) para o módulo de comunicação.

Geral

Atributo	Valor
Vida útil da bateria 400 e 600 700 a 1500	 5 anos mín. a 25 °C (77 °F) 4 anos mín. a 25 °C (77 °F)
Relógio	Energia de apoio por bateria, +/-2 minutos por mês
Indicadores LED	COM. (verde), Falha (vermelho)
Memória flash do aplicativo 400 e 600, série A 400 e 600, série B ou posterior 700 a 1500 módulos lógicos, série A a D 700 a 1500 módulos lógicos, série E ou posterior 2711P-RW1 2711P-RW2 2711P-RW3 700-1500 módulos lógicos CE, série E ou posterior 2711P-RW6 2711P-RW7 2711P-RW8	 5 MB 10 MB 20 MB 26 MB 72 MB 195 MB 80 MB 203 MB 446 MB
Armazenamento externo em CompactFlash	512 MB máx.

Certificações

Certificações[1]	Valor
c-UL-us	Equipamento de Controle Industrial Listado no UL, certificado para uso nos EUA e Canadá. Consulte o Arquivo E10314. Equipamento de controle industrial listado no UL para uso em: • Classe I, div. 2, grupo A, B, C, D • Classe I, zona 2, grupo IIC [2] • Classe II, div. 2, grupos F, G • Classe III Áreas classificadas
CE (CEM)	Diretriz 2004/108/CE da União Européia, em conformidade com: EN 61000-6-2; Imunidade industrial EN 61000-6-4; Emissões industriais
CE (LVD)	Diretriz de Baixa Tensão 2006/95/CE da União Européia, em conformidade com: EN 61131-2; controladores programáveis
C-Tick	Lei australiana de radiocomunicações, compatível com: AS/NZS CISPR 11; emissões industriais
Indústria naval[1]	Produtos identificados com o sufixo M no código de catálogo, são certificados com as especificações de uma ou mais sociedades da indústria naval.

[1] Consulte o link de certificação do produto em http://ab.com para declarações de conformidade, certificados e outros detalhes de certificação.

[2] Aplica-se apenas ao módulo de visor 1250 alto brilho.

Compatível com dispositivos USB

A tabela a seguir fornece uma lista de dispositivos USB compatíveis que podem ser utilizados nas portas USB dos terminais.

Dispositivo	Fornecedor	Modelo	PanelView Plus 700 a 1500	PanelView Plus 400 e 600
Teclado USB	Rockwell Automation	Cod. cat. 6189-KBDEPU1U	Sim	Sim
	Ortek	MCK-600USB	Sim	Sim
	Dell	RT7D10	Sim	Sim
Teclado/mouse USB	Rockwell Automation	Cod. cat. 6189-KBDEPC1U	Sim	Não
Mouse USB	Logitec	Mouse óptico – M-BJ58	Sim	Sim
	Microsoft	Intellimouse D58-00026	Sim	Sim
	Atek	Mouse USB	Sim	Não
	VersaView (Rockwell Automation)	Mouse USB	Sim	Sim
Hub USB	Belkin	Hub USB de 4-portas ESU021	Sim	Sim

Fontes disponíveis para aplicações de terminal

As seguintes fontes são pré-instaladas nos terminais PanelViewPlus:

- Fontes True Type (expansíveis)
  - Tahoma.ttf (proporcional)
  - Courier.ttf (largura fixa)
  - Arial.ttf (proporcional)
- 23 fontes de vários tamanhos migraram dos terminais PanelView Standard e PanelView (diversos tamanhos)

Para simplificar a criação e download de arquivos de aplicação .mer nesses dispositivos, utilize a lista de fontes acima ao criar telas no software FactoryTalk View Studio.

Fontes adicionais estão disponíveis no software FactoryTalk View Studio ao criar telas de aplicação.

- Se a fonte utilizada para criar telas não estiver disponível no dispositivo alvo, é selecionada a fonte mais próxima.
- Se for utilizado negrito ou itálico e não estiver disponível uma fonte separada de negrito ou itálico, o sistema operacional alvo utilizará um algoritmo para produzir esses efeitos.

Em qualquer um dos casos, as telas do dispositivo terão uma aparência diferente da que possuem no software FactoryTalk View Studio.

Descarregar fontes para o terminal

Para utilizar fontes adicionais em um dispositivo PanelView Plus, copie qualquer um dos arquivos de fonte no CD PanelView Plus CE Accessories ou no CD Machine Editions Fonts para o diretório do computador onde está instalado o software FactoryTalk View Studio:

c:\Documents and Settings\All Users\Documents\RSView Enterprise\ME\Runtime

Agora você pode utilizar a o Utilitário de Transferência de Arquivos do software FactoryTalk View Studio para descarregar os arquivos de fonte para o dispositivo alvo.

1. Selecione Tools>Transfer Utility.
2. Selecione Source File>True Type Fonts.
3. Selecione um arquivo de fonte para descarregar para o dispositivo e pressione o botão Download.

CD PanelView Plus CE Accessories

As seguintes fontes True Type estão incluídas no CD PanelView Plus CE Accessories:

- Times New Roman.ttf
- Symbol.ttf
- Wingdings.ttf

Esse CD não é fornecido com os terminais PanelView Plus.

CD Machine Edition Fonts

Estão disponíveis fontes adicionais no CD Machine Edition Fonts. Esse CD está disponível em seu distribuidor local ou solicitando View-SP006.

Para mais informações, consulte a Base de Conhecimento da Rockwell Automation em http://support.rockwellautomation.com.

Fontes disponíveis

Fontes	Nome do arquivo	Tamanho (bytes)
Arial		
Arial (subconjunto 1_30)	arial_1_30.ttf	153.720
Arial Black	arialk.ttf	117.028
Arial Negrito	arialbd.ttf	288.496
Arial Negrito Itálico	arialbi.ttf	226.748
Arial Itálico	ariali.ttf	207.808
Comic Sans MS		
Comic Sans MS	comic.ttf	126.364
Comic Sans MS Negrito	comicbd.ttf	111.476
Courier New		
Courier New (subconjunto 1_30)	cour_1_30.ttf	162.460
Courier New Negrito	courbd.ttf	312.920
Courier New Negrito Itálico	courbi.ttf	236.148
Courier New Itálico	couri.ttf	245.032
Georgia		
Georgia	georgia.ttf	149.628
Georgia Negrito	georgiab.ttf	141.032
Georgia Negrito Itálico	georgiaz.ttf	159.736
Georgia Itálico	georgiai.ttf	157.388
Impact	impact.ttf	136.076
Kino	kino.ttf	28.872
MSLogo	mslogo.ttf	2.500
Símbolo	Symbol.ttf	69.464
Tahoma		
Tahoma (subconjunto 1_07)	tahoma_1_07.ttf	123.80
Tahoma Negrito	tahomabd.ttf	295.32
Times New Roman		
Times New Roman (subconjunto 1_30)	times_1_30.ttf	184.976
Times New Roman Negrito	timesbd.ttf	334.944
Times New Roman Negrito Itálico	timesbi.ttf	239.692
Times New Roman Itálico	timesi.ttf	248.368

Fontes	Nome do arquivo	Tamanho (bytes)
Trebuchet MS		
Trebuchet MS	trebuc.ttf	69.688
Trebuchet MS Negrito	trebucbd.ttf	66.444
Trebuchet MS Negrito Itálico	trebucbi.ttf	66.348
Trebuchet MS Itálico	trebucit.ttf	72.560
Verdana		
Verdana	verdana.ttf	149.752
Verdana Negrito	verdanab.ttf	137.616
Verdana Negrito Itálico	verdanaz.ttf	154.800
Verdana Itálico	verdanai.ttf	155.076
Webdings	webdings.ttf	118.752
Wingding	wingding.ttf	81.000
Chinês (simplificado) suporte específico local		
Simsun & NSimSun		
Simsun & NSimSun	simsun.ttc	10.500.400
Simsun & NSimSun (subconjunto 2_50)	simsun_2_50.ttc	3.051.024
Simsun & NSimSun (subconjunto 2_60)	simsun_2_60.ttc	3.578.692
Simsun & NSimSun (subconjunto 2_70)	simsun_2_70.ttc	6.975.948
Simsun & NSimSun (subconjunto 2_80)	simsun_2_80.ttc	8.116.188
Simsun & NSimSun (subconjunto 2_90)	simsun_2_90.ttc	9.066.640
SC_Song	sunfon.ttf	4.686.044
Chinês (tradicional) suporte específico local		
MingLiU & PMingLiU (selecione 1)		
MingLiU & PMingLiU	mingliu.ttc	8.822.400
MingLiU & PMingLiU (subconjunto 2_70)	mingliu_2_70.ttc	4.786.488
MingLiU & PMingLiU (subconjunto 2_80)	mingliu_2_80.ttc	5.772.700
MingLiU & PMingLiU (subconjunto 2_90)	mingliu_2_90.ttc	7.354.808
MSMing	msming.ttf	3.172.552
Japonês suporte específico local		
MS Gothic		
MS Gothic & P Gothic & UI Gothic	msgothic.ttc	8.272.028
MS Gothic & P Gothic & UI Gothic (subconjunto 1_50)	msgothic_1_50.ttc	4.456.536
MS Gothic & P Gothic & UI Gothic (subconjunto 1_60)	msgothic_1_60.ttc	6.057.400
MS Gothic & P Gothic & UI Gothic (subconjunto 1_70)	msgothic_1_70.ttc	3.795.500
MS Gothic & P Gothic & UI Gothic (subconjunto 1_80)	msgothic_1_80.ttc	5.438.776
MS Gothic & P Gothic & UI Gothic (subconjunto 1_90)	msgothic_1_90.ttc	6.408.352
MS Gothic & P Gothic (subconjunto 30)	msgothic30.ttc	4.197.524
MS Gothic & P Gothic (subconjunto 30_1_19)	msgothic30_1_19.ttc	3.304.056

Fontes	Nome do arquivo	Tamanho (bytes)
Coreano suporte específico local		
GL_CE	gl_ce.ttf	4.130.084
Gulim & GulimChe (selecione 1)		
Gulim & GulimChe (subconjunto 1_30)	gulim_1_30.ttc	3.010.268
Gulim & GulimChe (subconjunto 1_40)	gulim_1_40.ttc	4.683.896
Gulim & GulimChe (subconjunto 1_50)	gulim_1_50.ttc	7.128.756
Gulim & GulimChe (subconjunto 1_60)	gulim_1_60.ttc	9.360.100

Definições das teclas programáveis

As tabelas neste apêndice mostram o mapeamento de código de tecla virtual de Windows de cada tecla de função programável do terminal PanelView Plus CE.

Tecla de função	Mapeamento de tecla virtual	Tecla de função	Mapeamento de tecla virtual
F1	VK_F1	K1	RA + VK_F1
F2	VK_F2	K2	RA + VK_F2
F3	VK_F3	K3	RA + VK_F3
F4	VK_F4	K4	RA + VK_F4
F5	VK_F5	K5	RA + VK_F5
F6	VK_F6	K6	RA + VK_F6
F7	VK_F7	K7	RA + VK_F7
F8	VK_F8	K8	RA + VK_F8
F9	VK_F9	K9	RA + VK_F9
F10	VK_F10	K10	RA + VK_F10
F11	VK_F11	K11	RA + VK_F11
F12	VK_F12	K12	RA + VK_F12
F13	LS + VK_F1	K13	RS + VK_F1
F14	LS + VK_F2	K14	RS + VK_F2
F15	LS + VK_F3	K15	RS + VK_F3
F16	LS + VK_F4	K16	RS + VK_F4
F17	LS + VK_F5	K17	RS + VK_F5
F18	LS + VK_F6	K18	RS + VK_F6
F19	LS + VK_F7	K19	RS + VK_F7
F20	LS + VK_F8	K20	RS + VK_F8
F21	LS + VK_F9	K21	RS + VK_F9
F22	LS + VK_F10	K22	RS + VK_F10

A tabela a seguir fornece o mapeamento de código de tecla virtual de Windows para as teclas Alt, Control e Shift no terminal PanelView Plus CE.

Mapeamento das teclas Alt, Control e Shift

Equivalente no teclado	Mapeamento de tecla virtual
Control	VK_LCONTROL
Shift	VK_LSHIFT
Alt	VK_LMENU

Considerações de segurança

As portas 137 e 138 ficam geralmente abertas para dar suporte ao protocolo NetBIOS usado pelo Windows CE.NET, similar a outros sistemas operacionais de rede da Microsoft e IBM.

A porta 80 fica aberta quando o servidor de web é instalado opcionalmente, a partir das extensões do PanelView Plus. Do contrário, a porta 80 fica normalmente fechada.

O servidor de FTP permite que um computador remoto execute comandos arbitrários e leia/grave arquivos. O servidor de FTP é opcionalmente instalado, a partir das extensões do VersaView. Do contrário, não há servidor de FTP no sistema.

O protocolo de gestão de rede única (SNMP) não é suportado.

O protocolo de gestão de grupo de internet (IGMP) é utilizado para IPv4 multicast. Um multicast é a comunicação entre um emissor único e vários receptores em uma rede. O IGMP é utilizado para trocar dados de status de associação entre roteadores IPv4 que suportam multicast e membros de grupos multicast. Um roteador é um dispositivo intermediário em uma rede de comunicação que acelera o fornecimento de mensagens, encontrando a rota mais eficiente em uma rede para um pacote de mensagem, ou encaminhando pacotes de uma subrede para a outra. Uma subrede é uma parte separada da rede de uma organização, identificada por endereçamento de IP.

Os terminais PanelView Plus CE oferecem suporte de nível 2 (total) a multicast IPv4 (IGMP versão 2), como descrito em RFC 1112 e RFC 2236.

Para garantir a segurança, é necessário aplicar políticas e tecnologias de forma abrangente e ter consciência das necessidades relativas à segurança e vulnerabilidades potenciais. Também é recomendável consultar os Serviços de Rede GMS da Rockwell, para obter assistência adicional.

A

acessórios 23
ActiveSync 114, 121, 124, 125, 191, 192, 193, 205, 217
adaptadores de comunicação 29
alavancas de montagem 400-600 29, 37
Alimentação CA
400, 600 20
700 a 1500 20, 29
alimentação CA
conectar 58
conexão de terra de proteção 56
conexões 56
Alimentação CC 51, 225
alimentação CC
conectar 55, 58
conexões 51
aplicação
carregar .MER 65
executar 66
instalação 115
localização de falhas 218
aplicações de painel de controle
configuração de rede Ethernet 124
configurações de mouse 129
configurações de teclado 127
configurações de teclado numérico 128
configurações de touchscreen 126
configurações de visor 130
configurações regionais 137
data/hora 137
diagnóstico expandido 132
informações do sistema 135
monitor de hardware 134
painel de entrada 129
rede 124
áreas classificadas 31
porta USB 400/600 32
armazenamento, permanente 118, 119
atualização de firmware
assistente de atualização de firmware 193
atualização a partir de um computador 198
criar um cartão de atualização de firmware 194
sistema operacional 204
utilizando um cartão de atualização de firmware 196
atualização do sistema operacional
carregar componentes do PanelView Plus CE 205, 206

B

bornes de alimentação
instalar 48
remover 48

C

cabos 28
cabos de comunicação de tempo de execução 165
Caminhos de atalho para inicialização 98
caneta, recomendada 21
carregar aplicação 65
cartões compact flash externos 26, 120, 164
chave de rearme
400-600 59
clipes de montagem 700 a 1500 29
compact flash interno 119
instalação e substituição 143
componentes do produto 23
componentes modulares 700 a 1500 18
comunicação
cabos 165
ControlNet 182
DH485 178
DHPlus 180
E/S remota 181
Ethernet 174
Módulo DH+/DH485/E/S remota 182
módulo DH+/DH485/E/S remota 176
portas USB 170
serial 171
comunicação serial
cabo de modem nulo 172
conexão de computador 173
conexões 171
DF1 171
DH485 171
impressão 173
imprimir 171
portas 171, 174
transferir aplicações 171
usar um modem 172
conexão de terra de proteção 58
conexões de rede 124, 165
configuração de código de catálogo 23
configurações de impressão
para alarmes 91
para mensagens de diagnóstico 91
para telas 91
configurações de registro 119
configurações de teclado numérico 128
configurações de visor
modo de configuração 81
no painel de controle 130

configurações do terminal 66
data 105
diagnóstico 76
formato de data curto 111
formato de hora 110
formato longo de data 112
fuso horário 107
hora 106
info do terminal 102
registro de eventos dos sistema 101
considerações de segurança 237
Controle de iluminação CCFL 81
ControlNet
cabos 165, 185
características gerais 182
conexões 184
controladores compatíveis 182, 186
módulos 184
protocolo ControlNet 182
Requisitos de software 182
copiar arquivos
aplicações 79
arquivos de fonte 79

D

data 105, 111, 137, 138
DeviceNet
conexões 187
configuração 69
controladores compatíveis 186
especificações mínimas 186
indicador de status de módulo 188
indicador de status de rede 190
indicador de status E/S 188
módulo 187
protocolo 185
DF1
cabos 165
DH485
cabos 165
conectores de porta 176
indicadores de status 177
DHPlus
cabos 165
conectores de porta 176
conexões de rede. 180
Indicadores de status 177
diagnóstico
em RSView 76
no painel de controle 132
dimensões de corte para cada terminal 36
dimensões de montagem
1000 44
1250 45
1500 46
400 41
600 42
700 42
dispositivos de entrada
mouse 87, 90, 129
painel de entrada 129
teclado 127
teclado numérico 128
touchscreen 126
Dispositivos USB 229

E

E/S remota
cabos 165, 181
conectores de porta 176
conexão 181
indicadores de status 177
Endereço de IP 73
Especificações
Ambientais 225
Certificações 228
Elétricas 225
Mecânicas 227
Ethernet
cabos 165
configuração de rede 124
localização de falhas 217
pinagem de conector 174
excluir arquivos
aplicações 78
arquivos de fonte 78
arquivos de registro 78

F

FactoryTalk 61
fonte de alimentação
400 e 600 51, 56
fontes
fontes adicionais 231
ligação 85
pré-instaladas 231

H

hora 106, 137
formato 110, 137

I

idiomas 108, 137
Iluminação
brilho 82
iluminação
brilho 130
sobressalente 26
Indicadores LED 207
informações sobre o terminal 102, 134
inicialização
testes 133

insertos de legenda
instalação 162
insertos de legenda de teclado 26
insertos de legenda de teclado numérico 162
instalação 31
alavancas de montagem 400-600 38
áreas classificadas 31
bateria 153
dimensões de montagem do 1000 44
dimensões de montagem do 1250 45
dimensões de montagem do 1500 46
dimensões de montagem do 400 41
dimensões de montagem do 600 42
dimensões de montagem do 700 42
espaços 36
etiqueta do produto 162
gabinetes 34
iluminação 158
insertos de legenda 162
instalação do painel 400-600 37
instalação do painel 700 a1500 39
módulo de comunicação 148
módulo de visor 700 a 1500 151
moldura 155
temperatura ambiente 36
visor de alto brilho 34
instalação no exterior
visores de alto brilho 34

K

kits de upgrade de firmware 29

L

limpar o visor 223
lista de componentes 9
Localização de falhas 207
Geral 208
Indicadores LED 207
Mensagens de erro de partida 213
localização de falhas
acesso ao modo de configuração 218
avançado 219
conexão de Ethernet 217
iniciar em modo de segurança 221
mensagens de informação de partida 211
mouse 216
sistema de arquivos 219
teclado 216

M

manutenção
bateria 153
memória
alocações 135
cartão compact flash externo 120
compact flash interno 119
dispositivos USB de armazenamento em massa 120
instalação e substituição 143
RAM dinâmica 120
ROM de inicialização do sistema 119
mensagens
erro de partida 213
informações de partida 211
modo de configuração
acessar 61
carregar aplicação 65
configurações do terminal 66
executar aplicação 66
modo de segurança 221
módulo de lógica 24
700 a 1500
instalação e substituição 144
recursos 18
módulos de comunicação 25
400-600 13, 19
700 a 1500 19
instalação e substituição 147, 148
módulos de visor
visor de alto brilho 20, 23, 34
módulos de visor 700 a 1500 23
substituir 151
teclado 22
teclado/touchscreen 22
touchscreen 20
moldura sobressalente 27
monitor de hardware 134
mouse 87, 90, 129, 170
compatível 229

N

NAP 185

O

orientações sobre fiação e segurança 47, 165

P

painel de entrada 64
partida
mensagens de erro 213
mensagens de informação 211
problemas 218
sequência 212
placas adaptadoras 28
Portas USB 170
dispositivos USB de armazenamento em massa 120
pinagem de conector 170
portas USB
compatíveis 229
hub USB 229
terminais 400/600 32
programas pré-carregados 114
protetor de tela 130
Protocolo de gestão de grupo de internet (IGMP) 175
protocolo de gestão de grupo de internet (IGMP) 237
Protocolo de gestão de rede única (SNMP) 175, 237
Protocolo IGMP 175
protocolo IGMP 237
Protocolo SNMP 175
protocolo SNMP 237
Público alvo 9

R

RAM 26
instalação e substituição 143
reinicialização do terminal 62
400-600 59

S

sistema
informação 135
registro de eventos 101, 134
software 11, 115
Software FactoryTalk View 11, 61
Software ViewPoint 11
substituição da bateria 29, 153
substituição da moldura 155
suporte 104

T

teclado
compatibilidade 229
compatibilidade com mouse 229
configurações 127
localização de falhas 216
teclas de atalho 116
teclas de função
mapeamento de código de tecla virtual 235
terminais com teclado 16, 22
touchscreen
calibração 126
cursor habilitar 89
sensibilidade de toque duplo 90 126
transferir arquivos 79
travamento de teclas múltiplas 128

U

unidade básica
400-600 13
700 a 1500 18

V

visor 00-600
teclado 16
teclado/touchscreen 16
touchscreen 15
visor de alto brilho 20, 34

W

Windows CE .NET 11, 113, 119
aplicações 114
aplicações de compilação 113
barra de comando 117
imprimir 118
localizar arquivos 118
menu iniciar e barra de tarefas 117
navegar em páginas da web 118
programas pré-carregados 114
sistema operacional 113
utilização 115

Suporte da Rockwell Automation

A Rockwell Automation fornece informações técnicas na web para auxiliar na utilização de seus produtos. No website http://www.rockwellautomation.com/support/, você pode encontrar manuais técnicos, uma base de conhecimento de FAQs, notas técnicas e de aplicação, exemplos de código e links para service packs de software, bem como um recurso MySupport que você pode customizar para aproveitar melhor estas ferramentas.

Para um nível adicional de suporte técnico telefônico para instalação, configuração e localização de falhas, oferecemos os programas de suporte TechConnect. Para mais informações, entre em contato com seu distribuidor local ou representante da Rockwell Automation, ou visite http://www.rockwellautomation.com/support/.

Assistência à instalação

Se verificar alguma anomalia nas primeiras 24 horas após a instalação, revise as informações contidas neste manual.
Você pode entrar em contato com o Suporte ao Cliente para obter ajuda inicial para colocar o seu produto em funcionamento.

Estados Unidos ou Canadá	1.440.646.3434
Fora dos Estados Unidos ou Canadá	Utilize o Localizador Mundial em http://www.rockwellautomation.com/support/americas/phone_en.html, ou entre em contato com o seu representante local da Rockwell Automation.

Devolução de Satisfação de Novos Produtos

A Rockwell Automation testa todos os seus produtos para garantir que estejam plenamente operacionais quando deixam as instalações industriais. Todavia, se o seu produto não funcionar, e for necessário devolvê-lo, siga estes procedimentos.

Estados Unidos	Entre em contato com seu distribuidor. Você deve fornecer um número de caso do Suporte ao Cliente (consulte o telefone acima para obter um) a seu distribuidor para concluir o processo de devolução.
Fora dos Estados Unidos	Entre em contato com seu representante local da Rockwell Automation para o processo de devolução.

Feedback sobre a documentação

Seus comentários irão nos ajudar a atender melhor suas necessidades relativas a documentação. Caso possua sugestões para melhorar este documento, complete este formulário, publicação RA-DU002, disponível em http://www.rockwellautomation.com/literature/.

www.rockwellautomation.com

Sede Mundial para Soluções de Potência, Controle e Informação

Américas: Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204 USA, Tel: (1) 414.382.2000, Fax: (1) 414.382.4444
Europa/Oriente Médio/África: Rockwell Automation, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36, 1170 Bruxelas, Bélgica, Tel: (32) 2 663 0600, Fax: (32) 2 663 0640
Ásia-Pacífico: Rockwell Automation, Level 14, Core F, Cyberport 3, 100 Cyberport Road, Hong Kong, Tel: (852) 2887 4788, Fax: (852) 2508 1846

Brasil: Rockwell Automation do Brasil Ltda., Rua Comendador Souza, 194-Água Branca, 05037-900, São Paulo, SP, Tel: (55) 11.3618.8800, Fax: (55) 11.3618.8887, www.rockwellautomation.com.br
Portugal: Rockwell Automation, Tagus Park, Edifício Inovação II, n 314, 2784-521 Porto Salvo, Tel.: (351) 21.422.55.00, Fax: (351) 21.422.55.28, www.rockwellautomation.com.pt

Publicação 2711P-UM001J-PT-P – novembro 2009
Substitui a publicação 2711P-UM001I-PT-P - dezembro de 2008
Copyright © 2009 Rockwell Automation, Inc. Todos os direitos reservados. Impresso nos EUA.

Allen-Bradley

Terminais PanelView Plus

Manual do usuário